

INSTRUCTIONS, CHEVY & GMC INSTALLATION KIT (T-181)

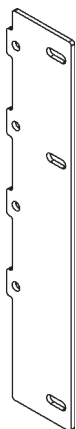
CHEVY & GMC 2500/3500 PICKUP TRUCKS, 2020
GALVANIZED KIT, P/N 210670-01G



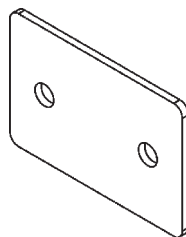
**MOUNTING BRACKET,
GALVANIZED, LH
P/N 210668-01G
QTY. 1**



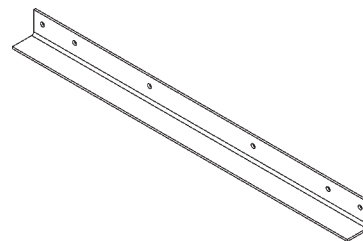
**MOUNTING BRACKET,
GALVANIZED, RH
P/N 210668-02G
QTY. 1**



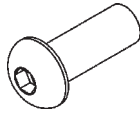
**MAIN FRAME
MOUNTING BRACKET,
GALVANIZED
P/N 210664-01G
QTY. 2**



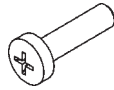
**PLATE BRACKET,
3.75" X 2.5",
GALVANIZED
P/N 289545-01G
QTY. 2**



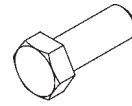
**FILLER STRIP,
GALVANIZED
P/N 299942-11
QTY. 3**

BOLT KIT P/N, 289488-01

BUTTONHEAD SCREW
3/8"-16 X 1" LG.
P/N 900064-05
QTY. 8



PAN HEAD SCREW
#10-24 X 3/4" LG.
P/N 900753-07
QTY. 8



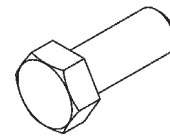
HEX CAP SCREW
3/8"-16 X 1" LG, GR5
P/N 900778-02
QTY. 12



LOCK WASHER, 3/8"
P/N 902011-4
QTY. 20



LOCK WASHER, 1/2"
P/N 902011-6
QTY. 6



HEX CAP SCREW
1/2"-13 X 1-1/4" LG, GR5
P/N 900781-02
QTY. 6



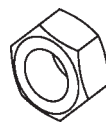
FLAT WASHER, 3/8"
P/N 902001-2
QTY. 6



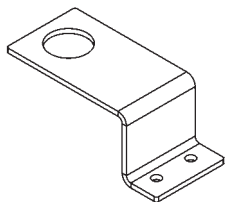
FLAT WASHER,
1-3/8" OD, 1/2"
P/N 902014
QTY. 4



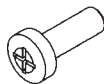
HEX NUT, 3/8"-16
P/N 903161-05
QTY. 20



LOCK NUT, 1/2"-13
P/N 040066
QTY. 4

GALVANIZED TIRE RELOCATOR KIT, P/N 289634-01G

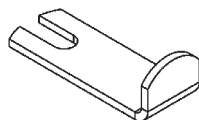
**TIRE RELOCATOR
(BRACKET),
GALVANIZED
P/N 289633-01G
QTY. 1**



**PAN HEAD SCREW,
1/4-20 X 3/4" LG
P/N 900002-1
QTY. 2**



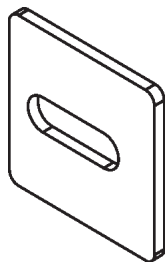
**LOCK NUT, 1/4-20"
P/N 040366
QTY. 2**

TAIL LIGHT CLIP KIT, P/N 289632-01

**LIGHT CLIP
P/N 289631-01
QTY. 2**



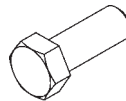
**HEX FLANGE BOLT,
M8 X 12 MM LG.
P/N 901610-01
QTY. 2**

T-181 BOLT BAG KIT, P/N 299946-02

**SLOTTED BACKER
PLATE
P/N 210203-01
QTY. 8**



**FLAT WASHER, 3/8"
P/N 902011-4
QTY. 8**



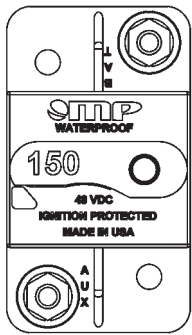
**HEX CAP SCREW
3/8"-16 X 1" LG, GR5
P/N 900778-02
QTY. 8**



**HEX NUT, 3/8"-16
P/N 903161-05
QTY. 8**

NOTE: C2 Liftgates are shipped with the following parts kits for installing the Liftgate.
The parts are stored in the main frame housing.

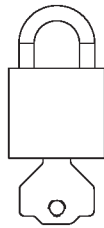
C2 LIFTGATE SMALL PARTS & MANUAL KIT P/N 289484-01



**CIRCUIT BREAKER,
150 AMP
P/N 907207-02
QTY. 1**



**LICENSE PLATE
LIGHT
P/N 907210-01
QTY. 1**



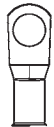
**PADLOCK (2 KEYS)
P/N 908221-01
QTY. 1**



**NYLON PLUG, 1/2"
P/N 908081-01
QTY. 5**

LICENSE
PLATE LIGHT
INSTALLATION
M-14-35

C2
OPERATION
MANUAL
M-14-36



**LUG, 4GA
COPPER, 3/8"
P/N 907278-01
QTY. 4**



**BUTT CONNECTOR,
14-16 AWG
P/N 030491
QTY. 2**



**SELF-TAPPING SCREW,
1/4"-20 X 5/8" LG.
P/N 900705-02
QTY. 2**



**PAN HEAD SCREW,
#10-24 X 3/4" LG.
P/N 900007-6
QTY. 2**



**DROP-AWAY PIN
P/N 289483-01
QTY. 1**



**LOCK NUT, #10-24
P/N 901003
QTY. 4**



**GROMMET NUT, 1/4"
P/N 901015-03
QTY. 2**



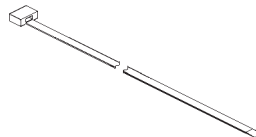
**NUT, #10-24
P/N 903163-02
QTY. 2**



**LOCK NUT, 3/8"-16
P/N 901016-4
QTY. 1**



**PAN HEAD SCREW, #10-24, 1/2" LG.
P/N 900753-05
QTY. 4**

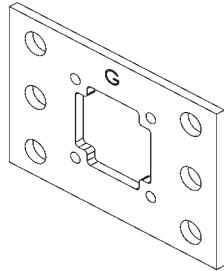


**PLASTIC TIE
P/N 205780
QTY. 8**

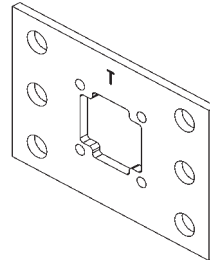


**BREATHER PLUG, 3/8" NPT
P/N 295049
QTY. 1**

**C2 LIFTGATE SMALL PARTS & MANUAL KIT (Continued)
P/N 289484-01**



**CAMERA MOUNTING PLATE (GMC)
P/N 299602-01
QTY. 1**

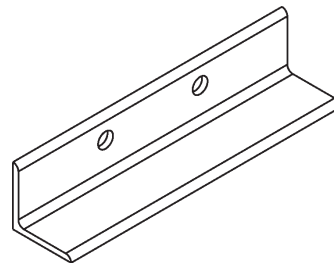


**CAMERA MOUNTING PLATE (TOYOTA)
P/N 299604-01
QTY. 1**



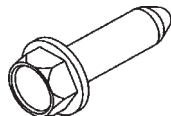
**MAXON 24/7 SUPPORT DECAL
P/N 298634-01
QTY. 1**

LOWER MOUNTING ANGLE



**MOUNTING ANGLE
P/N 289543-02
QTY. 2**

BOLT BAG KIT (13180) P/N 297891-01



**HEX CAP SCREW
12 X 3/4" LG
P/N 900045-1
QTY. 12**

NOTE: Installer is responsible for ensuring vehicle meets Federal, State, and Local standards and regulations.

BODY STRENGTH

⚠ WARNING

Consult vehicle body manufacturer for vehicle body strength data. Make sure the forces created by the Liftgate are within the limits prescribed by the vehicle body manufacturer.

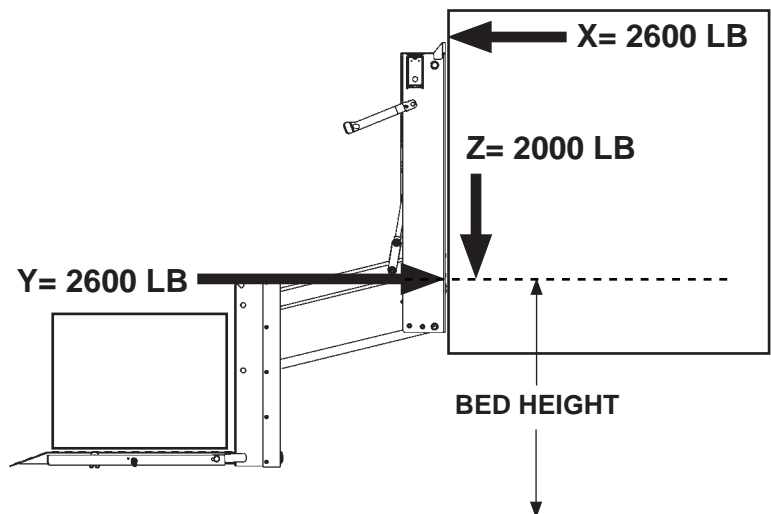
NOTE: Maximum operating bed height for C2 mounted on pickup body is 42" (Unloaded). Minimum bed height is 28" (Loaded).

The C2 is a body-mounted liftgate that put forces on the side walls of truck bodies (FIG. 6-1). For correct installation, truck bodies must be strong enough to withstand the tension, compression and shear forces shown in FIG. 6-1.

X= Tension on each sidewall

Y= Compression on each sidewall

Z= Shear on each sidewall



C2 LIFTGATE SHOWN ON TRUCK BODY
FIG. 6-1

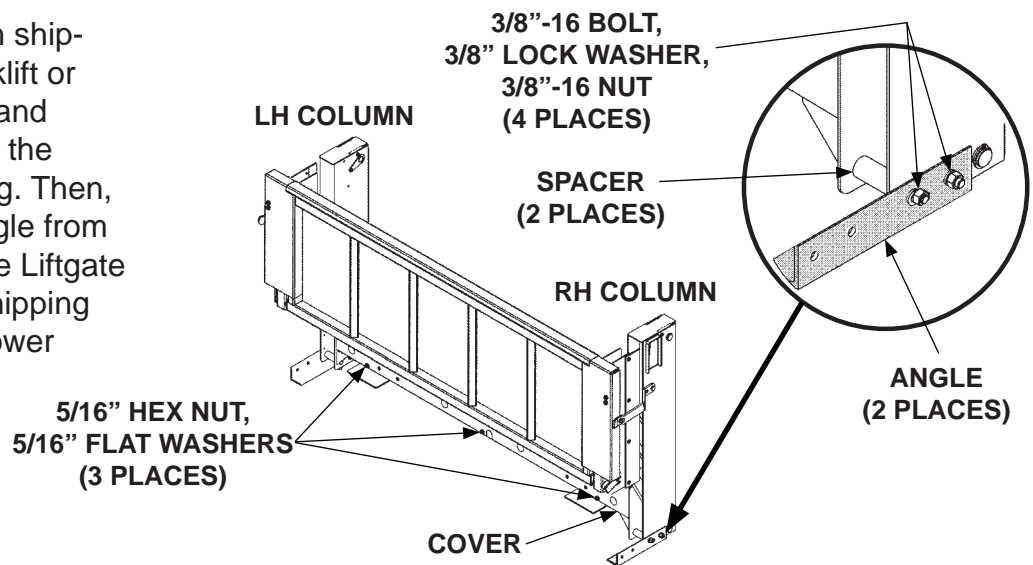
PREPARE LIFTGATE

1. Remove mounting kits shipped with Liftgate. Refer to kits on **Sheets 1 through 6**. Verify mounting brackets are the correct brackets for this installation.

⚠ CAUTION

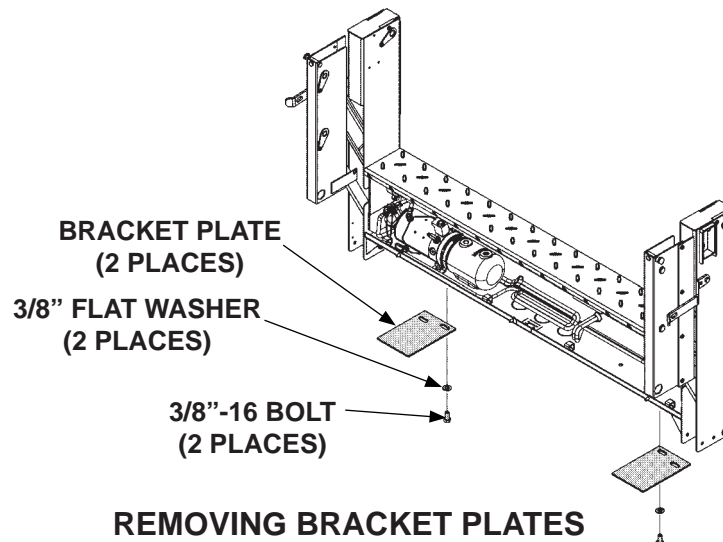
Liftgate will not stand upright without the shipping angles. Before removing the angles, make sure Liftgate is supported with forklift or pallet jack. Injury & property damage could result if Liftgate falls over.

2. Support Liftgate on shipping pallet with forklift or pallet jack. Unbolt and remove cover from the main frame housing. Then, unbolt shipping angle from each column on the Liftgate (**FIG. 7-1**). Save shipping angles to use for lower mounting brackets.



**REMOVING SHIPPING ANGLES
FIG. 7-1**

3. Unbolt bracket plates from bottom of main frame housing (**FIG. 7-2**). Save the plates to use for lower mounting brackets.

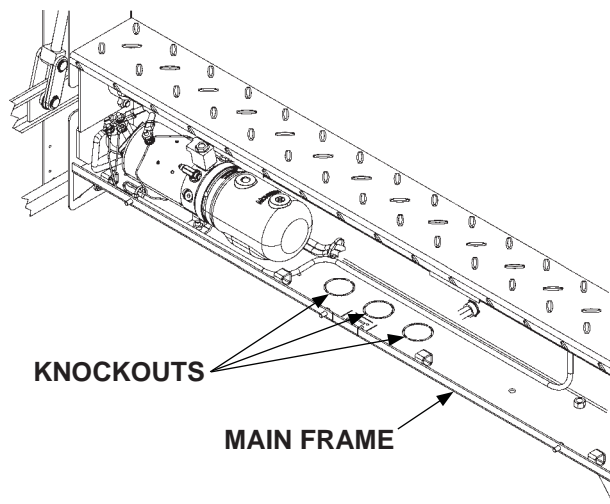


**REMOVING BRACKET PLATES
(PLATFORM NOT SHOWN)
FIG. 7-2**

PREPARE LIFTGATE - Continued

REMOVE KNOCKOUTS

4. Verify which knockouts to remove from the bottom of main frame housing (**FIG. 8-1**). Then, remove the knockouts as needed.

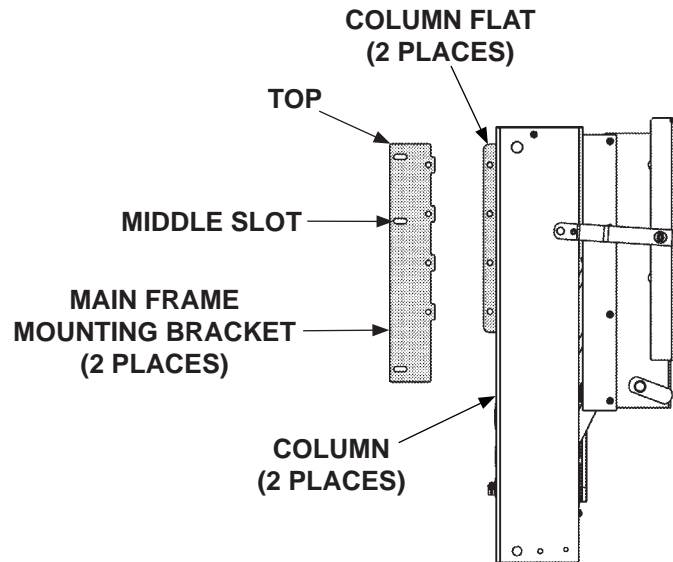


**REMOVING KNOCKOUTS FROM
MAIN FRAME HOUSING
FIG. 8-1**

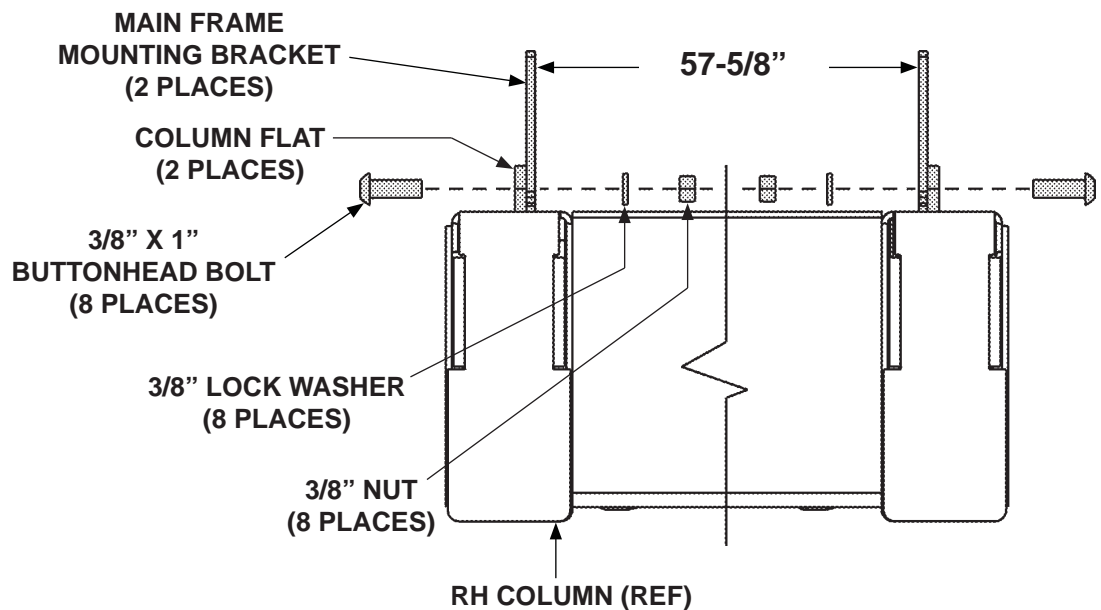
BOLTING ON MAIN FRAME BRACKETS

NOTE: Before installing main frame brackets, ensure mounting bracket is positioned so the middle slot is closest to the top of the bracket.

Bolt the main frame mounting brackets (Kit items) to column flats using eight 3/8" x 1" button-head bolts (Kit items), eight 3/8" lock washers (Kit items), and eight 3/8" hex nuts (Kit items) (FIGS. 9-1 and 9-2).



**C2 LIFTGATE SHOWN WITH BOLT-ON MAIN FRAME BRACKETS
FIG. 9-1**



**C2 LIFTGATE - BOLTING MAIN FRAME MOUNTING BRACKETS TO COLUMNS (TOP VIEW)
FIG. 9-2**

PREPARING PICKUP TRUCK

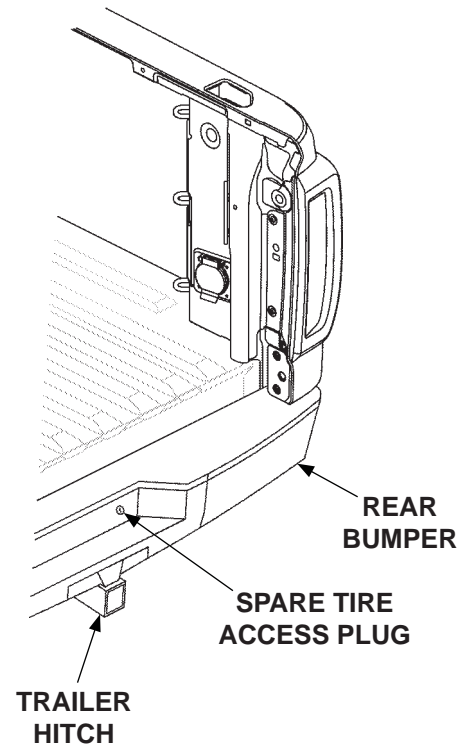
1. Use truck ignition key to unlock the spare tire access plug (**FIG. 10-1**). Remove the plug.
2. Remove spare tire from truck (**FIG. 10-1**). Refer to instructions in the owner's manual and use the tools provided with truck.
3. Unbolt the tailgate and supports (**FIG. 10-1**).
4. Support rear bumper and trailer hitch (**FIG. 10-1**) before unbolting the bumper and hitch.
5. Unbolt and remove trailer hitch (**FIG. 10-1**).

NOTE: If truck is equipped with dual rear wheels, side marker lamps may have to be disconnected and rewired.

6. Disconnect the wiring clips from rear bumper (**FIG. 10-1**).

NOTE: When Liftgate is installed on the truck tailgate, trailer hitch, and rear bumper cannot be reinstalled.

7. Unbolt and remove rear bumper (**FIG. 10-1**).
8. If an aftermarket hitch is to be installed, install new hitch now.

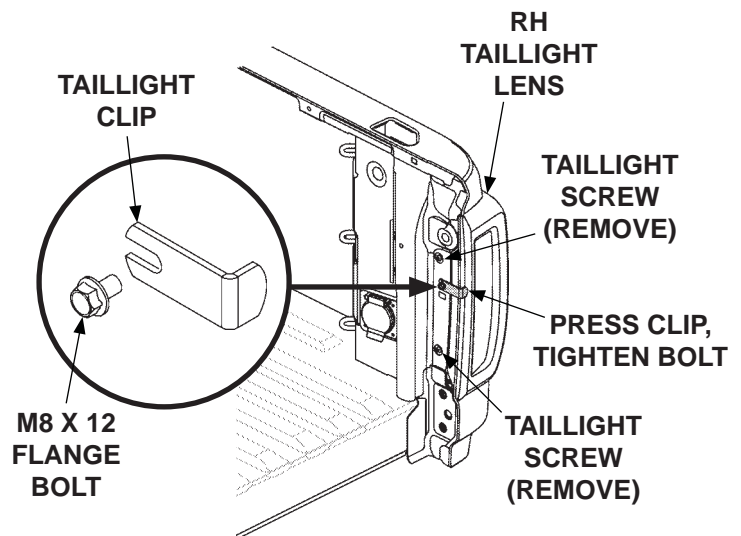


**REMOVING TAILGATE, REAR BUMPER & TRAILER HITCH
FIG. 10-1**

CHANGING TAILLIGHT MOUNTING

NOTE: Change the taillight mounting fasteners before installing Liftgate. The new fasteners will allow both taillight lenses to be removed after Liftgate is installed.

1. Remove 2 original taillight screws and RH taillight lens from pickup bed (**FIG. 11-1**). Repeat for LH taillight lens.
2. Ensure all tailgate mounting fasteners have been removed (**FIG. 10-1**).
3. Reinstall the LH and RH taillight lenses (**FIG. 11-1**) without using the original fasteners.
4. Insert M8 X 12 flange bolt (Kit item) through taillight clip (Kit item) for each taillight lens (**FIG. 11-1**). Then, fasten clip to the tailgate cable catch bolt hole on the RH and LH side of opening in the pickup bed (**FIG. 11-1**).
5. Press clip against each taillight lens and tighten bolt (**FIG. 11-1**).



INSTALLING TAILLIGHT MOUNTING CLIPS
FIG. 11-1

BOLTING ON SPARE TIRE RELOCATOR BRACKET

NOTE: The spare tire relocater bracket provides access to the spare tire hoist after the Liftgate is installed.

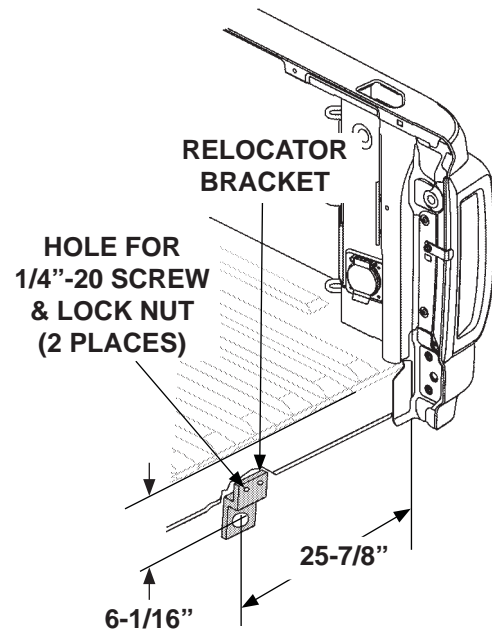
1. Position relocater bracket on the inside lip of the pickup bed as shown in **FIG. 12-1**. Ensure the spare tire access tube extends through the large hole in the new bracket.

CAUTION

Before drilling holes in the pickup bed, ensure there are no obstructions to drill bit or items behind sheet metal that could be damaged.

2. Use relocater bracket as a template to mark and drill 2 holes, for 1/4"-20 screws, on the pickup bed (**FIG. 12-1**).

3. Screw the relocater bracket to pickup bed (**FIG. 12-1**) with two 1/4"-20 screws and lock nuts (Kit items).
4. Before installing Liftgate, ensure plastic plug is removed from spare tire access hole on rear of the liftgate.



**POSITIONING RELOCATOR BRACKET
(FOR PICKUP)
FIG. 12-1**

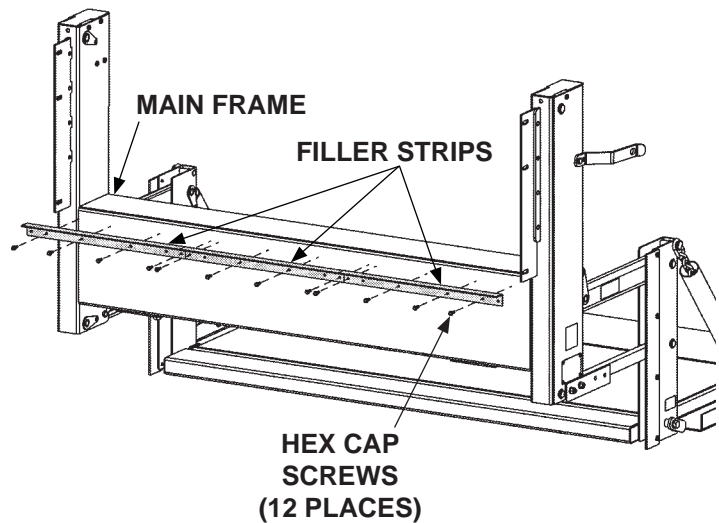
INSTALLING FILLER STRIP

NOTE: 3-piece filler strip must be installed prior to mounting Liftgate onto the truck.

1. Position the included filler strips (3) centered along the edge of the main frame on the Liftgate (**FIG. 13-1**). Arrange the filler strips end to end, with screw holes horizontal as shown.
2. Ensure the filler strips are properly aligned and check for any obstructions along the interior of the main frame, such as hoses or wiring.

NOTE: Do not screw into the Liftgate columns. Ensure each filler strip is secure with 4 screws each.

3. Fasten the filler strips to the main frame of the Liftgate using the included 12 x 3/4" hex cap screws (Kit items).

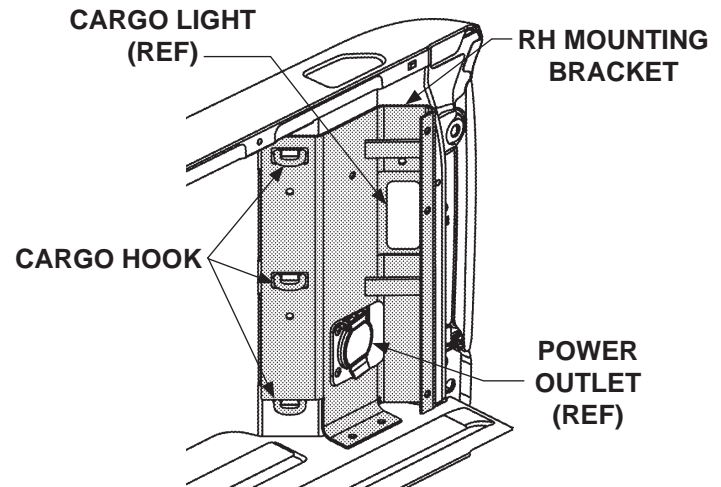


**ATTACHING FILLER STRIPS TO
MAIN FRAME
FIG. 13-1**

INSTALLING LIFTGATE

NOTE: Ensure the Liftgate is in the correct position on pickup bed before marking and drilling holes.

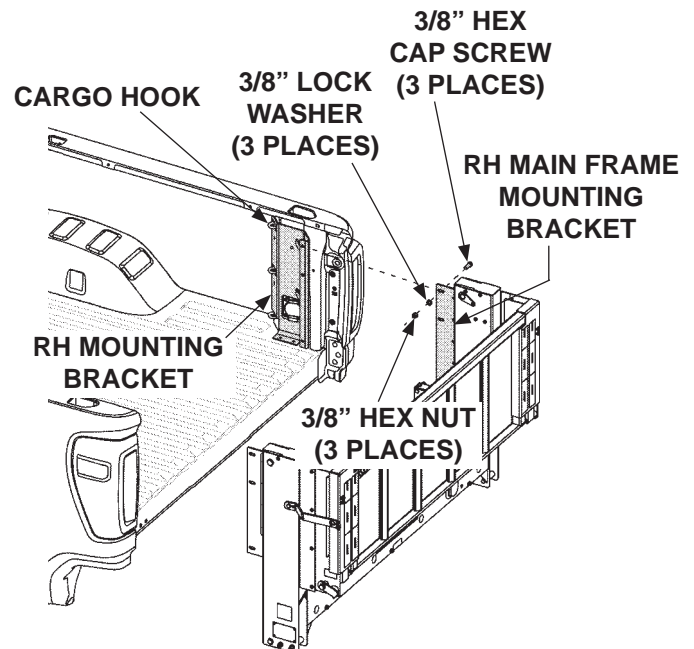
1. Position the LH and RH mounting brackets (Kit items) over the cargo hooks in the pickup bed (**FIG. 14-1**).
2. Position liftgate in the rear opening of the pickup bed (**FIG. 14-2**).
 - Liftgate centered on rear opening in pickup bed
 - Columns vertical
 - Spare tire access hole aligned with spare tire tube on truck
 - Top of main frame flush with floor of pickup bed



POSITIONING RH MOUNTING BRACKET OVER CARGO HOOKS
FIG. 14-1

NOTE: Ensure nuts and lock washers are on the inboard side of the mounting brackets.

3. Loosely fasten Liftgate to the RH mounting bracket positioned over the cargo hooks in the pickup bed using all 3 of the main frame mounting bracket's mounting holes (**FIG. 14-2**). Repeat for LH side.



FASTENING MAIN FRAME MOUNTING BRACKET TO RH MOUNTING BRACKET
FIG. 14-2

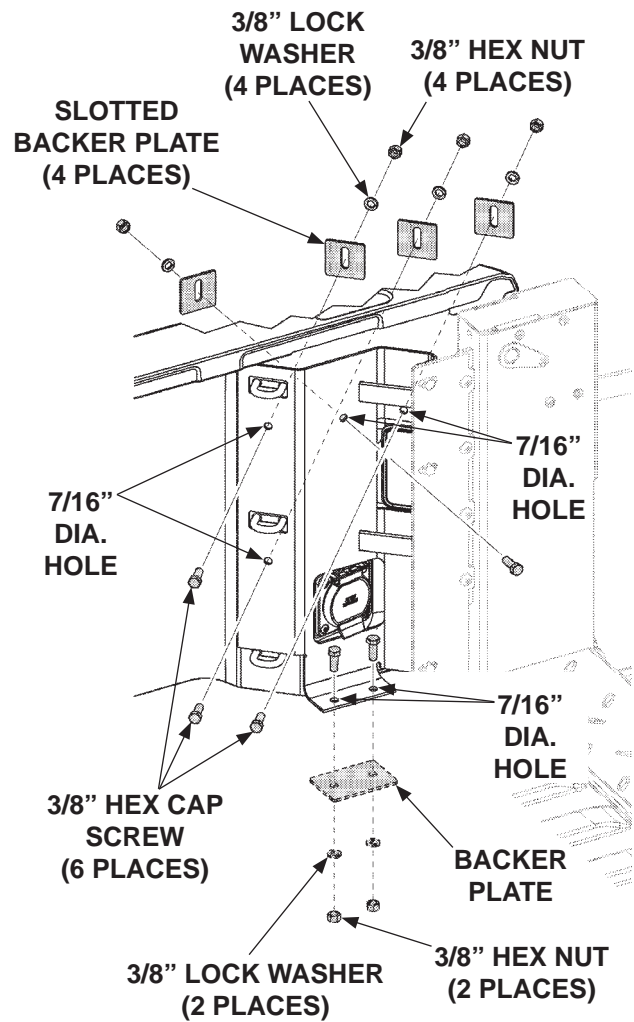
INSTALLING LIFTGATE - Continued

NOTE: To fill gaps between mounting bracket and floor, use 3/8" flat washers with each bolt.

- Let Liftgate hang from the corner posts. Allow some weight to rest on the pickup bed in order to hang properly.

CAUTION
 Before drilling holes in the pickup bed, ensure there are no obstructions to drill bit or items that could be damaged.

- Hold RH mounting bracket against cargo hooks and floor of the pickup bed (FIG. 15-1). Then, using the holes in the bracket as a guide, drill two 7/16" holes for 3/8" hex cap screws in floor of the pickup bed (FIG. 15-1). Repeat for LH mounting bracket.
- Bolt RH mounting bracket to the pickup floor as shown in FIG. 15-1. Repeat for LH mounting bracket.
- Drill four 7/16" holes for 3/8" hex cap screws into the side of the pickup bed, using the bracket holes near the cargo hooks as guides (FIG. 15-1).
- Bolt RH mounting bracket to the side of pickup bed as shown in FIG. 15-1. Repeat for LH mounting bracket.
- Adjust Liftgate to ensure it is centered in the pickup bed opening, level with ground, and as flush as possible with the rear of the pickup bed. Then, tighten the bolts to secure the main frame mounting brackets to the RH and LH mounting brackets.



BOLTING RH MOUNTING BRACKET TO PICKUP BED
 FIG. 15-1

CHECKING ACCESS TO SPARE TIRE

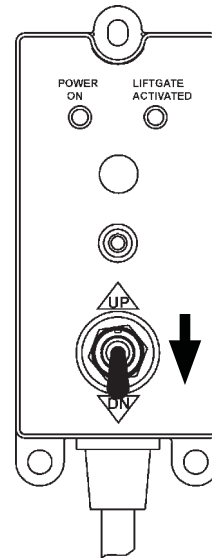
CAUTION

Do not use a battery charger for connecting power to Liftgate power cables.

1. Connect power from a 12 volt truck battery to the Liftgate power cables extending from the back of main frame housing.
2. Refer to operating instructions, in **C2 Operation Manual**, to unfold platform and activate the Liftgate.

NOTE: With the **POWER ON** and **LIFTGATE ACTIVATED** lights on, the Liftgate can be raised or lowered. If the Liftgate is not used for 90 seconds, the control will automatically deactivate.

3. Use the control switch to lower (**DN**) the platform to the ground (**FIG. 16-1**).



**USING CONTROL SWITCH
TO LOWER LIFTGATE
FIG. 16-1**

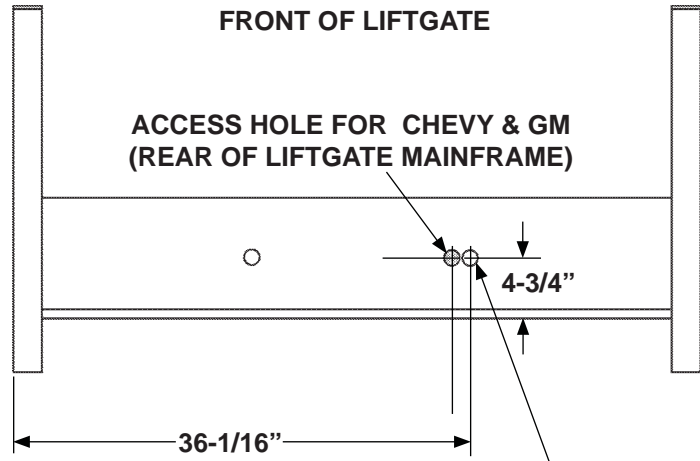
CHECKING ACCESS TO SPARE TIRE - Continued

4. Remove the correct black plastic plugs from the cover and main frame (FIG. 17-1).

5. Insert the spare tire crank handle through the holes in the Liftgate main frame.

6. Ensure spare tire can be accessed using the crank handle.

LH COLUMN
(DRIVER SIDE)

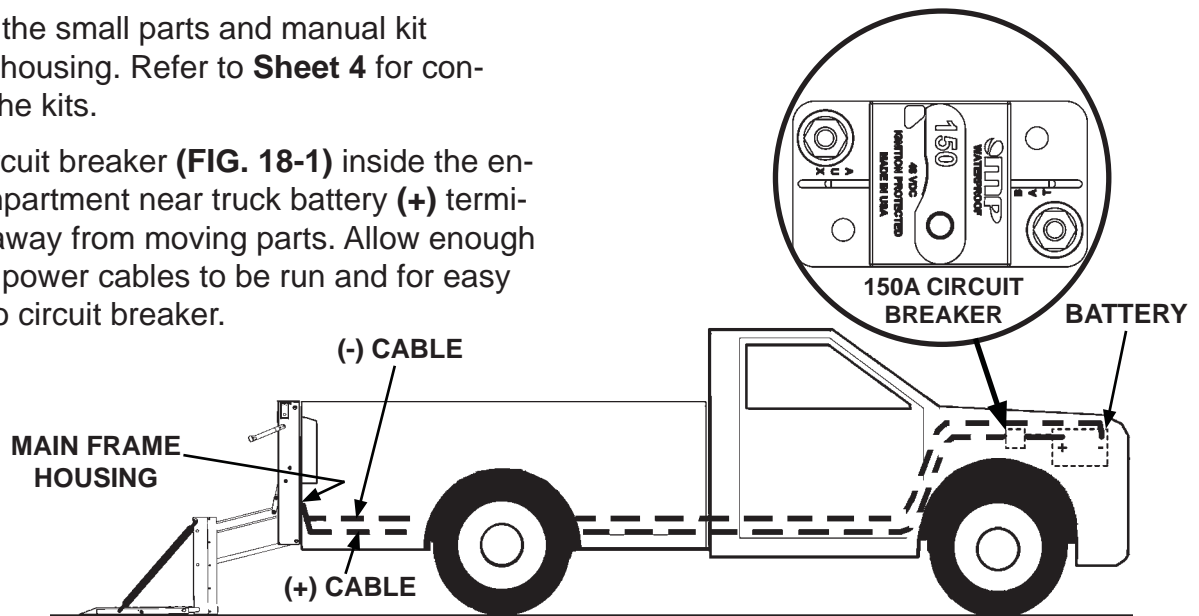


1-1/4" OR 2" DIA. ACCESS
HOLE (FRONT OF LIFTGATE
MAIN FRAME)

**REMOVING PLASTIC PLUGS FOR SPARE TIRE
ACCESS, CHEVY & GM PICKUP
FIG. 17-1**

ROUTING POWER CABLES

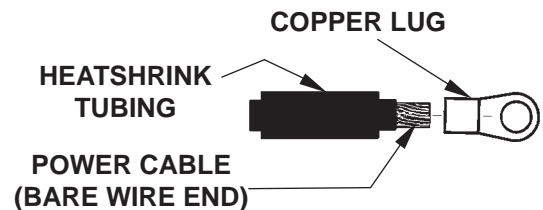
1. Remove the small parts and manual kit from the housing. Refer to **Sheet 4** for contents of the kits.
2. Install circuit breaker (**FIG. 18-1**) inside the engine compartment near truck battery (+) terminal and away from moving parts. Allow enough room for power cables to be run and for easy access to circuit breaker.



RUNNING POWER CABLES FROM LIFTGATE TO BATTERY

FIG. 18-1

3. Pull the (+) and (-) power cables through the cord grip on back of main frame housing. Leave about 2" of slack, for power cables, inside main frame housing.
4. Route power cables along truck frame to truck battery (**FIG. 18-1**). Pull extra cable beyond the battery terminals. Then, separate positive (+) cable from negative (-) cable.
5. Cut positive (+) cable to the length required to reach the **AUX** terminal of the circuit breaker (**FIG. 18-1**), without putting strain on the connection. Install copper lug (Kit item) (**FIGS. 18-2 and 18-3**). Then, connect to **AUX** terminal on 150A circuit breaker.



PLACING COPPER LUG & HEATSHRINK TUBING ON POWER CABLE

FIG. 18-2

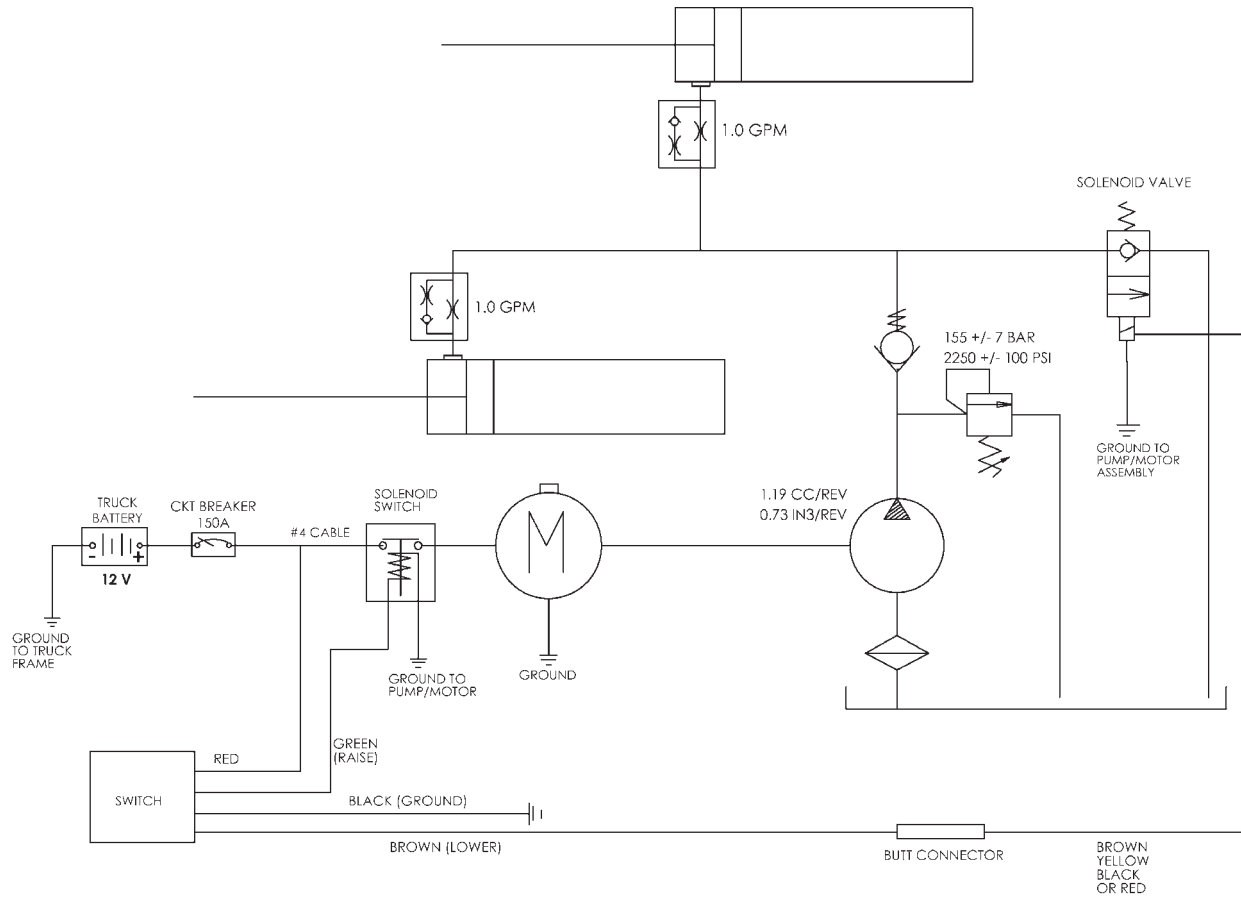
6. Cut remaining positive (+) cable long enough to reach from the circuit breaker **BAT** terminal to the positive (+) battery terminal (**FIG. 18-1**) without putting strain on the connection. Install copper lugs (Kit item) on both ends of cable (**FIGS. 18-2 and 18-3**). Then, connect cable to **BAT** terminal on 150A circuit breaker and positive (+) terminal on battery.



TYPICAL POWER CABLE WITH COPPER LUG INSTALLED

FIG. 18-3

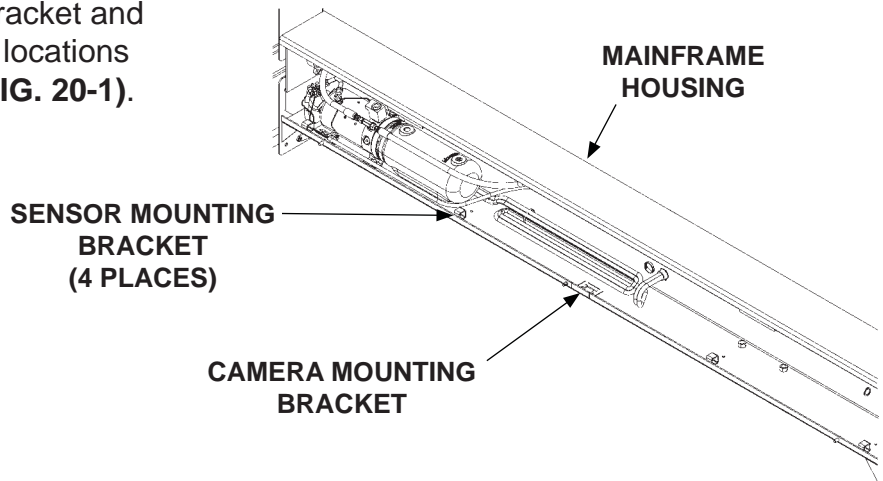
7. Cut negative (-) cable to length required to reach negative (-) battery terminal without putting strain on the connection. Install copper lug (Kit item) (**FIGS. 18-2 and 18-3**). Then, connect cable to negative (-) terminal on battery.



C2 PICKUP LIFTGATE HYDRAULIC & ELECTRICAL SYSTEMS DIAGRAM
FIG. 19-1

INSTALLING CAMERA AND SENSORS (IF EQUIPPED)

1. Note camera mounting bracket and sensor mounting bracket locations on mainframe housing (**FIG. 20-1**).



**CAMERA AND SENSOR BRACKET LOCATION
FIG. 20-1**

2. Bend camera mounting bracket approximately 40° for proper mounting of camera (**FIGS. 20-2 & 20-2A**).

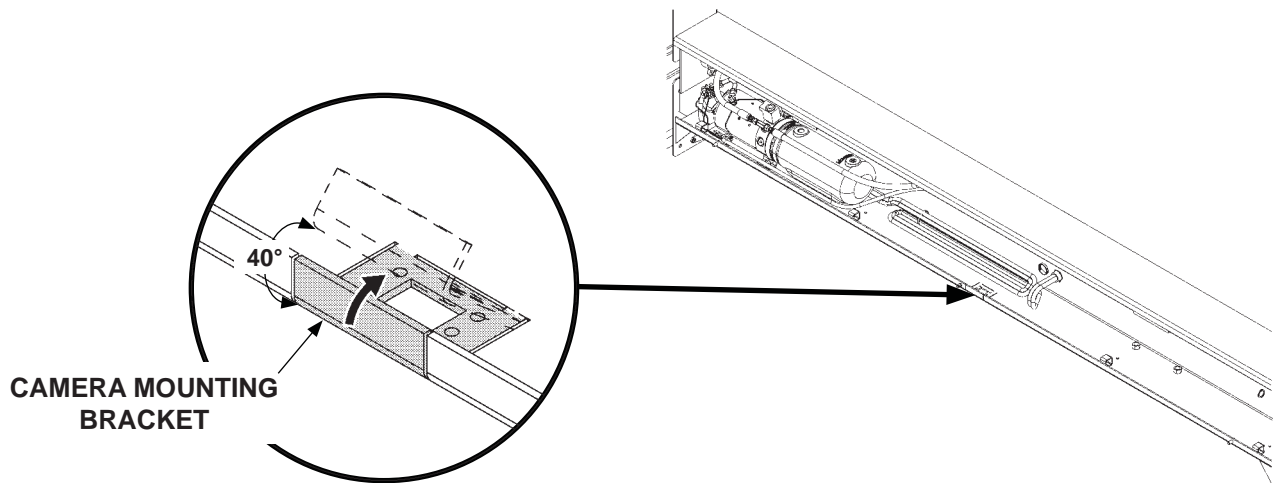
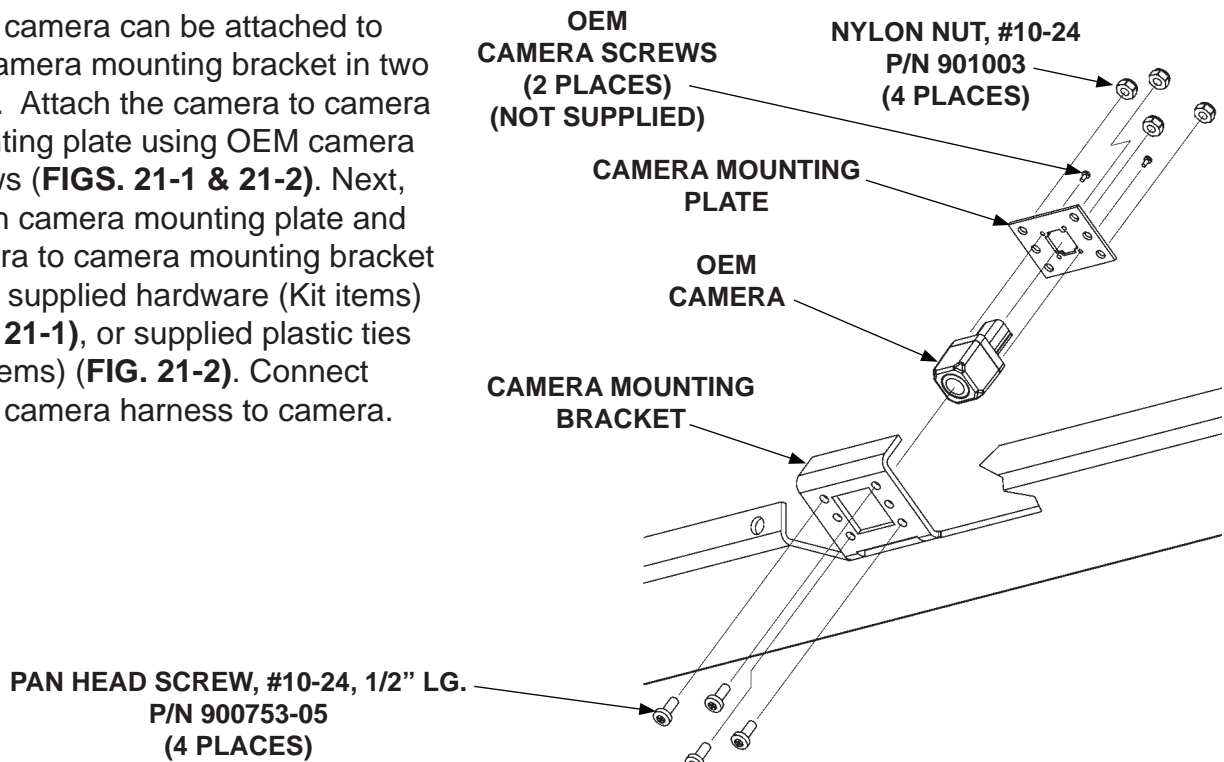


FIG. 20-2A

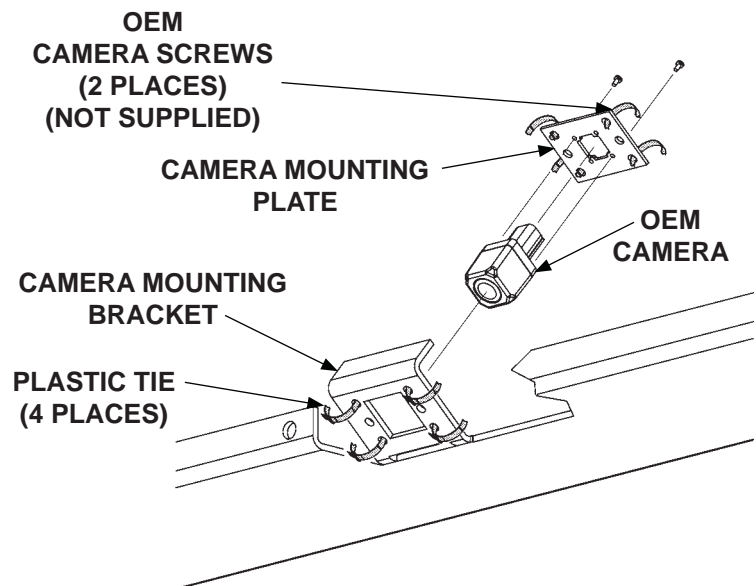
**ADJUST CAMERA BRACKET
FIG. 20-2**

INSTALLING CAMERA AND SENSORS (IF EQUIPPED) - Continued

3. OEM camera can be attached to the camera mounting bracket in two ways. Attach the camera to camera mounting plate using OEM camera screws (FIGS. 21-1 & 21-2). Next, attach camera mounting plate and camera to camera mounting bracket using supplied hardware (Kit items) (FIG. 21-1), or supplied plastic ties (Kit items) (FIG. 21-2). Connect OEM camera harness to camera.



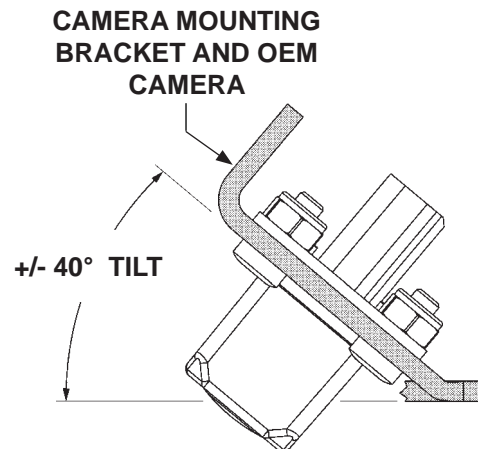
**ATTACHING CAMERA TO MOUNTING
PLATE AND MOUNTING BRACKET
FIG. 21-1**



**ATTACHING CAMERA TO MOUNTING
PLATE AND MOUNTING BRACKET
FIG. 21-2**

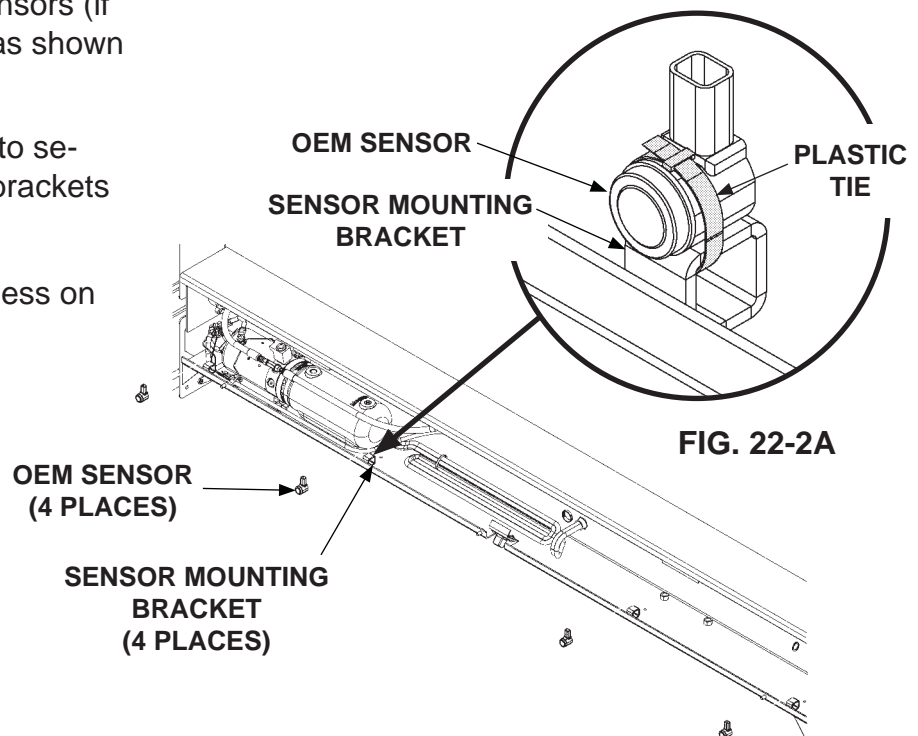
INSTALLING CAMERA AND SENSORS (IF EQUIPPED) - Continued

4. Adjust camera angle (**FIG. 22-1**) by bending camera mounting bracket until image on backup camera display screen adheres to standard in FMVSS 111.



ADJUSTING CAMERA ANGLE
FIG. 22-1

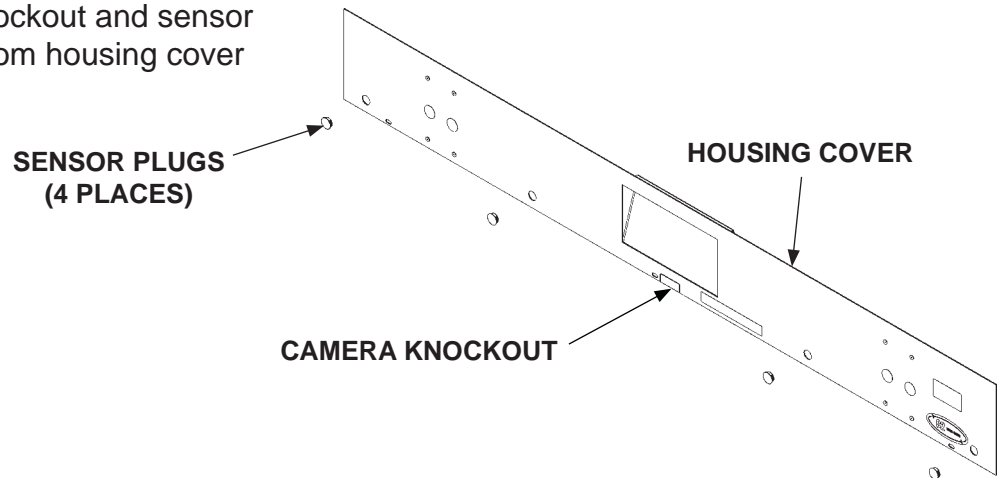
5. Install each of the OEM sensors (if equipped) into 4 brackets as shown in **FIGS. 22-2 & 22-2A**.
6. Use plastic ties (Kit items) to secure sensors to mounting brackets as shown in **FIG. 22-2A**.
7. Connect OEM sensor harness on the vehicle to all sensors.



INSTALLING SENSORS (IF EQUIPPED)
FIG. 22-2

INSTALLING CAMERA AND SENSORS (IF EQUIPPED) - Continued

8. Remove camera knockout and sensor plugs (if required) from housing cover (FIG. 23-1).



**REMOVING HOUSING COVER SENSOR PLUGS
AND CAMERA KNOCKOUT
FIG. 23-1**

9. Reconnect ground (-) battery cable to vehicle battery.

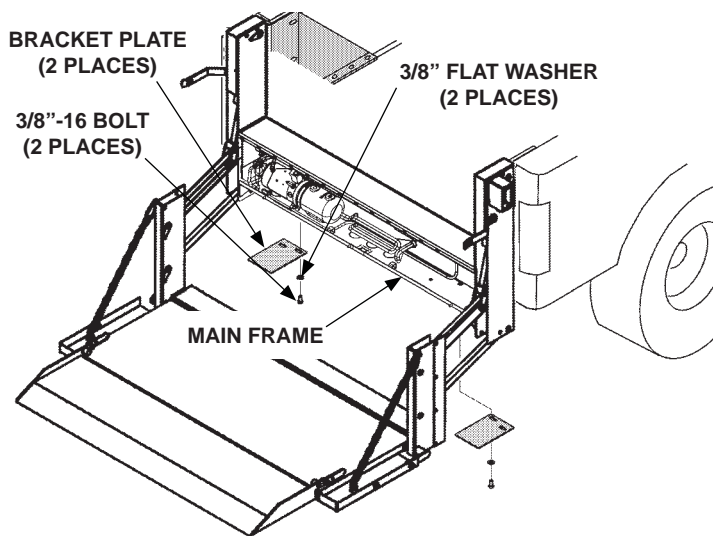
INSTALL LOWER MOUNTS

CAUTION

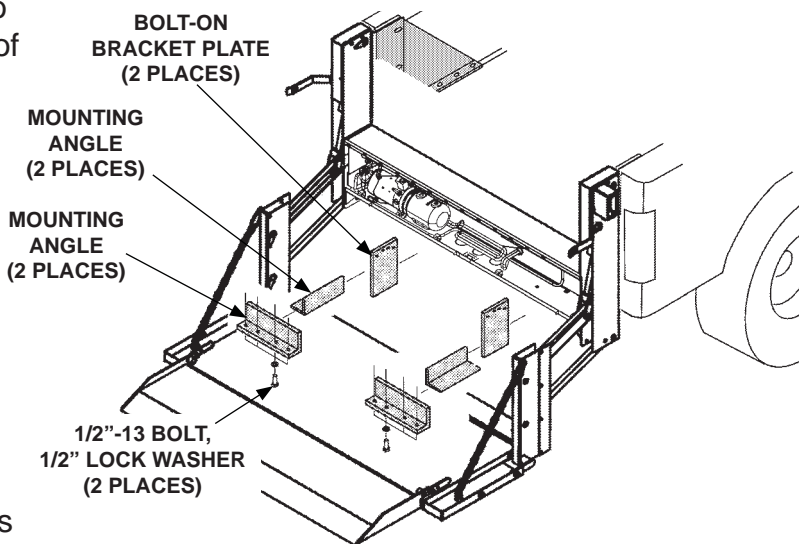
Liftgate can be severely damaged by connecting electric welder ground lead to the wrong place. To prevent damage, always connect ground lead directly to component being welded and as close as possible to the weld.

NOTE: Lower mounts are essential for Liftgate to be installed correctly. They attach to the truck frame and support the bottom of Liftgate.

1. Unbolt bracket plates from bottom of main frame housing (**FIG. 24-1**).
2. Position 2 bolt-on mounting angles, nearest to truck frame at bottom of Liftgate main frame housing (**FIG. 24-2**). Then bolt each angle to hole allowing closest fit to truck frame.
3. Position 2 bracket plates (Kit items) on truck frame at bottom of Liftgate main frame housing (**FIG. 24-2**). Bolt to truck frame. If necessary, modify bracket plates for best fit.
4. Clamp 2 short angles (no holes) (Kit items) to bracket plates on truck frame (**FIG. 24-2**). Position the 2 angles to reach the angles bolted on bottom of main frame housing.
5. With angles, and bracket plates positioned and clamped together, tack weld the angles and plates in position (**FIG. 24-2**).
6. Unbolt tack-welded lower brackets from truck frame (**FIG. 24-2**). Then, finish weld the bracket plates and angles.
7. Bolt the finish-welded bracket plates and angles back in position on the bottom of the main frame housing and truck frame (**FIG. 24-2**).



REMOVING BRACKET PLATES FROM MAIN FRAME HOUSING (C2 SHOWN)
FIG. 24-1



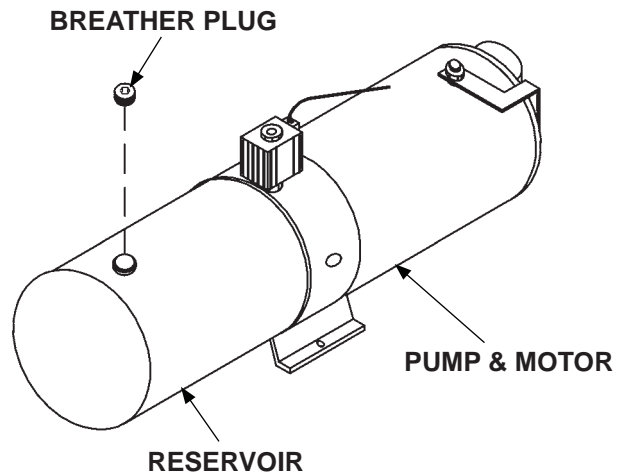
FABRICATING LOWER BRACKETS TO SUPPORT LIFTGATE (C2 SHOWN)
FIG. 24-2

COMPLETE LIFTGATE INSTALLATION

CAUTION

Hydraulic system is filled at the factory with correct amount of oil. It is unnecessary to add more oil except as required for periodic maintenance of the liftgate.

1. Remove the solid plug from the pump reservoir (FIG. 25-1). Install breather plug (Kit item) in pump reservoir.



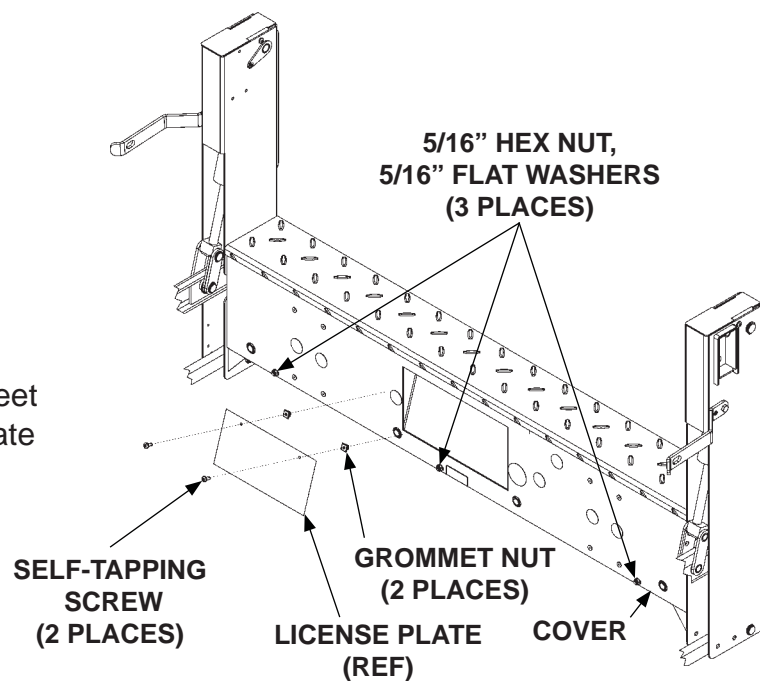
INSTALLING VENT PLUG ON
PUMP RESERVOIR
FIG. 25-1

2. Bolt on main frame cover (FIG. 25-2).

3. Install the two square plastic grommet nuts (Kit item), for the license plate, into the square holes on the Liftgate main frame cover (FIG. 25-2).

4. Install the license plate using two 1/4"-20 self-tapping screws (Kit item) (FIG. 25-2).

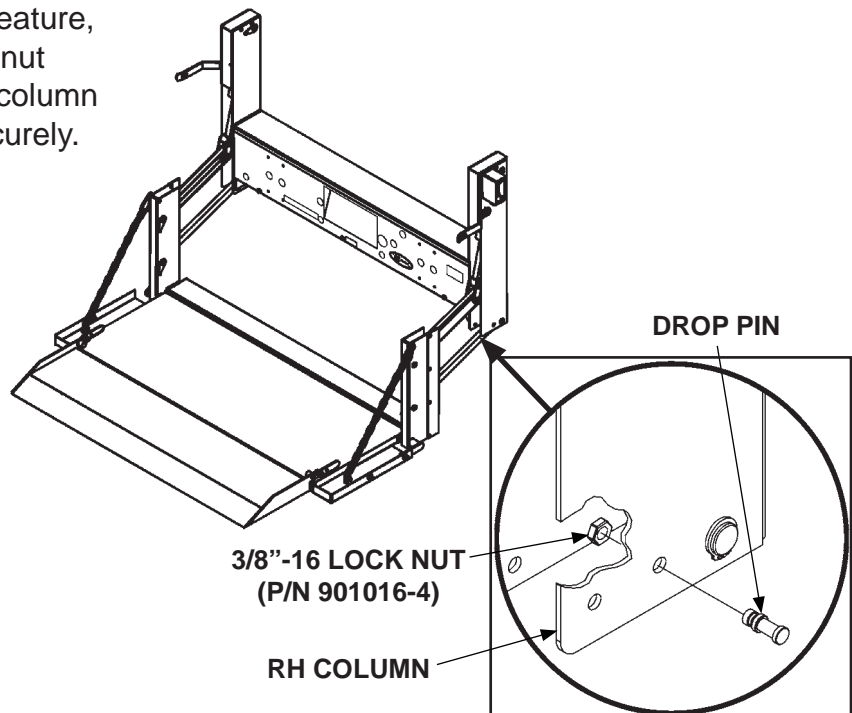
5. Install the license plate lights into the holes provided. Refer to instruction sheet M-14-35. Then, connect the license plate lights to the vehicle's wiring.



INSTALLING COVER & LICENSE PLATE
(C2 LIFTGATE SHOWN)
FIG. 25-2

COMPLETE LIFTGATE INSTALLATION - Continued

6. To use the drop-away platform feature, install drop pin and 3/8"-16 lock nut (Kit items) on the bottom of RH column (FIG. 26-1). Tighten lock nut securely.



INSTALLING DROP PIN ON
RH COLUMN (C2 LIFTGATE SHOWN)
FIG. 26-1

7. Install the 3/8" round plastic plugs into the empty holes in the bottom of the columns.
8. If previously removed, reinstall spare tire.

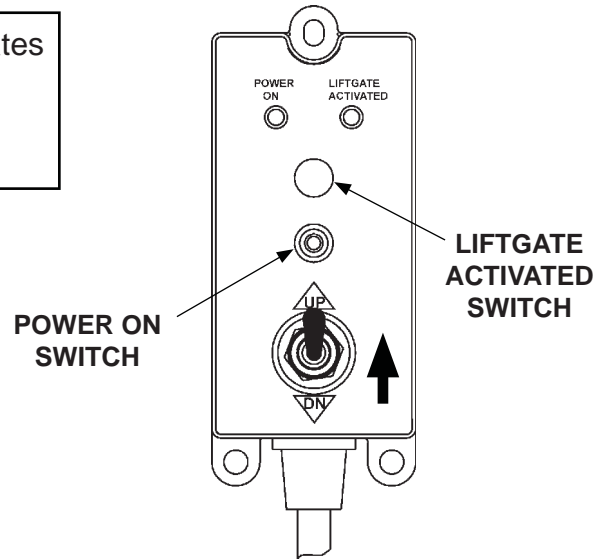
TEST OPERATION OF LIFTGATE

WARNING

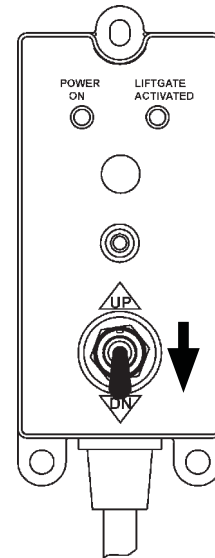
Keep all foreign objects out of the Liftgate mainframe and away from pinch points at all times when operating Liftgate.

NOTE: The **LIFTGATE ACTIVATED** LED illuminates when Liftgate power is on. Control switch should deactivate after 90 seconds of not being used.

1. Check operation of control switch for proper operation by pressing **POWER ON** button once to activate. Next, press **POWER ON** button again to deactivate Liftgate power. Then, press the **POWER ON** button twice to reset low voltage (**FIG. 27-1**).
2. Press the **LIFTGATE ACTIVATED** switch within 1 second to activate the timer (**FIG. 27-1**).
3. Raise (**UP**) and lower (**DN**) the unloaded platform (**FIGS. 27-1** and **27-2**) on a flat surface. Check for proper operating speed and alignment with the ground.
4. Load the platform with the rated capacity and measure the time to **RAISE** the platform (**FIG. 27-1**). The platform should raise approximately 2" to 3" per second.
5. Examine the platform for any downward creep.
6. Measure the time to **LOWER** the platform still loaded (**FIG. 27-2**). The load should descend approximately 7" to 9" per second.
7. Remove the load from the platform and examine the Liftgate and vehicle for hydraulic oil leaks, loose wiring, and any other problems.
8. Reinstall the main frame housing cover. Then, close and latch platform.



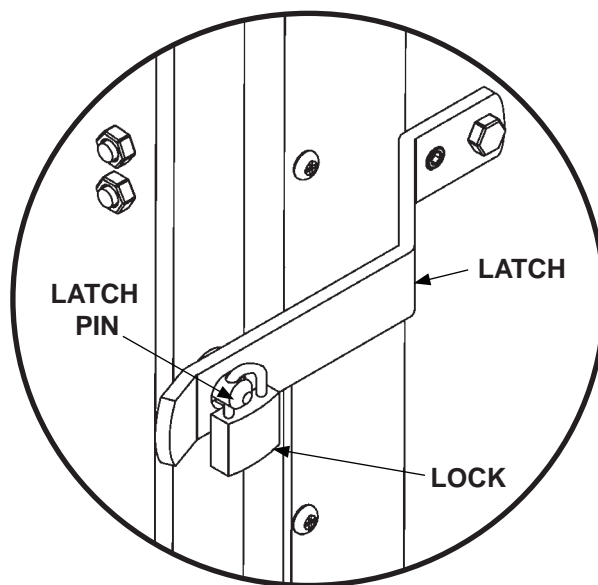
CHECKING OPERATION OF CONTROL SWITCH AND RAISING PLATFORM
FIG. 27-1



USING CONTROL SWITCH TO LOWER PLATFORM
FIG. 27-2

TEST OPERATION OF LIFTGATE - Continued

9. Lock the latch on LH side or RH side through the hole in the latch pin (FIG. 28-1).



**LOCKING PLATFORM
(C2 LIFTGATE)
FIG. 28-1**

INSTRUCCIONES, KIT DE INSTALACIÓN PARA CHEVY Y GMC (T-181)

CAMIONES PICK UP CHEVY Y GMC 2500/3500, 2020
KIT GALVANIZADO, N/P 210670-01G



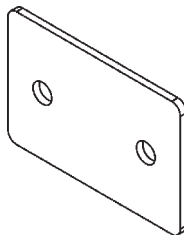
**SOPORTE IZQUIERDO
DE MONTAJE,
GALVANIZADO
N/P 210668-01G
CANT. 1**



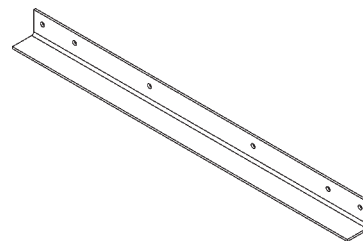
**SOPORTE DERECHO
DE MONTAJE,
GALVANIZADO
N/P 210668-02G
CANT. 1**



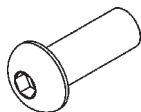
**SOPORTE DE MONTAJE
BASTIDOR PRINCIPAL,
GALVANIZADO
N/P 210664-01G
CANT. 2**



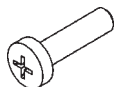
**PLACA DE SOPORTE,
3.75" X 2.5",
GALVANIZADA
N/P 289545-01G
CANT. 2**



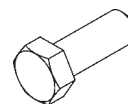
**TIRA DE RELLENO,
GALVANIZADA
N/P 299942-11
CANT. 3**

KIT DE TORNILLOS N/P, 289488-01

**TORNILLO
CABEZA DE BOTÓN
3/8"- 16 X 1"
DE LARGO
N/P 900064-05
CANT. 8**



**TORNILLO DE CABEZA
TRONCOCÓNICA
#10-24 X 3/4" DE LARGO
N/P 900753-07
CANT. 8**



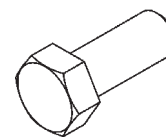
**TORNILLO CON CABEZA
HEXAGONAL
3/16"-16 X 1" DE LARGO,
GRADO 5
N/P 900778-02
CANT. 12**



**ARANDELA
DE PRESIÓN, 3/8"
N/P 902011-4
CANT. 20**



**ARANDELA
DE PRESIÓN, 1/2"
N/P 902011-6
CANT. 6**



**TORNILLO CON CABEZA
HEXAGONAL 1/2"- 13
X 1-1/4" DE LARGO,
GRADO 5
N/P 900781-02
CANT. 6**



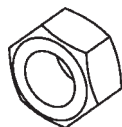
**ARANDELA PLANA, 3/8"
N/P 902001-2
CANT. 6**



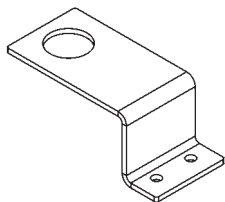
**ARANDELA PLANA,
1-3/8" D.E., 1/2"
N/P 902014
CANT. 4**



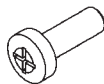
**TUERCA HEXAGONAL,
3/8" -16
N/P 903161-05
CANT. 20**



**TUERCA DE SEGURIDAD,
1/2"-13
N/P 040066
CANT. 4**

**KIT SOPORTE PARA EL CAMBIO DE UBICACIÓN, GALVANIZADO N/P
289634-01G**

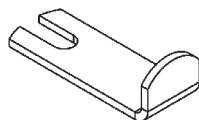
**SOPORTE PARA
CAMBIAR LA UBICACIÓN
DEL NEUMÁTICO,
GALVANIZADO
N/P 289633-01G
CANT. 1**



**TORNILLO DE CABEZA
HEX., 1/4-20 X 3/4" LG
N/P 900002-1
CANT. 2**



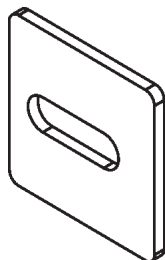
**TUERCA DE
SEGURIDAD, 1/4-20"
N/P 040366
CANT. 2**

KIT PINZA PARA LA LUZ POSTERIOR, N/P 289632-01

**PINZA PARA LA LUZ
N/P 289631-01
CANT. 2**



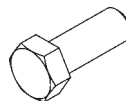
**PERNO HEX. CON BRIDA
M8 X 12 MM LG.
N/P 901610-01
CANT. 2**

KIT BOLSA DE PERNO T-181, N/P 299946-02

**PLACA RANURADA
POSTERIOR N/P
210203-01
CANT. 8**



**ARANDELA PLANA,
3/8"
N/P 902011-4
CANT. 8**



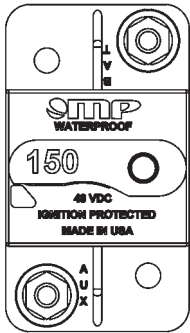
**TORNILLO
CABEZA HEX.
3/8"-16 X 1" LG,
GR5
N/P 900778-02
CANT. 8**



**TUERCA
HEXAGONAL,
3/8"-16
N/P 903161-05
CANT. 8**

NOTA: Los elevadores C2 se envían con los kits con las siguientes parte para instalar el elevador. Las partes se guardan en la carcasa del bastidor principal.

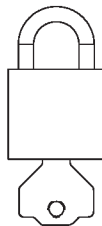
KIT DE MANUAL Y PARTES PEQUEÑAS PARA ELEVADOR C2 N/P 289484-02



DISYUNTOR,
150 A
N/P 907207-02
CANT. 1



LUZ
DE MATRÍCULA
N/P 907210-01
CANT. 1



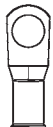
CANDADO
(2 LLAVES)
N/P 908221-01
CANT. 1

INSTALACIÓN
DE LUCES
PARA MATRÍCULA
M-14-35

MANUAL
DE OPERACIÓN
PARA C2
MS-14-36



TAPÓN
DE NAILON, 1/2"
N/P 908081-01
CANT. 5



TERMINAL
DE COBRE 3/8"
CALIBRE 4
N/P 907278-01
CANT. 4



CONECTOR
DE PUNTAS,
14-16 CALIBRE
DE ALAMBRE
ESTADOUNIDENSE
N/P 030491
CANT. 2



TORNILLO
AUTORROSCANTE
1/4"-20 X 5/8"
DE LARGO
N/P 900705-02
CANT. 2



TORNILLO
CON CABEZA
TRONCOCÓNICA
#10-24 X 3/4" DE LARGO
N/P 900007-6
CANT. 2



PASADOR
PARA CADENA
N/P 289483-01
CANT. 1



TUERCA
DE SEGURIDAD, #10-24
N/P 901003
CANT. 4



TUERCA DE OJAL
DE CAUCHO 1/4"
N/P 901015-03
CANT. 2



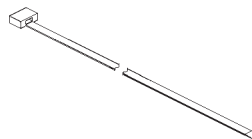
TUERCA, #10-24
N/P 903163-02
CANT. 2



TUERCA
DE SEGURIDAD,
3/8"-16
N/P 901016-4
CANT. 1



TORNILLO
CON CABEZA TRONCOCÓNICA,
#10-24, 1/2" DE LARGO
N/P 900753-05
CANT. 4

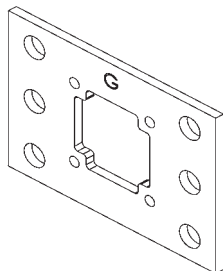


CINTILLO DE PLÁSTICO
N/P 205780
CANT. 8

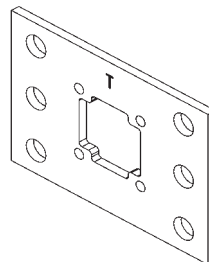


TAPÓN RESPIRADERO,
3/8" ROSCA AMERICANA
CÓNICA PARA TUBERÍA
N/P 295049
CANT. 1

**KIT DE MANUAL Y PARTES PEQUEÑAS PARA ELEVADOR C2 (Cont.)
N/P 289484-02**

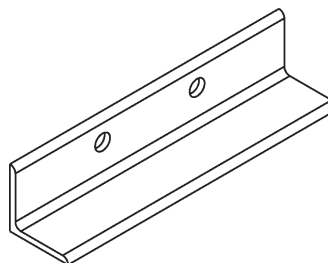


**PLACA DE MONTAJE PARA LA CÁMARA (GMC)
N/P 299602-01
CANT. 1**



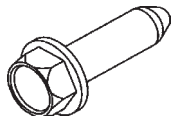
**PLACA DE MONTAJE PARA LA CÁMARA
(TOYOTA)
N/P 299604-01
CANT. 1**

PERFIL DE MONTAJE INFERIOR



**PERFIL DE ENVÍO
N/P 289543-02
CANT. 2**

BOLSA KIT DE PERNOS (13180) N/P 297891-01



**TORNILLO CON CABEZA HEX.
12 X 3/4" LG
N/P 900045-1
CANT. 12**

NOTA: El instalador es el responsable de asegurarse que el vehículo cumpla con las leyes y estándares Federales, Estatales y Locales.

CAPACIDAD DE LA CARROCERÍA

⚠ ADVERTENCIA

Consulte la capacidad de la carrocería de su vehículo con el fabricante de la carrocería. Asegúrese que las fuerzas creadas por el Elevador estén dentro de los límites establecidos por el fabricante de la carrocería.

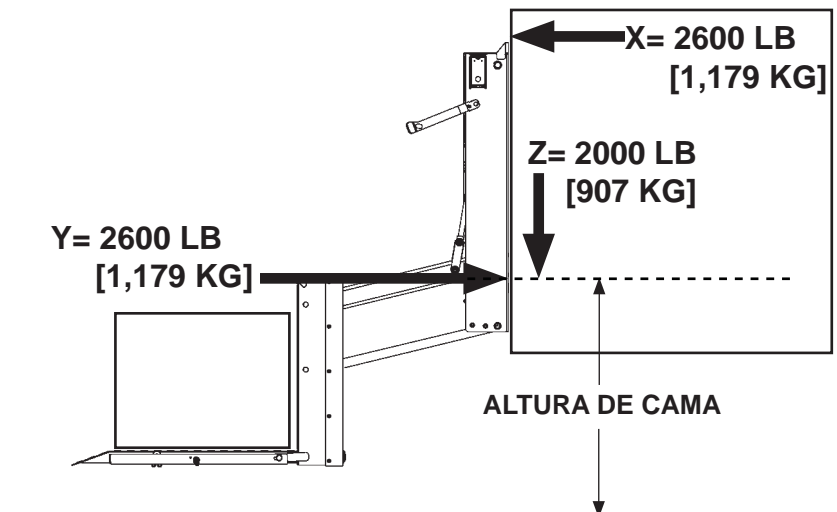
NOTA: La altura máxima de cama para una correcta operación del C2 montado en la carrocería de una camioneta es de 42" [1 m] (Sin carga). La altura mínima de cama es de 28" [71.1 cm] (Con carga).

El C2 es un elevador montado en la carrocería que aplica fuerzas en las paredes laterales de la carrocería (FIG. 34-1). Para una correcta instalación, la carrocería de los camiones debe ser lo suficientemente fuerte para soportar las fuerzas de tensión, compresión y transversales que se muestran en la FIG. 34-1.

X= Tensión en cada pared lateral

Y= Compresión en cada pared lateral

Z= Transversal en cada pared lateral



SE MUESTRA ELEVADOR C2
EN CARROCERÍA DE CAMIONETA
FIG. 34-1

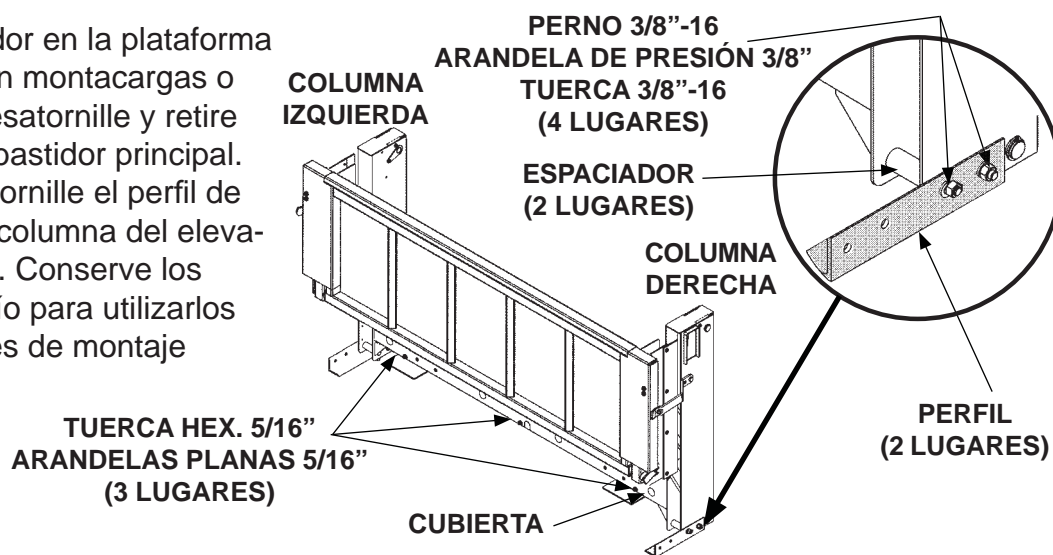
PREPARAR EL ELEVADOR

1. Retire los kits de montaje enviados con el elevador. Consulte los kits en las **Hojas 29 a 33**. Verifique que los soportes de montaje sean los soportes correctos para esta instalación.

PRECAUCIÓN

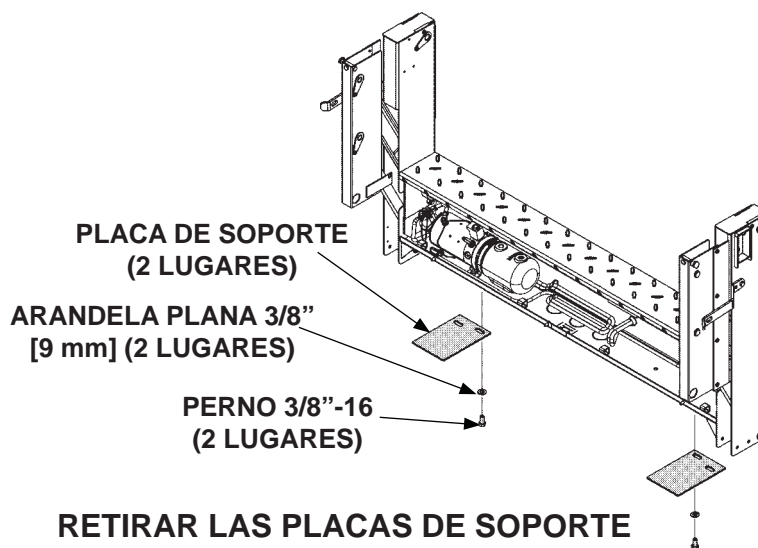
El elevador no se mantendrá en pie sin los perfiles de envío. Antes de retirar los perfiles, asegure que el elevador esté apoyado en un montacargas o transpaletas. Si el elevador se cae, puede ocasionar daños a la propiedad y lesiones.

2. Apoye el elevador en la plataforma de envío con un montacargas o transpaleta. Desatornille y retire la carcasa del bastidor principal. Después desatornille el perfil de envío en cada columna del elevador (**FIG. 35-1**). Conserve los perfiles de envío para utilizarlos con los soportes de montaje inferiores.



RETIRAR PERFILES DE ENVÍO
FIG. 35-1

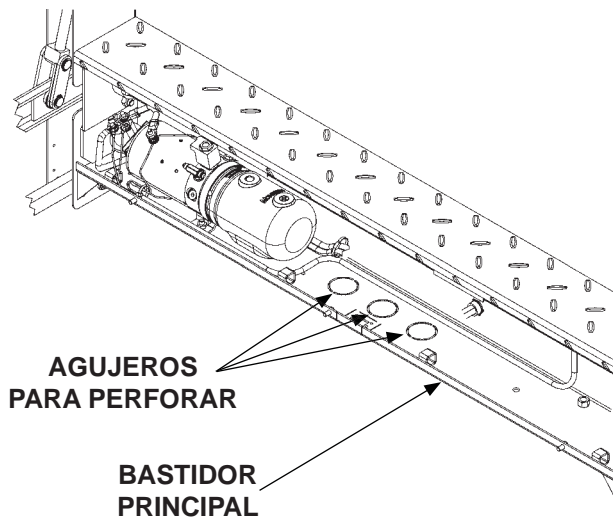
3. Desatornille las placas de soporte de la parte inferior del bastidor principal (**FIG. 35-2**). Conserve las placas para utilizarlas en los soportes de montaje inferiores.



RETIRAR LAS PLACAS DE SOPORTE
(NO SE MUESTRA LA PLATAFORMA)
FIG. 35-2

PREPARAR EL ELEVADOR - Cont.**PERFORAR LOS AGUJEROS**

4. Verifique cuáles agujeros se deben perforar en la parte inferior de la carcasa en el bastidor principal (**FIG. 36-1**). Después remueva los que se necesiten.

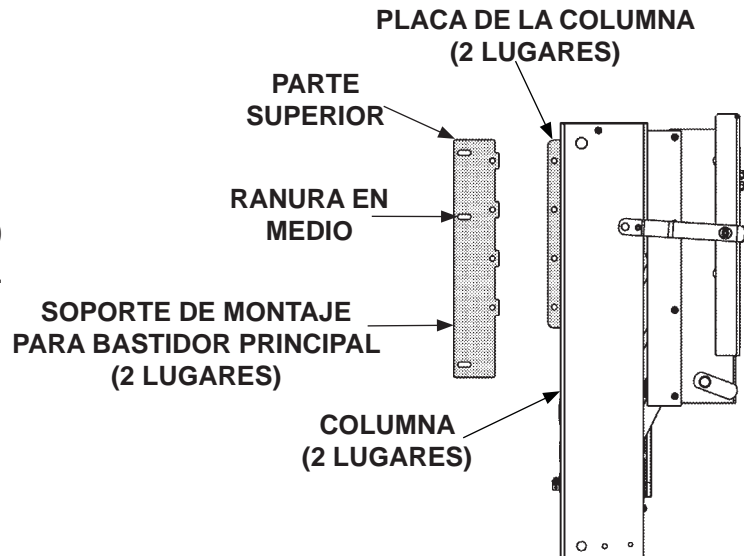


**PERFORAR AGUJEROS SEÑALADOS
EN EL BASTIDOR PRINCIPAL
FIG. 36-1**

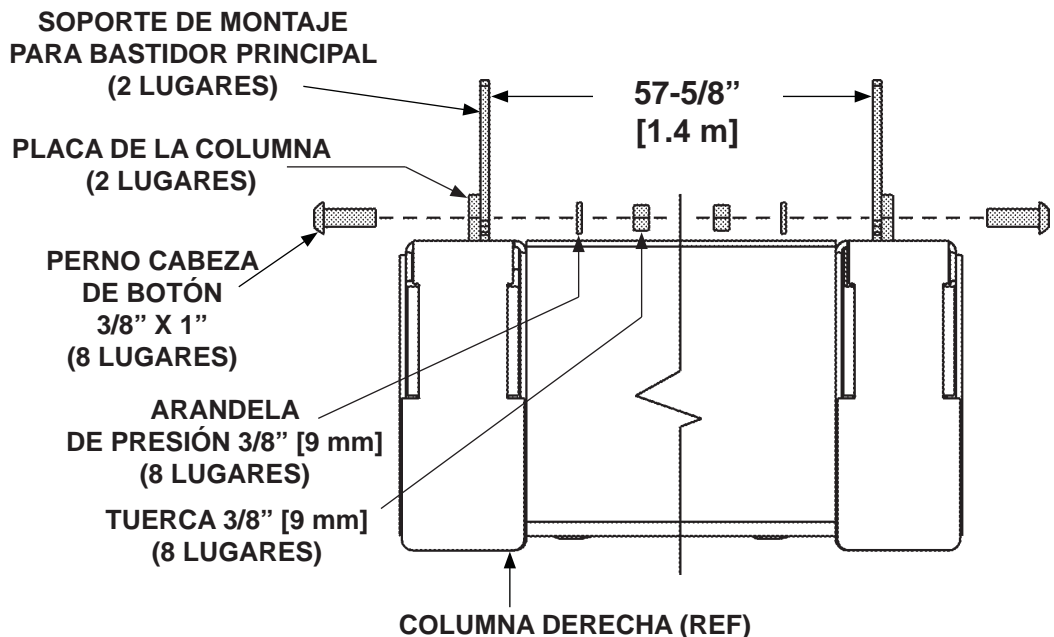
ATORNILLAR SOPORTES EN EL BASTIDOR PRINCIPAL

NOTA: El agujero grande en los soportes de montaje del bastidor principal siempre se debe posicionar hacia la base de los soportes de montaje.

Atornille los soportes de montaje del bastidor principal (artículos incluidos en kit) a los calces de las columnas usando ocho pernos con cabeza de botón de 3/8" [9 mm] x 1" [2.5 cm] (art. de kit), ocho arandelas de seguridad 3/8" [9 mm] (art. de kit), y ocho tuercas hexagonales de 3/8" [9 mm] (art. de kit) (FIGS. 37-1 y 37-2).



SE MUESTRA ELEVADOR C2 CON SOPORTES PARA ATORNILLAR EN EL BASTIDOR PRINCIPAL
FIG. 37-1



ATORNILLAR SOPORTES DE MONTAJE PARA BASTIDOR PRINCIPAL A LAS COLUMNAS EN EL ELEVADOR C2
(VISTA SUPERIOR)
FIG. 37-2

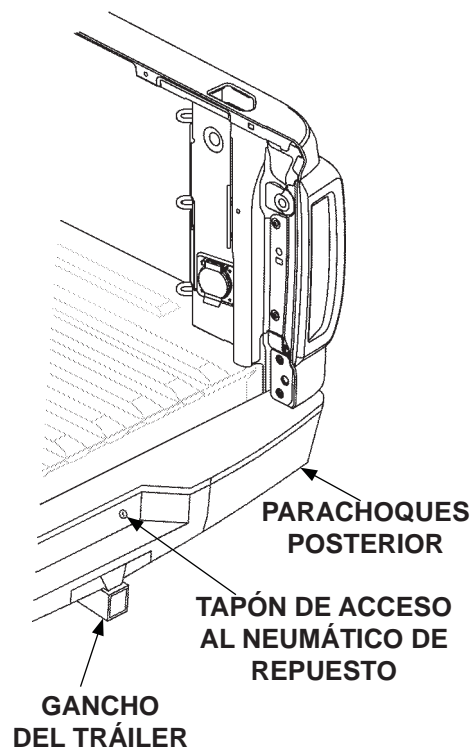
PREPARAR LA CAMIONETA PICKUP

1. Utilice la llave para encender la camioneta para desbloquear el tapón de acceso al neumático de repuesto (**FIG. 38-1**). Retire el tapón.
2. Retire el neumático de repuesto de la camioneta (**FIG. 38-1**). Consulte las instrucciones en el manual del dueño y use las herramientas brindadas con la camioneta.
3. Desatornille la compuerta posterior y los soportes (**FIG. 38-1**).
4. Apoye el parachoques posterior y el enganche del tráiler (**FIG. 38-1**) antes de desatornillar el parachoques y el enganche.
5. Desatornille y retire el enganche del tráiler (**FIG. 38-1**).

NOTA: Si la camioneta se equipa con llantas posteriores dobles, tal vez se deban desconectar las luces de marcación laterales y se deban conectar de nuevo.

6. Desconecte los clips para el cableado del parachoques posterior (**FIG. 38-1**).

NOTA: Cuando el elevador se instala en la compuerta posterior de la camioneta, el enganche del tráiler y el parachoques posterior no se pueden reinstalar.



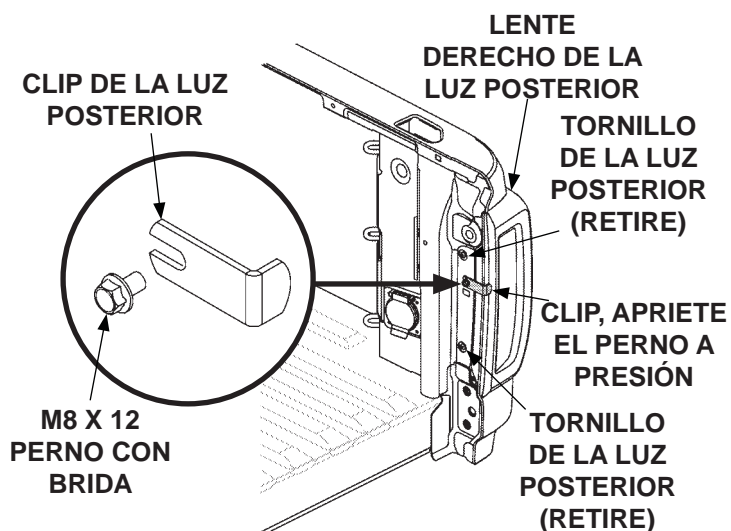
RETIRAR LA COMPUERTA POSTERIOR, PARACHOQUES POSTERIOR Y EL ENGANCHE DEL TRÁILER
FIG. 38-1

7. Desatornille y retire el parachoques posterior (**FIG. 38-1**).
8. Si se instala un enganche de repuesto, instale el nuevo enganche ahora.

CAMBIAR EL MONTAJE DE LA LUZ POSTERIOR

NOTA: Cambie los sujetadores de montaje de la luz posterior antes de instalar el elevador. Los nuevos sujetadores permitirá que se retiren ambos lentes de la luz posterior después de que se instale el elevador.

1. Retire los 2 tornillos originales en la luz posterior y el lente derecho en la luz posterior de la cama del pickup (**FIG. 39-1**). Repita esto para los lentes de la luz posterior izquierda.
2. Asegure que todos los sujetadores de montaje de la compuerta posterior se hayan retirado (**FIG. 38-1**).
3. Vuelva a instalar los lentes derecho e izquierdo de la luz posterior (**FIG. 39-1**) sin usar los sujetadores originales.
4. Inserte el perno M8 X 12 con brida (art. de kit) a través del clip en la luz posterior (art. de kit) para cada lente de la luz posterior (**FIG. 39-1**). Después, ajuste el clip al agujero del perno para la sujeción del cable en la compuerta posterior en el lado derecho e izquierdo de la apertura de la cama del pickup (**FIG. 39-1**).
5. Presione el clip en contra de cada lente en la luz posterior y apriete el perno (**FIG. 39-1**).



INSTALAR LOS CLIPS DE MONTAJE EN LA LUZ POSTERIOR
FIG. 39-1

ATORNILLAR EL SOPORTE PARA EL CAMBIO DE UBICACIÓN DEL NEUMÁTICO DE REPUESTO

NOTA: El soporte para el cambio de ubicación del neumático de repuesto provee acceso al polipasto del neumático de repuesto después de que se instala el elevador.

1. Coloque el soporte para el cambio de ubicación en el interior de la cama del pickup como se muestra en la **FIG. 40-1**. Asegure que el tubo de acceso al neumático de repuesto se extienda a través del agujero largo en el nuevo soporte.

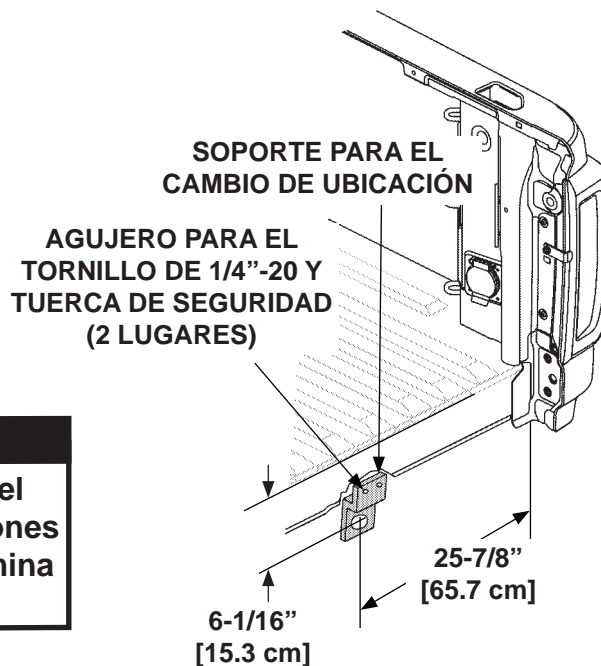
PRECAUCIÓN

Antes de taladrar agujeros en la cama del pickup, asegure que no haya obstrucciones para taladrar o artículos detrás de la lámina metálica que pudiera dañarse.

2. Utilice el soporte para el cambio de ubicación como una plantilla para marcar y taladrar 2 agujeros, para los tornillos de 1/4"-20, en la cama del pickup (**FIG. 40-1**).

3. Atornille el soporte para el cambio de ubicación a la cama del pickup (**FIG. 40-1**) con dos tornillos 1/4"-20 y tuercas de seguridad (art. de kit).

4. Antes de instalar el elevador, verifique que el tapón de plástico se retire del agujero de acceso al neumático de repuesto en el posterior del elevador.



POSICIONAR EL SOPORTE PARA EL CAMBIO DE UBICACIÓN (PARA PICKUP)
FIG. 40-1

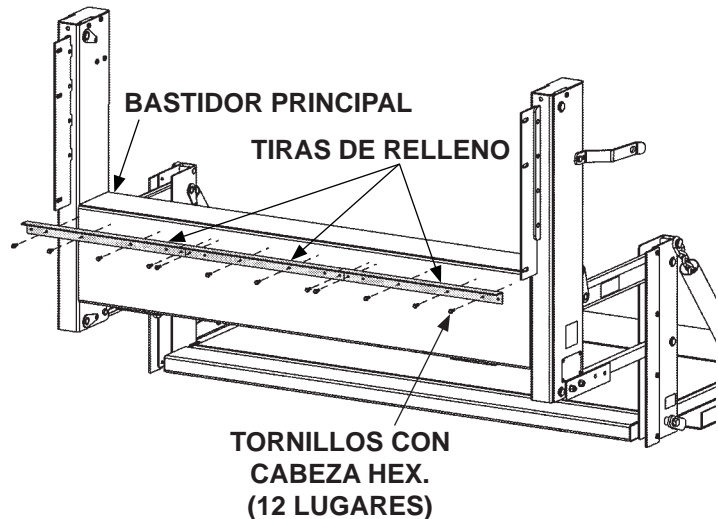
INSTALAR LA TIRA DE RELLENO

NOTA: La tira de relleno de 3 piezas debe estar instalada antes de montar el Elevador a la camioneta.

1. Coloque las tiras de relleno (3) centradas a lo largo del borde del bastidor principal en el elevador (**FIG. 41-1**). Organice las tiras de relleno de extremo a extremo, con los agujeros del tornillo de manera horizontal como se muestra.
2. Verifique que las tiras de relleno están alineadas correctamente y revise si hay obstrucciones a lo largo del interior del bastidor principal, tal como mangueras o cableado.

NOTA: No atornille en las columnas del elevador. Asegura que cada tira de relleno esté fijada con 4 tornillos cada una.

3. Ajuste las tiras de relleno al bastidor principal del elevador usando los tornillos con la cabeza hexagonal de 12 x 3/4" (art. de kit).

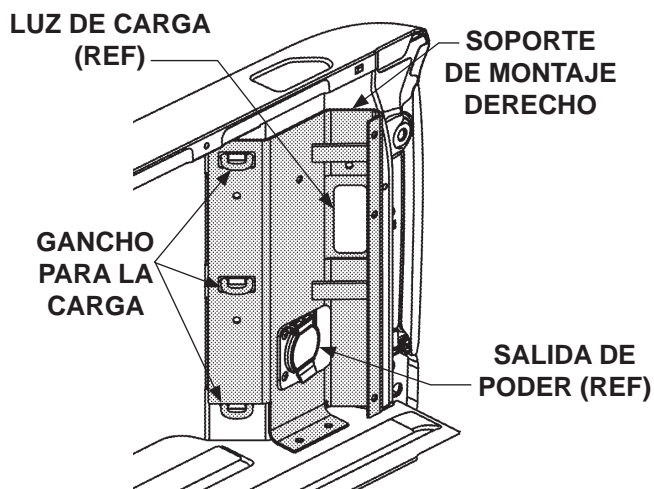


**AGREGAR LAS TIRAS DE RELLENO
AL BASTIDOR PRINCIPAL
FIG. 41-1**

INSTALAR EL ELEVADOR

NOTA: Verifique que el elevador esté en la posición correcta en la cama del pickup marcando y taladrando agujeros.

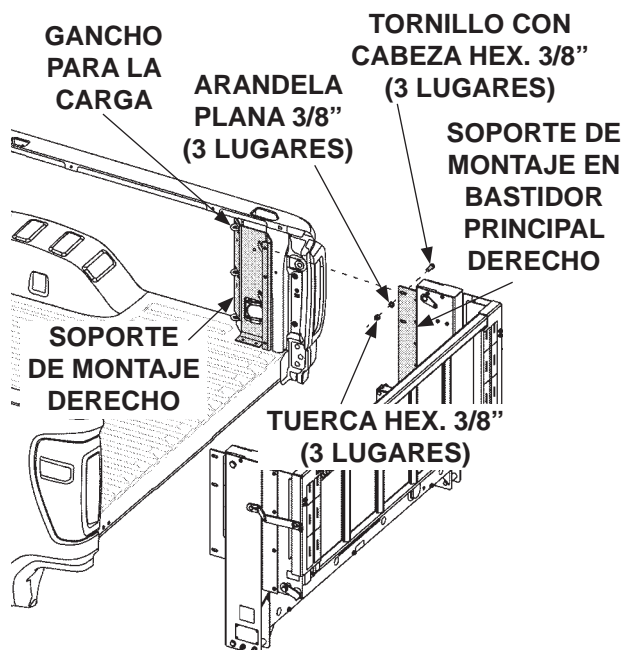
1. Coloque los soportes de montaje Izquierdo y Derecho (art. de kit) arriba de los ganchos para la carga en la cama del pickup (**FIG. 42-1**).
2. Posicione el elevador en la apertura de la cama del pickup bed (**FIG. 42-2**).
 - El elevador centrado en la apertura posterior de la cama del pickup
 - Columnas verticales
 - Agujero de acceso en el neumático de repuesto alineado con el tubo en el neumático de repuesto en la camioneta
 - Parte superior del bastidor principal al raso con el piso de la cama del pickup



COLOCAR EL SOPORTE DE MONTAJE DERECHO ARRIBA DE LOS GANCHOS PARA LA CARGA
FIG. 42-1

NOTA: Asegure que las tuercas y las arandelas de seguridad estén en el lado interior de los soportes de montaje.

3. Ajuste holgadamente el elevador al soporte de montaje derecho colocado sobre los ganchos de carga en la cama del pickup usando los 3 agujeros de montaje en los soportes del bastidor principal (**FIG. 42-2**). Repita esto para el lado izquierdo.



SUJETAR EL SOPORTE DE MONTAJE EN EL BASTIDOR PRINCIPAL AL SOPORTE DE MONTAJE DERECHO
FIG. 42-2

INSTALAR EL ELEVADOR - Cont.

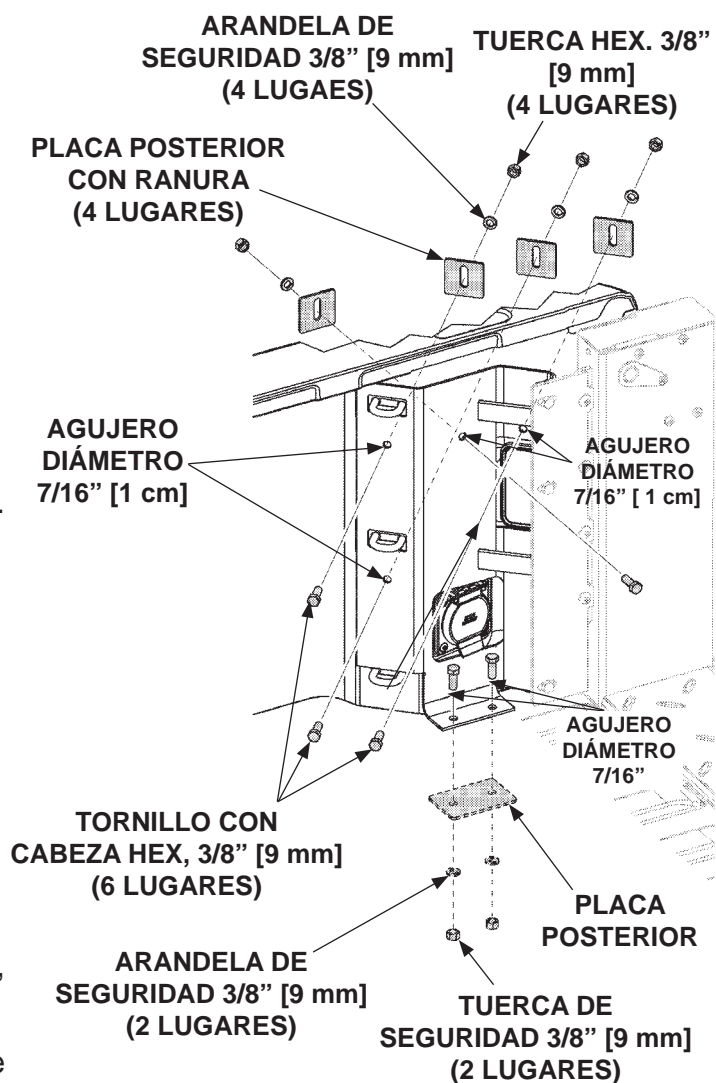
NOTA: Para llenar las brechas entre el soporte de montaje y el piso, utilice arandelas planas de 3/8" [9 mm] con cada perno.

- Permita que el elevador cuelgue de los postes esquineros. Deje que un poco de peso se apoye en la cama del pickup para que cuelgue apropiadamente.

PRECAUCIÓN

Antes de taladrar agujeros en la cama del pickup, asegure que no haya obstrucciones para taladrar o artículos que pudieran dañarse.

- Sostenga el soporte de montaje derecho en contra de los ganchos para ala carga y el piso de la cama del pickup (FIG. 43-1). Después, use los agujeros en el soporte como un guía, taladre dos agujeros de 7/16" [1 cm] para los tornillos con cabeza hex. de 3/8" [9 mm] en el piso de la cama del pickup (FIG. 43-1). Repita esto para el soporte de montaje izquierdo.
- Atornille el soporte de montaje derecho al piso del pickup como se muestra en la FIG. 43-1. Repita para el soporte de montaje izquierdo.
- Taladre cuatro agujeros de 7/16" [1 cm] para los tornillos con cabeza hex. de 3/8" [9 mm] al lado de la cama del pickup, usando los agujeros del soporte cerca de los ganchos para carga como guías (FIG. 43-1).
- Atornille el soporte de montaje der. al lado de la cama del pickup como se muestra en la FIG. 43-1. Repita para el soporte de montaje izq.
- Ajuste el elevador para verificar que esté centrado en la apertura de la cama del pickup, nivele con el suelo y lo más posible al ras con la parte posterior de la cama del pickup. Después, apriete los pernos para asegurar los soportes de montaje en el bastidor principal a los soportes de montaje derecho e izquierdo.



ATORNILLAR EL SOPORTE DE MONTAJE DERECHO A LA CAMA DEL PICKUP
FIG. 43-1

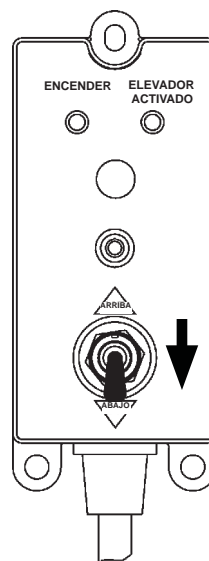
VERIFICAR EL ACCESO AL NEUMÁTICO DE REPUESTO

PRECAUCIÓN

No utilice el cargador de batería para conectar la energía a los cables de alimentación del Elevador.

1. Conecte la energía de una batería de 12 voltios para camioneta a los cables de alimentación del Elevador que salen de la parte posterior de la carcasa del bastidor principal.
2. Consulte las instrucciones de operación para desplegar la plataforma y activar el Elevador en el **Manual de Operación para C2**.

NOTA: Con las luces de **ENCENDIDO** y de **ELEVADOR ACTIVADO** encendidas, el Elevador se puede elevar y descender. Si no se utiliza el Elevador durante 90 segundos, el control se desactivará automáticamente.



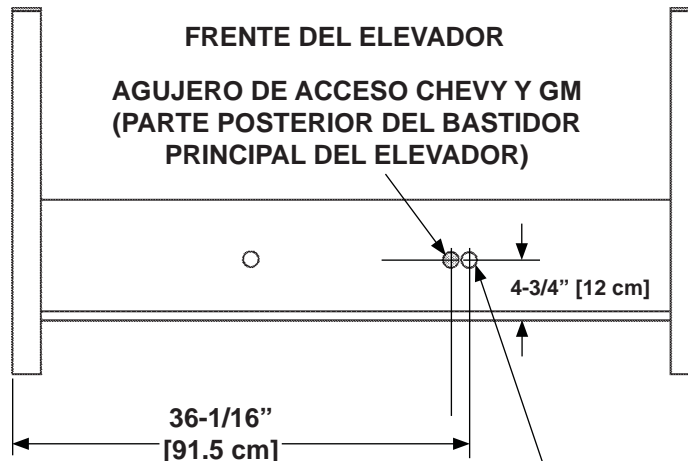
**UTILIZAR EL INTERRUPTOR PARA DESCENDER EL ELEVADOR
FIG. 44-1**

3. Utilice el interruptor para bajar (**ABAJO**) la plataforma al suelo (**FIG. 44-1**).

VERIFICAR EL ACCESO AL NEUMÁTICO DE REPUESTO - Cont.

4. Retire los tapones correctos de plástico de color negro de la carcasa y el bastidor (FIG. 45-1).

COLUMNA IZQ.
(LADO
DEL CONDUCTOR)



5. Inserte la manivela del neumático de repuesto a través de los agujeros en el bastidor principal del elevador.

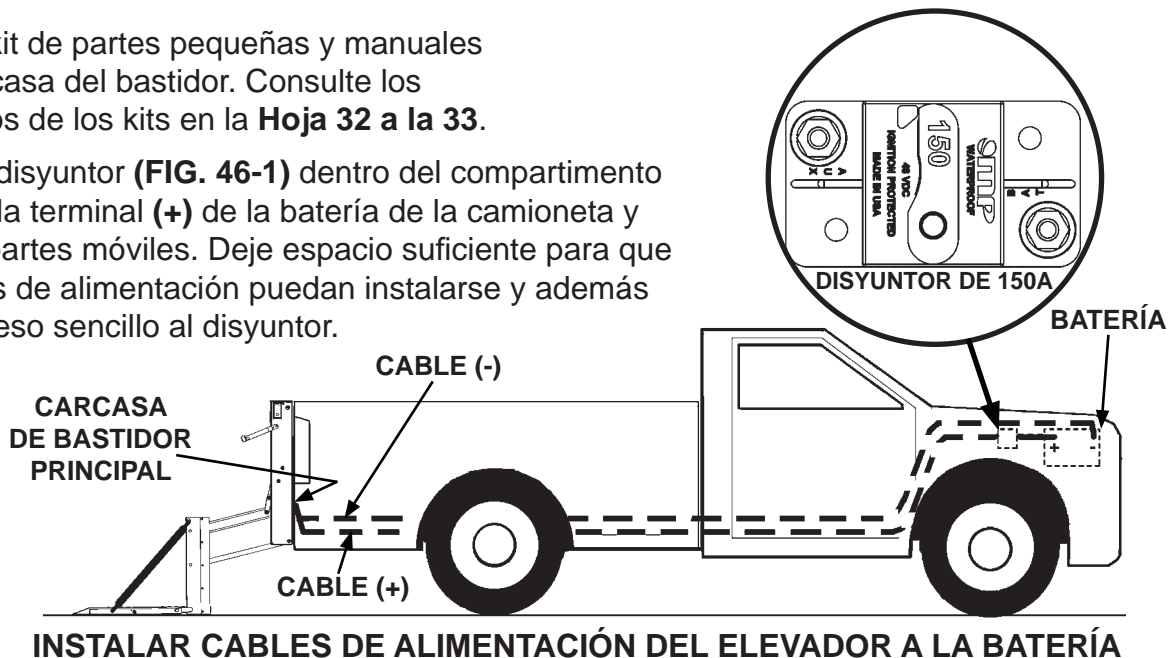
AGUJERO DE ACCESO CON DIÁMETRO DE
1-1/4" [3.1 cm] Ó 2" [5 cm] (FRENTE DEL
BASTIDOR PRINCIPAL DEL ELEVADOR)

**RETIRAR TAPONES PLÁSTICOS PARA ACCEDER
AL NEUMÁTICO DE REPUESTO, CAMIONETA
PICKUP CHEVY Y GM
FIG. 45-1**

6. Asegure que se tenga acceso al neumático de repuesto utilizando la manija.

CANALIZAR CABLES DE ALIMENTACIÓN

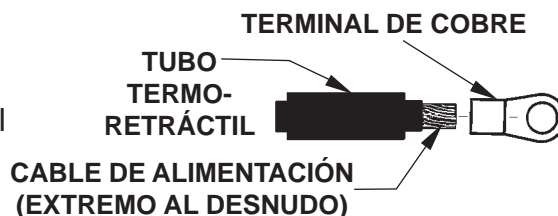
1. Retire el kit de partes pequeñas y manuales de la carcasa del bastidor. Consulte los contenidos de los kits en la **Hoja 32 a la 33**.
2. Instale el disyuntor (**FIG. 46-1**) dentro del compartimento cerca de la terminal (+) de la batería de la camioneta y lejos de partes móviles. Deje espacio suficiente para que los cables de alimentación puedan instalarse y además haya acceso sencillo al disyuntor.



INSTALAR CABLES DE ALIMENTACIÓN DEL ELEVADOR A LA BATERÍA

FIG. 46-1

3. Tire de los cables de alimentación (+) y (-) a través del prensacables localizado en la parte posterior de la carcasa del bastidor. Deje aprox. 2" [5 cm] de soltura para los cables dentro de la carcasa.
4. Canalice los cables de alimentación por el bastidor de la camioneta a la batería del mismo (**FIG. 46-1**). Tire del cable excedente hasta pasar las terminales de batería. Después, separe el cable positivo (+) del cable negativo (-).
5. Corte el cable positivo (+) a la longitud necesaria para alcanzar la terminal **AUX** del disyuntor (**FIG. 46-1**) sin tensar la conexión. Instale la terminal de cobre (incl. kit) (**FIGS. 46-2 y 46-3**). Después conecte la terminal **AUX** al disyuntor de 150 A.



COLOCAR TERMINAL DE COBRE Y TUBO TERMORETRÁCTIL EN CABLE DE ALIMENTACIÓN

FIG. 46-2

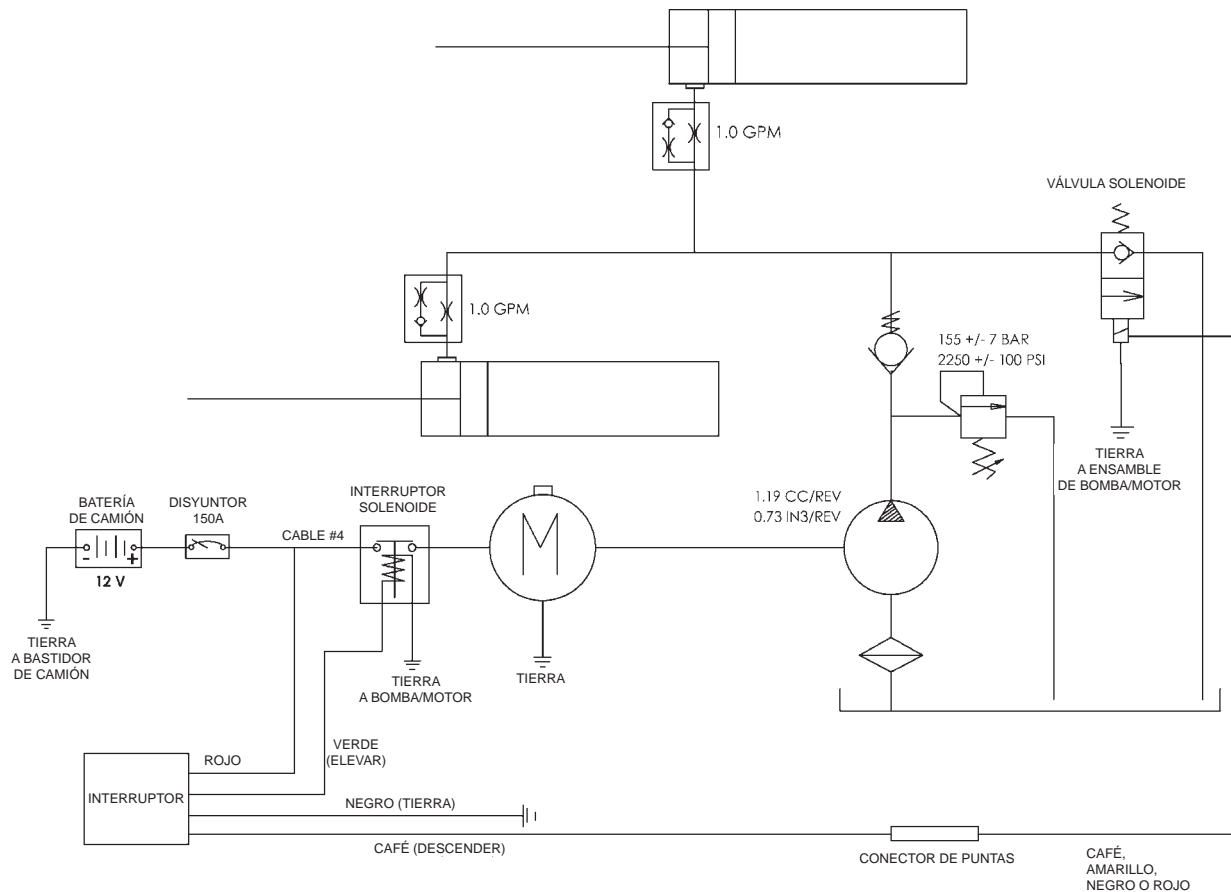
6. Corte el cable positivo (+) restante lo suficientemente largo para alcanzar desde la terminal **BAT** del disyuntor a la terminal positiva (+) de la batería (**FIG. 46-1**) sin tensar la conexión. Instale las terminales de cobre (incluidas en kit) en ambos lados del cable (**FIGS. 46-2 y 46-3**). Después, conecte el cable a la terminal **BAT** en el disyuntor de 150 A y la terminal positiva (+) en la batería.



CABLE DE ALIMENTACIÓN TÍPICO CON TERMINAL DE COBRE INSTALADA

FIG. 46-3

7. Corte el cable negativo (-) a la longitud necesaria para alcanzar la terminal negativa de la batería (-) sin tensionar la conexión. Instale la terminal de cobre (art. incl. en kit) (**FIGS. 46-2 y 46-3**). Después, conecte el cable a la terminal negativa (-) en la batería.



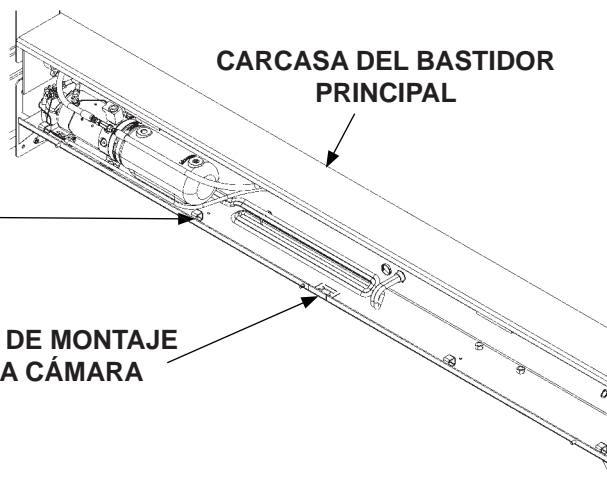
**DIAGRAMA DE SISTEMAS ELÉCTRICOS
E HIDRÁULICOS PARA ELEVADOR C2
FIG. 47-1**

INSTALAR LA CÁMARA Y LOS SENSORES (SI SE EQUIPA)

1. Observe las ubicaciones del montaje de la cámara y el soporte de montaje del sensor en la carcasa del bastidor principal (**FIG. 48-1**).

SOPORTE DE MONTAJE
PARA EL SENSOR
(4 LUGARES)

SOPORTE DE MONTAJE
PARA LA CÁMARA



UBICACIÓN DEL SOPORTE
DE LA CÁMARA Y DEL SENSOR
FIG. 48-1

2. Doble el soporte de montaje de la cámara aproximadamente 40° para un montaje correcto de la cámara (**FIGS. 48-2 y 48-2A**).

SOPORTE POSTERIOR
PARA LA CÁMARA

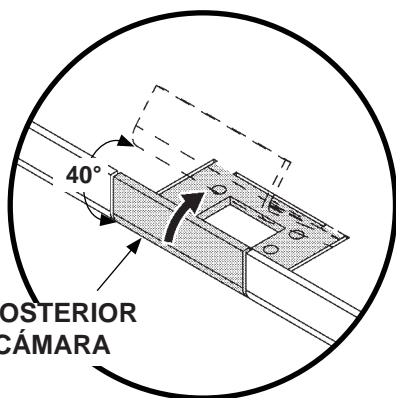
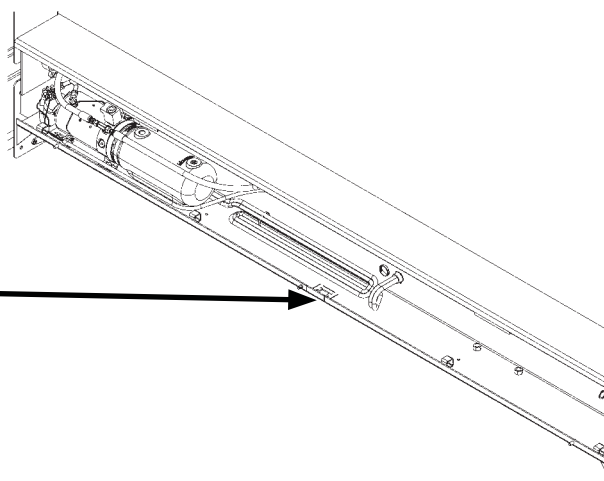


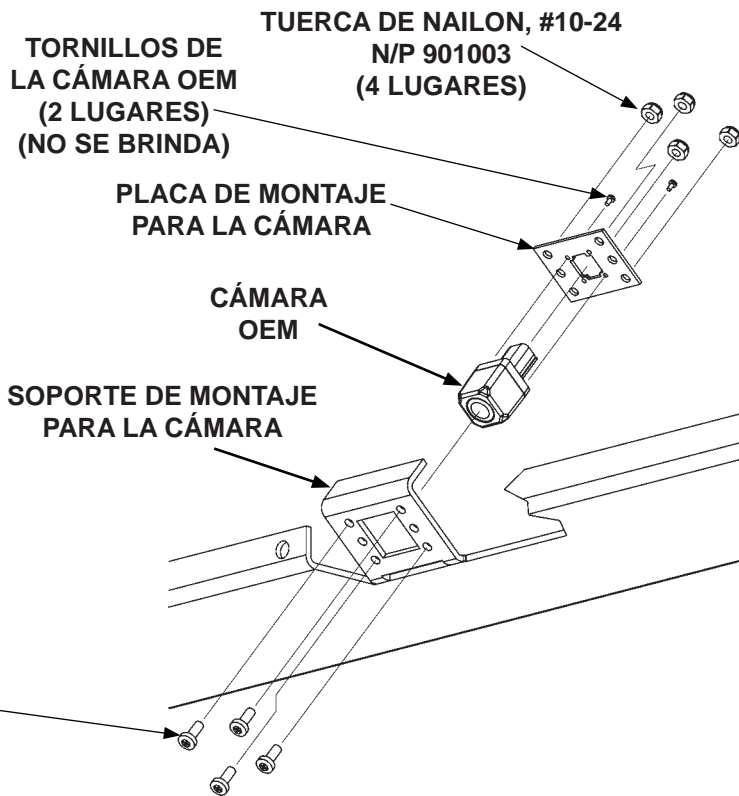
FIG. 48-2A



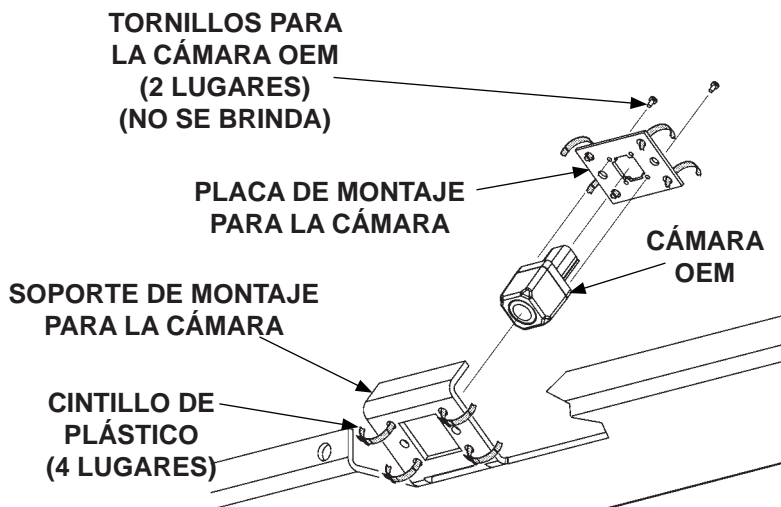
AJUSTAR EL SOPORTE
DE LA CÁMARA
FIG. 48-2

INSTALAR LA CÁMARA Y LOS SENSORES (SI SE EQUIPA) - Cont.

3. La cámara OEM se puede fijar al soporte de montaje de la cámara en dos maneras. Añada la cámara a la placa de montaje de la cámara utilizando los tornillos de la cámara OEM (FIGS. 49-1 y 49-2). Después, añada la placa de montaje de la cámara y la cámara al soporte de montaje para la cámara utilizando las herramientas (art. de kit) (FIG. 49-1), ó los cintillos de plástico que se brindan (art. de kit) (FIG. 49-2). Conecte el arnés para la cámara OEM a la cámara.



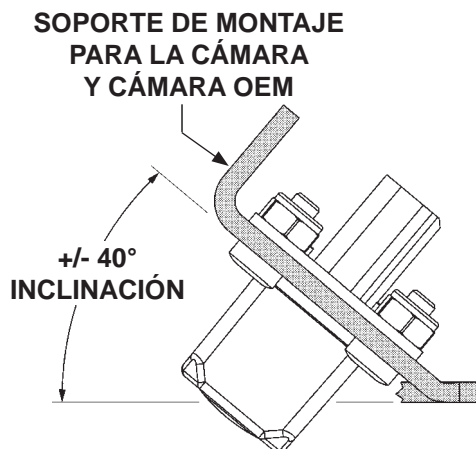
AGREGAR LA CÁMARA A LA PLACA DE MONTAJE Y EL SOPORTE DE MONTAJE FIG. 49-1



AGREGAR LA CÁMARA A LA PLACA DE MONTAJE Y EL SOPORTE DE MONTAJE FIG. 49-2

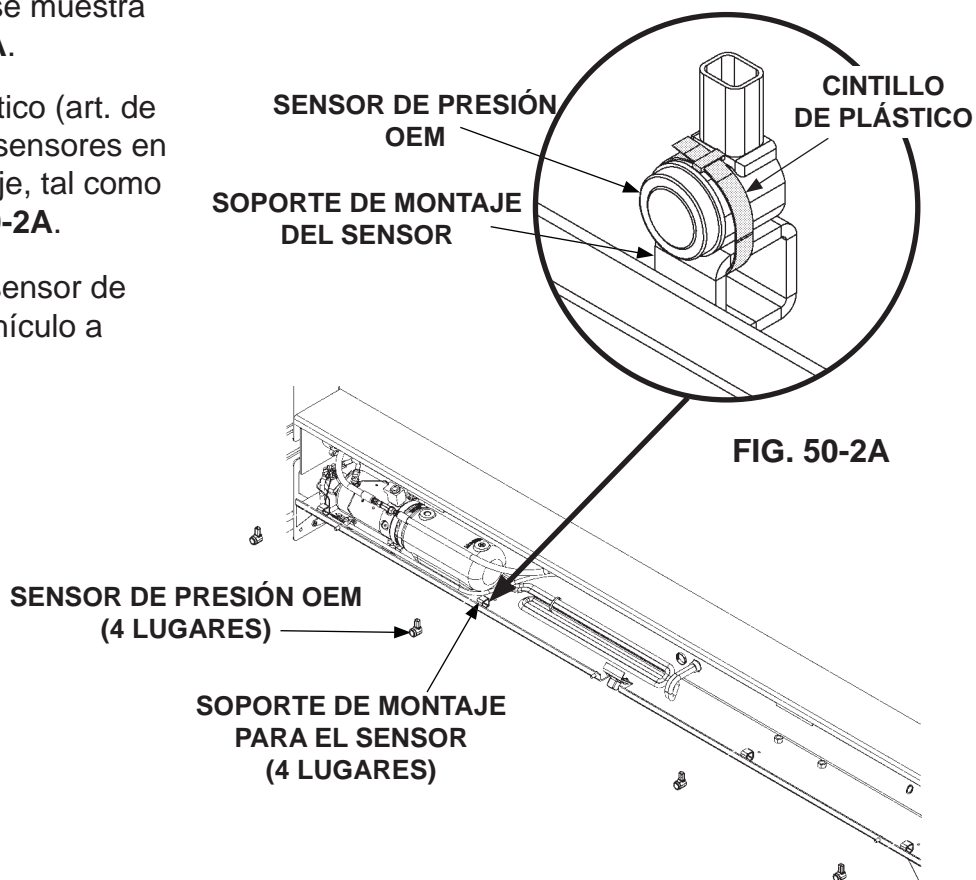
INSTALAR LA CÁMARA Y LOS SENSORES (SI SE EQUIPA) - Cont.

4. Ajuste el ángulo de la cámara (**FIG. 50-1**) doblando el soporte de montaje para la cámara hasta que la imagen en la pantalla de la cámara de retroceso se adhiera al estándar FMVSS 111.



AJUSTAR EL ÁNGULO DE LA CÁMARA
FIG. 50-1

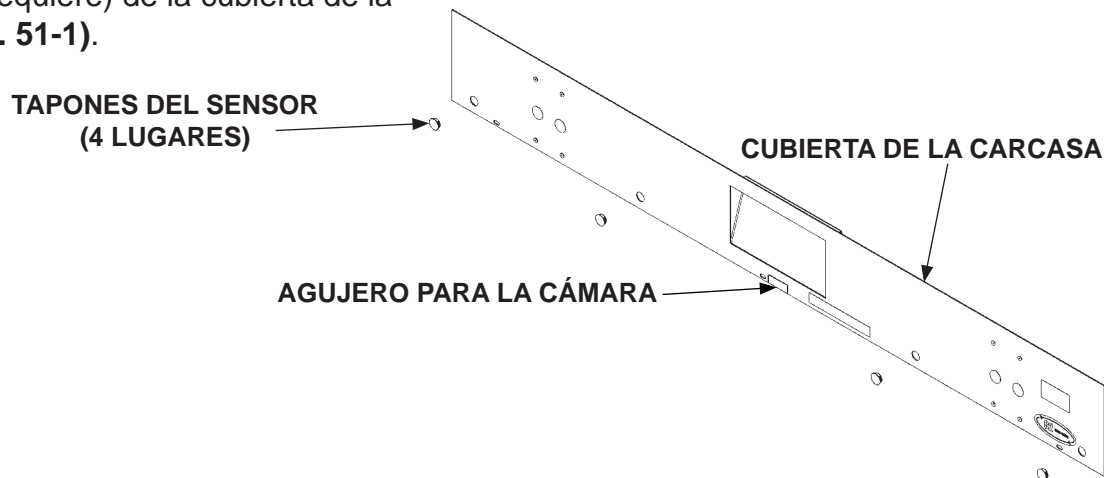
5. Instale cada uno de los sensores de presión OEM (si se equipa) en los 4 soportes, como se muestra en **FIGS. 50-2 y 50-2A**.
6. Utilice cintillos de plástico (art. de kit) para asegurar los sensores en los soportes de montaje, tal como se muestra en **FIG. 50-2A**.
7. Conecte el arnés del sensor de presión OEM en el vehículo a todos los sensores.



INSTALAR SENSORES (SI SE EQUIPA)
FIG. 50-2

INSTALAR LA CÁMARA Y LOS SENSORES (SI SE EQUIPA) - Cont.

7. Retire el agujero de la cámara señalado para perforarse y los tapones de los sensores (si se requiere) de la cubierta de la carcasa (FIG. 51-1).



**RETIRAR LOS TAPONES DE LOS SENSORES
Y EL AGUJERO PARA LA CÁMARA EN LA CUBIERTA
DE LA CARCASA
FIG. 51-1**

8. Volver a conectar el cable a tierra (-) en la batería del vehículo.

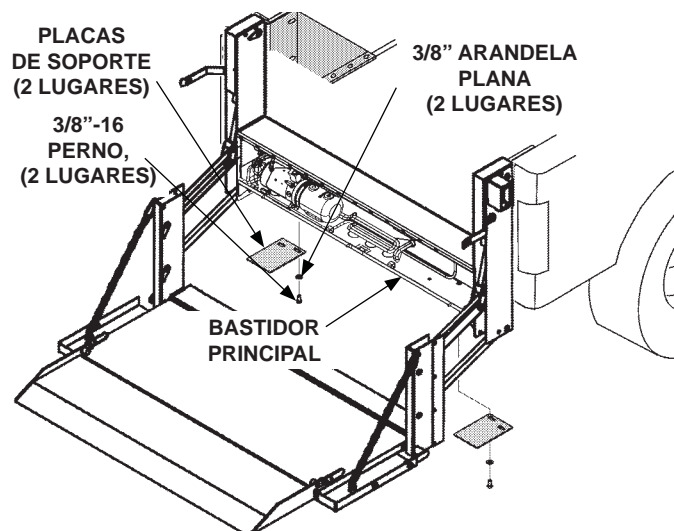
INSTALAR PLACAS DE MONTAJE INFERIORES

PRECAUCIÓN

El elevador hidráulico se puede dañar severamente si la conexión a tierra de la soldadora eléctrica está conectada en el lugar incorrecto. Para prevenirlo, conéctela siempre al componente que se está soldando y lo más cercano a la soldadura.

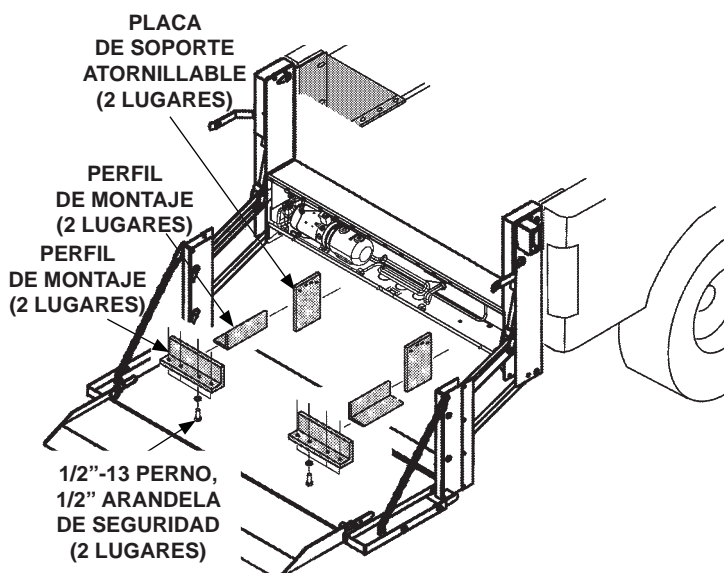
NOTA: Los montajes inferiores son esenciales para la instalación correcta del elevador. Se colocan en el bastidor del camión y apoyan la parte inferior del elevador.

1. Desatornille las placas de soporte del inferior de la carcasa del bastidor principal (**FIG. 52-1**).
2. Posicione 2 perfiles de montaje atornillables, lo más cercano al bastidor del camión en la parte inferior de la carcasa del bastidor principal del elevador (**FIG. 52-2**). Después, atornille cada perfil al agujero hasta que esté ajustado al bastidor del camión.
3. Posicione 2 placas de soporte (art. Kit) en el bastidor de camión al inferior de la carcasa del bastidor principal (**FIG. 52-2**). Atornille al bastidor del camión. Si necesita, modifique las placas de soporte para un mejor ajuste.
4. Use una abrazadera en los 2 perfiles cortos (sin agujeros) (art. del kit) y coloque en las placas de soporte en el bastidor del camión (**FIG. 52-2**). Posicione los 2 perfiles para alcanzar los perfiles atornillados en la parte inferior de la carcasa del bastidor principal.
5. Con los perfiles y placas de soporte posicionados y unidos con una abrazadera, soldar con puntos los perfiles y las placas en posición (**FIG. 52-2**).
6. Desatornille los soportes inferiores que están soldados con puntos (**FIG. 52-2**). Después, termine de soldar las placas de soporte y los perfiles.
7. Atornille las placas de soporte con terminado de soldadura y los perfiles al inferior de la carcasa del bastidor principal y el del camión (**FIG. 52-2**).



RETIRAR PLACAS DE SOPORTE DE LA CARCASA DEL BASTIDOR PRINCIPAL (SE MUESTRA C2)

FIG. 52-1



COLOCANDO SOPORTES INFERIORES PARA APOYAR EL ELEVADOR (SE MUESTRA C2)

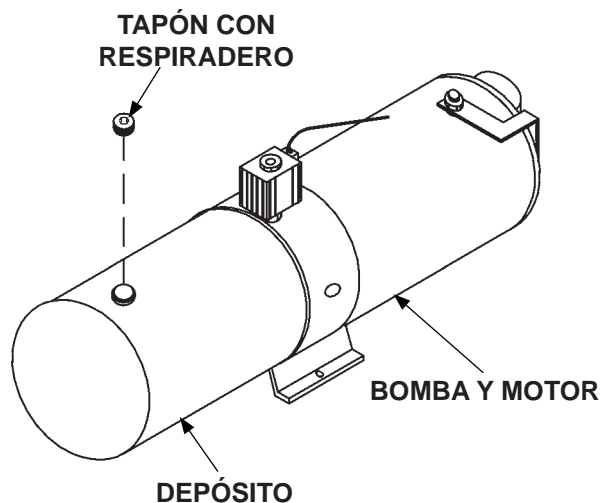
FIG. 52-2

FINALIZAR LA INSTALACIÓN DEL ELEVADOR

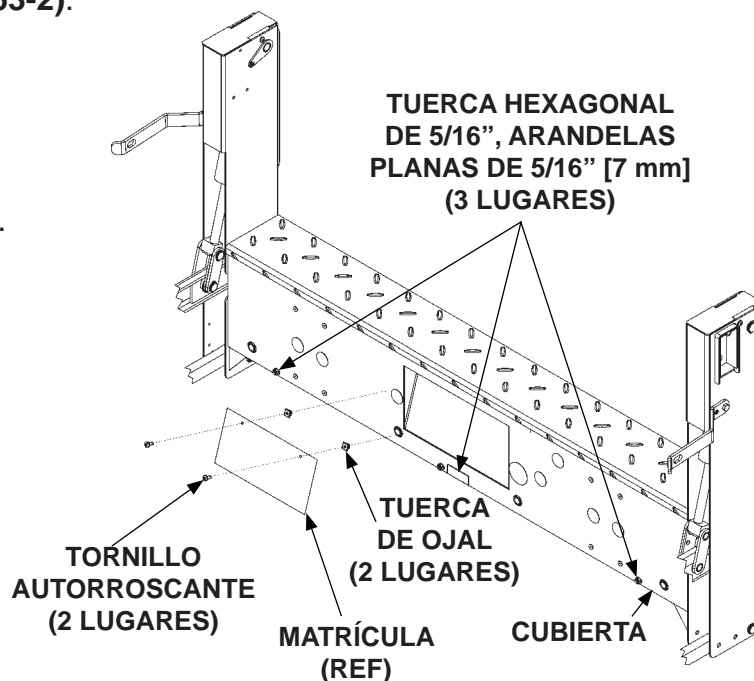
PRECAUCIÓN

El sistema hidráulico se llena en la fábrica con la cantidad correcta de aceite. No es necesario añadir más aceite a menos de que se requiera como parte del mantenimiento periódico del Elevador.

1. Retire el tapón sólido del depósito de la bomba (FIG. 53-1). Instale el tapón con respiradero (incluido en kit) en el depósito de la bomba.
2. Atornille la cubierta del bastidor principal (FIG. 53-2).
3. Para la matrícula, instale las dos tuercas cuadradas de ojal (artículos incluidos en kit), en los agujeros cuadrados de la cubierta del bastidor principal del Elevador (FIG. 53-2).
4. Instale la matrícula utilizando dos tornillos autorroscantes de 1/4"-20 (artículos incluidos en kit) (FIG. 53-2).
5. Instale las luces para matrícula en los agujeros proporcionados. Consulte la hoja de instrucciones M-14-35. Después, conecte las luces de la matrícula al cableado del vehículo.



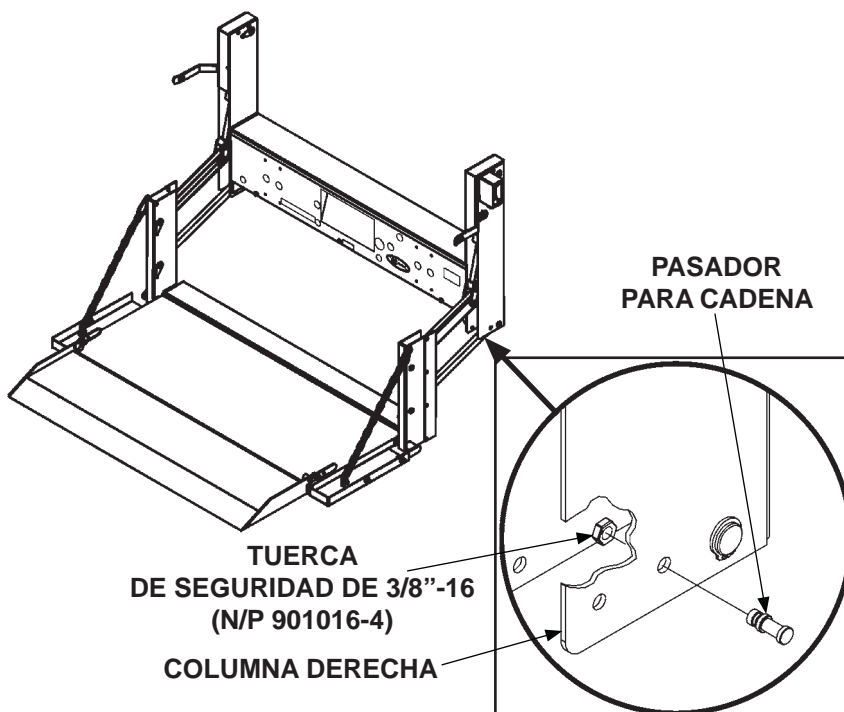
INSTALAR TAPÓN DE VENTILACIÓN EN EL DEPÓSITO DE LA BOMBA
FIG. 53-1



INSTALAR CUBIERTA Y MATRÍCULA (SE MUESTRA ELEVADOR C2)
FIG. 53-2

FINALIZAR INSTALACIÓN DEL ELEVADOR - Cont.

6. Para bajar la plataforma de manera vertical, instale el pasador para cadena y una tuerca de seguridad de 3/8"-16 (artículos incluidos en kit) en la parte inferior de la columna derecha (**FIG. 54-1**). Ajuste la tuerca de seguridad firmemente.



INSTALAR PASADOR PARA CADENA EN LA COLUMNA DERECHA (SE MUESTRA ELEVADOR C2) FIG. 54-1

7. Instale los tapones plásticos redondos de 3/8" [9 mm] en los agujeros vacíos localizados en la parte inferior de las columnas.
8. Si lo retiró antes, reinstale el neumático de repuesto.

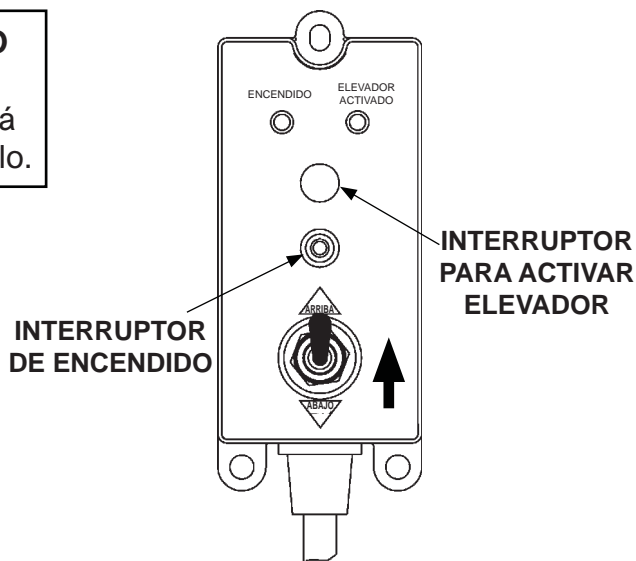
REALIZAR PRUEBA DE OPERACIÓN DEL ELEVADOR

⚠ ADVERTENCIA

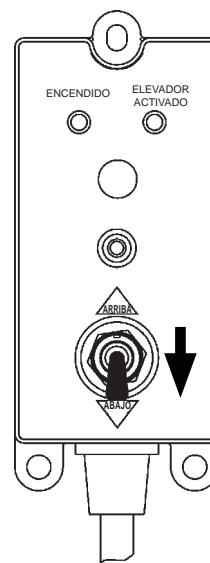
Mantenga todos los objetos ajenos fuera del bastidor principal del Elevador y lejos de las zonas de pliegue cuando el Elevador esté en operación.

NOTA: La luz LED de **ELEVADOR ACTIVADO** se ilumina cuando el Elevador está encendido. El interruptor se desactivará después de 90 segundos de no utilizarlo.

1. Revise la correcta operación del interruptor presionando el botón de **ENCENDIDO** una vez para activarlo. Ahora presione el botón de **ENCENDIDO** nuevamente para desactivar el Elevador. Después, presione el botón de **ENCENDIDO** dos veces para restablecer el voltaje bajo (**FIG. 55-1**).
2. Presione el botón de **ELEVADOR ACTIVADO** antes de que pase 1 segundo para activar el temporizador (**FIG. 55-1**).
3. Eleve (**ARRIBA**) y descienda (**ABAJO**) la plataforma sin carga (**FIGS. 55-1** y **55-2**) sobre terreno plano. Verifique la correcta velocidad de operación y alineación en relación al suelo.
4. Cargue la plataforma con la capacidad nominal y mida el tiempo que toma **ELEVAR** la plataforma (**FIG. 55-1**). La plataforma debe elevarse aproximadamente de 2" a 3" [5 a 7.6 cm] por segundo.
5. Examine la plataforma buscando cualquier clase de inclinación descendente.
6. Mida el tiempo que toma **DESCENDER** la plataforma aún cargada (**FIG. 55-2**). La carga debe descender de 7" a 9" [17.7 a 22.8 cm] por segundo.
7. Retire la carga de la plataforma y examine tanto el Elevador como el vehículo buscando fugas hidráulicas, cableado suelto y cualquier otro problema.
8. Reinstale la cubierta de la carcasa del bastidor principal. Después, cierre y enganche la plataforma.



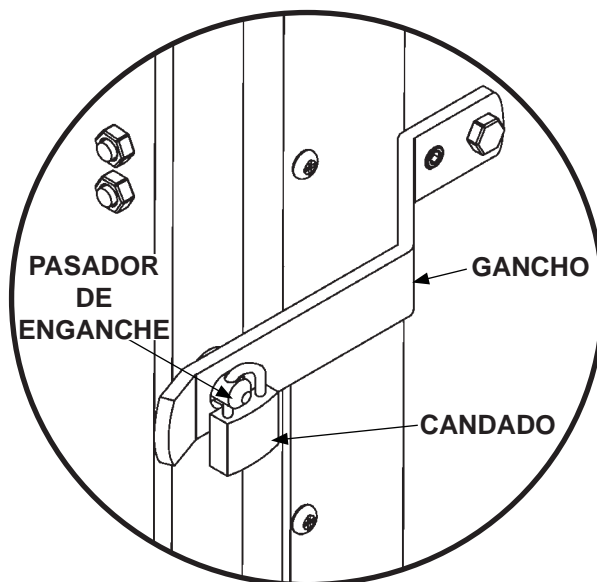
VERIFICAR LA OPERACIÓN DEL INTERRUPTOR Y ELEVAR LA PLATAFORMA
FIG. 55-1



UTILIZAR INTERRUPTOR PARA DESCENDER LA PLATAFORMA
FIG. 55-2

REALIZAR PRUEBA DE OPERACIÓN DEL ELEVADOR - Cont.

9. Asegure el gancho en el lado derecho o izquierdo a través del agujero en el pasador del enganche (**FIG. 56-1**).



**ASEGURAR LA PLATAFORMA
(ELEVADOR C2)
FIG. 56-1**