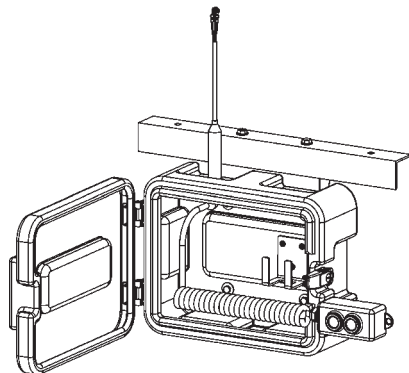
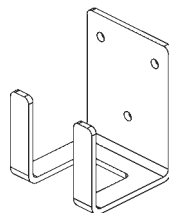


INSTRUCTIONS, GPSLR / RA HAND HELD CONTROL KIT

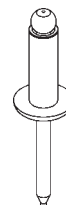
P/N 211185-01



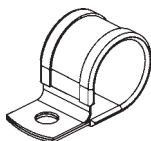
**PLASTIC ENCLOSURE
(ASSEMBLED)
QTY. 1**



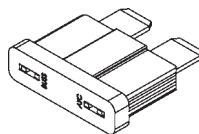
**BRACKET HOLDER
P/N 280588-01
QTY. 2**



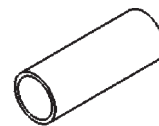
**BLIND DOME RIVET,
3/16" X 9/16" LG
P/N 904005-2
QTY. 9**



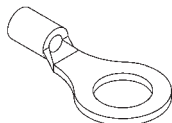
**RUBBER LOOM CLAMP, #10
P/N 801681
QTY. 3**



**FUSE, 2 AMP
P/N 907199-02
QTY. 1**



**HEAT SHRINK TUBE,
8/2 X 1" LG.
P/N 093242-01
QTY. 3**



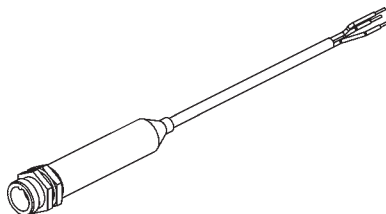
**RING TERMINAL,
22-18 GA, #10
P/N 905310-02
QTY. 3**



**PLASTIC TIE, 4"
P/N 208153
QTY. 1**

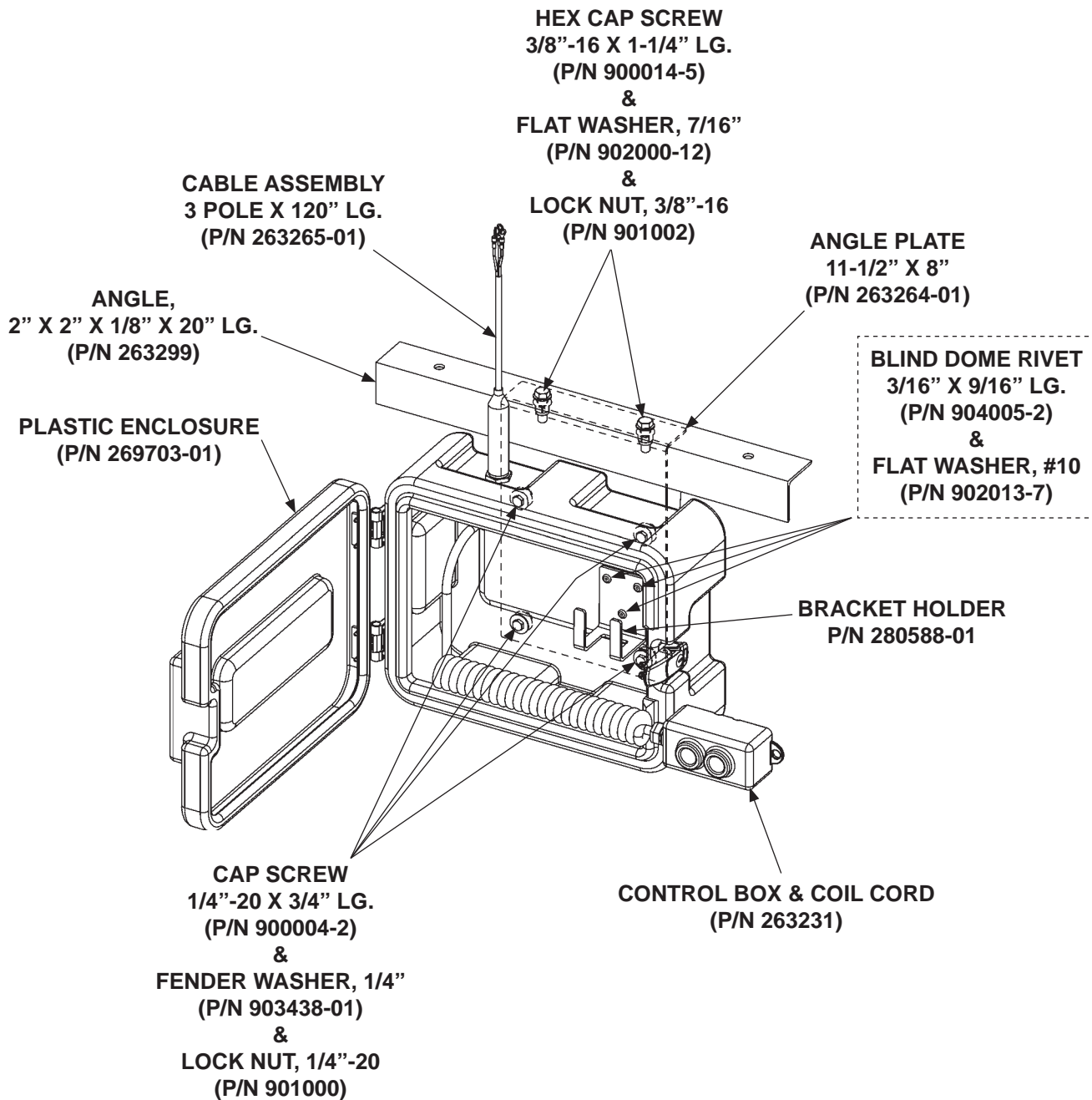


**PLASTIC TIE, 12-14"
P/N 206864
QTY. 1**



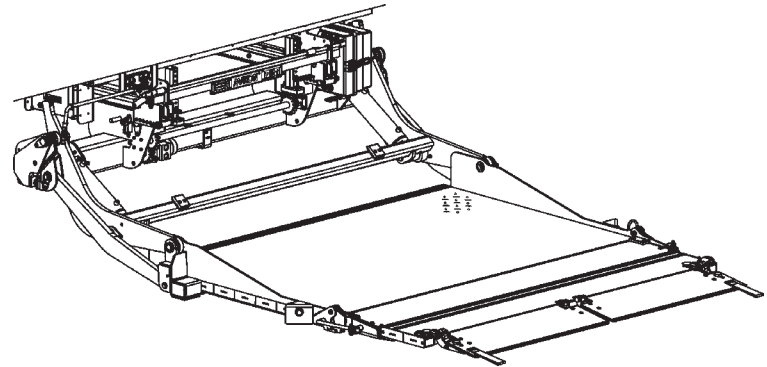
**ELECTRIC CABLE ASSEMBLY, 3-POLE, 120" LG.
P/N 263265-01
QTY. 1**

Estas instrucciones están disponibles en español a partir de la página 11.

PLASTIC ENCLOSURE ASSEMBLED

NOTE: Refer to Operation Manual for Liftgate operation.

1. Lower platform to the ground
(FIG. 3-1).

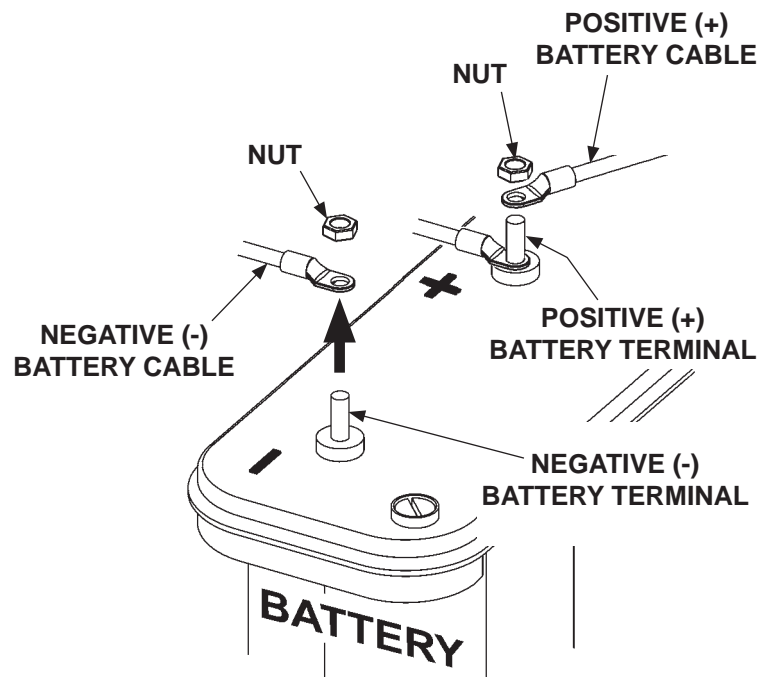


PLATFORM LOWERED TO GROUND
FIG. 3-1

⚠ WARNING

To prevent personal injury and equipment damage, keep the Liftgate from being operated while work is being done on the Liftgate. Remove all rings, watches and jewelry before doing any electrical work. Disconnect battery from power unit before installing kits on the Liftgate.

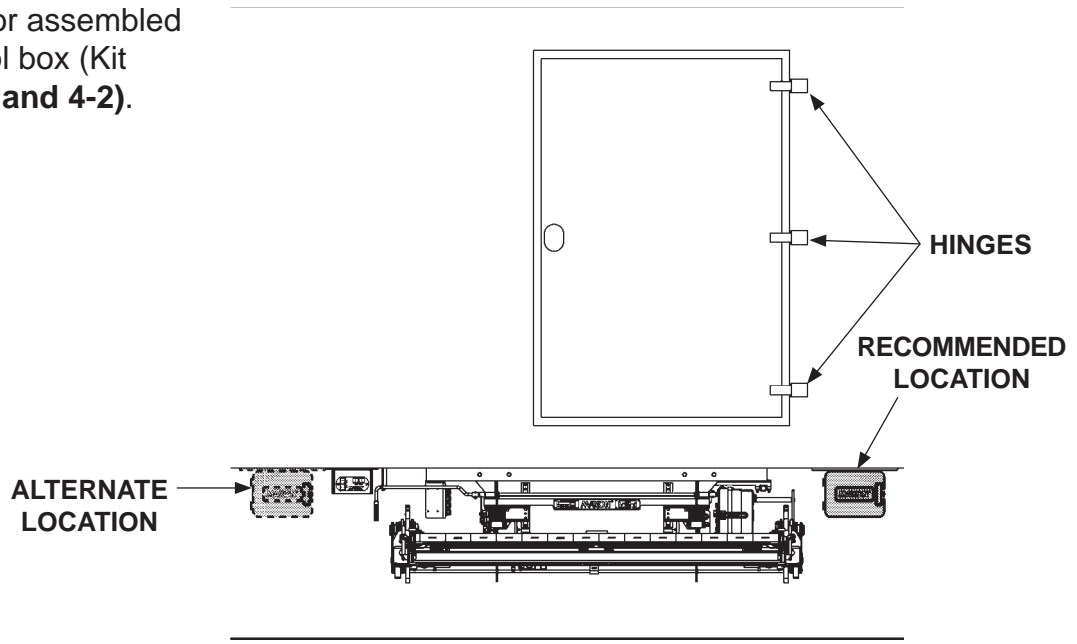
2. Remove nut from negative (-) battery terminal (FIG. 3-2). Disconnect negative (-) battery cable (FIG. 3-2). Then, remove nut from positive (+) battery terminal (FIG. 3-2). Disconnect positive (+) battery cable (FIG. 3-2).



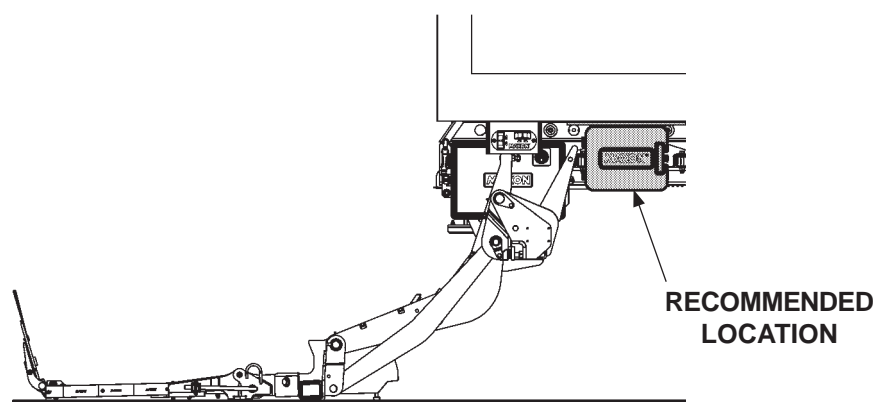
DISCONNECTING POWER
FIG. 3-2

NOTE: For side mounted Liftgates, **Maxon** recommends mounting the hand held control box to the vehicle on the side of the door with the hinges, although it can be installed on both sides.

3. Select location for assembled hand held control box (Kit item) (**FIGS. 4-1 and 4-2**).



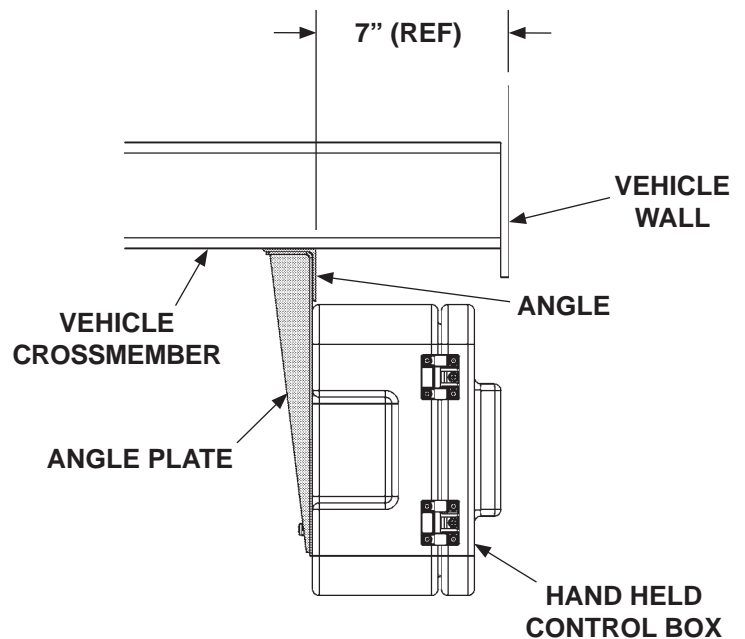
**RECOMMENDED LOCATION
(SIDE MOUNTED LIFTGATE)
FIG. 4-1**



**RECOMMENDED LOCATION
(REAR MOUNTED LIFTGATE)
FIG. 4-2**

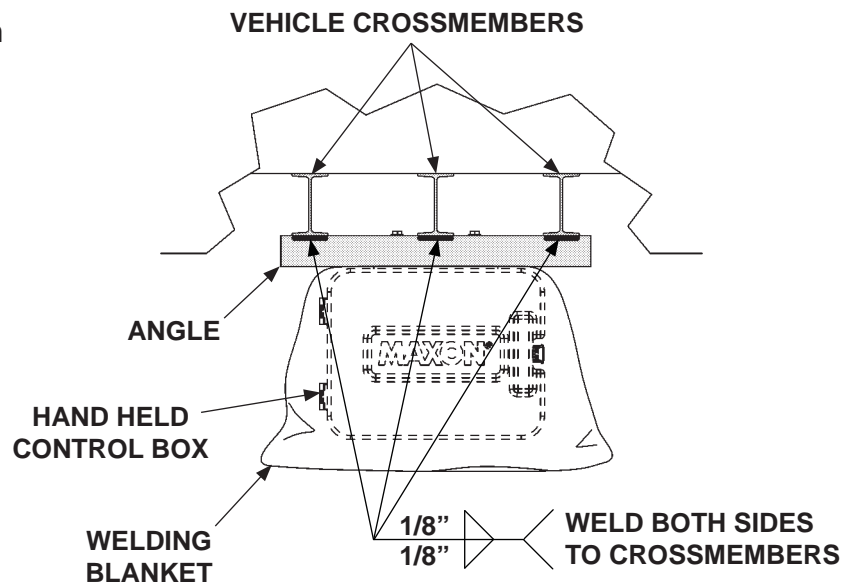
NOTE: Make sure angle spans at least 2 crossmembers.

4. Position hand held control box as shown in **FIGS. 5-1 and 5-2.**



POSITION HAND HELD CONTROL BOX
FIG. 5-1

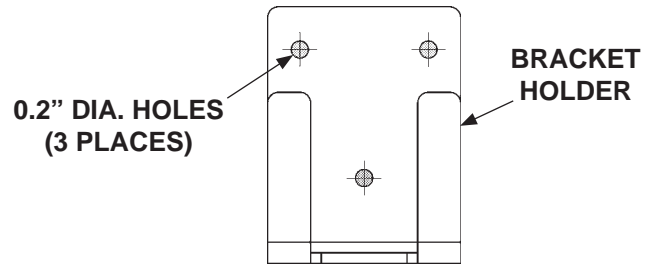
5. Cover hand held control box with a welding blanket. Then, weld angle to vehicle crossmembers (**FIG. 5-2**).



WELD ANGLE TO CROSSMEMBERS
FIG. 5-2

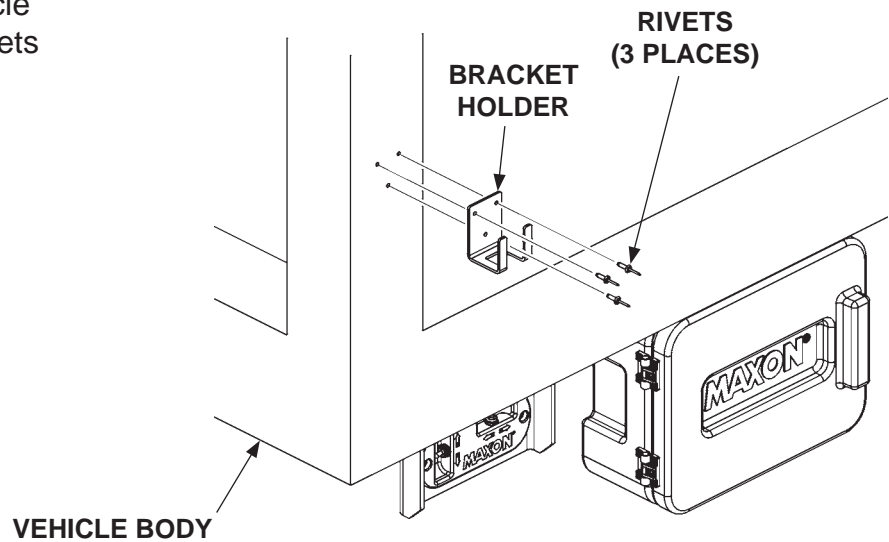
NOTE: Bracket holder can be mounted on the vehicle body or Liftgate.

6. Choose a convenient location for the bracket holder (Kit item). Then, use bracket holder as a template to mark and drill 0.2" diameter holes using a #11 drill bit (**FIGS. 6-1 and 6-2**).



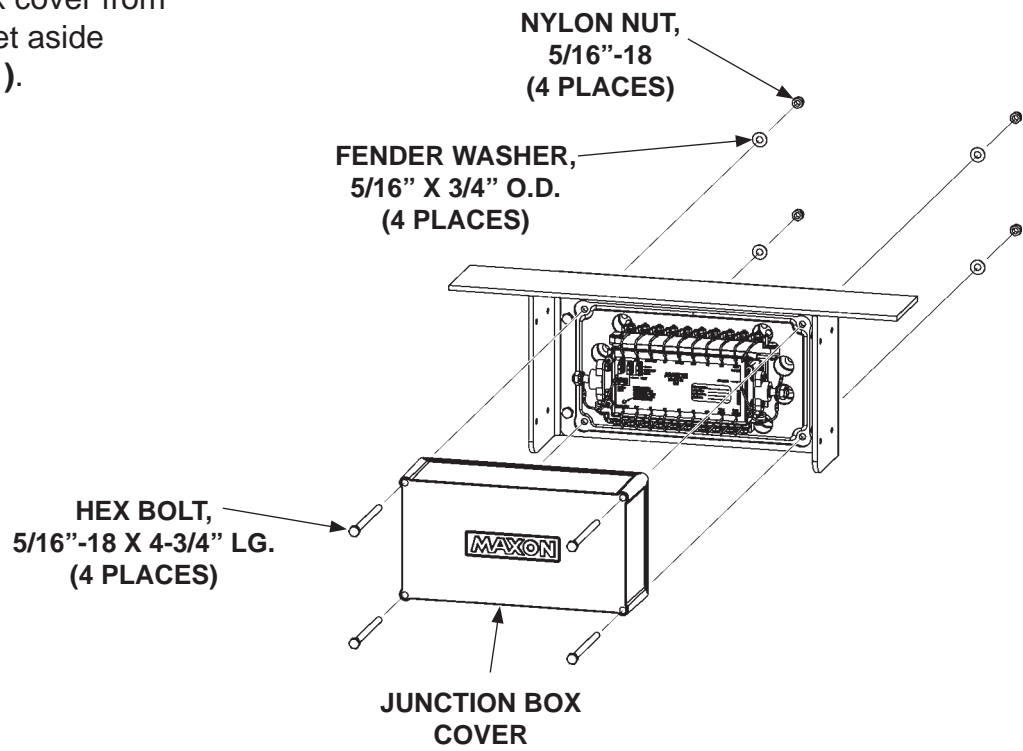
MARK AND DRILL HOLES
FIG. 6-1

7. Rivet bracket holder to vehicle body or liftgate with blind rivets (Kit items) (**FIG. 6-2**).



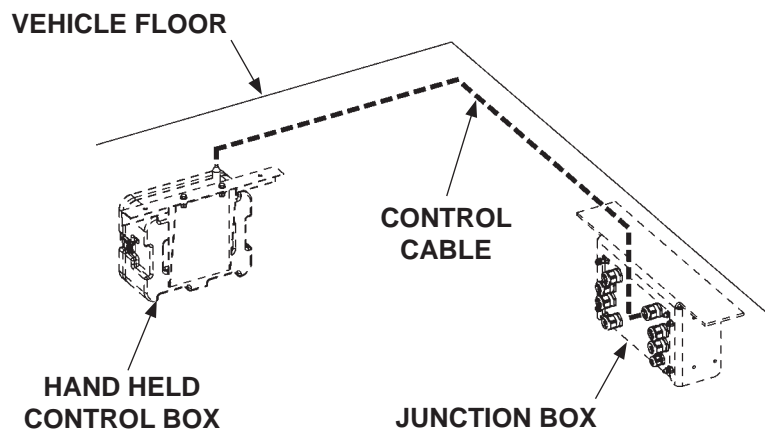
RIVETING BRACKET HOLDER
FIG. 6-2

8. Unbolt junction box cover from junction box and set aside hardware (**FIG. 7-1**).



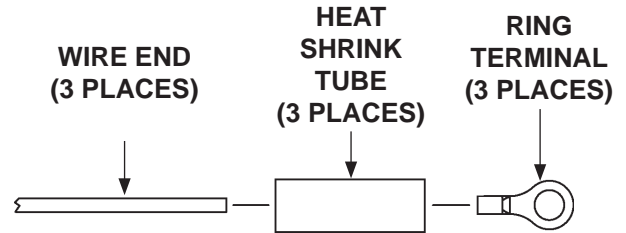
UNBOLTING JUNCTION BOX COVER
FIG. 7-1

9. Route hand held control cable (Kit item) under the vehicle floor to the junction box (**FIG. 7-2**). Cut cable to desired length.



ROUTE CONTROL SWITCH CABLE
FIG. 7-2

10. Place heat shrink tubing (Kit items) over each end of control switch cable wires (FIG. 8-1). Crimp ring terminals (Kit items) onto wires (FIG. 8-1). Apply heat to shrink tubes.

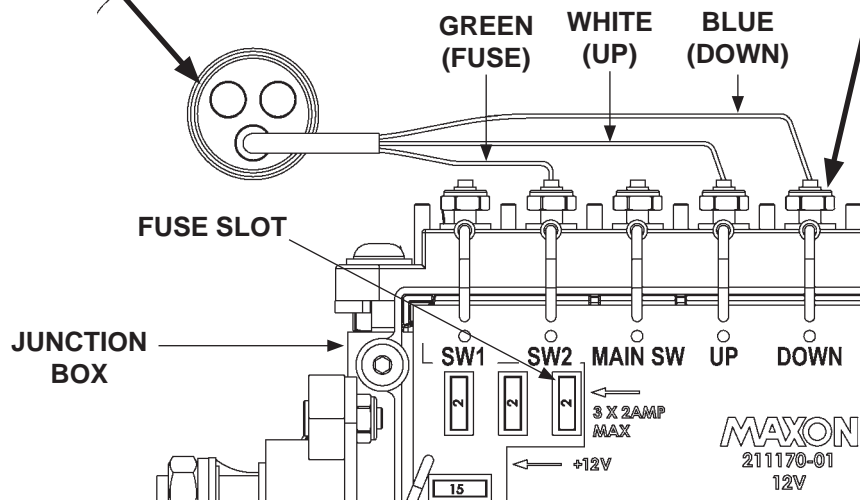
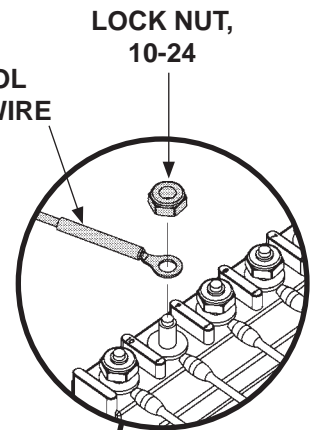
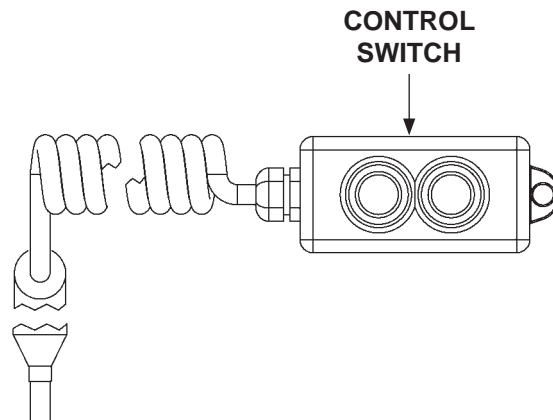
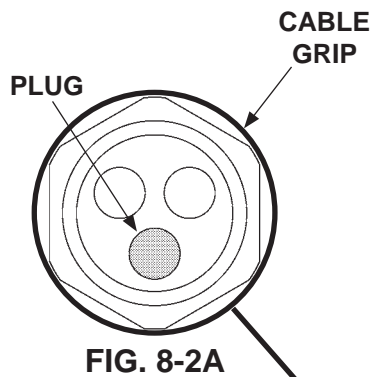


INSTALLING RING TERMINALS
FIG. 8-1

11. Remove plug from cable grip (FIG. 8-2A). Then, feed hand held control switch cable through hole (FIG. 8-2).

12. Connect hand held control switch cable wires to junction box as shown in FIGS. 8-2 and 8-2B.

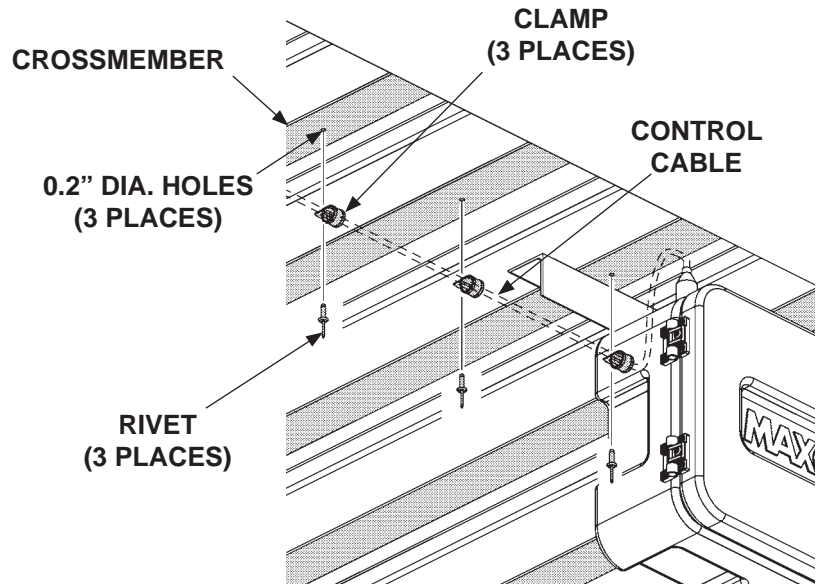
13. Install 2 amp fuse (Kit item) in the fuse holder at the next empty fuse slot (FIG. 8-2).



CONNECT CONTROL SWITCH TO JUNCTION BOX
FIG. 8-2

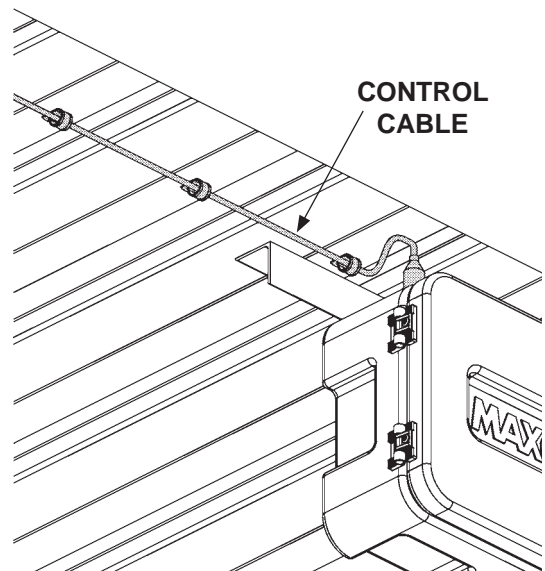
NOTE: Use control cable clamps (Kit items) as needed.

14. Use a #11 drill bit to drill three 0.2" diameter holes to rivet loom clamps on bottom of selected vehicle crossmembers (**FIG. 9-1**).



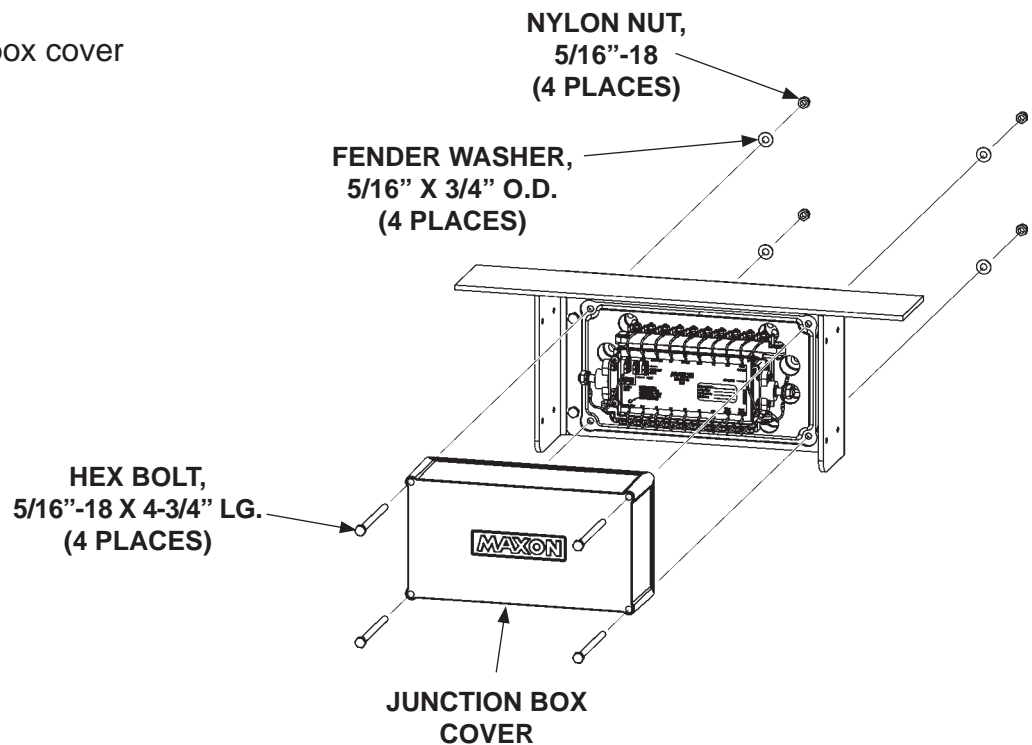
**RIVETING CLAMPS TO CROSSMEMBERS
FIG. 9-1**

15. Put the 3 clamps (Kit items) on control cable (**FIG. 9-1**). Then, rivet (Kit items) each clamp to a vehicle crossmember (**FIGS. 9-1 and 9-2**).



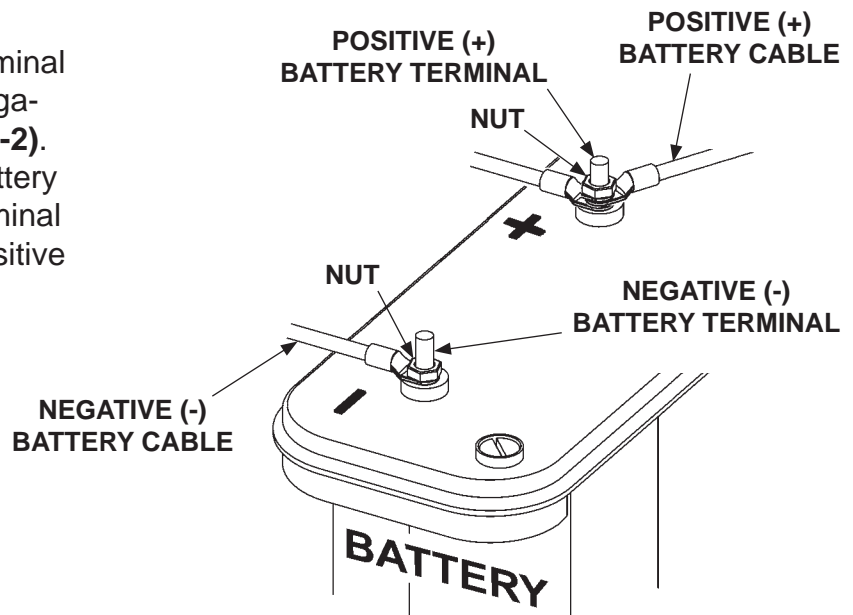
**CONTROL CABLE SECURED
TO CROSSMEMBERS
FIG. 9-2**

16. Bolt on junction box cover
(FIG. 10-1).

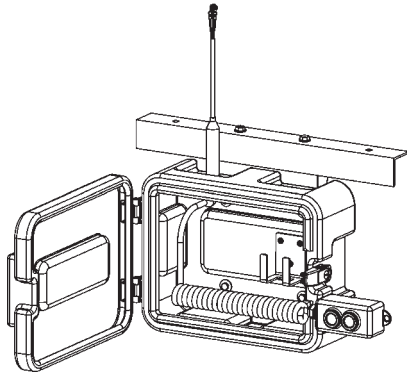
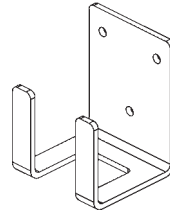
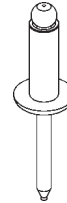
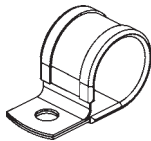
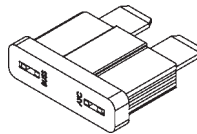
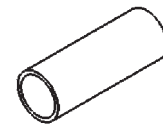
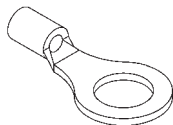
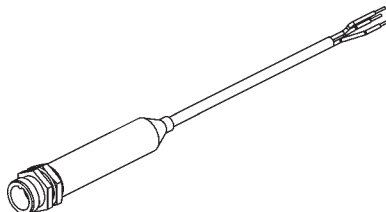


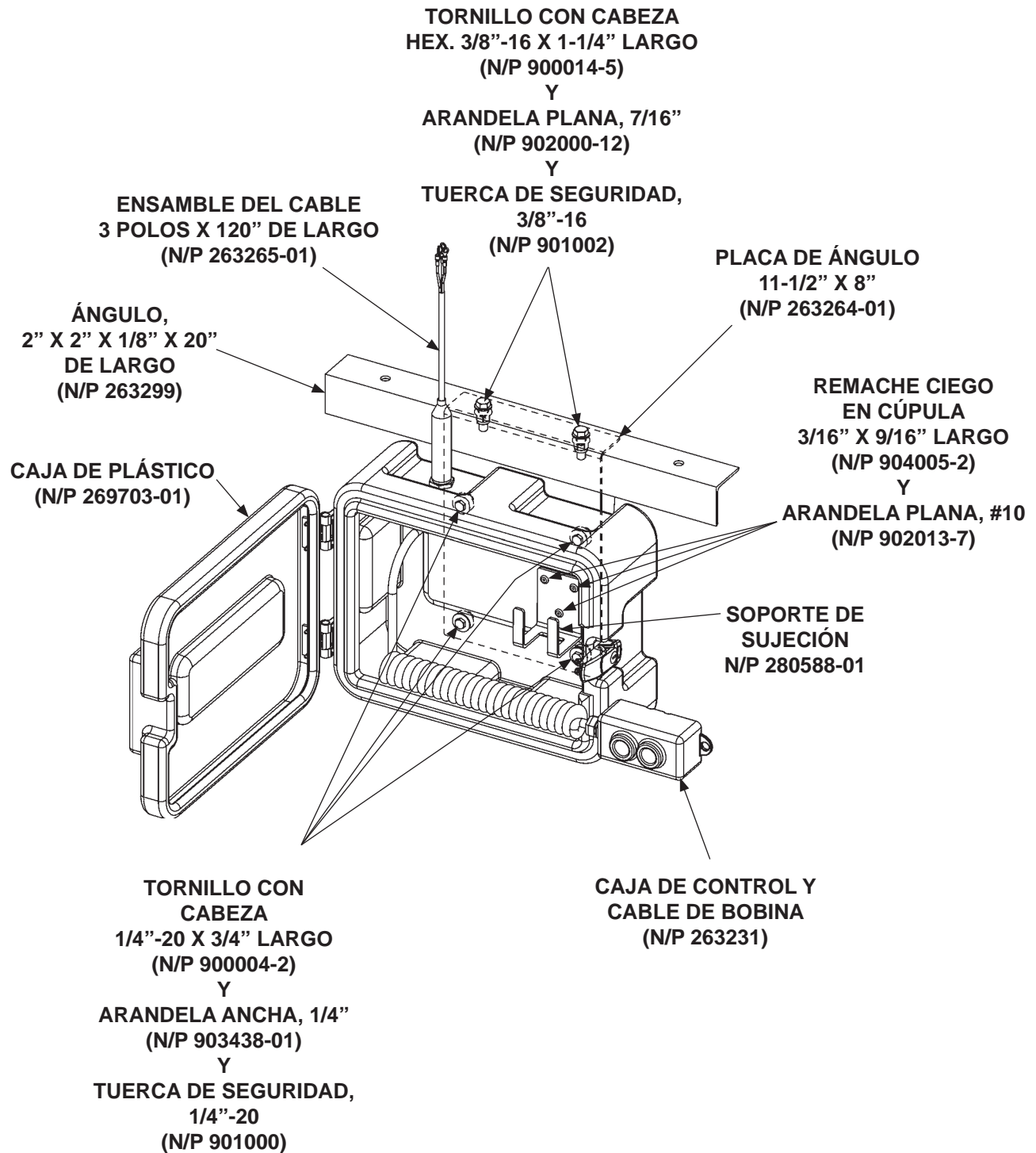
BOLTING ON JUNCTION BOX COVER
FIG. 10-1

17. Reconnect negative (-) battery cable to negative (-) battery terminal (FIG. 10-2). Reinstall nut on negative (-) battery terminal (FIG. 10-2). Then, reconnect positive (+) battery cable to positive (+) battery terminal (FIG. 10-2). Reinstall nut on positive (+) battery terminal (FIG. 10-2).



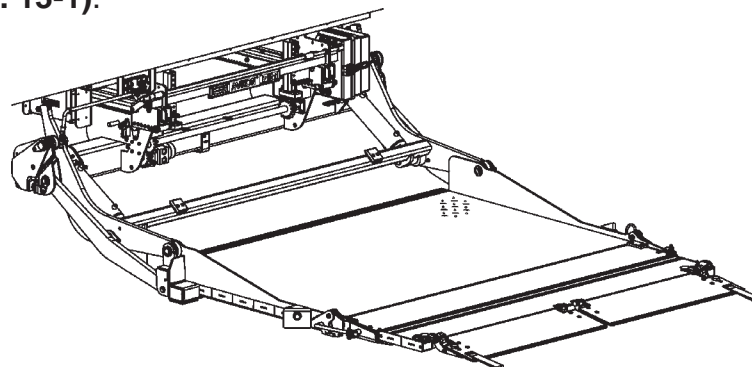
RECONNECTING POWER
FIG. 10-2

INSTRUCCIONES, KIT DEL CONTROL MANUAL GPSLR / RA**N/P 211185-01****CAJA DE PLÁSTICO
(ENSAMBLADA)
CANT. 1****SOPORTE DE
ABRAZADERA
N/P 280588-01
CANT. 2****REMACHE CIEGO EN CÚPULA,
3/16" X 9/16" DE LARGO
N/P 904005-2
CANT. 9****ABRAZADERA RECUBIERTA
DE GOMA, #10
N/P 801681
CANT. 3****FUSIBLE DE 2 AMP
N/P 907199-02
CANT. 1****TUBO TERMORETRÁCTIL,
8/2 X 1" DE LARGO
N/P 093242-01
CANT. 3****TERMINAL DE ANILLO,
CALIBRE 22-18, #10
N/P 905310-02
CANT. 3****CINTILLO DE PLÁSTICO, 4"
N/P 208153
CANT. 1****CINTILLO DE PLÁSTICO,
12-14"
N/P 206864
CANT. 1****ENSAMBLE DE CABLE ELÉCTRICO,
3 POLOS, 120" [304 CM] DE LARGO
N/P 263265-01
CANT. 1**

CAJA DE PLÁSTICO ENSAMBLADA

NOTA: Consulte el **Manual de Operación** para la operación del elevador.

1. Descienda la plataforma al suelo (**FIG. 13-1**).

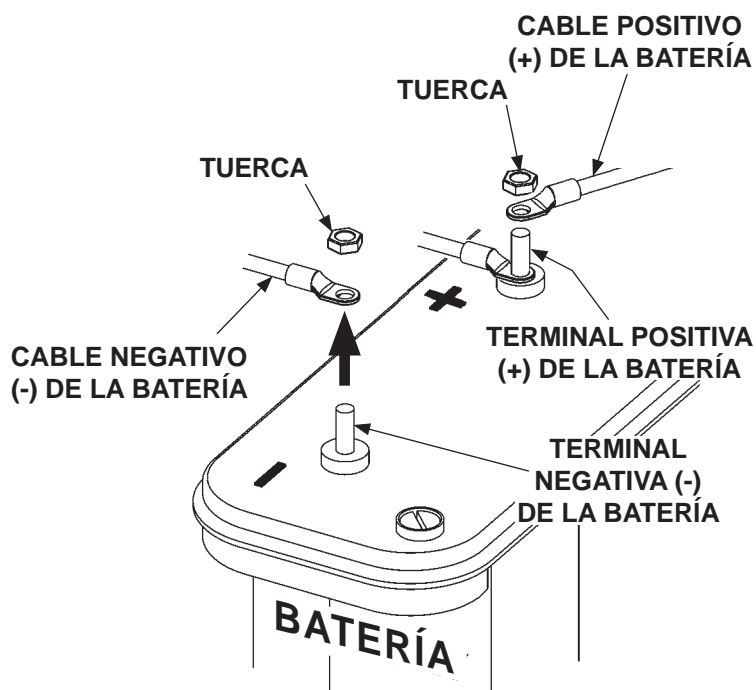


PLATAFORMA DESCENDIDA AL SUELO
FIG. 13-1

⚠ ADVERTENCIA

Para prevenir heridas personales y daños al equipo, no opere el elevador mientras que se está trabajando en el elevador. Retire todos los anillos, relojes y joyería antes de hacer cualquier trabajo eléctrico. Desconecte la unidad de poder de la batería antes de instalar los kits del elevador.

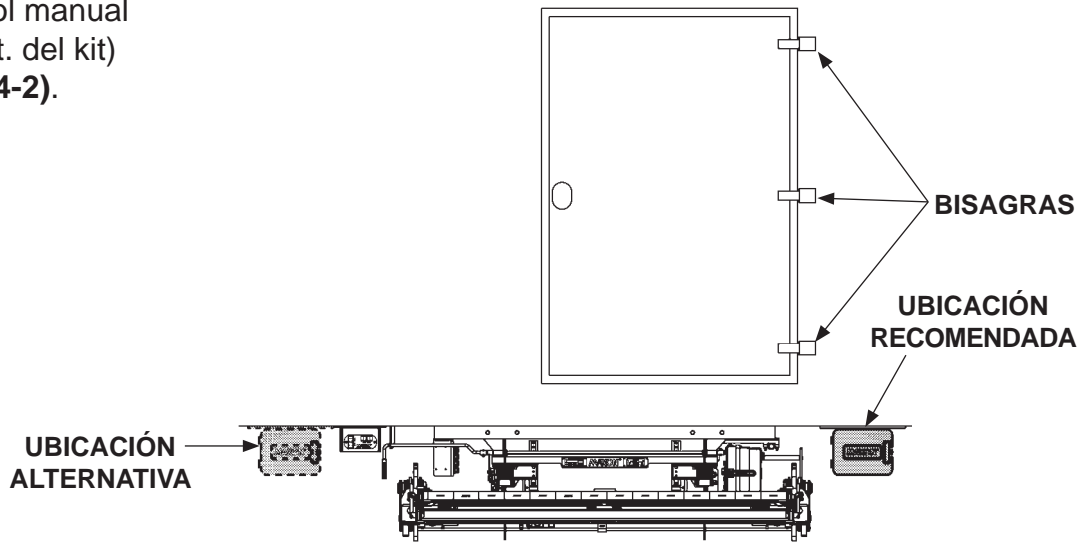
2. Retire la tuerca de la terminal negativa (-) de la batería (**FIG. 13-2**). Desconecte el cable negativo (-) de la batería (**FIG. 13-2**). Después, retire la tuerca de la terminal positiva (+) de la batería (**FIG. 13-2**). Desconecte el cable positivo (+) de la batería (**FIG. 13-2**).



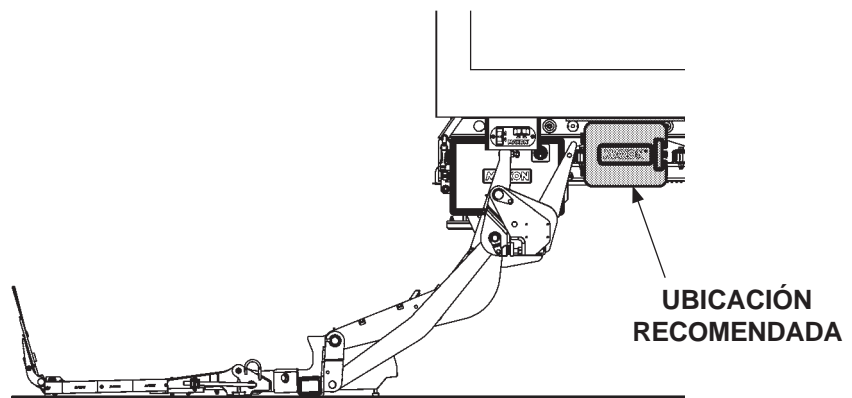
DESCONECTAR LA ENERGÍA
FIG. 13-2

NOTA: Para los elevadores montados lateralmente, **Maxon** recomienda montar la caja de control manual al tráiler en el lado de las bisagras de la puerta, a pesar de que se pueda instalar en ambos lados.

3. Seleccione la ubicación para la caja de control manual ensamblada (art. del kit) (FIGS. 14-1 y 14-2).



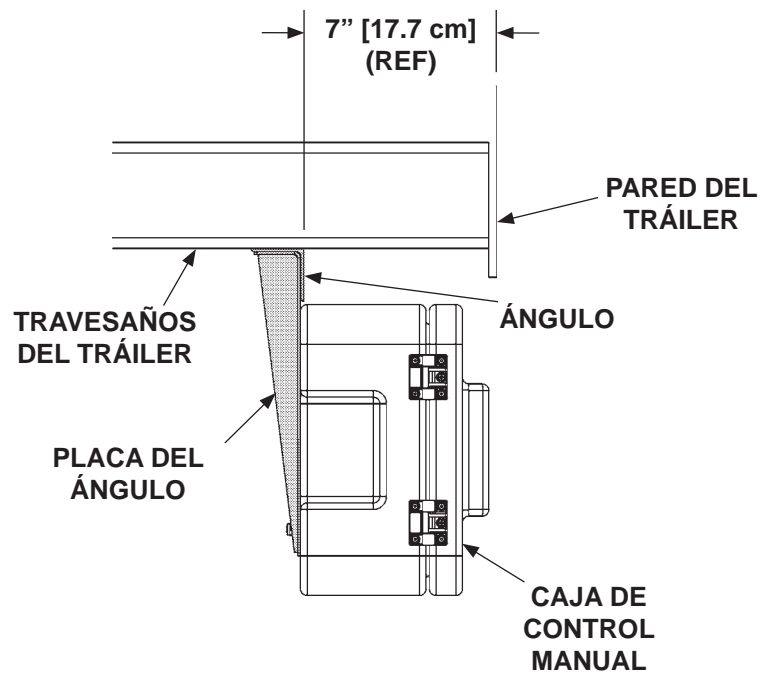
**UBICACIÓN RECOMENDADA
(ELEVADOR MONTADO LATERALMENTE)
FIG. 14-1**



**UBICACIÓN RECOMENDADA
(ELEVADOR MONTADO POSTERIORMENTE)
FIG. 14-2**

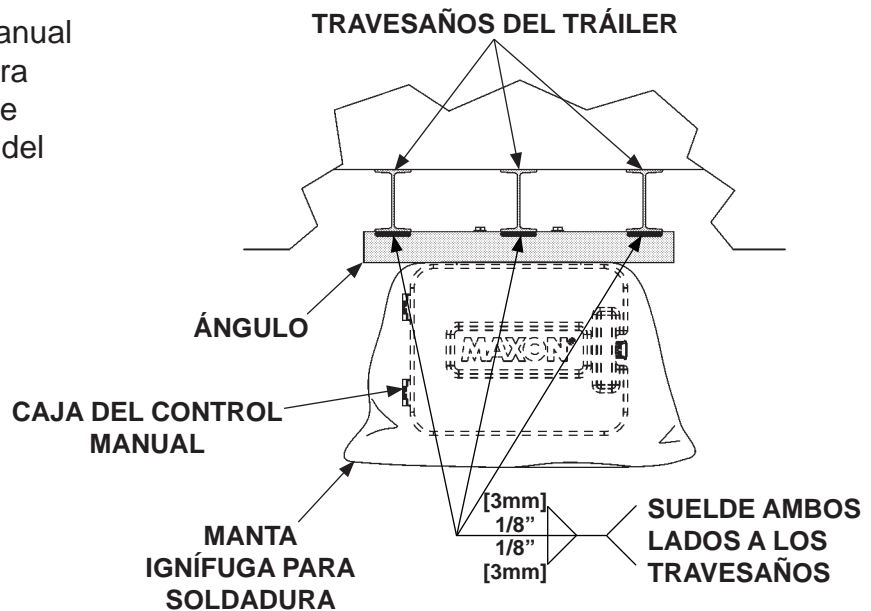
NOTA: Verifique que los ángulos se extiendan por lo menos en 2 travesaños.

4. Coloque la caja de control manual como se muestra en las **FIGS. 15-1 y 15-2**.



**COLOCAR CÁMERA DE CONTROL MANUAL
FIG. 15-1**

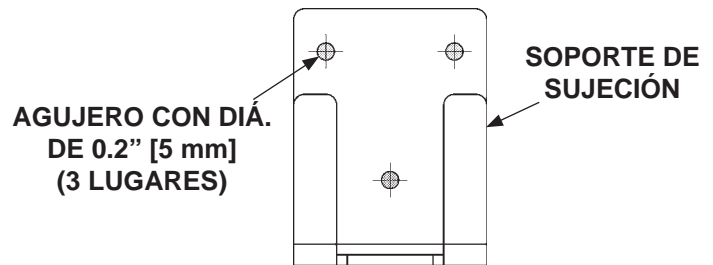
5. Cubra la cámara de control manual con una manta ignífuga para soldadura. Después, suelde el ángulo a los travesaños del tráiler (**FIG. 15-2**).



**SOLDAR ÁNGULO A LOS TRAVESAÑOS
FIG. 15-2**

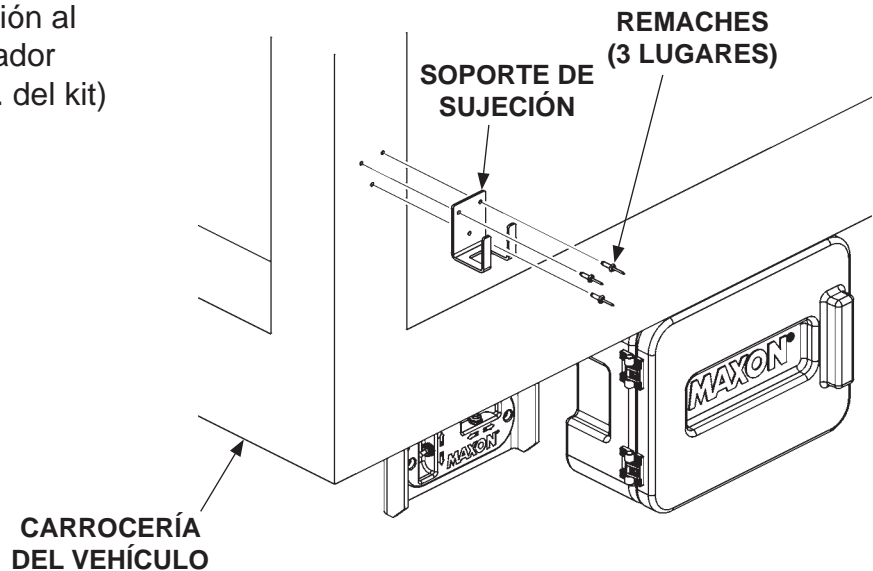
NOTA: El soporte de sujeción se puede montar en la carrocería del vehículo o del elevador.

6. Escoja una ubicación conveniente para el soporte de sujeción (art. del kit). Después, utilice el soporte de sujeción como plantilla para marcar y perforar 3 agujeros de 0.2" [5 mm] de diámetro usando una broca del #11 (FIGS. 16-1 y 16-2).



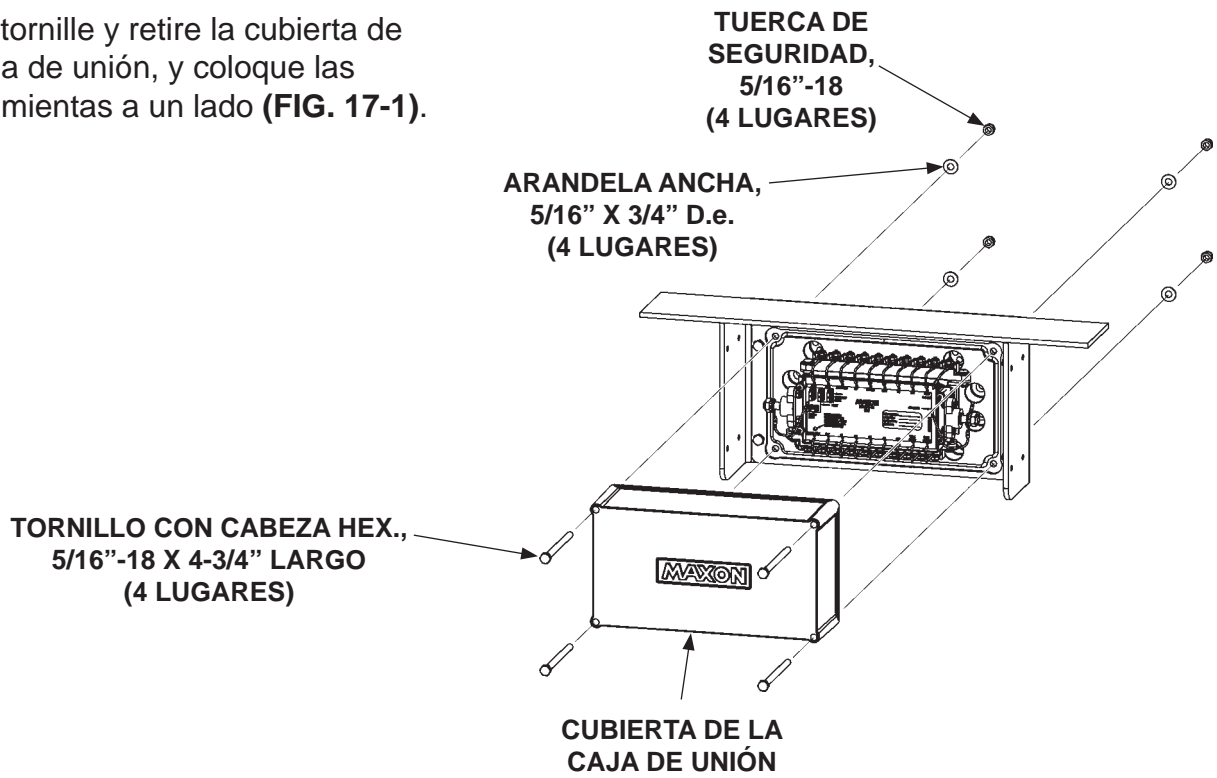
MARCAR Y PERFORAR LOS AGUJEROS
FIG. 16-1

7. Remache el soporte de sujeción al cuerpo del vehículo o al elevador con los remaches ciegos (art. del kit) (FIG. 16-2).



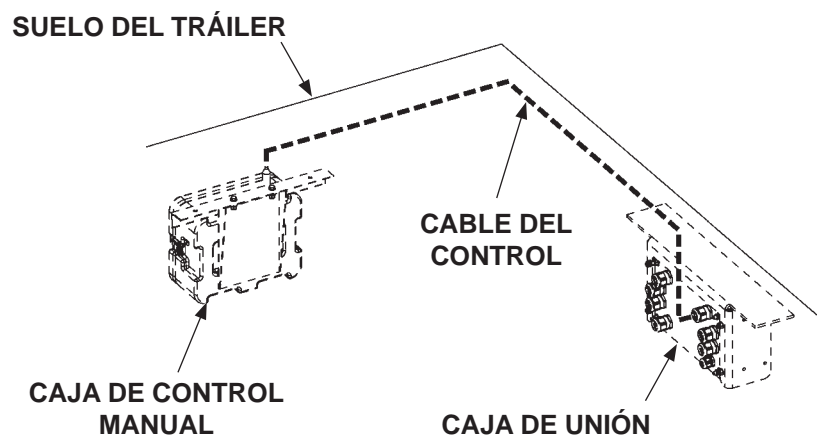
REMACHAR EL SOPORTE DE SUJECIÓN
FIG. 16-2

8. Desatornille y retire la cubierta de la caja de unión, y coloque las herramientas a un lado (**FIG. 17-1**).



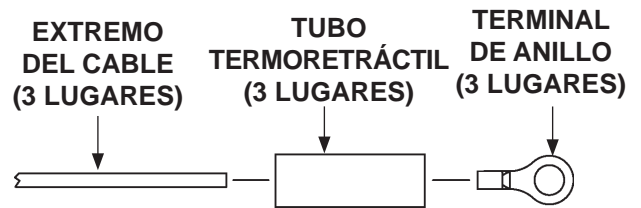
**DESATORNILLAR CUBIERTA DE LA CAJA DE UNIÓN
FIG. 17-1**

9. Instale el cable del control manual (art. de kit) debajo del suelo del tráiler a la caja e unión (**FIG. 17-2**). Corte el cable al largo deseado.



**INSTALAR EL CABLE DEL
INTERRUPTOR DE CONTROL
FIG. 17-2**

10. Coloque el tubo termoretráctil (art. del kit) sobre cada extremo de cable del interruptor de control (**FIG. 18-1**). Una la terminal de anillo (art. del kit) a los cables (**FIG. 18-1**). Aplique calor para contraer los tubos.

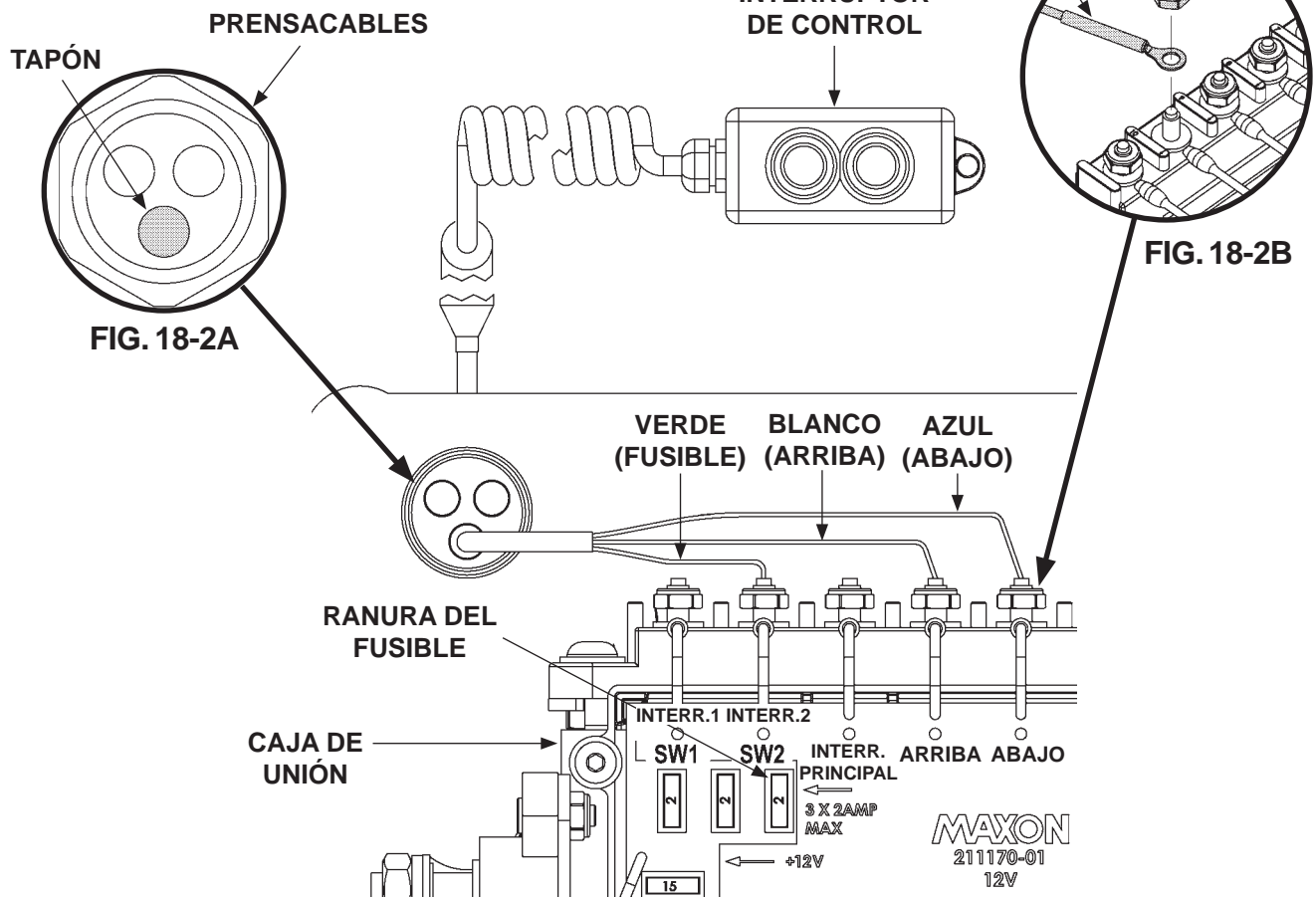


INSTALAR TERMINALES DE ANILLO
FIG. 18-1

11. Retire el tapón del prensacables (**FIG. 18-2A**). Después, introduzca el cable del interruptor de control manual a través del agujero (**FIG. 18-2**).

12. Conecte los cables del interruptor de control manual a la caja de unión como se muestra en las **FIGS. 18-2 y 18-2B**.

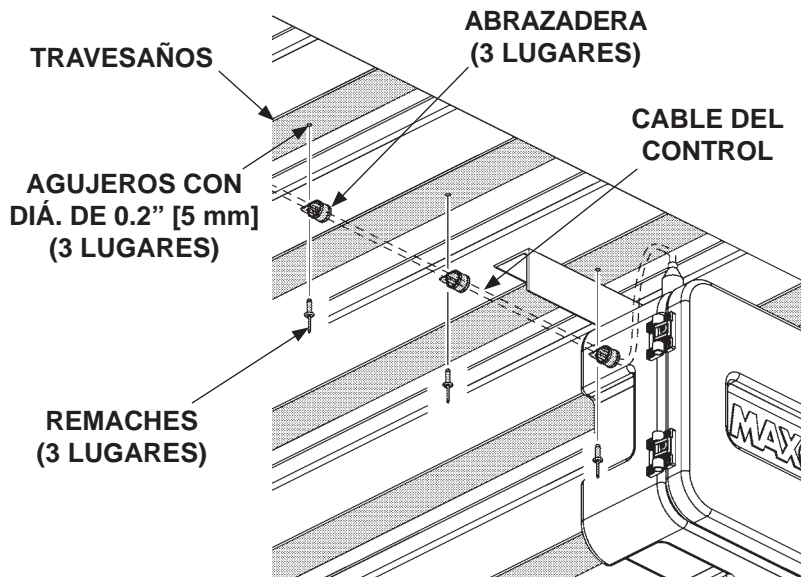
13. Instale el fusible de 2 amp (art. del kit) en el portafusibles en la siguiente ranura de fusible disponible (**FIG. 18-2**).



CONECTE EL INTERRUPTOR DE CONTROL A LA
CAJA DE UNIÓN
FIG. 18-2

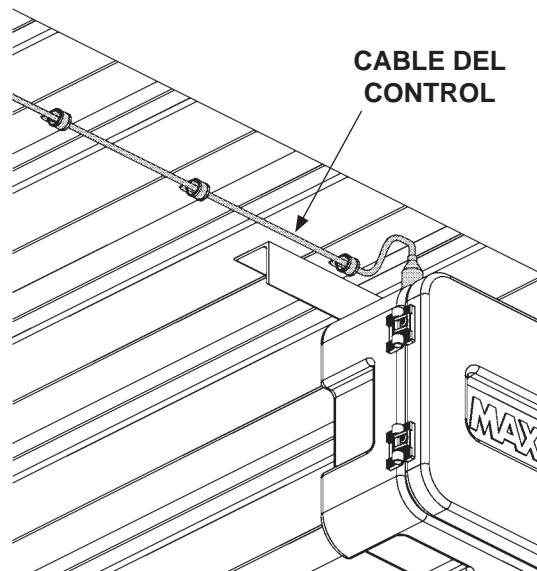
NOTA: Utilice las abrazaderas del cable de control (art. del kit) como se necesite.

14. Utilice una broca de #11 para perforar 3 agujeros de 0.2" [5.1 mm] de diámetro para remachar las abrazaderas en la parte inferior de los travesaños seleccionados del vehículo. (FIG. 19-1).



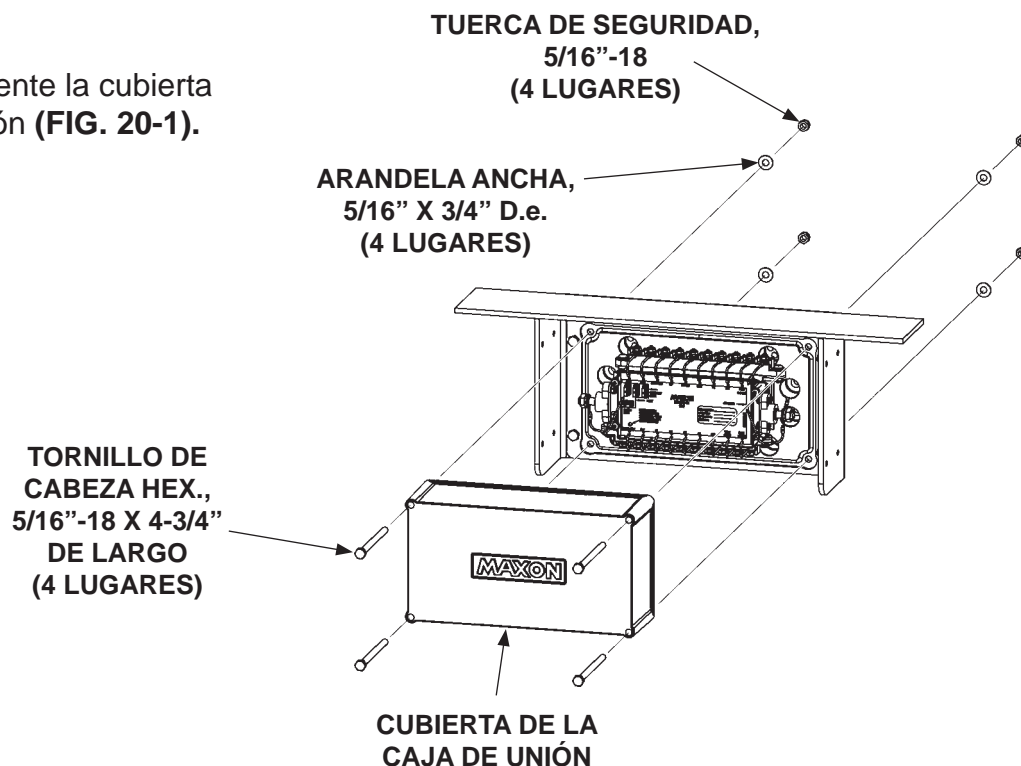
REMACHAR LAS ABRAZADERAS A LOS TRAVESAÑOS
FIG. 19-1

15. Coloque las 3 abrazaderas (art. Del kit) en el cable de control (FIG. 19-1). Después, remache (art. del kit) cada abrazadera a un travesaño del vehículo (FIGS. 19-1 and 19-2).



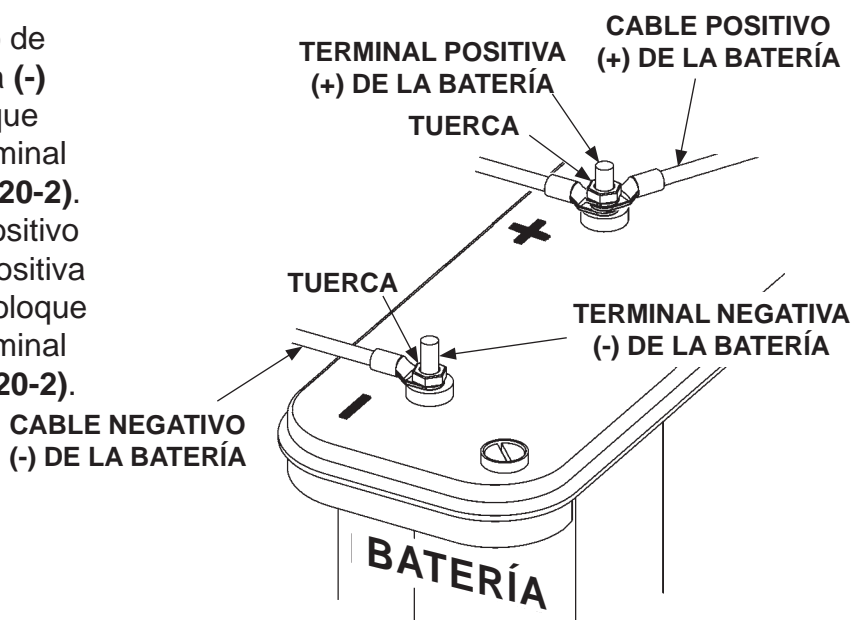
CABLE DE CONTROL FIJADO A LOS TRAVESAÑOS
FIG. 19-2

16. Atornille nuevamente la cubierta de la caja de unión (FIG. 20-1).



ATORNILLAR LA CUBIERTA DE LA CAJA DE UNIÓN
FIG. 20-1

17. Reconecte el cable negativo (-) de la batería a la terminal negativa (-) de la batería (FIG. 20-2). Coloque nuevamente la tuerca en la terminal negativa (-) de la batería (FIG. 20-2). Después, reconecte el cable positivo (+) de la batería a la terminal positiva (+) de la batería (FIG. 20-2). Coloque nuevamente la tuerca en la terminal positiva (+) de la batería (FIG. 20-2).



RECONECTAR LA ENERGÍA
FIG. 20-2