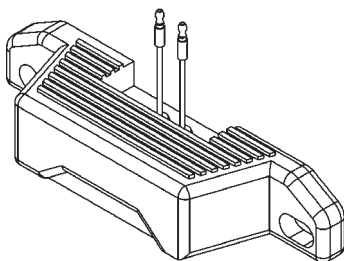
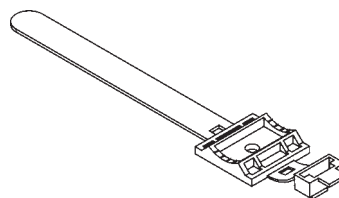


INSTRUCTIONS, WORK LIGHT KIT

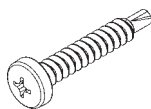
P/N 289175-01



WORK LIGHT
P/N 289998-01
QTY. 1



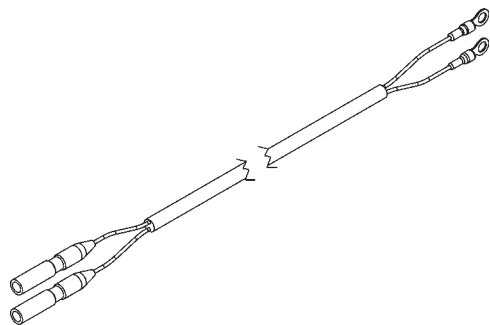
SCREW MOUNT CABLE TIE
P/N 905398-01
QTY. 8



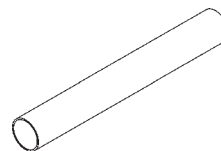
SELF DRILLING SCREW,
#8-18 X 1" LG
P/N 900767-01
QTY. 2



SELF DRILLING SCREW,
#6-20 X 1/2" LG
P/N 900818-01
QTY. 8



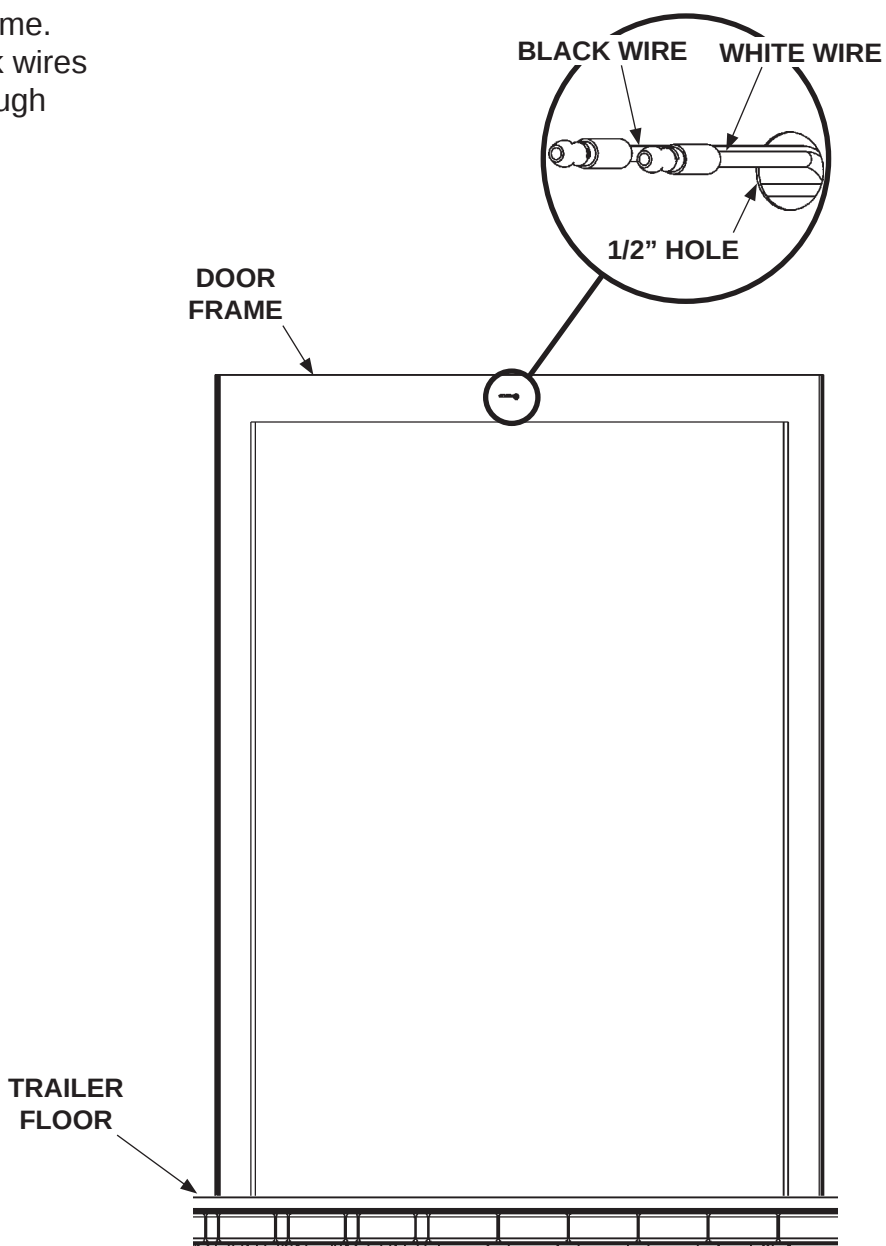
WORK LIGHT CABLE ASSEMBLY,
20' LG.
P/N 289351-03
QTY. 1



HEATSHRINK TUBE, 4" LG.
P/N 268041-02
QTY. 2

RA INSTALLATION

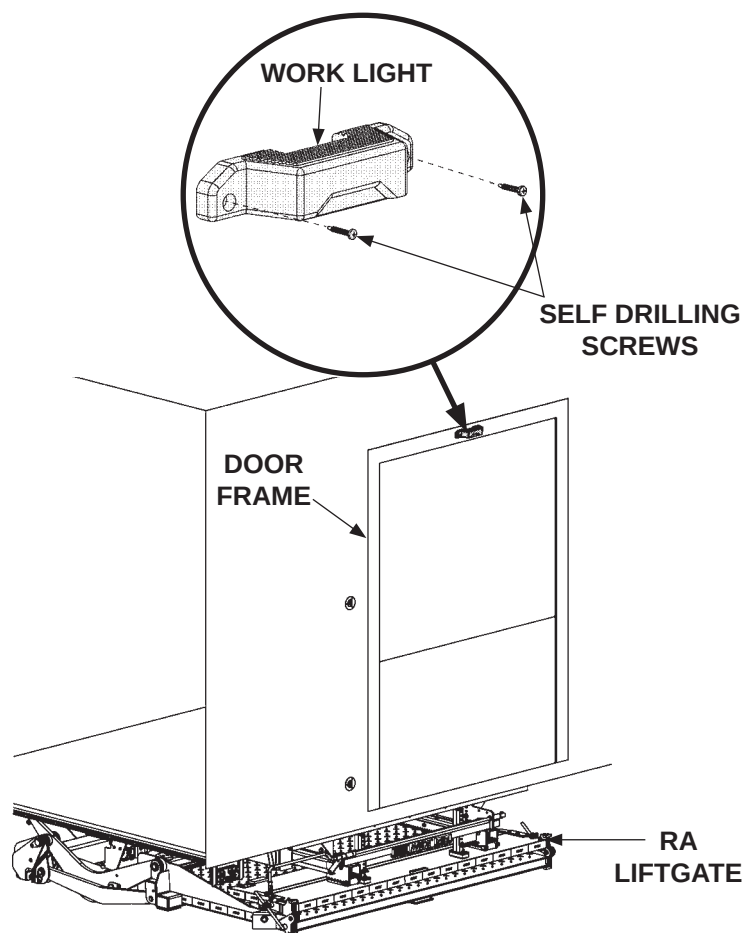
1. Mark and drill a centered 1/2" hole at the top of the trailer door frame. Then, feed the white and black wires of the work light (Kit item) through 1/2" hole (**FIG. 2-1**).



DRILLING HOLE THROUGH DOOR FRAME
(INSIDE VIEW)
FIG. 2-1

RA INSTALLATION - Continued

2. Use work light as a guide to mark and drill two pilot holes for #8-18 self drilling screws (Kit item). Then, mount work light to door frame as shown in **FIG. 3-1**.

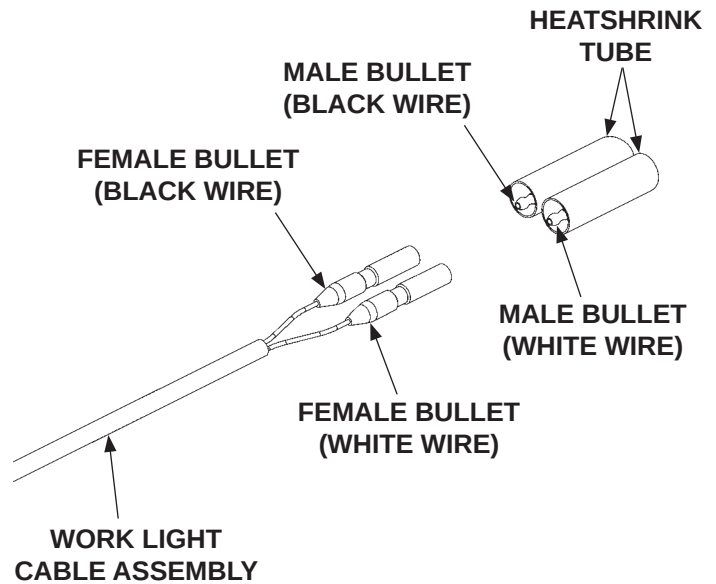


**MOUNTING WORK LIGHT TO DOOR FRAME
(CURB SIDE SHOWN)
FIG. 3-1**

RA INSTALLATION - Continued

NOTE: Heatshrink tube (Kit item) is used to protect the bullet connection between the work light wires and the work light cable assembly (Kit item).

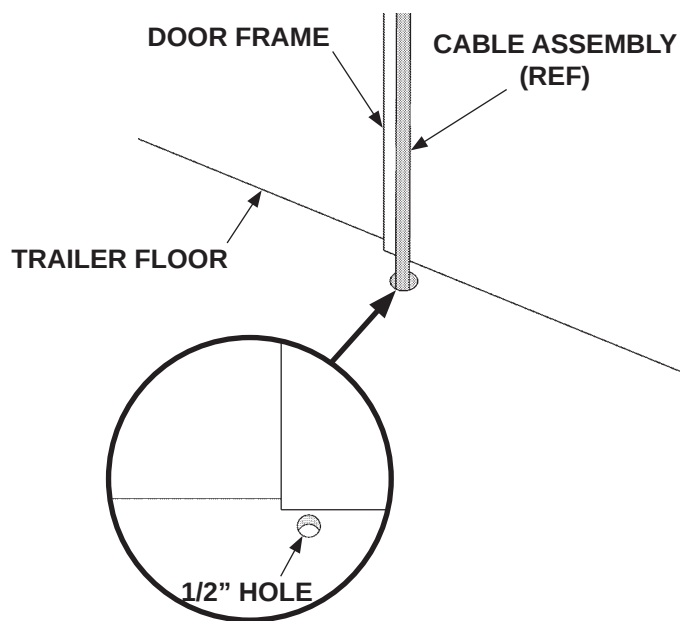
3. Measure out heatshrink tube to cover connection entirely and cut to length. Slide the cut heatshrink tubes onto the white and black work light wires. Next, crimp the female bullet of the white cable assembly wire onto the male bullet of the white work light wire. Then, crimp the female bullet of the black cable assembly wire onto the male bullet of the black work light wire (**FIG. 4-1**). Apply heat to heatshrink tubing.



**CONNECTING WORK LIGHT CABLE ASSEMBLY
FIG. 4-1**

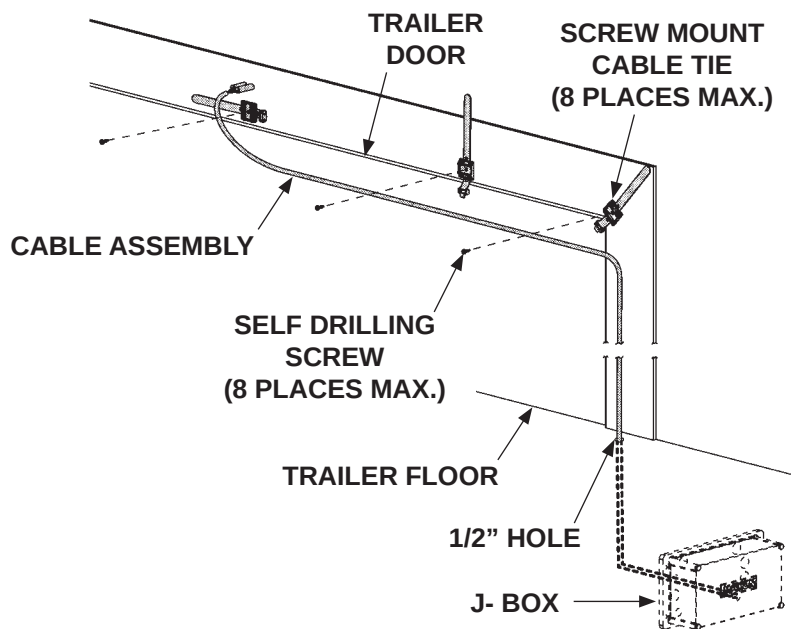
RA INSTALLATION - Continued

4. Mark and drill 1/2" hole in trailer floor as shown in **FIG. 5-1**.



DRILLING HOLE IN TRAILER FLOOR
FIG. 5-1

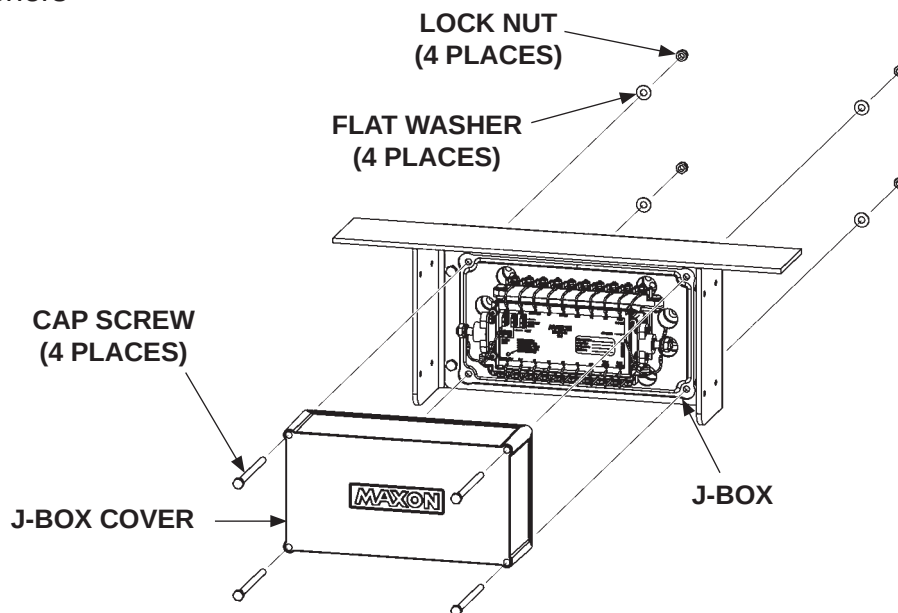
5. Route cable assembly through the 1/2" hole in the trailer floor to the J-box. Then, secure cable assembly using screw mount cable ties (Kit item) and #6-20 self drilling screws (Kit item) as needed (**FIG. 5-2**).



ROUTING CABLE ASSEMBLY
FIG. 5-2

RA INSTALLATION - Continued

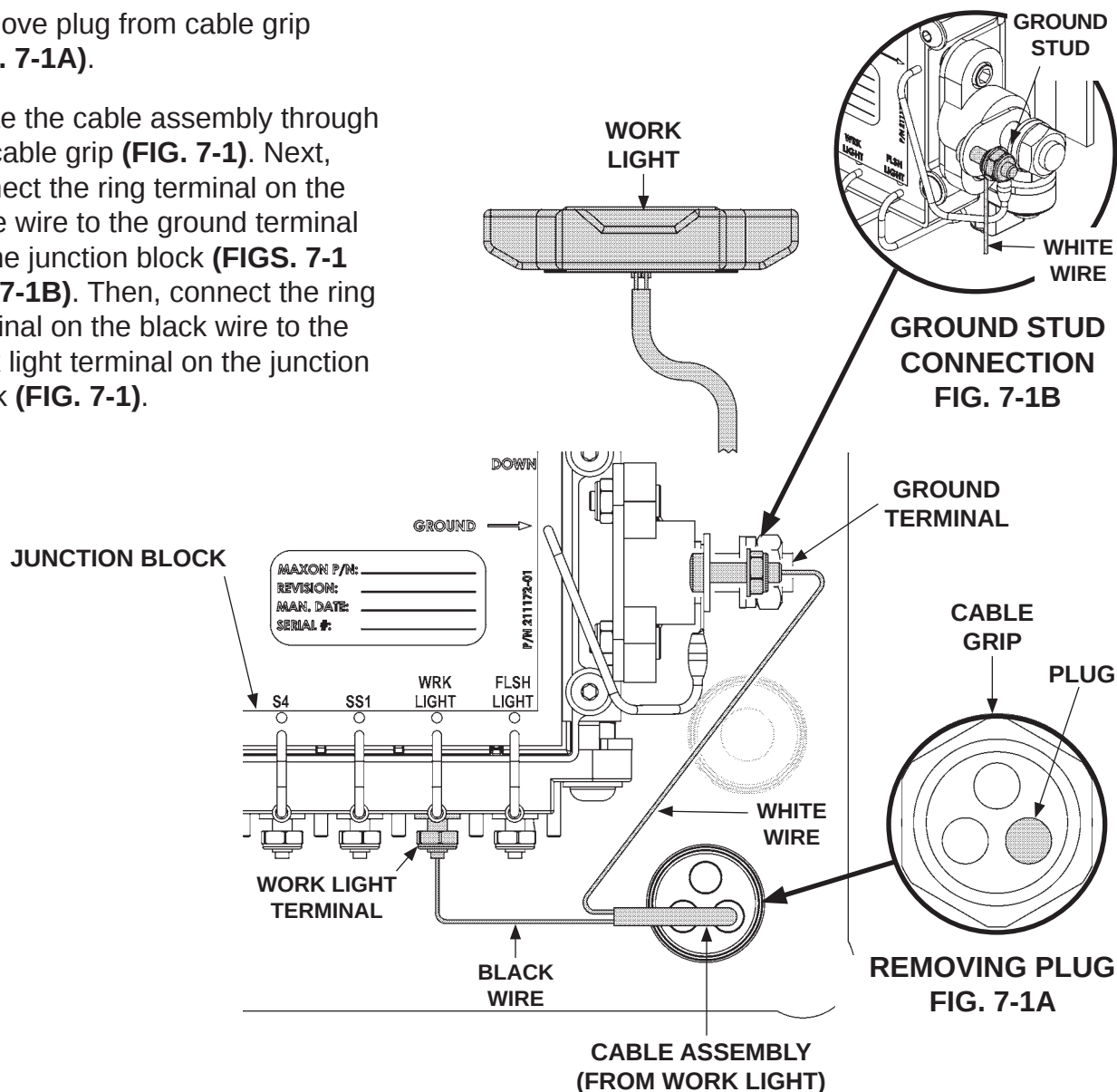
6. Remove J-box cover as shown in **FIG. 6-1**. Set aside fasteners and cover.



REMOVING J-BOX COVER
FIG. 6-1

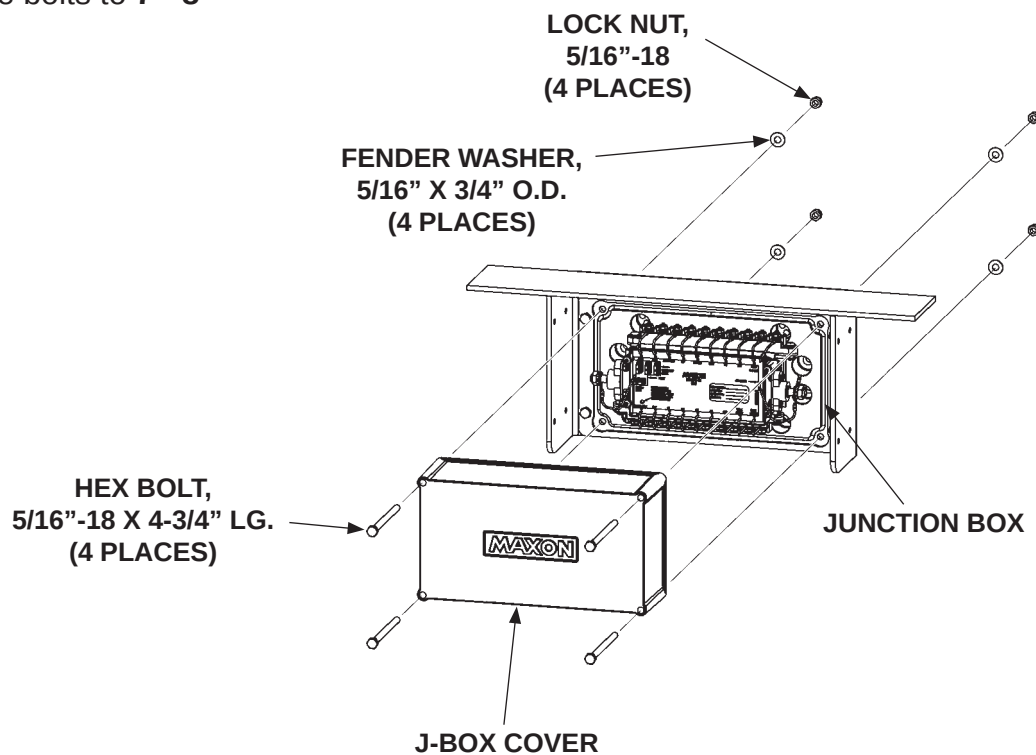
RA INSTALLATION - Continued

7. Remove plug from cable grip (FIG. 7-1A).
8. Route the cable assembly through the cable grip (FIG. 7-1). Next, connect the ring terminal on the white wire to the ground terminal on the junction block (FIGS. 7-1 and 7-1B). Then, connect the ring terminal on the black wire to the work light terminal on the junction block (FIG. 7-1).



RA INSTALLATION - Continued

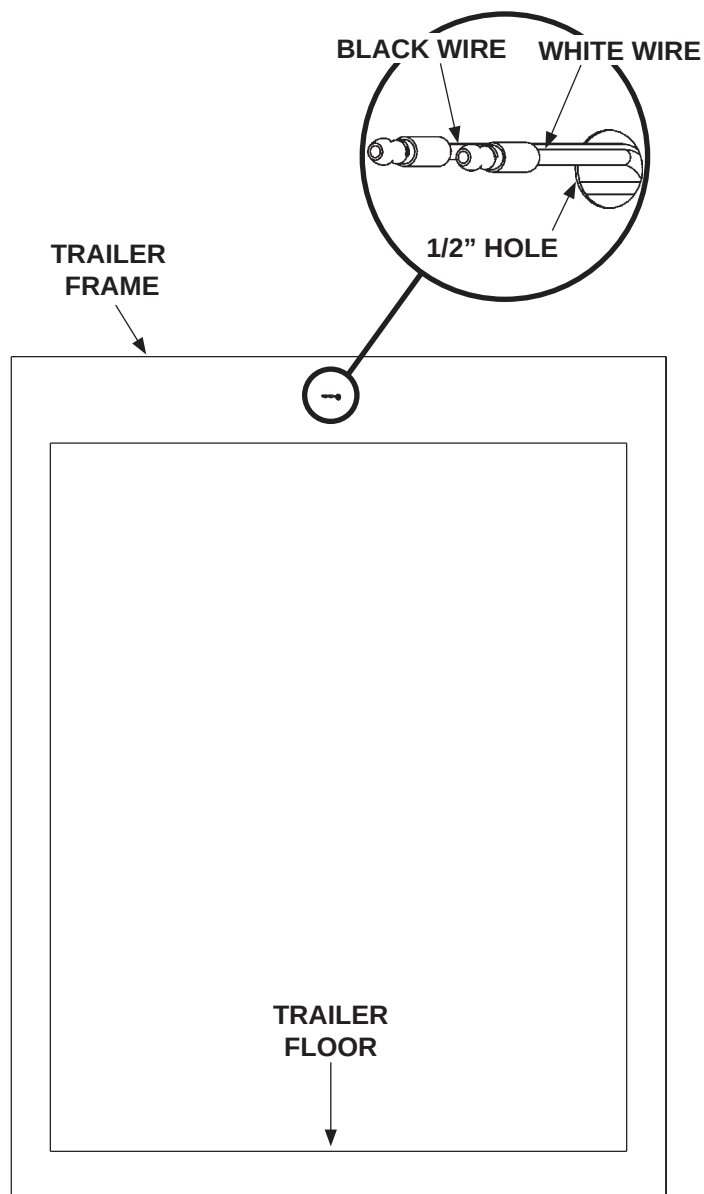
9. Reinstall J-box cover as shown in **FIG. 8-1**. Torque bolts to **7 - 8 lb-ft.**



**REINSTALLING J-BOX COVER
FIG. 8-1**

GPSLR INSTALLATION

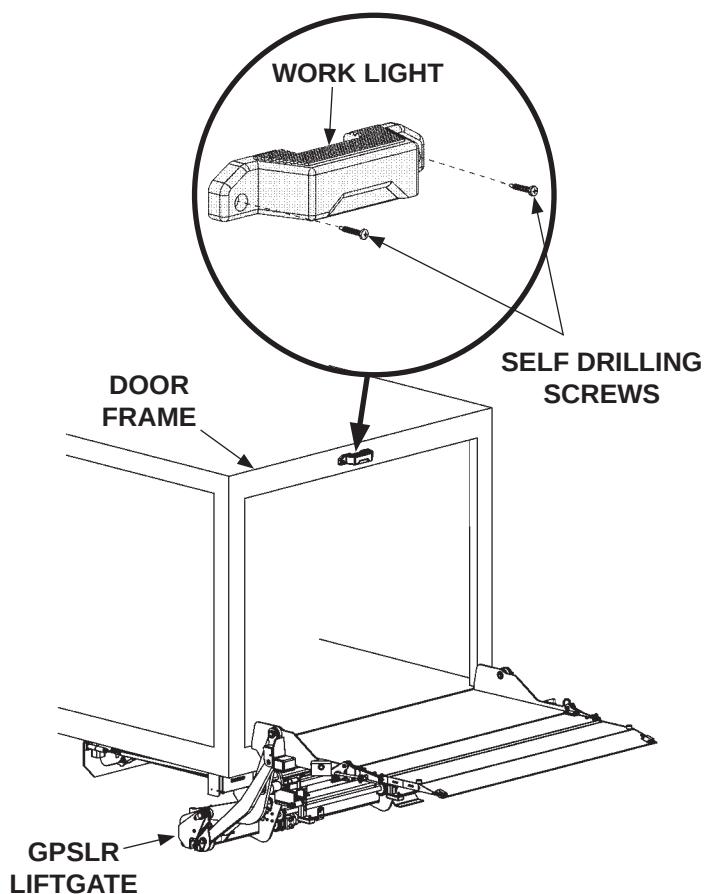
1. Mark and drill a 1/2" hole centered at the top of the trailer rear frame. Then, feed the white and black wires of the work light (Kit item) through 1/2" hole (**FIG. 9-1**).



**DRILLING HOLE THROUGH TRAILER FRAME
(INSIDE VIEW)
FIG. 9-1**

GPSLR INSTALLATION - Continued

2. Use work light as a guide to mark and drill two pilot holes for #8-18 self drilling screws (Kit item). Then, mount work light to door frame as shown in **FIG. 10-1**.

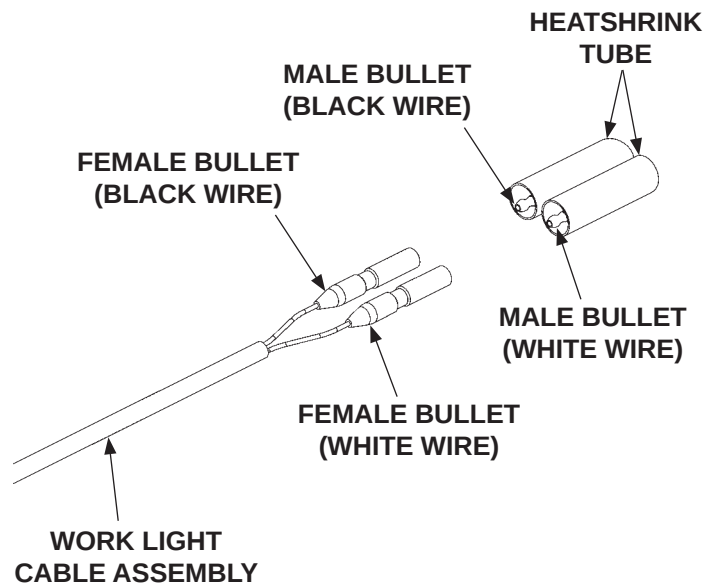


**MOUNTING WORK LIGHT TO DOOR FRAME
FIG. 10-1**

GPSLR INSTALLATION - Continued

NOTE: Heatshrink tube (Kit item) is used to protect the bullet connection between the work light wires and the work light cable assembly (Kit item).

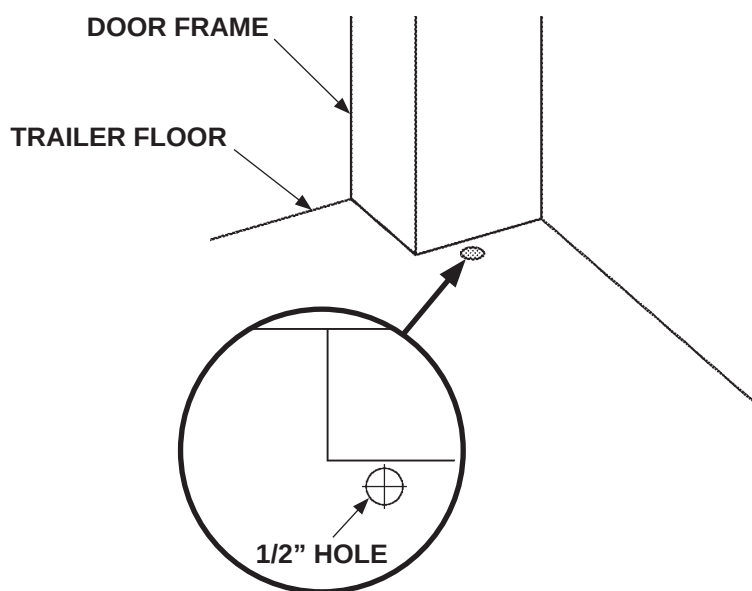
3. Measure out heatshrink tube to cover connection entirely and cut to length. Slide the cut heatshrink tubes onto the white and black work light wires. Next, crimp the female bullet of the white cable assembly wire onto the male bullet of the white work light wire. Then, crimp the female bullet of the black cable assembly wire onto the male bullet of the black work light wire (**FIG. 11-1**). Apply heat to heatshrink tubing.



**CONNECTING WORK LIGHT CABLE ASSEMBLY
FIG. 11-1**

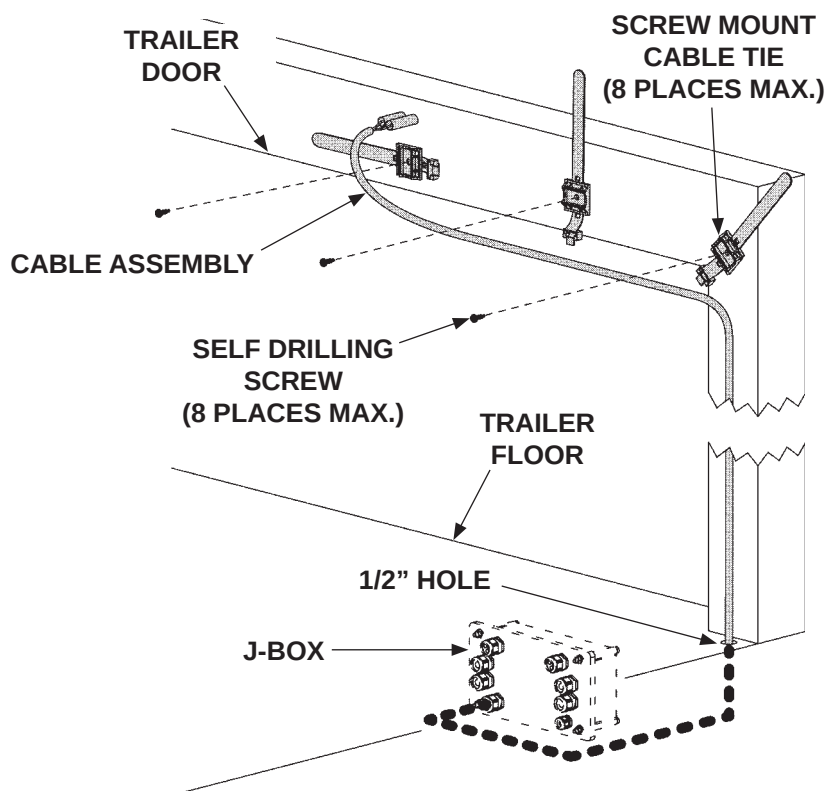
GPSLR INSTALLATION - Continued

4. Mark and drill 1/2" hole in trailer floor as shown in **FIG. 12-1**.



DRILLING HOLE IN TRAILER FLOOR
FIG. 12-1

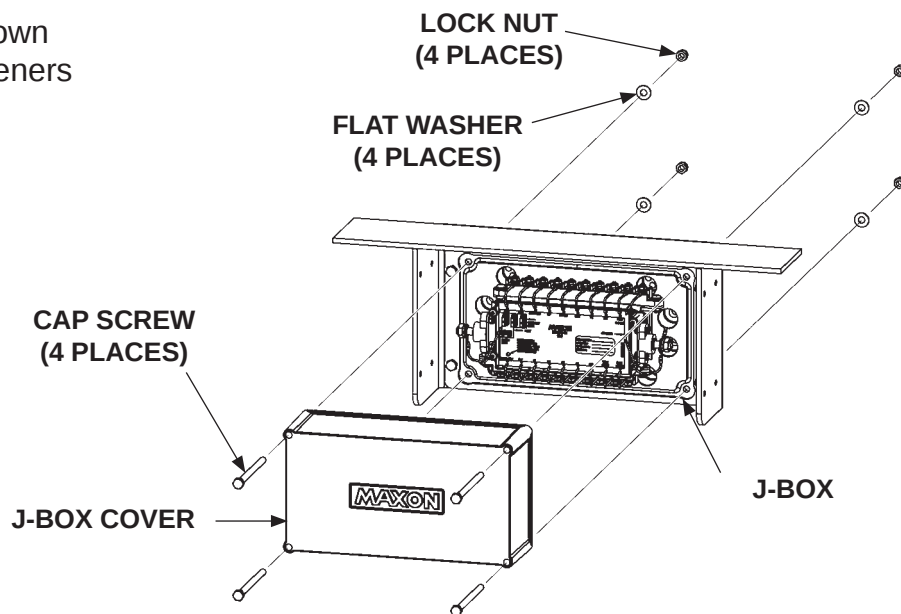
5. Route cable assembly through the 1/2" hole in the trailer floor to the J-box. Then, secure cable assembly using screw mount cable ties (Kit item) and #6-20 self drilling screws (Kit item) as needed (**FIG. 12-2**).



ROUTING CABLE ASSEMBLY
FIG. 12-2

GPSLR INSTALLATION - Continued

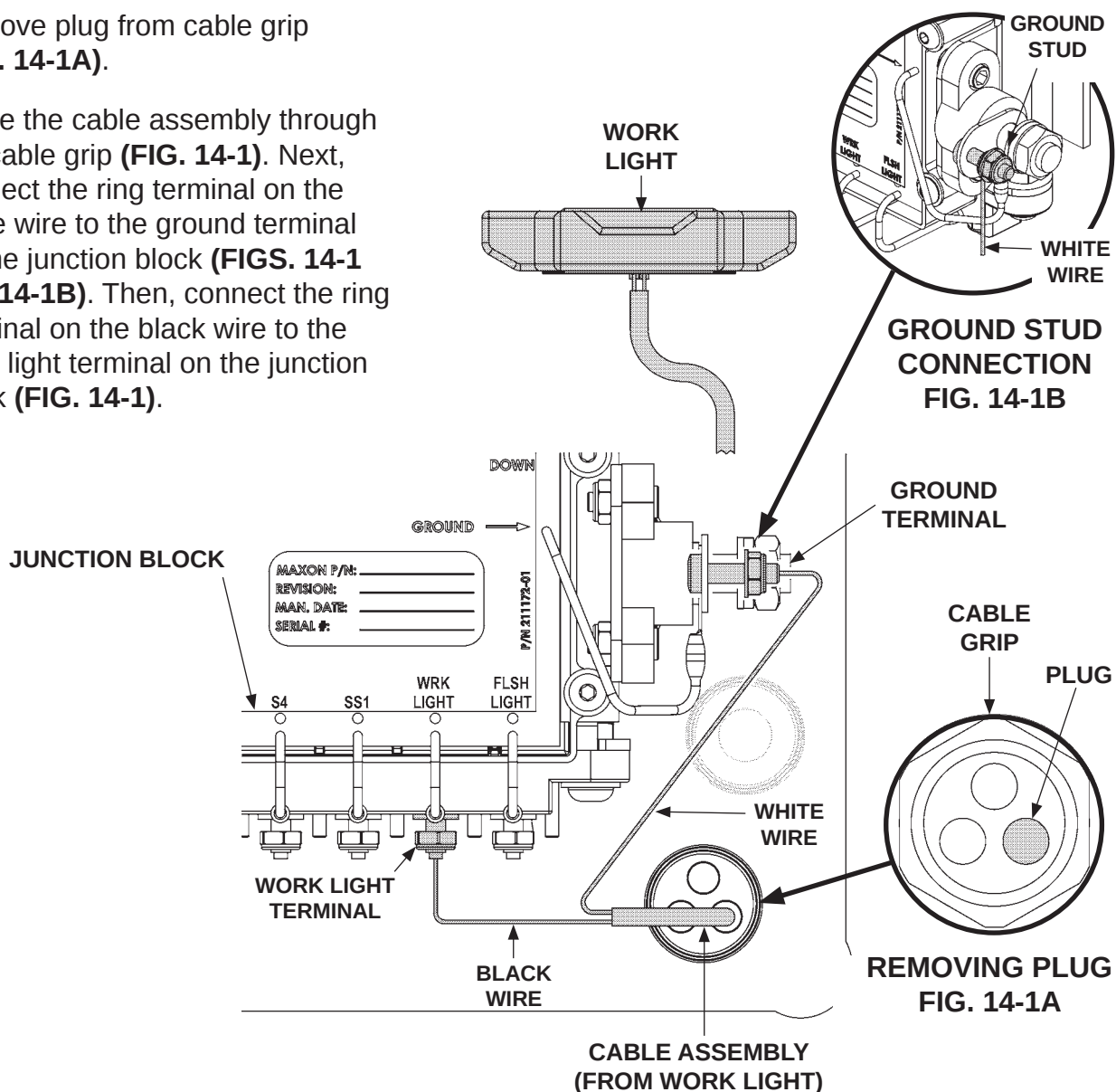
6. Remove J-box cover as shown in **FIG. 13-1**. Set aside fasteners and cover.



REMOVING J-BOX COVER
FIG. 13-1

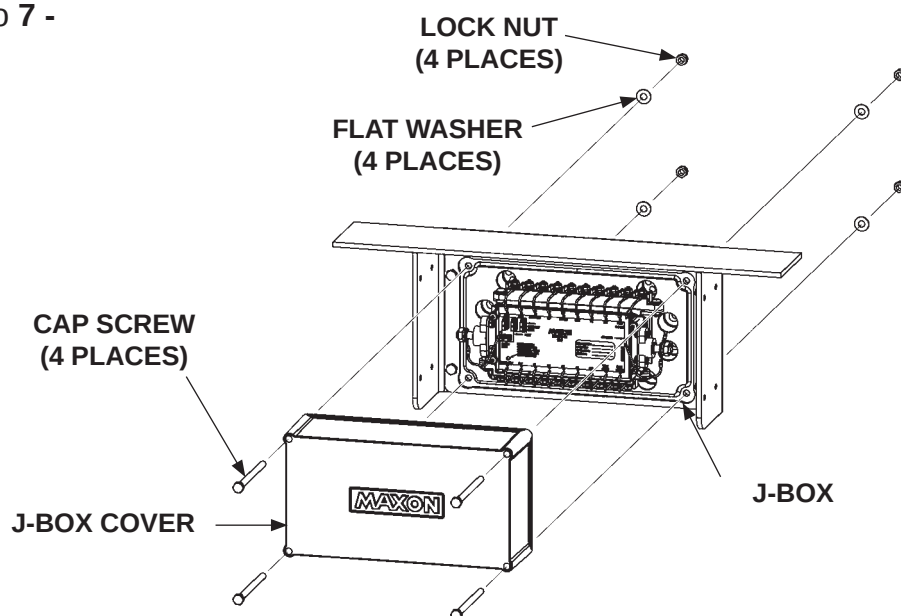
GPSLR INSTALLATION - Continued

7. Remove plug from cable grip (FIG. 14-1A).
8. Route the cable assembly through the cable grip (FIG. 14-1). Next, connect the ring terminal on the white wire to the ground terminal on the junction block (FIGS. 14-1 and 14-1B). Then, connect the ring terminal on the black wire to the work light terminal on the junction block (FIG. 14-1).



GPSLR INSTALLATION - Continued

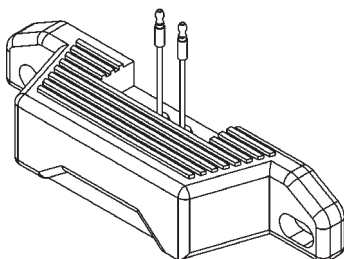
9. Reinstall J-box cover as shown in **FIG. 15-1**. Torque bolts to **7 - 8 lb-ft.**



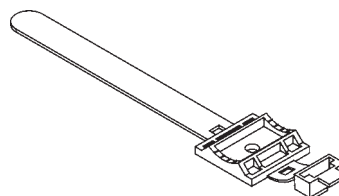
REINSTALLING J-BOX COVER
FIG. 15-1

INSTRUCCIONES, KIT DE LUZ DE TRABAJO

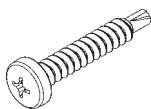
N/P 289175-01



LUZ DE TRABAJO
N/P 289998-01
CANT. 1



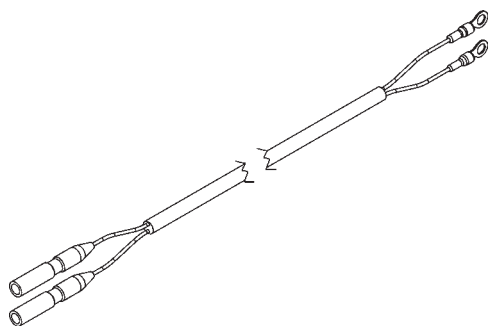
CINTILLO PARA CABLES CON
MONTAJE ATORNILLABLE
N/P 905398-01
CANT. 8



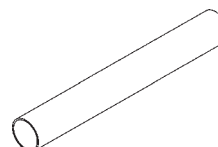
TORNILLO
AUTOPERFORANTE,
#8-18 X 1" DE LARGO
N/P 900767-01
CANT. 2



TORNILLO
AUTOPERFORANTE,
#6-20 X 1/2" DE LARGO
N/P 900818-01
CANT. 8



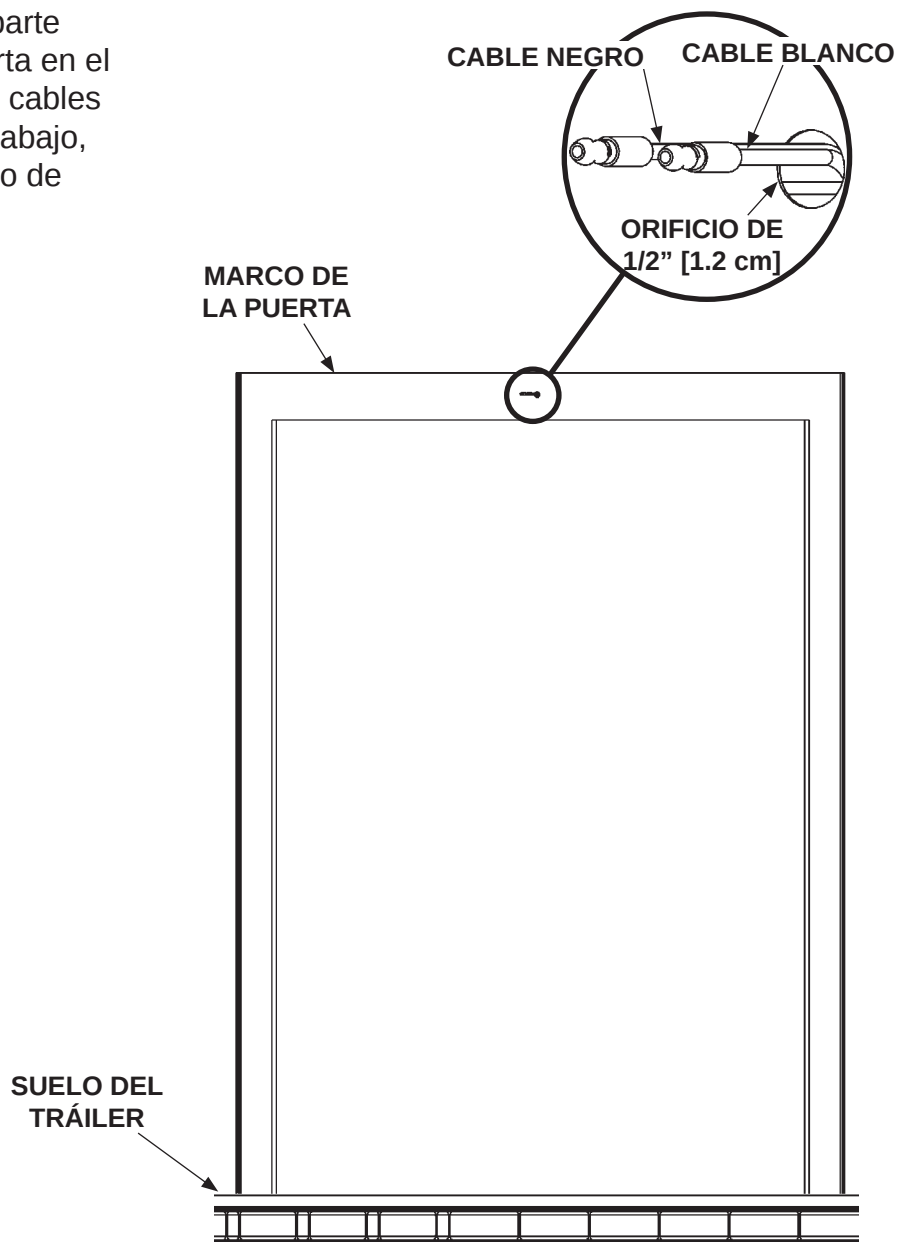
ARNÉS DEL CABLE DE
LUZ DE TRABAJO,
20' [6.09 m] DE LARGO
N/P 289351-03
CANT. 1



TUBO TERMORETRÁCTIL,
4" [10.1 cm] DE LARGO
N/P 268041-02
CANT. 2

INSTALACIÓN DEL RA

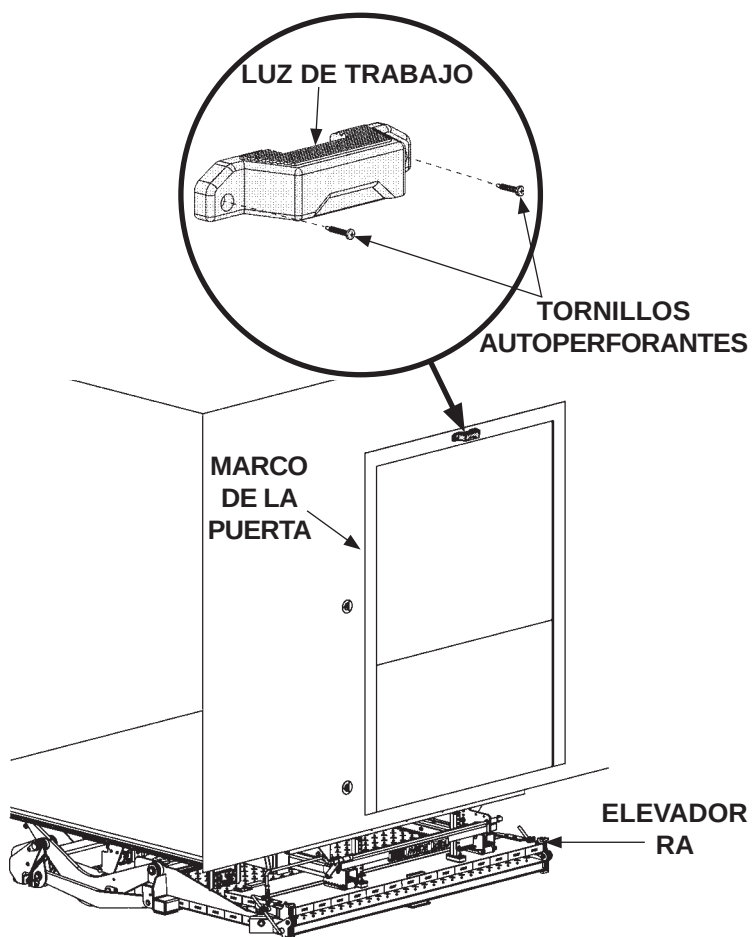
1. Marque y taladre un orificio de 1/2" [1.2 cm] centrado en la parte superior del marco de la puerta en el tráiler. Después, alimente los cables blanco y negro de la luz de trabajo, (art. de kit) a través del orificio de 1/2" [1.2 cm] (**FIG. 17-1**).



**TALADRAR EL ORIFICIO A TRAVÉS DEL
MARCO DE LA PUERTA
(VISTA INTERIOR)
FIG. 17-1**

INSTALACIÓN DEL RA - Cont.

2. Utilice la luz de trabajo como una guía para marcar y taladrar dos orificios guía para los tornillos autoperforantes #8-18 (art. de kit). Después, monte la luz de trabajo al marco de la puerta como se muestra en la **FIG. 18-1**.

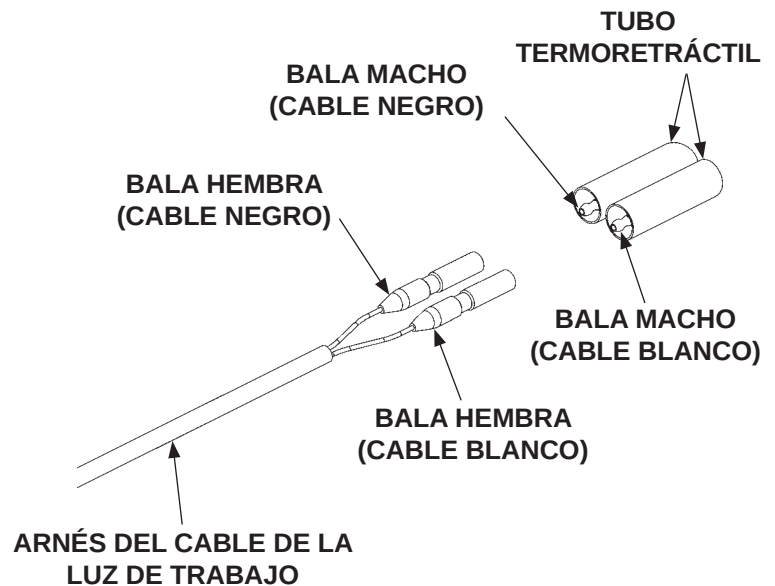


**MONTAR LA LUZ DE TRABAJO AL MARCO DE LA PUERTA
(SE MUESTRA LATERAL A LA ACERA)
FIG. 18-1**

INSTALACIÓN DEL RA - Cont.

NOTA: El tubo termoretráctil (art. de kit) se utiliza para proteger la conexión de la bala entre los cables de la luz de trabajo y el arnés del cable de la luz de trabajo (art. de kit).

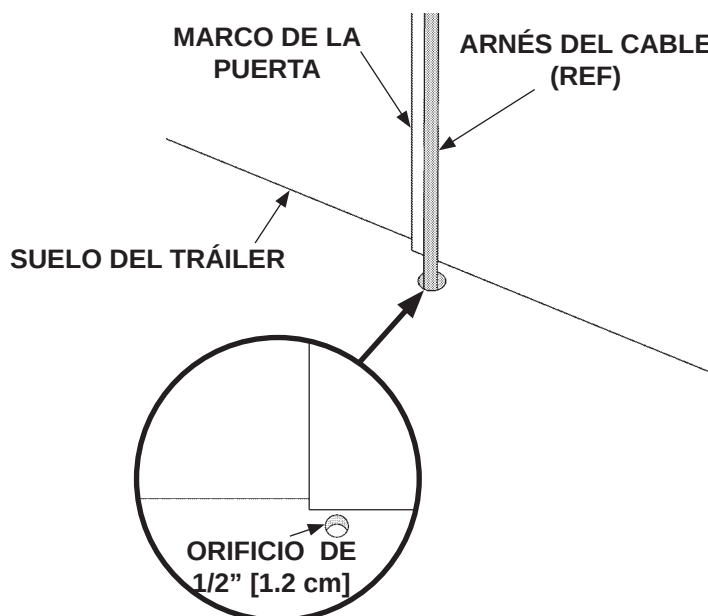
3. Mida el tubo termoretráctil para cubrir la conexión enteramente y corte al largo adecuado. Deslice los tubos termoretráctiles cortados en los cables de luz de trabajo blanco y negro. Después, engarce el terminal bala hembra del cable blanco del arnés hacia el terminal bala macho del cable blanco de la luz de trabajo. Luego, engarce el terminal bala hembra del cable negro del arnés al terminal bala macho del cable negro de la luz de trabajo **(FIG. 19-1)**. Aplique calor al tubo termoretráctil.



CONECTAR EL ARNÉS DEL CABLE DE LA LUZ DE TRABAJO
FIG. 19-1

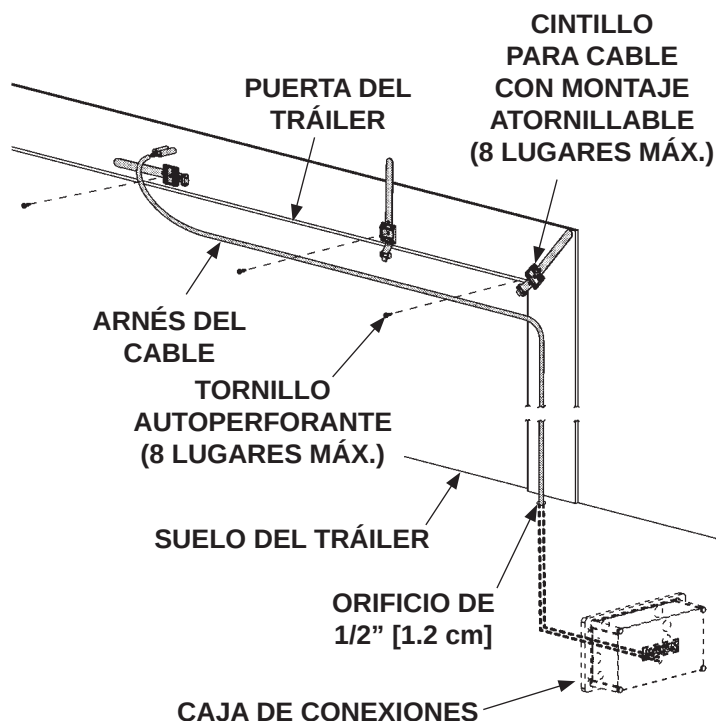
INSTALACIÓN DEL RA - Cont.

4. Marque y taladre un orificio de 1/2" [1.2 cm] en el suelo del tráiler como se muestra en la FIG. 20-1.



TALADRAR UN ORIFICIO EN EL SUELO DEL TRÁILER
FIG. 20-1

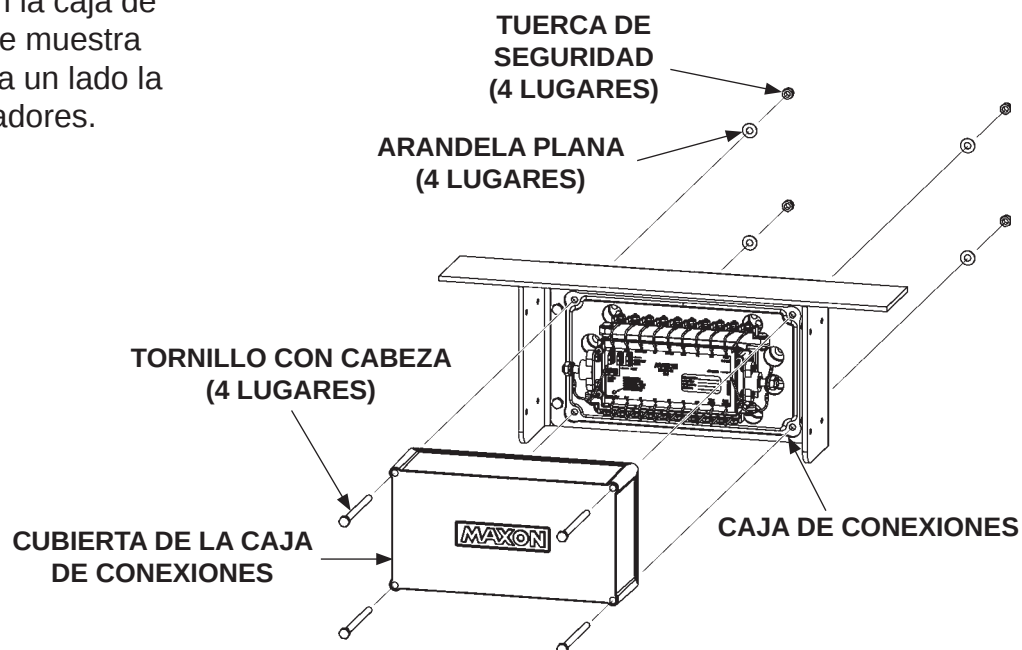
5. Instale el arnés del cable a través del orificio de 1/2" [1.2 cm] en el suelo del tráiler a la caja de conexiones. Después, asegure el arnés del cable utilizando los cintillos para el cable (art. de kit) y los tornillos autoperforantes #6-20 (art. de kit) según sea necesario (FIG. 20-2).



INSTALAR EL ARNÉS DEL CABLE
FIG. 20-2

INSTALACIÓN DEL RA - Cont.

6. Retire la cubierta en la caja de conexiones como se muestra en **FIG. 21-1**. Deje a un lado la cubierta y los sujetadores.

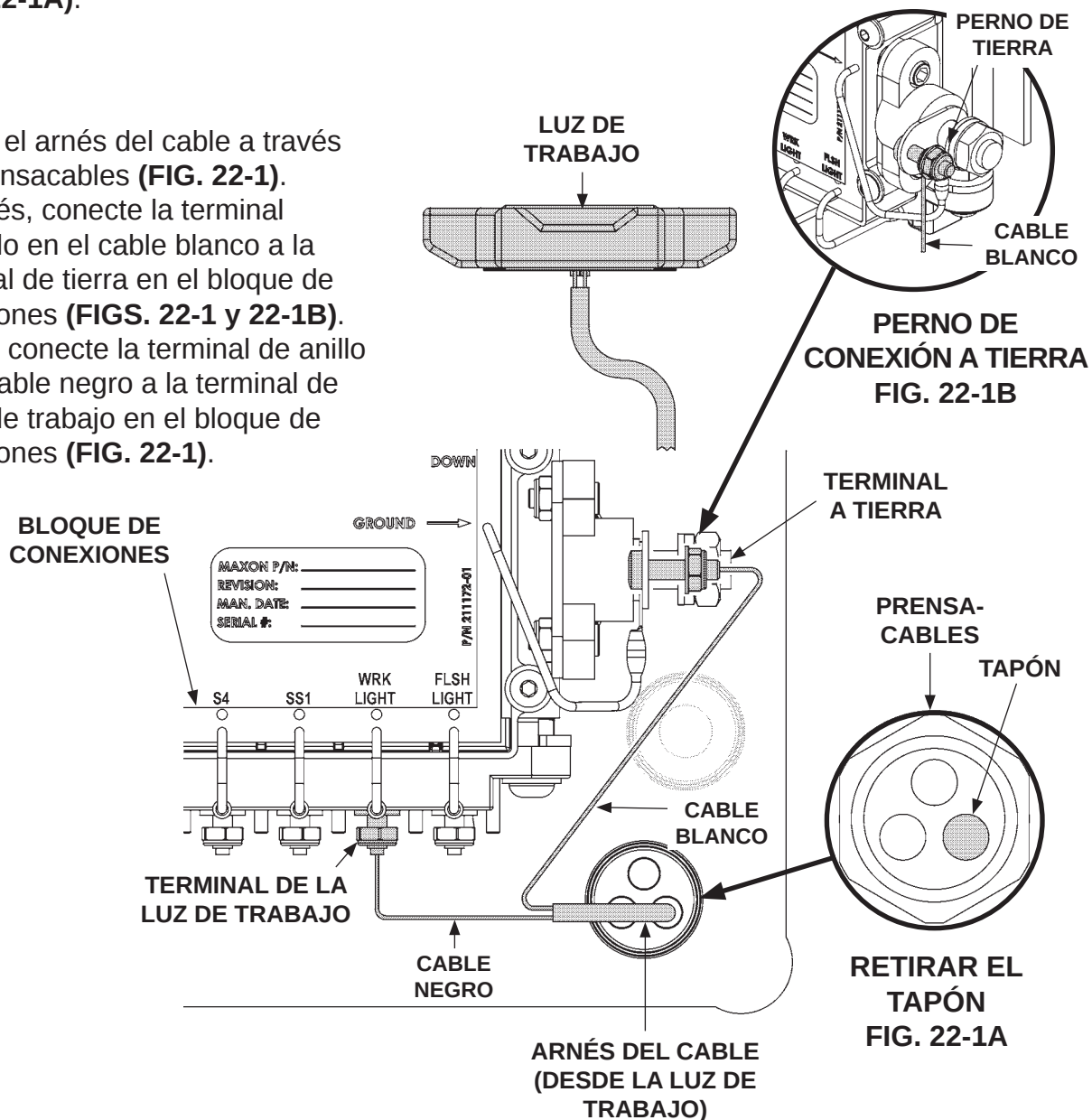


**RETIRAR LA CUBIERTA DE LA CAJA DE CONEXIONES
FIG. 21-1**

INSTALACIÓN DEL RA - Cont.

7. Retire el tapón del prensacables (FIG. 22-1A).

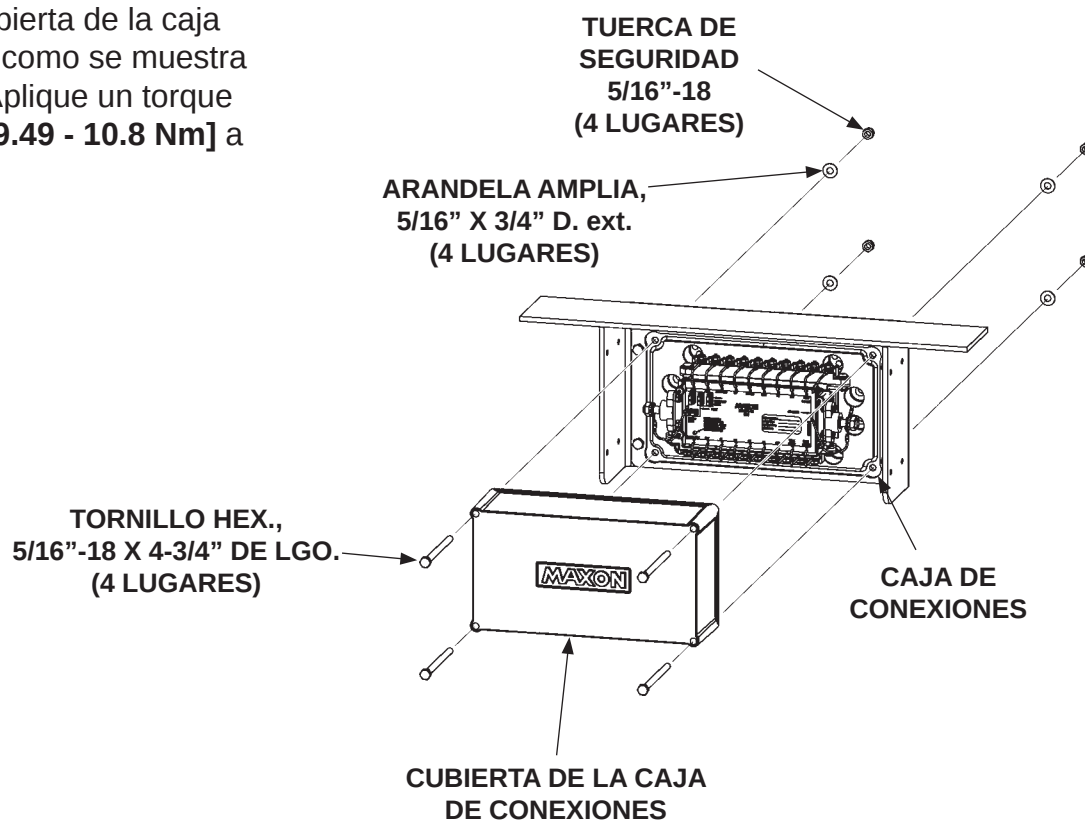
8. Instale el arnés del cable a través del prensacables (FIG. 22-1). Después, conecte la terminal de anillo en el cable blanco a la terminal de tierra en el bloque de conexiones (FIGS. 22-1 y 22-1B). Luego, conecte la terminal de anillo en el cable negro a la terminal de la luz de trabajo en el bloque de conexiones (FIG. 22-1).



CONECTAR EL ARNÉS DEL CABLE AL BLOQUE DE CONEXIONES
FIG. 22-1

INSTALACIÓN DEL RA - Cont.

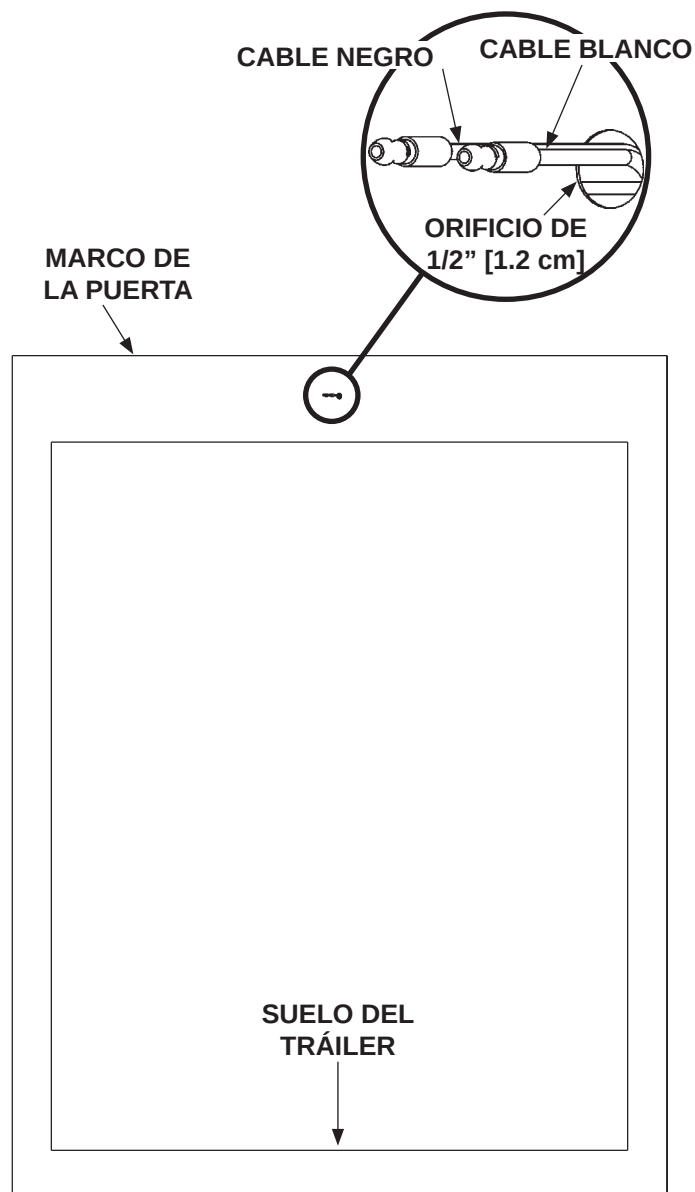
9. Reinstale la cubierta de la caja de conexiones como se muestra en **FIG. 23-1**. Aplique un torque de 7 - 8 lb-ft. [9.49 - 10.8 Nm] a los tornillos.



**REINSTALAR LA CUBIERTA DE LA CAJA DE CONEXIONES
FIG. 23-1**

INSTALACIÓN DEL GPSLR

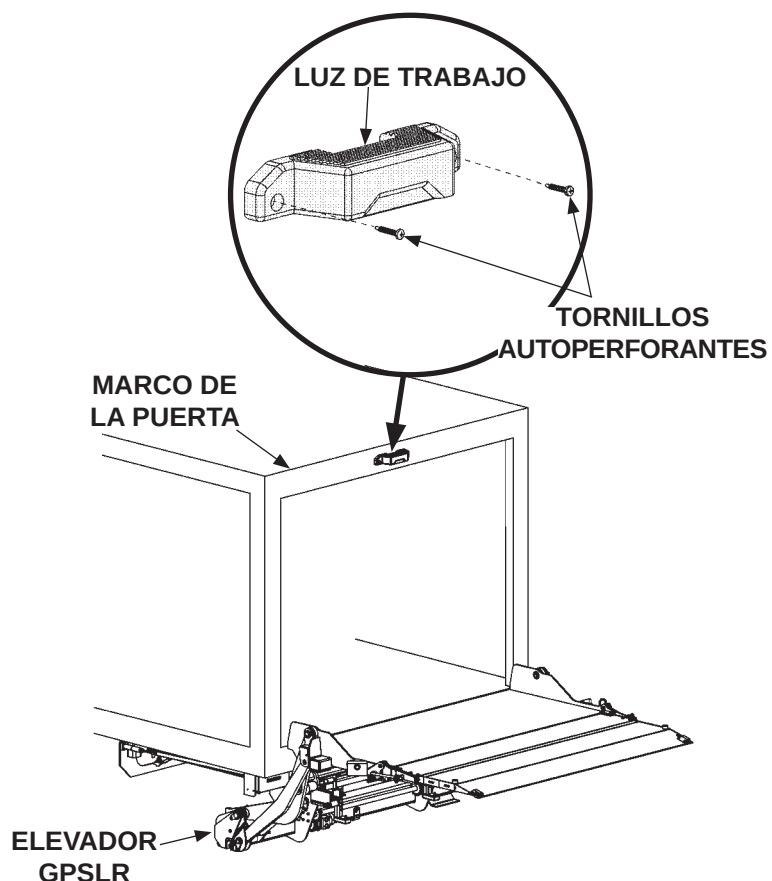
1. Marque y taladre un orificio de 1/2" [1.2 cm] centrado en la parte superior del marco de la puerta en el tráiler. Después, alimente los cables blanco y negro de la luz de trabajo (art. de kit) a través del orificio de 1/2" [1.2 cm] (**FIG. 24-1**).



**TALADRAR EL ORIFICIO A TRAVÉS DEL
MARCO DE LA PUERTA
(VISTA INTERIOR)
FIG. 24-1**

INSTALACIÓN DEL GPSLR - Cont.

2. Utilice la luz de trabajo como una guía para marcar y taladrar dos orificios guía para los tornillos autoperforantes #8-18 (art. de kit). Después, monte la luz de trabajo al marco de la puerta como se muestra en la **FIG. 25-1**.

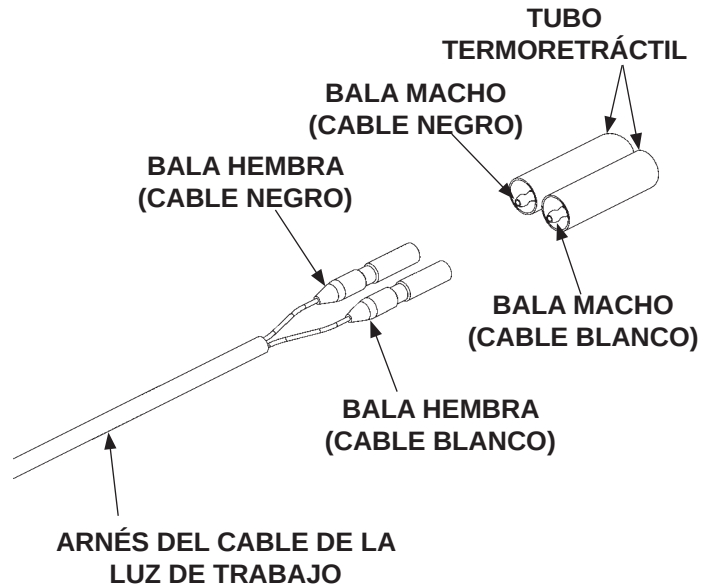


**MONTAR LA LUZ DE TRABAJO AL MARCO
DE LA PUERTA
FIG. 25-1**

INSTALACIÓN DEL GPSLR - Cont.

NOTA: El tubo termoretráctil (art. de kit) se utiliza para proteger la conexión de la bala entre los cables de la luz de trabajo y el arnés del cable de la luz de trabajo (art. de kit).

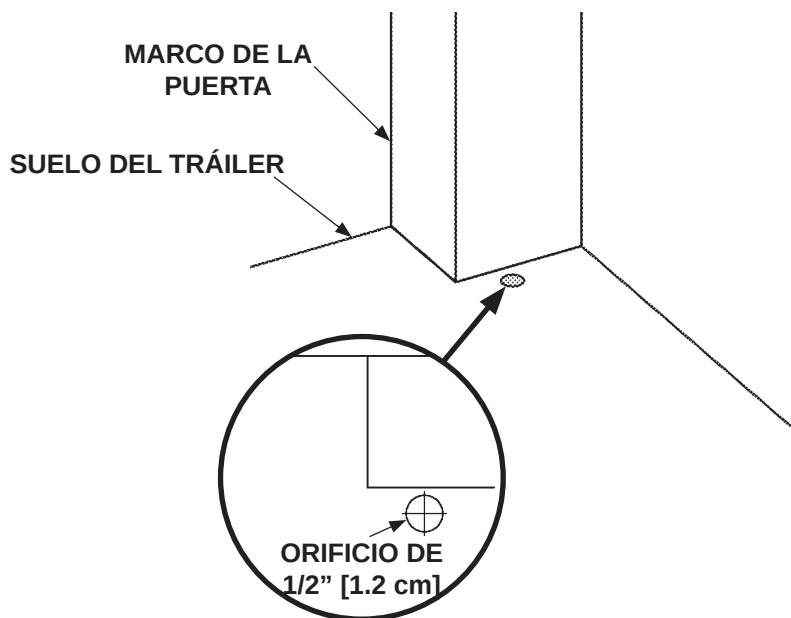
3. Mida el tubo termoretráctil para cubrir la conexión enteramente y cortar al largo necesario. Deslice los tubos termoretráctiles cortados en los cables blanco y negro de la luz de trabajo. Después, engarce el terminal bala hembra del cable blanco del arnés hacia el terminal bala macho del cable blanco de la luz de trabajo. Luego, engarce el terminal bala hembra del cable negro del arnés al terminal bala macho del cable negro de la luz de trabajo (**FIG. 26-1**). Aplique calor al tubo termoretráctil.



CONECTAR EL ARNÉS DEL CABLE DE LA LUZ DE TRABAJO
FIG. 26-1

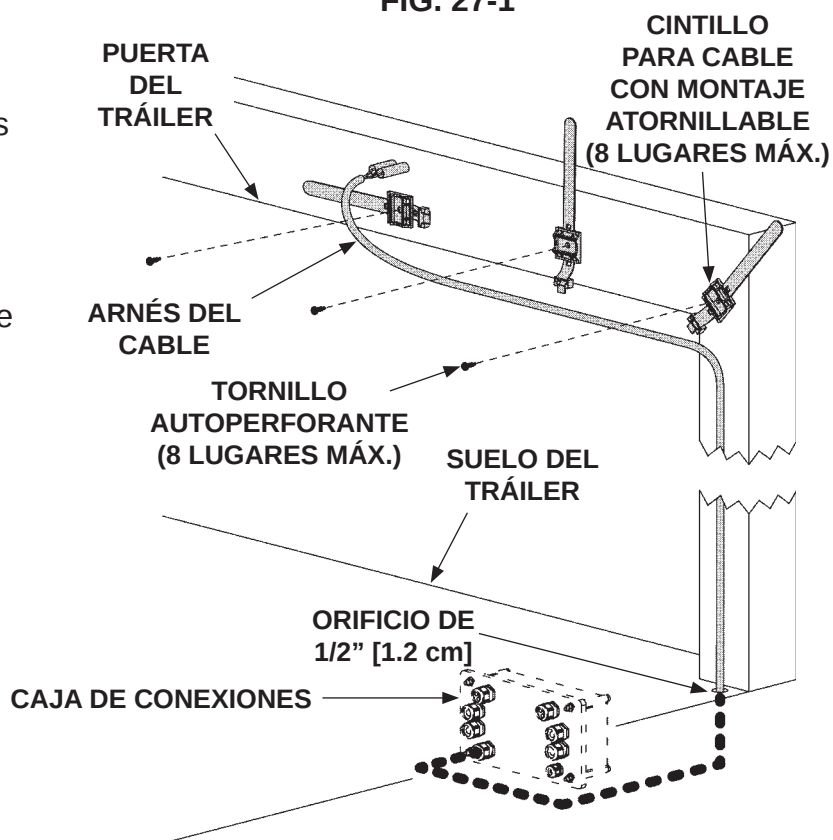
INSTALACIÓN DEL GPSLR - Cont.

4. Marque y taladre un orificio de 1/2" [1.2 cm] en el suelo del tráiler como se muestra en la **FIG. 27-1**.



TALADRAR ORIFICIO EN EL SUELO DEL TRÁILER
FIG. 27-1

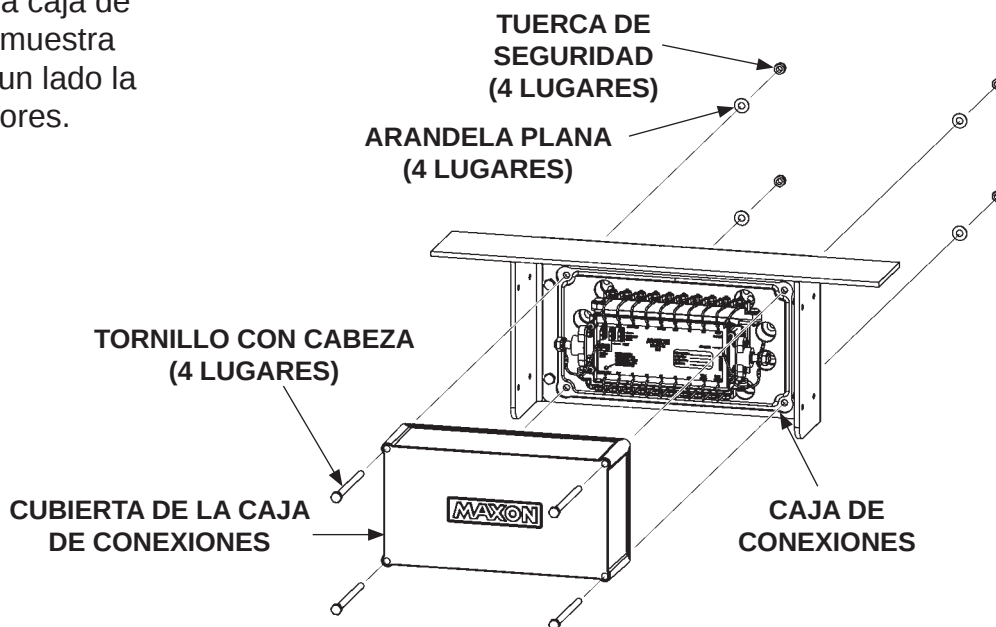
5. Instale el arnés del cable a través del orificio de 1/2" [1.2 cm] en el suelo del tráiler a la caja de conexiones. Después, asegure el arnés del cable usando los cintillos para el cable con montaje atornillable (art. de kit) y los tornillos autoperforantes #6-20 (art. de kit) como sea necesario (**FIG. 27-2**).



INSTALAR EL ARNÉS DEL CABLE
FIG. 27-2

INSTALACIÓN DEL GPSLR - Cont.

6. Retire la cubierta en la caja de conexiones como se muestra en **FIG. 28-1**. Deje a un lado la cubierta y los sujetadores.

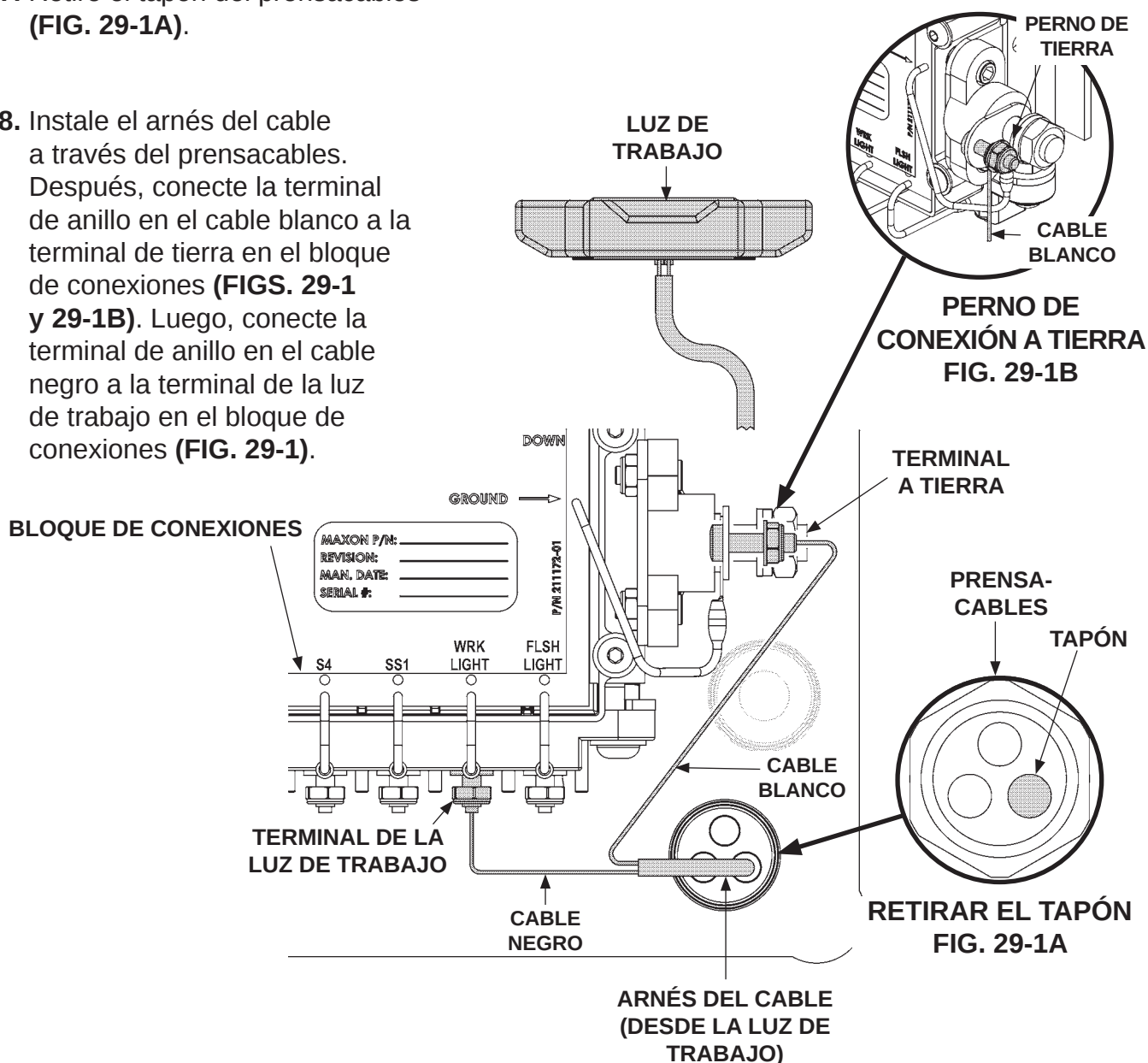


**RETIRAR LA CUBIERTA DE LA CAJA DE CONEXIONES
FIG. 28-1**

INSTALACIÓN DEL GPSLR - Cont.

7. Retire el tapón del prensacables
(FIG. 29-1A).

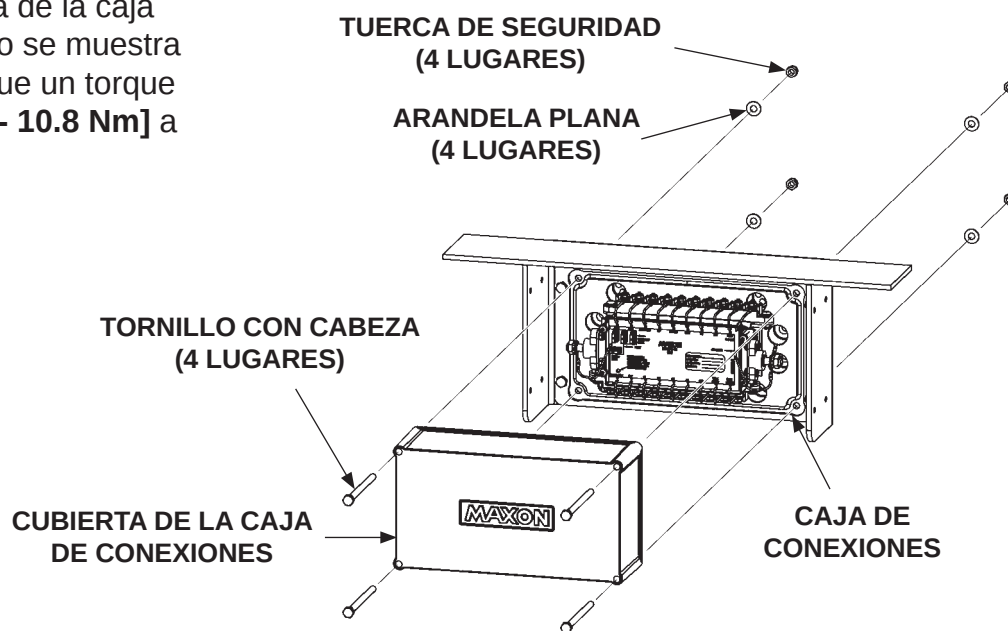
8. Instale el arnés del cable a través del prensacables.
Después, conecte la terminal de anillo en el cable blanco a la terminal de tierra en el bloque de conexiones (FIGS. 29-1 y 29-1B). Luego, conecte la terminal de anillo en el cable negro a la terminal de la luz de trabajo en el bloque de conexiones (FIG. 29-1).



**CONECTAR EL ARNÉS DEL CABLE AL BLOQUE DE CONEXIONES
FIG. 29-1**

INSTALACIÓN DEL GPSLR - Cont.

9. Reinstale la cubierta de la caja de conexiones como se muestra en **FIG. 30-1**. Aplique un torque de 7 - 8 lb-ft. [9.49 - 10.8 Nm] a los tornillos.



**REINSTALAR LA CUBIERTA
DE LA CAJA DE CONEXIONES
FIG. 30-1**