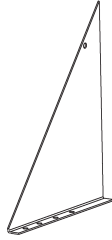
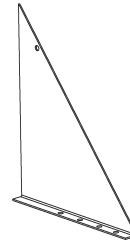


INSTRUCTIONS, SERVICE BODY INSTALLATION KIT (C2 PICKUP LIFTGATES)

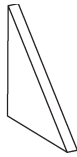
KIT (PAINTED) P/N 295757-01



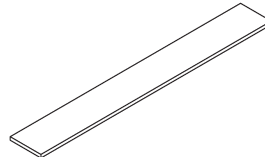
LH MOUNTING BRACKET
P/N 295754-02
QTY. 1



RH MOUNTING BRACKET
P/N 295754-01
QTY. 1

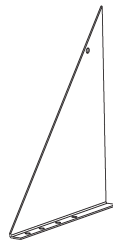


GUSSET, 2-1/2" x 2-1/2" (1/4")
P/N 295755-01
QTY. 2

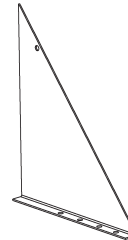


FLAT, 1/4"
P/N 090144-37
QTY. 2

KIT (GALVANIZED) P/N 295757-01G



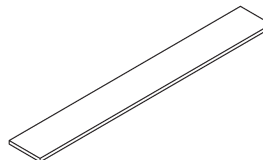
**LH MOUNTING
BRACKET (GALVANIZED)**
P/N 295754-02G
QTY. 1



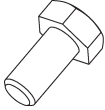
**RH MOUNTING
BRACKET (GALVANIZED)**
P/N 295754-01G
QTY. 1



**GUSSET (GALVANIZED),
2-1/2" x 2-1/2" (1/4")**
P/N 295755-02G
QTY. 2



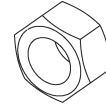
FILLER PLATE, 1/4" (GALVANIZED)
P/N 298258-01G
QTY. 2

BOLT KIT (INCLUDED) P/N 295756-01

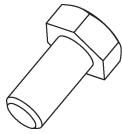
HEX CAP SCREW
3/8"-16 X 1" LG, GR5
P/N 900778-02
QTY. 6



LOCK WASHER, 3/8"
P/N 902011-4
QTY. 6



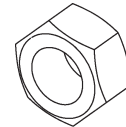
HEX NUT, 3/8"-16
P/N 903161-05
QTY. 6



HEX CAP SCREW
1/2"-13 X 1" LG, GR5
P/N 900781-01
QTY. 6



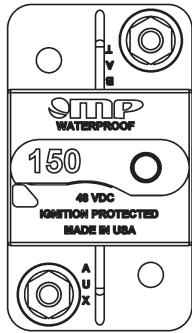
LOCK WASHER, 1/2"
P/N 902011-6
QTY. 2



LOCK NUT, 1/2"-13
P/N 040066
QTY. 6

NOTE: C2 Liftgates are shipped with the following parts kits for installing the Liftgate.
The parts are stored in the main frame housing.

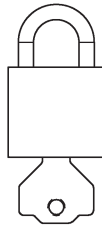
C2 LIFTGATE SMALL PARTS & MANUAL KIT P/N 289484-01



**CIRCUIT BREAKER,
150 AMP
P/N 907207-02
QTY. 1**



**LICENSE PLATE
LIGHT
P/N 907210-01
QTY. 1**



**PADLOCK (2 KEYS)
P/N 908221-01
QTY. 1**

**LICENSE
PLATE LIGHT
INSTALLATION
M-14-35**

**C2
OPERATION
MANUAL
M-14-36**



**NYLON PLUG, 1/2"
P/N 908081-01
QTY. 5**



**LUG, 4GA
COPPER, 3/8"
P/N 907278-01
QTY. 4**



**BUTT CONNECTOR,
14-16 AWG
P/N 030491
QTY. 2**



**SELF-TAPPING SCREW,
1/4"-20 X 5/8" LG.
P/N 900705-02
QTY. 2**



**PAN HEAD SCREW,
#10-24 X 3/4" LG.
P/N 900007-6
QTY. 2**



**DROP-AWAY PIN
P/N 289483-01
QTY. 1**



**LOCK NUT, #10-24
P/N 901003
QTY. 4**



**GROMMET NUT, 1/4"
P/N 901015-03
QTY. 2**



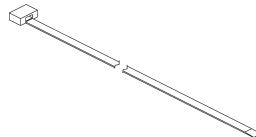
**NUT, #10-24
P/N 903163-02
QTY. 2**



**LOCK NUT, 3/8"-16
P/N 901016-4
QTY. 1**



**PAN HEAD SCREW, #10-24, 1/2" LG.
P/N 900753-05
QTY. 4**

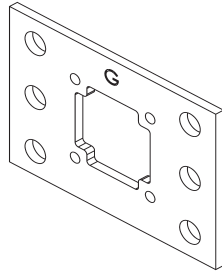


**PLASTIC TIE
P/N 205780
QTY. 8**

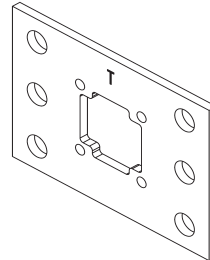


**BREATHER PLUG, 3/8" NPT
P/N 295049
QTY. 1**

C2 LIFTGATE SMALL PARTS & MANUAL KIT (Continued)
P/N 289484-01



CAMERA MOUNTING PLATE (GMC)
P/N 299602-01
QTY. 1

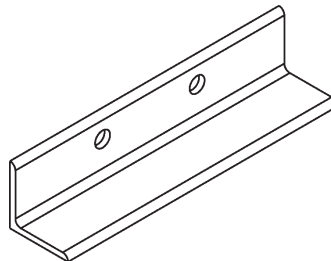


CAMERA MOUNTING PLATE (TOYOTA)
P/N 299604-01
QTY. 1



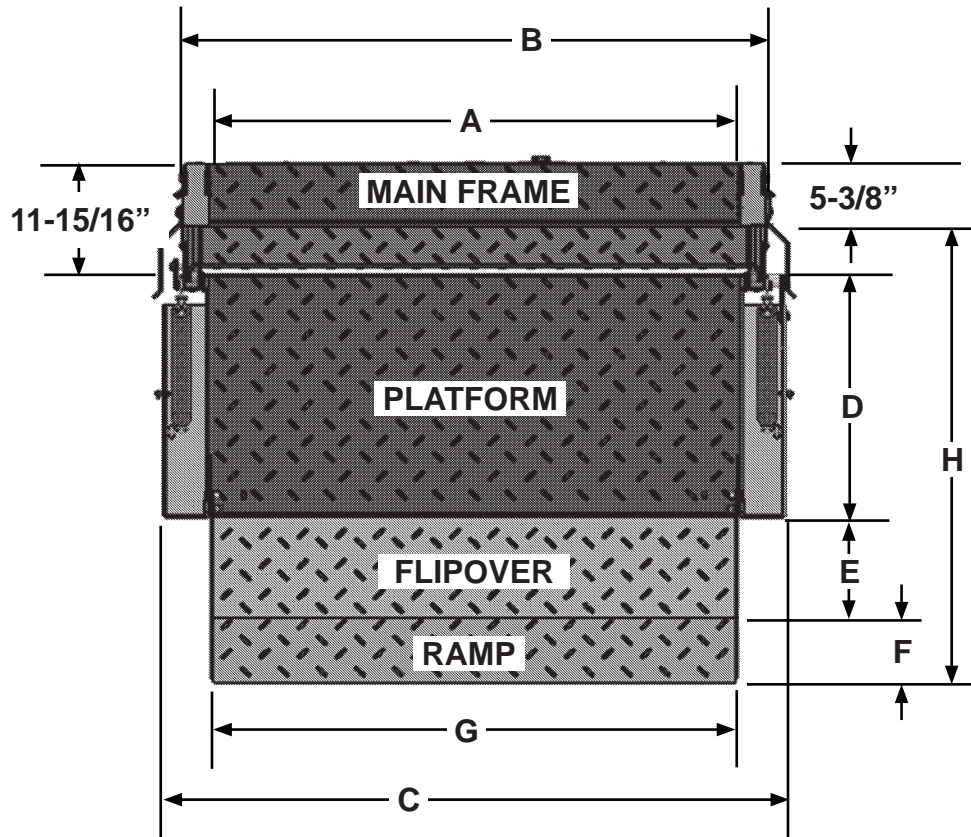
MAXON 24/7 SUPPORT DECAL
P/N 298634-01
QTY. 1

LOWER MOUNTING ANGLE



MOUNTING ANGLE
P/N 289543-02
QTY. 2

C2 LIFTGATE CLEARANCE DIMENSIONS

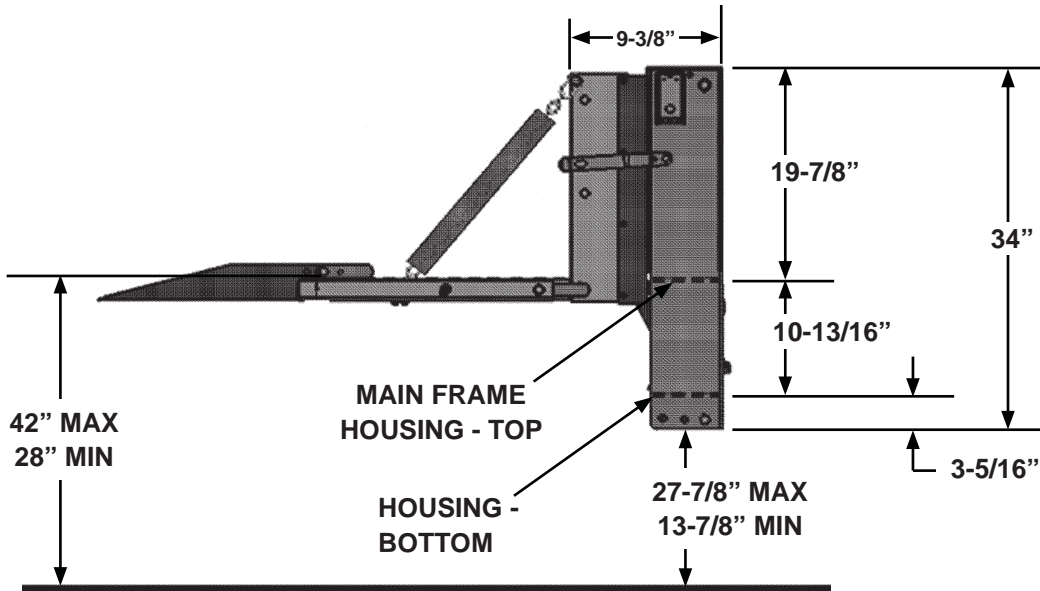


**C2 PICKUP LIFTGATE WITH PLATFORM UNFOLDED, TOP VIEW
FIG. 5-1**

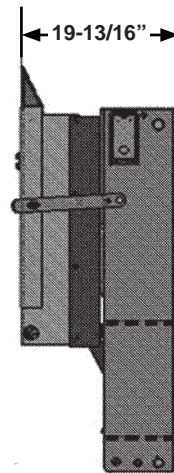
MODEL	PART NUMBER	A OPENING BETWEEN COLUMNS	B MAIN FRAME OVERALL WIDTH	C PLATFORM OVERALL WIDTH	D PLATFORM DEPTH	E FLIPOVER DEPTH	F RAMP DEPTH	G LOADABLE PLATFORM WIDTH	H LOADABLE PLATFORM DEPTH
C2	289500-81	49-5/8"	55-7/64"	59-1/4"	21-56/63"	11"	4-1/10"	48-3/4"	38-11/64"
	289500-84	49-5/8"	55-7/64"	59-5/16"	22"	11"	6"	48-1/5"	38-1/5"
	289500-31	49-5/8"	55-7/64"	59-1/4"	21-56/63"	11"	4-1/10"	48-3/4"	38-11/64"
	289500-34	49-5/8"	55-7/64"	59-5/16"	22"	11"	6"	48-1/5"	38-1/5"

**C2 PICKUP LIFTGATE DIMENSIONS
TABLE 5-1**

C2 LIFTGATE CLEARANCE DIMENSIONS - Continued



**C2 PICKUP LIFTGATE WITH PLATFORM
UNFOLDED, SIDE VIEW
FIG. 6-1**



**C2 PICKUP LIFTGATE WITH PLATFORM
STOWED, SIDE VIEW
FIG. 6-2**

NOTE: Installer is responsible for ensuring vehicle meets Federal, State, and Local standards and regulations.

BODY STRENGTH

⚠ WARNING

Consult vehicle body manufacturer for vehicle body strength data. Make sure the forces created by the Liftgate are within the limits prescribed by the vehicle body manufacturer.

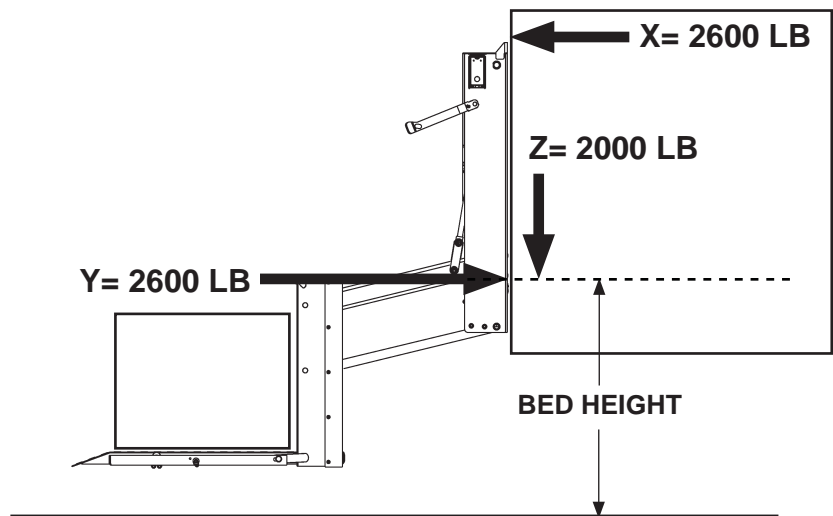
NOTE: Maximum operating bed height for **C2** mounted on service body is **42" (Unloaded)**. Minimum bed height is **28" (Loaded)**. Do not install this Liftgate on service bodies equipped with rear-mounted swing-open doors.

The **C2** is a body-mounted Liftgate that put forces on the side walls of truck bodies (**FIG. 7-1**). For correct installation, truck bodies must be strong enough to withstand the tension, compression and shear forces shown in **FIG. 7-1**.

X= Tension on each sidewall

Y= Compression on each sidewall

Z= Shear on each sidewall



**C2 LIFTGATE SHOWN ON TRUCK
WITH SERVICE BODY
FIG. 7-1**

PREPARING LIFTGATE

1. Measure the service body (FIG. 8-1).

- Overall body width
- Width of body opening:
Model C2-54 requires 48"-50" opening.
Model C2-60SB requires 54" opening.
- Maximum bed height (truck unloaded)

2. Compare measurements with the dimensions for your Liftgate shown on **Sheets 5 and 6**.

3. Remove Liftgate installation kit shipped with Liftgate. Then verify the correct parts, shown on **Sheets 1 and 2**, were shipped with Liftgate.

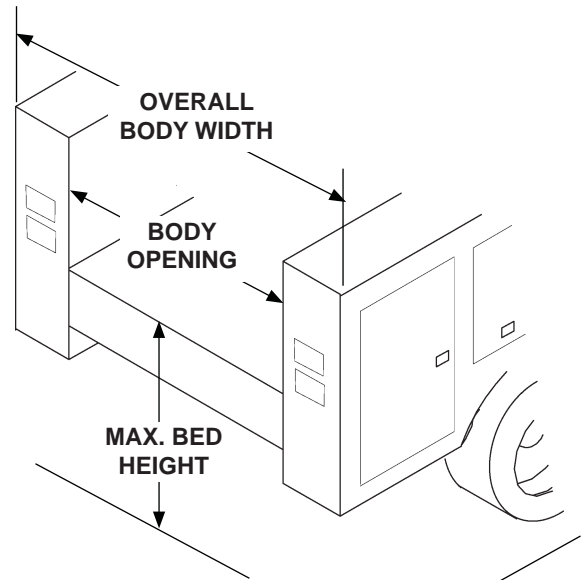
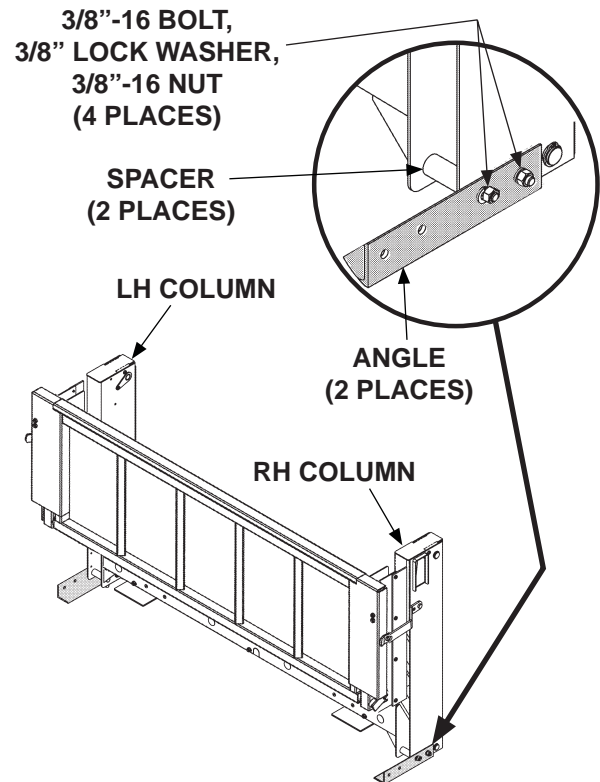


FIG. 8-1

⚠ CAUTION

Liftgate will not stand upright without the shipping angles. Before removing the angles, make sure Liftgate is supported with forklift or pallet jack. Injury & property damage could result if Liftgate falls over.

4. Support Liftgate on shipping pallet with forklift or pallet jack. Then, unbolt shipping angle from each column on the Liftgate (FIG. 8-2). Save shipping angles to use for lower mounting brackets.



REMOVING SHIPPING ANGLES BOLTED TO COLUMNS OF C2 LIFTGATE

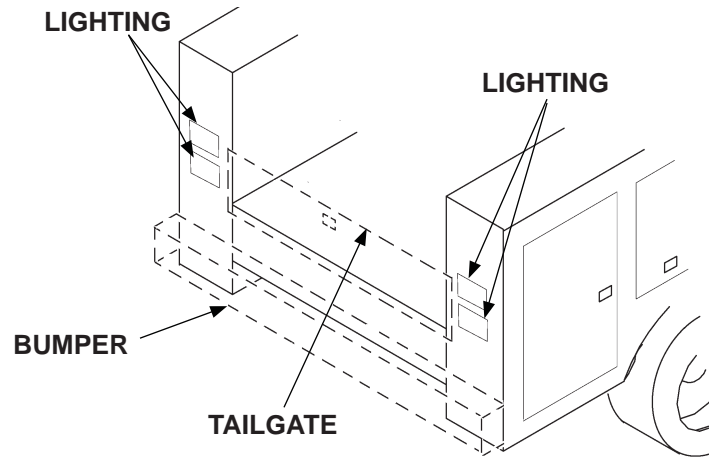
FIG. 8-2

PREPARING TRUCK

NOTE: If Liftgate obstructs the original equipment lighting on the rear of the body, the lighting should be moved or replaced with a rear lights kit that is compatible with Liftgate.

1. Check for obstructions at rear of truck frame and body (**FIG. 9-1**), that interfere with:

- Installation of Liftgate.
- Interfere with visibility of rear lighting
- Obstruct access to spare tire



**TRUCK WITH SERVICE BODY
FIG. 9-1**

NOTE: Disconnect camera and sensor (if equipped) harness from vehicle before removing tailgate.

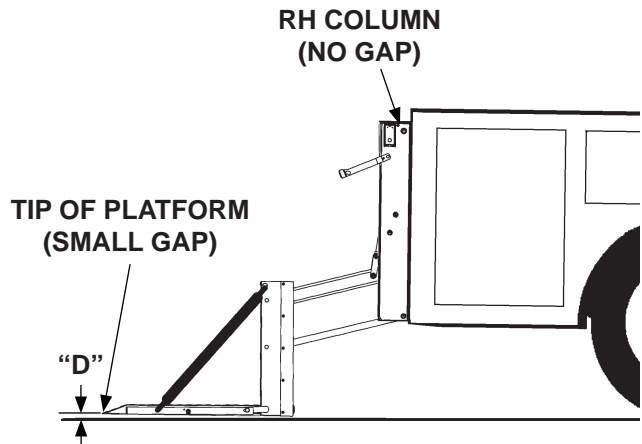
2. If equipped, remove tailgate and mounting, and rear bumper and mounting (**FIG. 9-1**).
3. If necessary, modify truck spare tire crank, and/or access hole in the Liftgate that gives access to spare tire winch.

POSITIONING LIFTGATE ON TRUCK BODY

NOTE: Ensure vehicle is parked on level ground and parking brake is set before installing Liftgate.

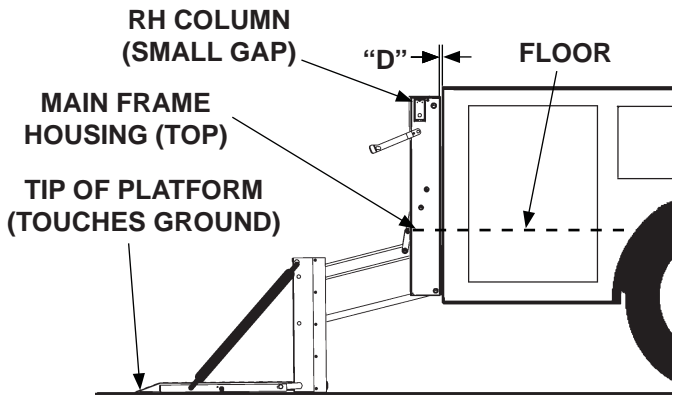
1. While mounting Liftgate on vehicle body, ensure Liftgate is positioned so platform will land **level** to the ground.

- If mounting position is incorrect (**FIG. 10-1**), tip of platform may not touch the ground.
- If mounting position is correct (**FIG. 10-2**), tip of platform will touch the ground when platform rests on the ground. There may be a small gap between top of the columns and truck body.



COLUMNS LEVEL WITH TRUCK BODY (INCORRECT)
FIG. 10-1

2. Center Liftgate on the rear opening in the vehicle body. Ensure top of the main frame housing is flush with floor of the vehicle body (**FIG. 10-2**).



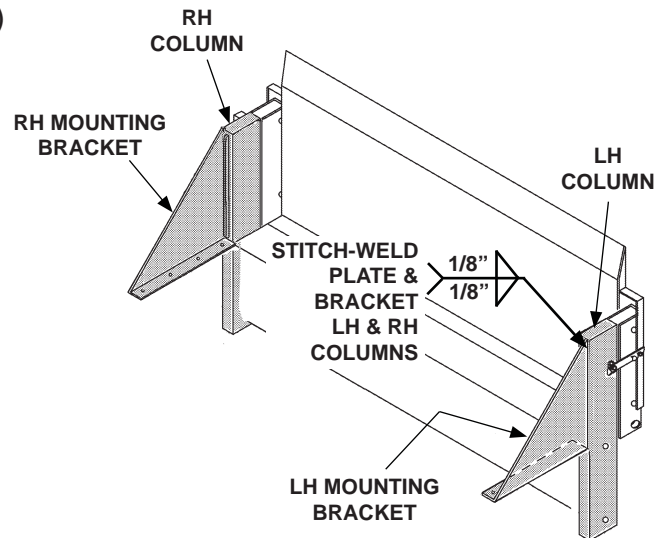
PLATFORM LEVEL WITH THE GROUND (CORRECT)
FIG. 10-2

MOUNTING LIFTGATE ON TRUCK BODY

NOTE: Support Liftgate in correct position on the rear opening of the truck body before beginning this step.

WELD UPPER MOUNT BRACKETS

1. Position the RH mounting bracket (Kit item) on the RH column and floor of the truck body (**FIG. 11-1**). Repeat for LH mounting bracket on LH column.
 - Outer distance between LH and RH brackets will be a little less than the width of the opening of truck body. There will be a small clearance between each bracket and inside wall of truck body.
 - Each mounting bracket flange must face inboard to be bolted to the floor.
 - Bottom of flange, for each bracket must be flush with top of Liftgate main frame housing.



**MOUNTING LIFTGATE WITH BRACKETS
WELDED TO COLUMNS
FIG. 11-1**

CAUTION

To prevent damage, ensure truck battery cables are disconnected before using electrical welder. Put welder ground lead as close as possible to part being welded.

CAUTION

Use protective cover on Liftgate and truck body to protect from welding heat and spatter.

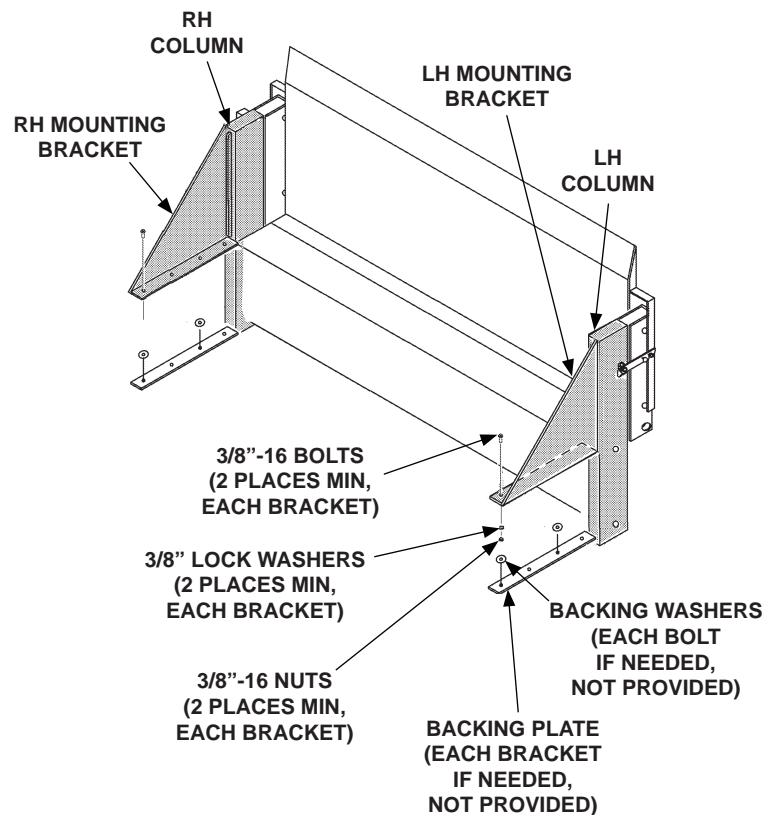
2. Stitch-weld RH bracket to RH column (**FIG. 11-1**). Repeat for LH bracket on LH column.

WELD UPPER MOUNT BRACKETS - Continued

CAUTION

At least 2 bolts per bracket, must be used to secure upper mount brackets to floor of truck body. Use backing plate and washers under floor if bolts are likely to pull through.

3. If possible, use 3 bolts per bracket to bolt LH bracket to floor of truck body (FIG. 12-1). Repeat for RH bracket.



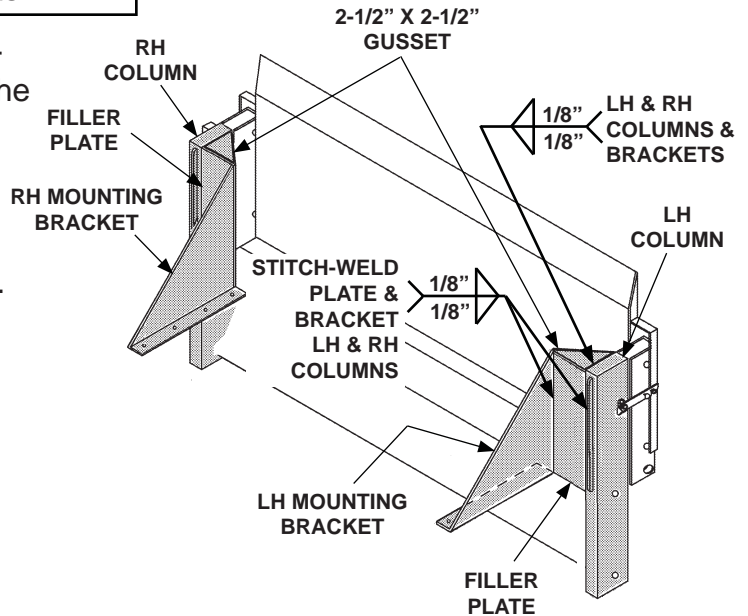
**BOLTING LIFTGATE TO FLOOR
OF TRUCK BODY
FIG. 12-1**

MOUNTING LIFTGATE ON TRUCK BODY - Continued
FABRICATED UPPER MOUNTING BRACKETS

NOTE: Floor and walls of the truck body must be straight & square to use filler plates with the upper mounting brackets.

1. Position the RH and LH mounting brackets (Kit items) inside the truck body, on the floor (**FIG. 13-1**).

- Outer distance between LH and RH brackets will be a little less than the width of the rear opening of truck body. There will be a small clearance between each bracket and wall of truck body.
- Each mounting bracket flange must face inboard to be bolted to the floor.
- Bottom of flange, for each bracket must be flush with top of Liftgate main frame housing.



MOUNTING LIFTGATE WITH FILLER PLATES & BRACKETS WELDED TO COLUMNS
FIG. 13-1

CAUTION

To prevent damage, ensure truck battery cables are disconnected before using electrical welder. Put welder ground lead as close as possible to part being welded.

CAUTION

Use protective cover on Liftgate and truck body to protect from welding heat and spatter.

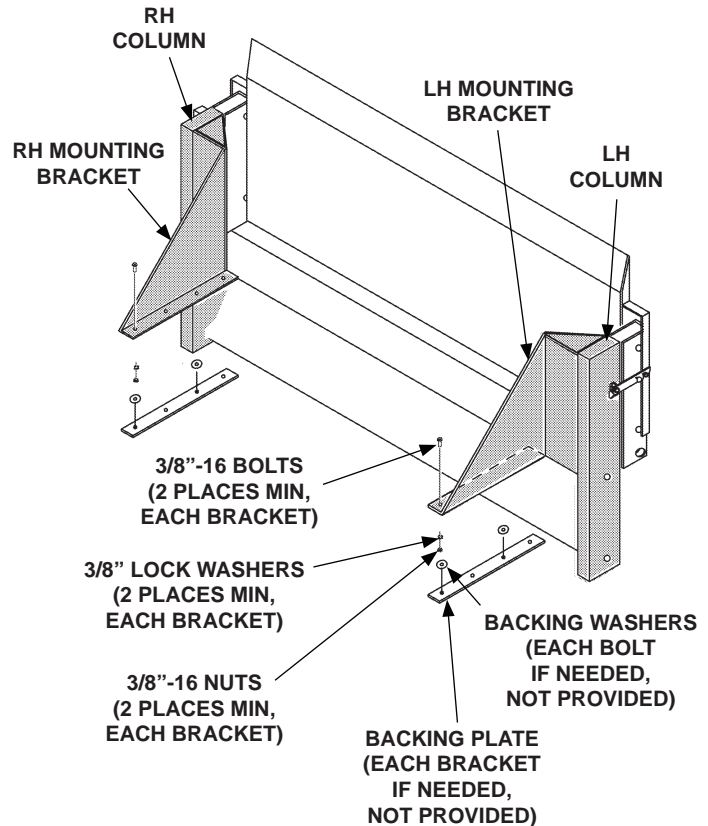
2. Position 1/4" filler plate between LH mounting bracket and LH column (**FIG. 13-1**). Then, stitch-weld filler plate to LH column and LH bracket (**FIG. 13-1**). Repeat for RH bracket and RH column.
3. Fit gusset (Kit item) at top of LH column and filler plate (**FIG. 13-1**). Then, weld gusset to LH column and filler plate (**FIG. 13-1**). Repeat for RH column.

FABRICATED UPPER MOUNTING BRACKETS - Continued

CAUTION

At least 2 bolts per bracket, must be used to secure upper mount brackets to floor of truck body. Use backing plate and washers under floor if bolts are likely to pull through.

4. If possible, use 3 bolts per bracket to bolt LH bracket to floor of truck body (FIG. 14-1). Repeat for RH bracket.



**BOLTING LIFTGATE TO FLOOR
OF TRUCK BODY
FIG. 14-1**

PREPARE LIFTGATE FOR WIRING

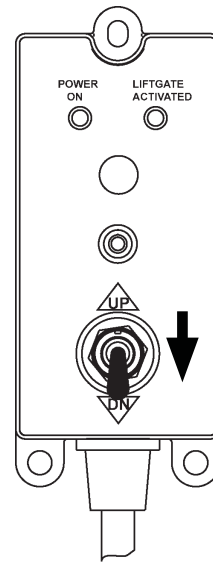
CAUTION

Do not use a battery charger for connecting power to Liftgate power cables.

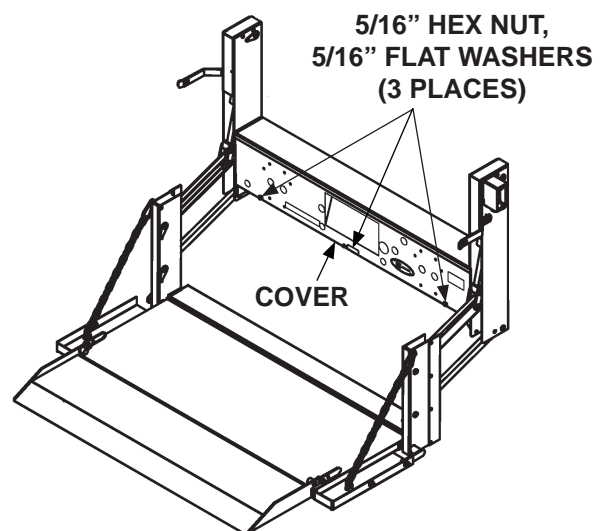
1. Connect power from a 12 volt truck battery to the Liftgate power cables extending from the back of main frame housing.
2. Refer to operating instructions, in **C2 Operation Manual**, to unfold platform and activate the Liftgate.

NOTE: With the **POWER ON** and **LIFTGATE ACTIVATED** lights on, the Liftgate can be raised or lowered. If the Liftgate is not used for 90 seconds, the control will automatically deactivate.

3. Use the control switch to lower (**DN**) the platform to the ground (**FIG. 15-1**).
4. Unbolt and remove main frame housing cover (**FIG. 15-2**).
5. Remove the small parts and manual kit from the housing. Refer to **Sheets 3 & 4** for contents of the kits.



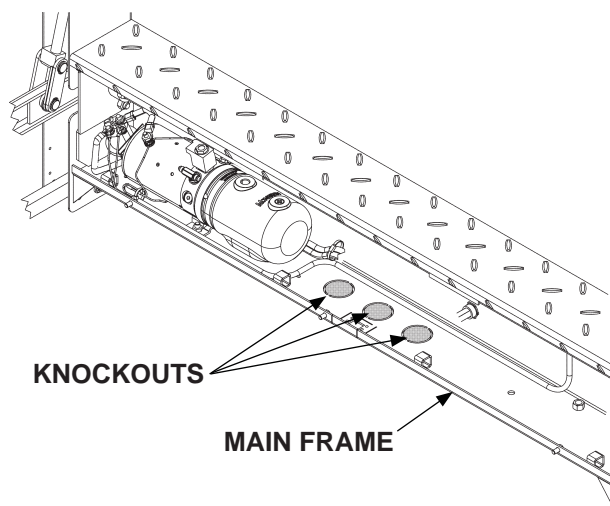
USING CONTROL SWITCH TO LOWER LIFTGATE
FIG. 15-1



REMOVING HOUSING COVER FROM C2 LIFTGATE
FIG. 15-2

REMOVE KNOCKOUTS

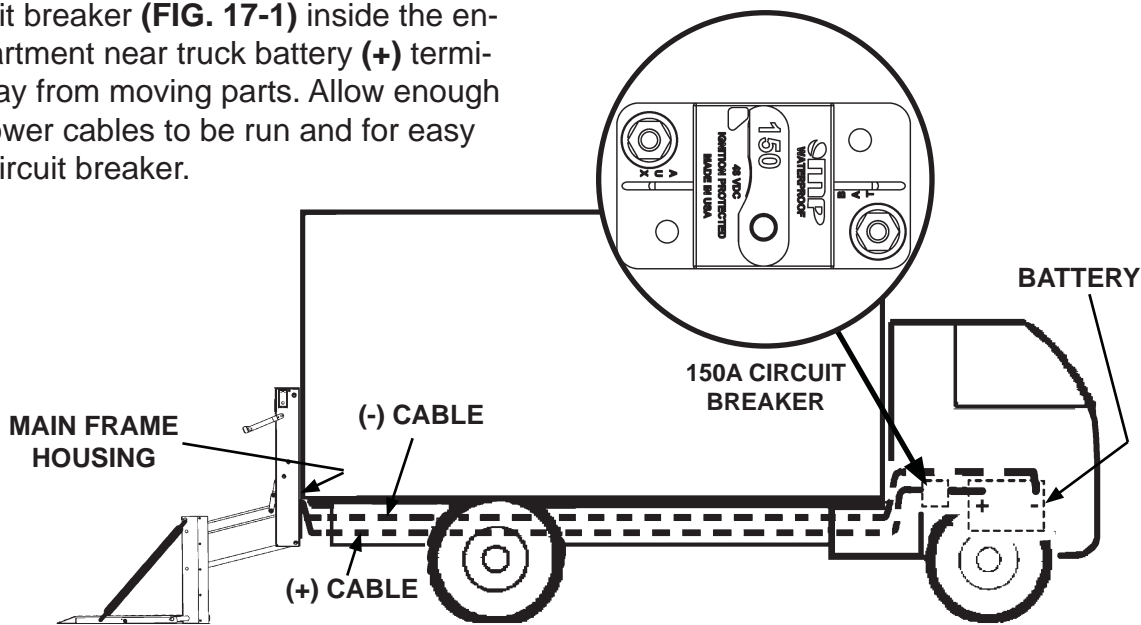
Verify which knockouts to remove from the bottom of main frame housing (**FIG. 16-1**). Then, remove the knockouts as needed.



**REMOVING KNOCKOUTS FROM
MAIN FRAME HOUSING
FIG. 16-1**

ROUTE POWER CABLES

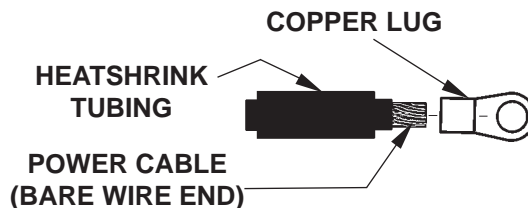
1. Install circuit breaker (**FIG. 17-1**) inside the engine compartment near truck battery (+) terminal and away from moving parts. Allow enough room for power cables to be run and for easy access to circuit breaker.



RUNNING POWER CABLES FROM LIFTGATE TO BATTERY
FIG. 17-1

2. Pull the (+) and (-) power cables through the cord grip on back of main frame housing. Leave about 2" of slack, for power cables, inside main frame housing.

3. Route power cables along truck frame to truck battery (**FIG. 17-1**). Pull extra cable beyond the battery terminals. Then, separate positive (+) cable from negative (-) cable.



PLACING COPPER LUG & HEATSHRINK TUBING ON POWER CABLE
FIG. 17-2

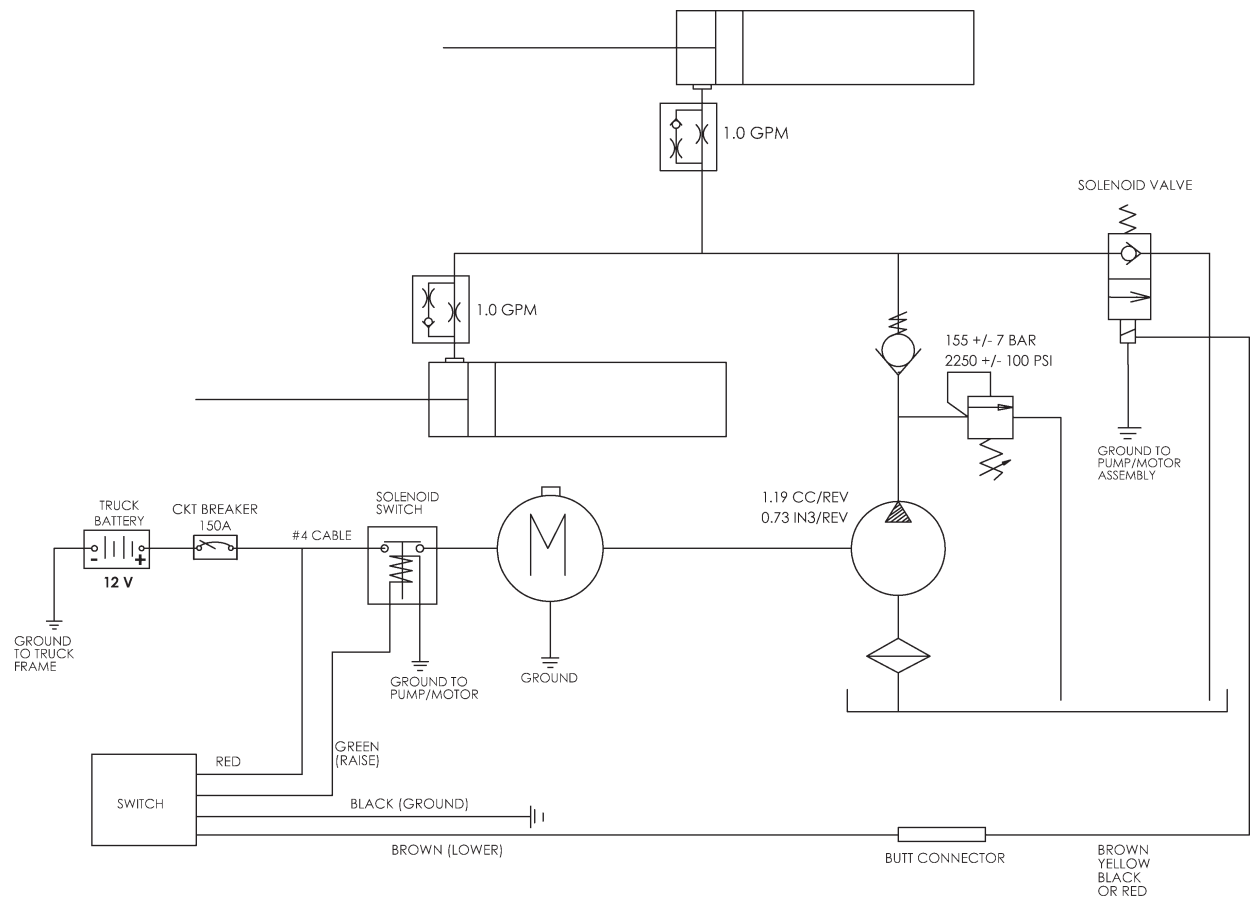
4. Cut positive (+) cable to the length required to reach the **AUX** terminal of the circuit breaker (**FIG. 17-1**), without putting strain on the connection. Install copper lug (Kit item) (**FIGS. 17-2 and 17-3**). Then, connect to **AUX** terminal on 150A circuit breaker.

5. Cut remaining positive (+) cable long enough to reach from the circuit breaker **BAT** terminal to the positive (+) battery terminal (**FIG. 17-1**) without putting strain on the connection. Install copper lugs (Kit item) on both ends of cable (**FIGS. 17-2 and 17-3**). Then, connect cable to **BAT** terminal on 150A circuit breaker and positive (+) terminal on battery.



TYPICAL POWER CABLE WITH COPPER LUG INSTALLED
FIG. 17-3

6. Cut negative (-) cable to length required to reach negative (-) battery terminal without putting strain on the connection. Install copper lug (Kit item) (**FIGS. 17-2 and 17-3**). Then, connect cable to negative (-) terminal on battery.

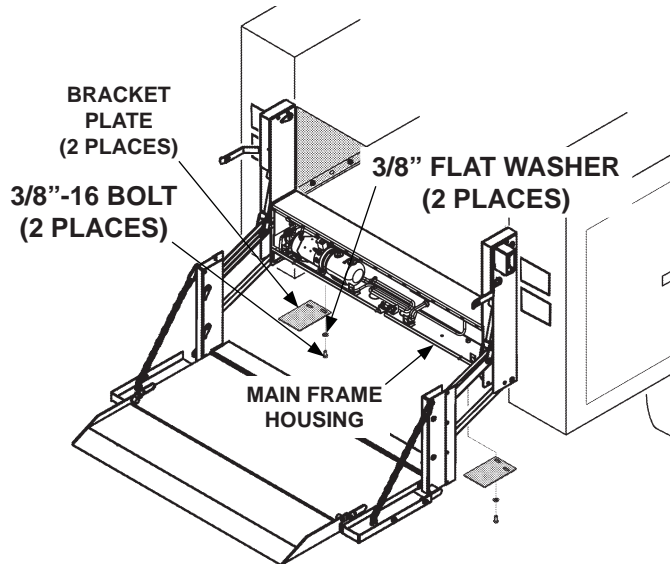


C2 PICKUP LIFTGATE HYDRAULIC & ELECTRICAL SYSTEMS DIAGRAM
FIG. 18-1

INSTALL LOWER MOUNTS

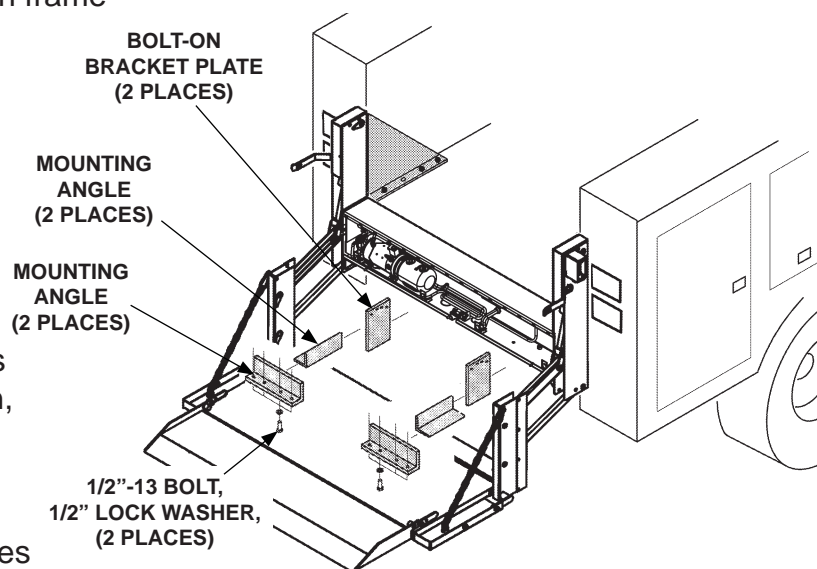
NOTE: Lower mounts are essential for Liftgate to be installed correctly. They attach to the truck frame and support the bottom of Liftgate.

1. Unbolt bracket plates from bottom of main frame housing (**FIG. 19-1**).
2. Position 2 bolt-on mounting angles, nearest to truck frame at bottom of Liftgate main frame housing (**FIG. 19-2**). Then bolt each angle to hole allowing closest fit to truck frame.



**REMOVING BRACKET PLATES FROM MAIN FRAME HOUSING (C2 SHOWN)
FIG. 19-1**

3. Position 2 bracket plates (Kit items) on truck frame at bottom of Liftgate main frame housing (**FIG. 19-2**). Bolt to truck frame. If necessary, modify bracket plates for best fit.
4. Clamp 2 mounting angles (Kit items) to bracket plates on truck frame (**FIG. 19-2**). Position those 2 angles to reach the angles bolted to bottom of main frame housing.

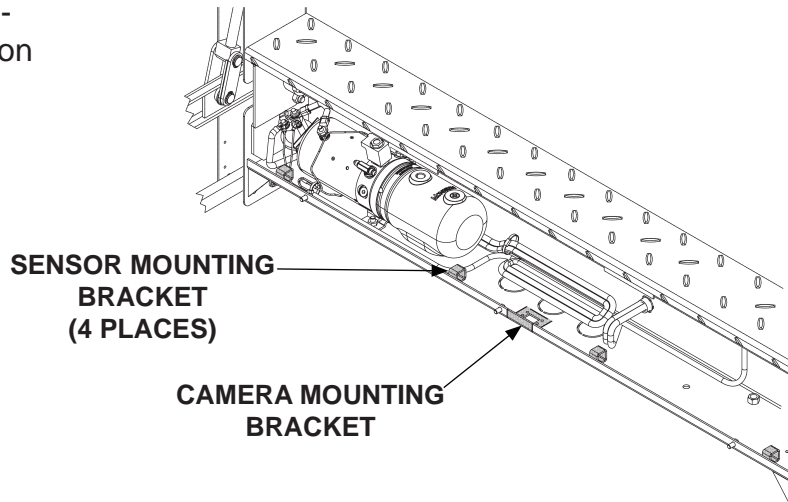


**FABRICATING LOWER BRACKETS TO SUPPORT LIFTGATE (C2 SHOWN)
FIG. 19-2**

5. With angles, and bracket plates positioned and clamped together, tack weld the angles and plates in position (**FIG. 19-2**).
6. Unbolt tack-welded lower brackets from truck frame (**FIG. 19-2**). Then, finish weld the bracket plates and angles.
7. Bolt the finish-welded bracket plates and angles back in position on the bottom of the main frame housing and truck frame (**FIG. 19-2**).

INSTALLING CAMERA AND SENSORS (IF EQUIPPED)

1. Note camera mounting and sensor mounting bracket locations on mainframe housing (**FIG. 20-1**).



CAMERA AND SENSOR BRACKET LOCATION
FIG. 20-1

2. Bend camera mounting bracket approximately 40° for proper mounting of camera (**FIGS. 20-2 & 20-2A**).

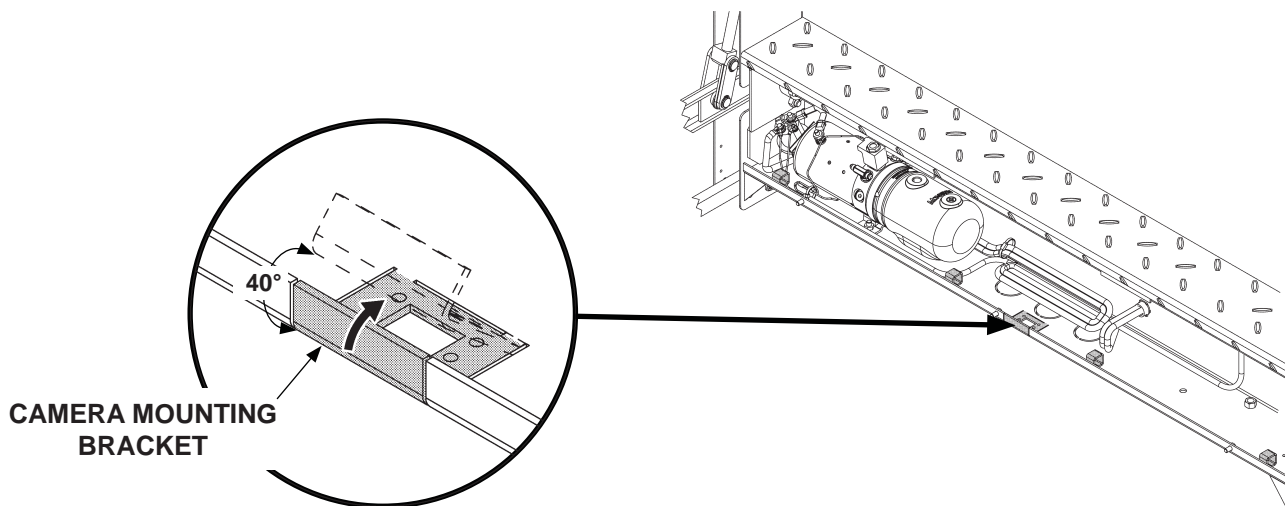
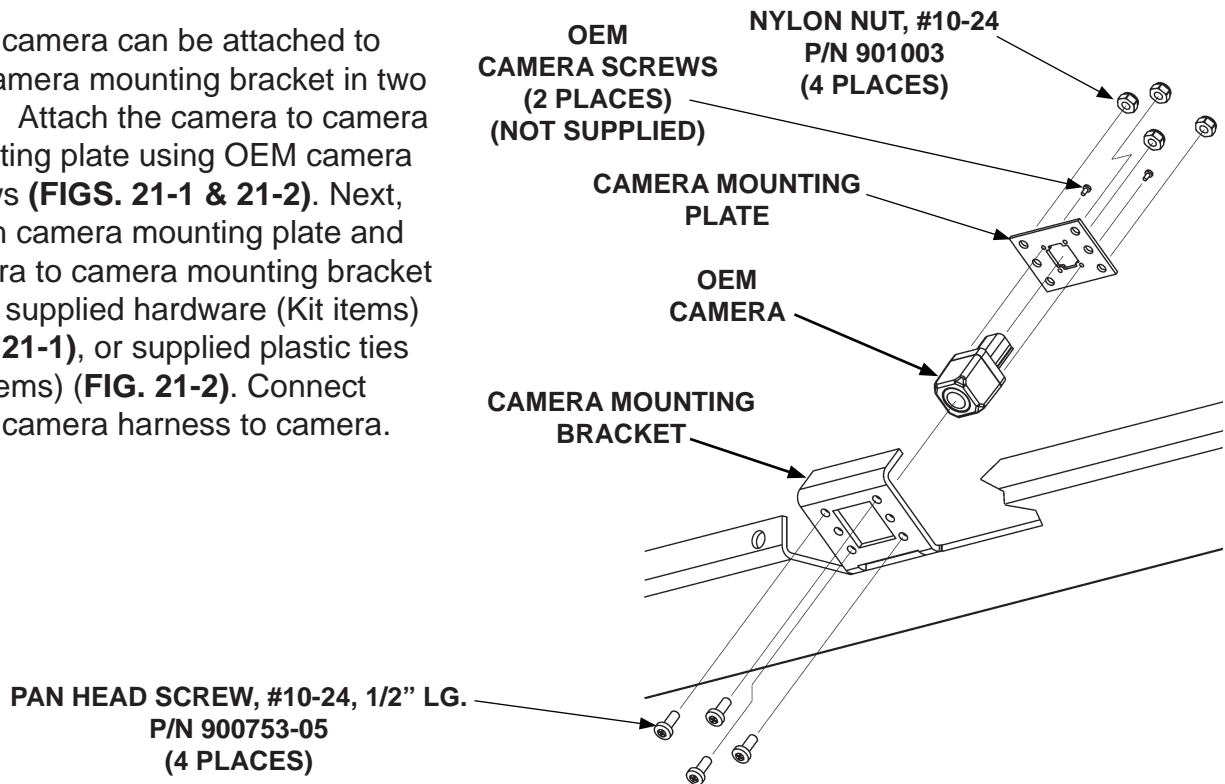


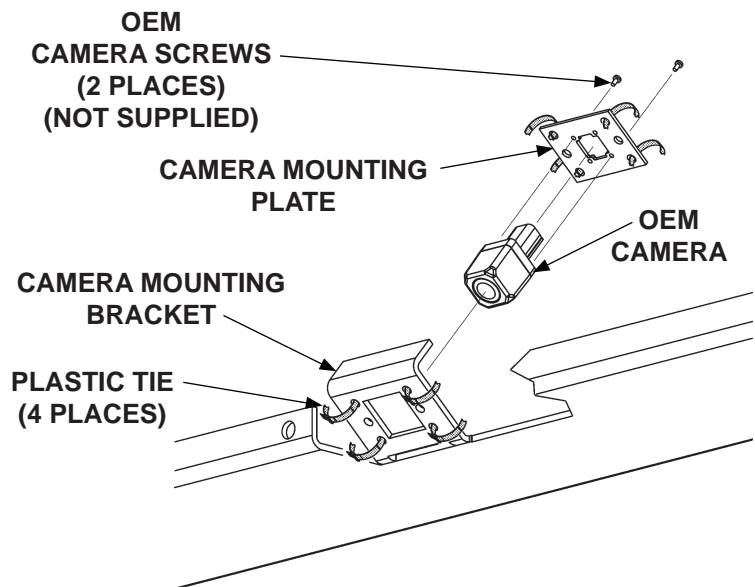
FIG. 20-2A

ADJUST CAMERA BRACKET
FIG. 20-2

3. OEM camera can be attached to the camera mounting bracket in two ways. Attach the camera to camera mounting plate using OEM camera screws (**FIGS. 21-1 & 21-2**). Next, attach camera mounting plate and camera to camera mounting bracket using supplied hardware (Kit items) (**FIG. 21-1**), or supplied plastic ties (Kit items) (**FIG. 21-2**). Connect OEM camera harness to camera.



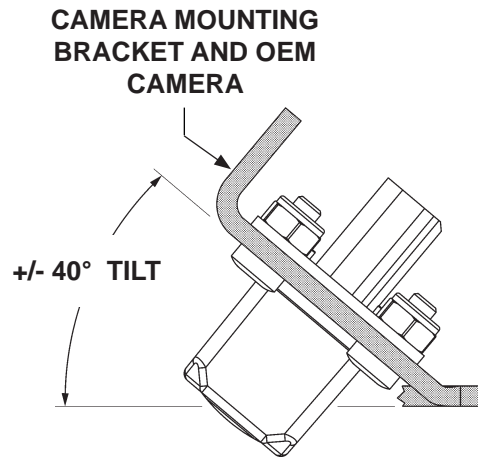
**ATTACHING CAMERA TO MOUNTING PLATE AND MOUNTING BRACKET
FIG. 21-1**



**ATTACHING CAMERA TO MOUNTING PLATE AND MOUNTING BRACKET
FIG. 21-2**

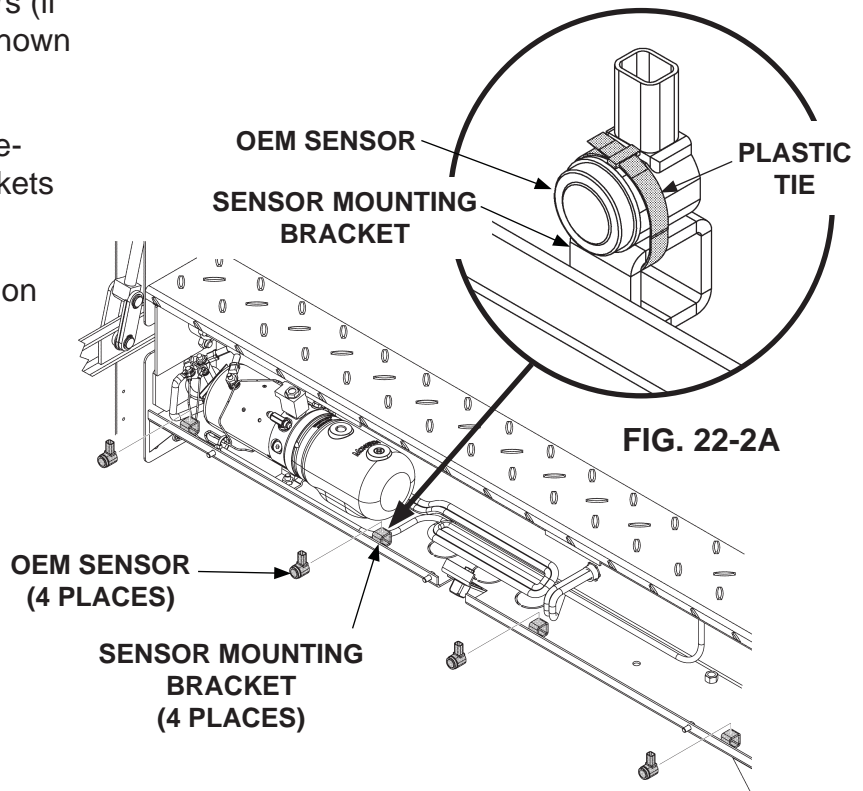
INSTALLING CAMERA AND SENSORS (IF EQUIPPED) - Continued

4. Adjust camera angle (**FIG. 22-1**) by bending camera mounting bracket until image on backup camera display screen adheres to standard in **FMVSS 111**.



ADJUSTING CAMERA ANGLE
FIG. 22-1

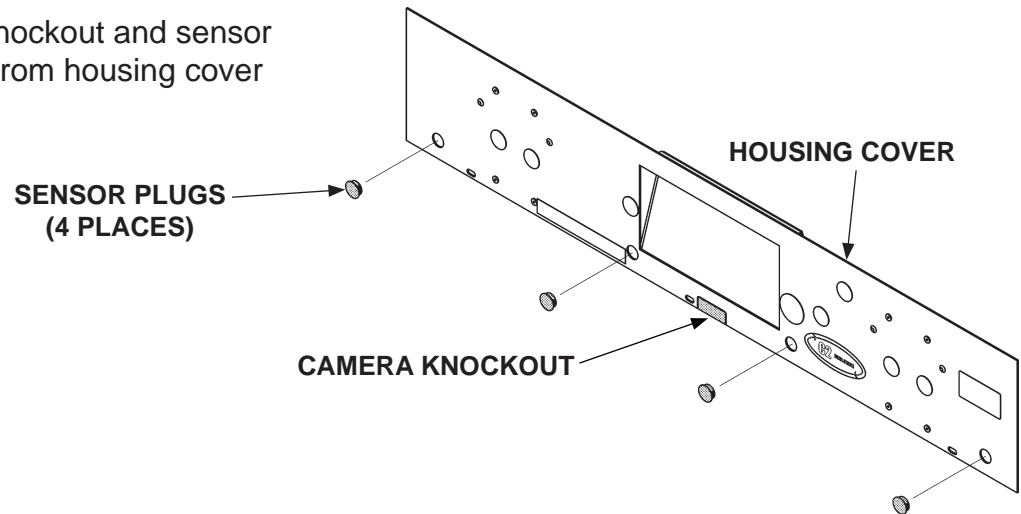
5. Install each of the OEM sensors (if equipped) into 4 brackets as shown in **FIGS. 22-2 & 22-2A**.
6. Use plastic ties (Kit items) to secure sensors to mounting brackets as shown in **FIG. 22-2A**.
7. Connect OEM sensor harness on the vehicle to all sensors.



INSTALLING SENSORS (IF EQUIPPED)
FIG. 22-2

INSTALLING CAMERA AND SENSORS (IF EQUIPPED) - Continued

7. Remove camera knockout and sensor plugs (if required) from housing cover (FIG. 23-1).



**REMOVING HOUSING COVER SENSOR PLUGS
AND CAMERA KNOCKOUT
FIG. 23-1**

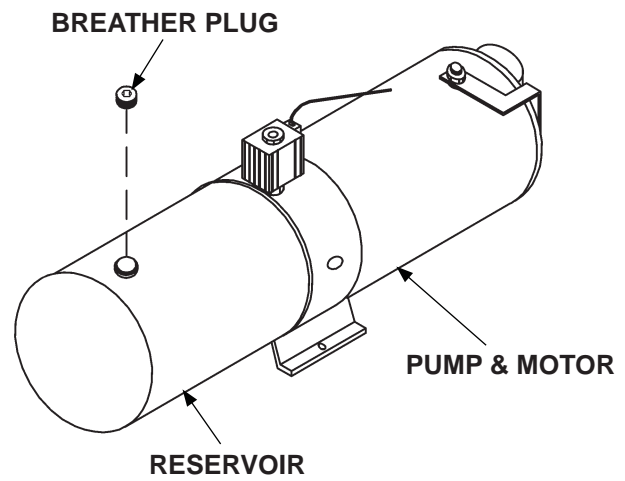
8. Reconnect ground (-) battery cable to vehicle battery.

COMPLETE LIFTGATE INSTALLATION

CAUTION

Hydraulic system is filled at the factory with correct amount of oil. It is unnecessary to add more oil except as required for periodic maintenance of the Liftgate.

1. Remove the solid plug from the pump reservoir (**FIG. 24-1**). Install breather plug (Kit item) in pump reservoir.



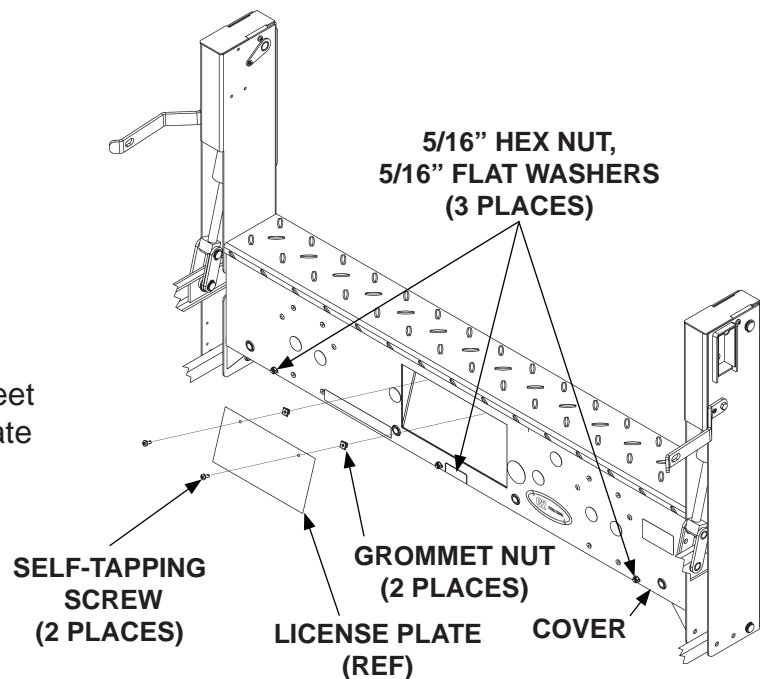
2. Bolt on main frame cover (**FIG. 24-2**).

**INSTALLING VENT PLUG ON
PUMP RESERVOIR
FIG. 24-1**

3. Install the two square plastic grommet nuts (Kit item), for the license plate, into the square holes on the Liftgate main frame cover (**FIG. 24-2**).

4. Install the license plate using two 1/4"-20 self-tapping screws (Kit item) (**FIG. 24-2**).

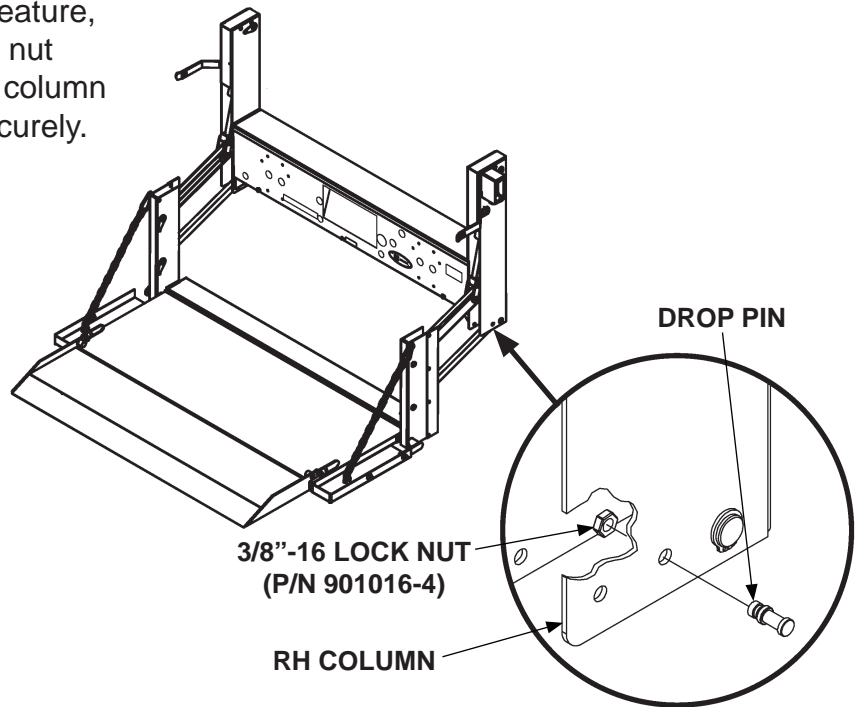
5. Install the license plate lights into the holes provided. Refer to instruction sheet **M-14-35**. Then, connect the license plate lights to the vehicle's wiring.



**INSTALLING COVER & LICENSE PLATE
(C2 LIFTGATE SHOWN)
FIG. 24-2**

COMPLETE LIFTGATE INSTALLATION - Continued

6. To use the drop-away platform feature, install drop pin and 3/8"-16 lock nut (Kit items) on the bottom of RH column (FIG. 25-1). Tighten lock nut securely.



**INSTALLING DROP PIN ON
RH COLUMN (C2 LIFTGATE SHOWN)
FIG. 25-1**

7. Install the 3/8" round plastic plugs into the empty holes in the bottom of the columns.
8. If previously removed, reinstall spare tire.

COMPLETE LIFTGATE INSTALLATION - Continued

NOTE: Ensure there is no residue, dirt or corrosion where decals are attached. If necessary, clean surface before attaching decals.

9. Place 24/7 Support decal (Kit item) in convenient location on Liftgate column.



**MAXON 24/7 SUPPORT DECAL
(P/N 298634-01)
FIG. 26-1**

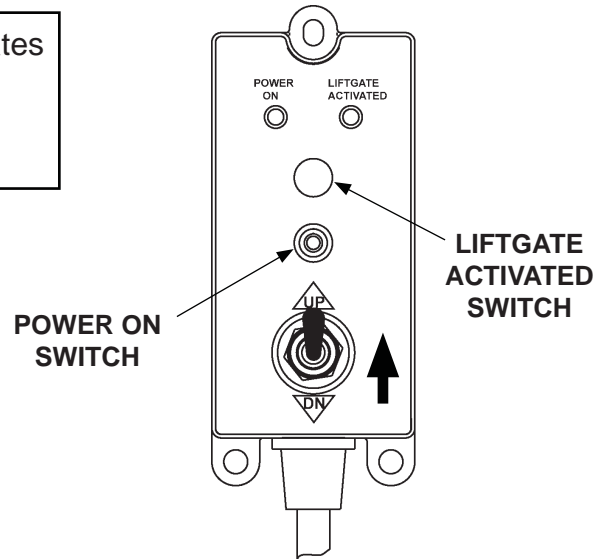
TEST OPERATION OF LIFTGATE

! WARNING

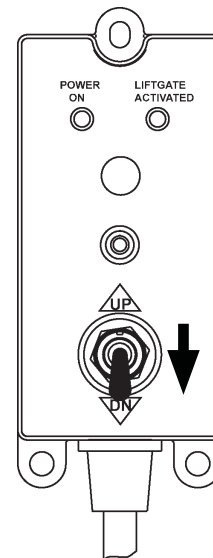
Keep all foreign objects out of the Liftgate mainframe and away from pinch points at all times when operating Liftgate.

NOTE: The **LIFTGATE ACTIVATED** LED illuminates when Liftgate power is on. Control switch should deactivate after 90 seconds of not being used.

1. Check operation of control switch for proper operation by pressing **POWER ON** button once to activate. Next, press **POWER ON** button again to deactivate Liftgate power. Then, press the **POWER ON** button twice to reset low voltage (**FIG. 27-1**).
2. Press the **LIFTGATE ACTIVATED** switch within 1 second to activate the timer (**FIG. 27-1**).
3. Raise (**UP**) and lower (**DN**) the unloaded platform (**FIGS. 27-1** and **27-2**) on a flat surface. Check for proper operating speed and alignment with the ground.
4. Load the platform with the rated capacity and measure the time to **RAISE** the platform (**FIG. 27-1**). The platform should raise approximately 2" to 3" per second.
5. Examine the platform for any downward creep.
6. Measure the time to **LOWER** the platform still loaded (**FIG. 27-2**). The load should descend approximately 7" to 9" per second.
7. Remove the load from the platform and examine the Liftgate and vehicle for hydraulic oil leaks, loose wiring, and any other problems.
8. Reinstall the main frame housing cover. Then, close and latch platform.



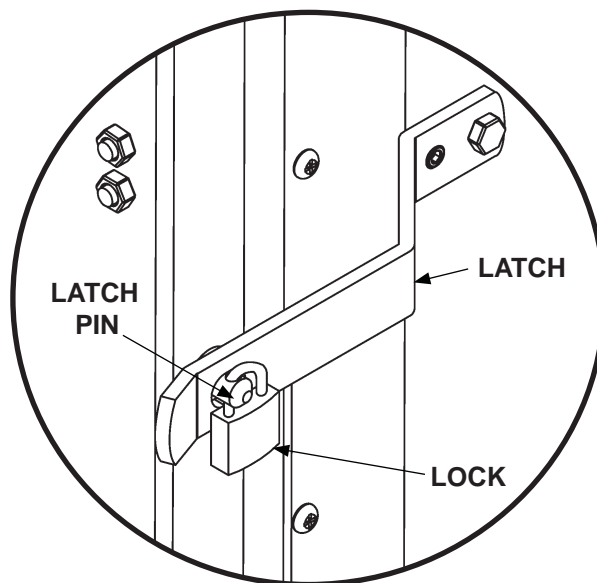
**CHECKING OPERATION OF CONTROL SWITCH AND RAISING PLATFORM
FIG. 27-1**



**USING CONTROL SWITCH TO LOWER PLATFORM
FIG. 27-2**

TEST OPERATION OF LIFTGATE - Continued

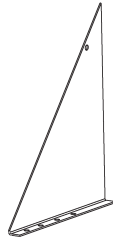
9. Lock the latch on LH side or RH side through the hole in the latch pin (**FIG. 28-1**).



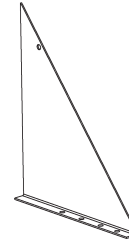
**LOCKING PLATFORM
(C2 LIFTGATE)
FIG. 28-1**

INSTRUCCIONES PARA EL KIT DE INSTALACIÓN EN CAMIONES DE SERVICIO (ELEVADORES C2 PARA CAMIONETAS PICKUP)

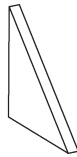
KIT (PINTADO) N/P 295757-01



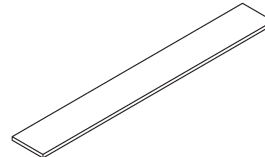
SOPORTE DE MONTAJE IZQUIERDO
N/P 295754-02
CANT. 1



SOPORTE DE MONTAJE DERECHO
N/P 295754-01
CANT. 1

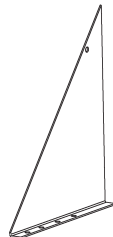


SOPORTE TRIANGULAR
2-1/2" x 2-1/2" (1/4")
N/P 295755-01
CANT. 2

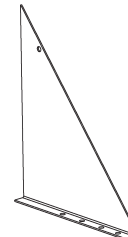


PLACA, 1/4"
N/P 090144-37
CANT. 2

KIT (GALVANIZADO) N/P 295757-01G



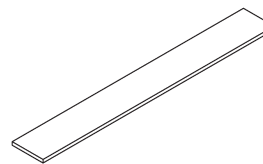
SOPORTE DE MONTAJE IZQUIERDO (GALVANIZADO)
N/P 295754-02G
CANT. 1



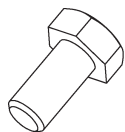
SOPORTE DE MONTAJE DERECHO (GALVANIZADO)
N/P 295754-01G
CANT. 1



SOPORTE TRIANGULAR 2-1/2" x 2-1/2" (1/4") (GALVANIZADO)
N/P 295755-02G
CANT. 2



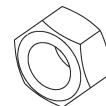
PLACA DE RELLENO DE 1/4" (GALVANIZADO)
N/P 298258-01G
CANT. 2

INCLUYE KIT DE TORNILLOS N/P 295756-01

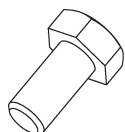
**TORNILLO CON CABEZA HEXAGONAL
3/8"-16 X 1" DE LARGO, GRADO 5
N/P 900778-02
CANT. 6**



**ARANDELA
DE PRESIÓN 3/8"
N/P 902011-4
CANT. 6**



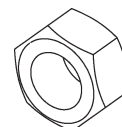
**TUERCA DE
SEGURIDAD 3/8"-16
N/P 903161-05
CANT. 6**



**TORNILLO CON CABEZA HEXAGONAL
1/2"-13 X 1" DE LARGO, GRADO 5
N/P 900781-01
CANT. 6**



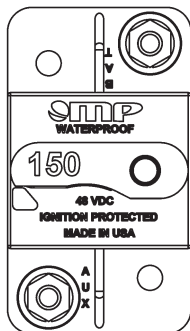
**ARANDELA
DE PRESIÓN 1/2"
N/P 902011-6
CANT. 2**



**TUERCA DE SEGURIDAD
1/2"-13
N/P 040066
CANT. 6**

NOTA: Los elevadores C2 se envían con los siguientes kits de partes para instalarse en el elevador. Las partes se guardan en la carcasa del bastidor principal

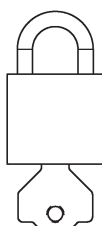
KIT DE MANUALES Y PARTES PEQUEÑAS PARA ELEVADOR C2 N/P 289484-02



**DISYUNTOR
150 A
N/P 907207-02
CANT. 1**



**LUZ
DE MATRÍCULA
N/P 907210-01
CANT. 1**



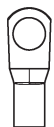
**CANDADO
(2 LLAVES)
N/P 908221-01
CANT. 1**

**INSTALACIÓN
DE LUCES
PARA MATRÍCULA
M-14-35**

**MANUAL
DE OPERACIÓN
PARA C2
MS-14-36**



**TAPÓN
DE NYLON 1/2"
N/P 908081-01
CANT. 5**



**TERMINAL
DE COBRE 3/8"
CALIBRE 4
N/P 907278-01
CANT. 4**



**CONECTOR DE PUNTAS
14-16 CALIBRE DE
ALAMBRE EE.UU.
N/P 030491
CANT. 2**



**TORNILLO
AUTORROSCANTE
1/4"-20 X 5/8" LARGO
N/P 900705-02
CANT. 2**



**TORNILLO
CON CABEZA
TRONCOCÓNICA
#10-24 X 3/4" LARGO
N/P 900007-6
CANT. 2**



**PASADOR
PARA CADENA
N/P 289483-01
CANT. 1**



**TUERCA
DE SEGURIDAD
#10-24
N/P 901003
CANT. 4**



**TUERCA DE OJAL
DE CAUCHO 1/4"
N/P 901015-03
CANT. 2**



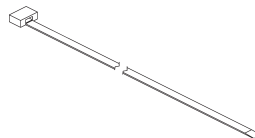
**TUERCA #10-24
N/P 903163-02
CANT. 2**



**TUERCA
DE SEGURIDAD
3/8"-16
N/P 901016-4
CANT. 1**



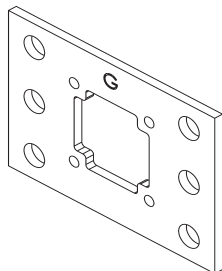
**TORNILLO CON CABEZA
TRONCOCÓNICA
#10-24, 1/2" LARGO
N/P 900753-05
CANT. 4**



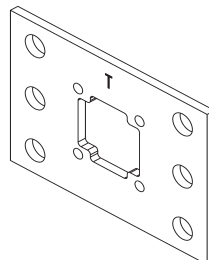
**CINTILLO DE PLÁSTICO
N/P 205780
CANT. 8**



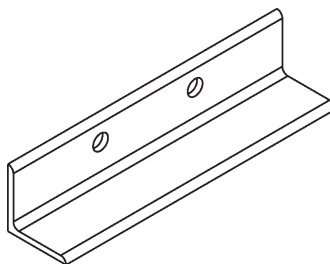
**TAPÓN RESPIRADERO 3/8"
ROSCA AMERICANA CÓNICA
PARA TUBERÍA
N/P 295049
CANT. 1**

**KIT CON MANUAL Y PARTES PEQUEÑAS PARA EL ELEVADOR C2 - Cont.
N/P 289484-01**

**PLACA DE MONTAJE
PARA LA CÁMARA (GMC)
N/P 299602-01
CANT. 1**

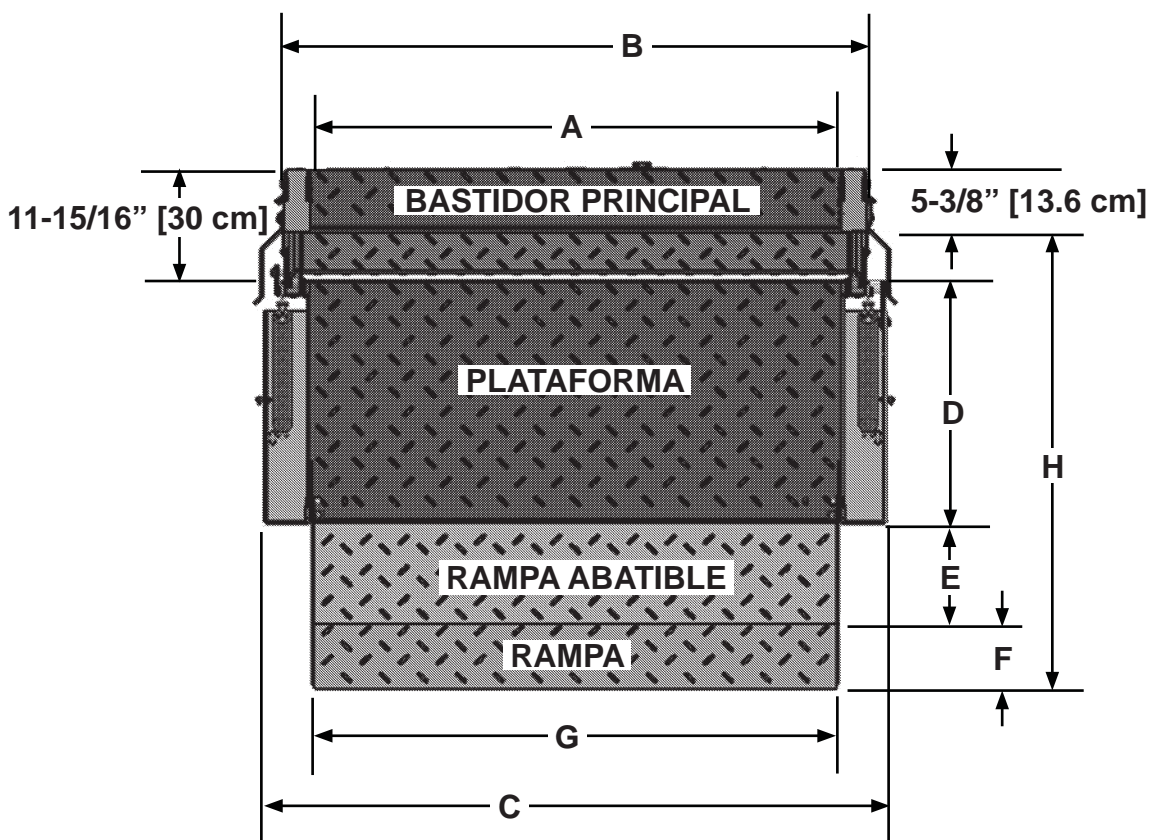


**PLACA DE MONTAJE PARA LA CÁMARA
(TOYOTA)
N/P 299604-01
CANT. 1**

ÁNGULO DE MONTAJE INFERIOR

**ÁNGULO DE MONTAJE
N/P 289543-02
CANT. 2**

DIMENSIONES DE HOLGURA PARA EL ELEVADOR C2

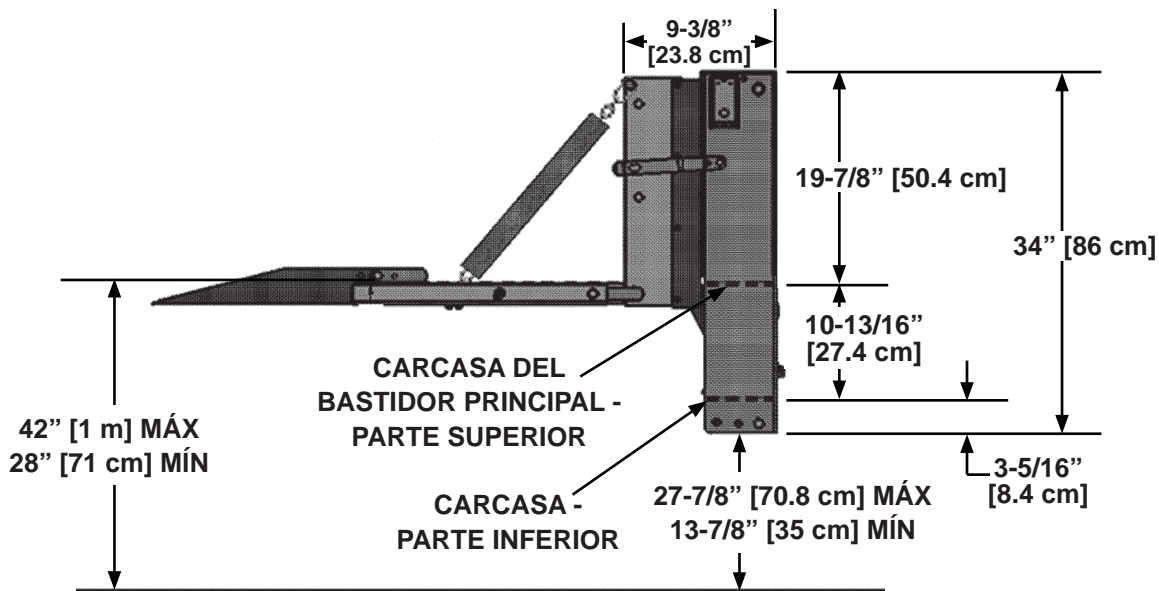


ELEVADOR C2 PARA CAMIONETA CON PLATAFORMA DESPLEGADA, VISTA SUPERIOR
FIG. 33-1

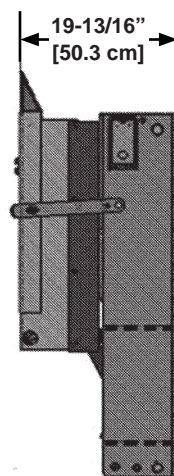
MODELO	NÚMERO DE PARTE	A ABERTURA ENTRE COLUMNAS	B ANCHURA TOTAL DEL BASTIDOR PRINCIPAL	C ANCHURA TOTAL DE LA PLATAFORMA	D PROFUNDIDAD DE LA PLAT. ABATIBLE	E PROFUNDIDAD DE LA RAMPA ABATIBLE	F PROFUNDIDAD DE LA RAMPA	G ANCHURA DE LA PLATAFORMA PARA LA CARGA	H PROFUNDIDAD DE LA PLAT. PARA LA CARGA
C2	289500-81	49-5/8" [1.2 m]	55-7/64" [1.3 m]	59-1/4" [1.5 m]	21-56/63" [55.5 cm]	11" [27.9 cm]	4-1/10" [10.4 cm]	48-3/4" [1.23 m]	38-11/64" [96.9 cm]
	289500-84	49-5/8" [1.2 m]	55-7/64" [1.3 m]	59-5/16" [1.5 m]	22" [55.8 cm]	11" [27.9 cm]	6" [15.2 cm]	48-1/5" [1.22 m]	38-1/5" [97 cm]
	289500-31	49-5/8" [1.2 m]	55-7/64" [1.3 m]	59-1/4" [1.5 m]	21-56/63" [55.5 cm]	11" [27.9 cm]	4-1/10" [10.4 cm]	48-3/4" [1.23 m]	38-11/64" [96.9 cm]
	289500-34	49-5/8" [1.2 m]	55-7/64" [1.3 m]	59-5/16" [1.5 m]	22" [55.8 cm]	11" [27.9 cm]	6" [15.2 cm]	48-1/5" [1.22 m]	38-1/5" [97 cm]

DIMENSIONES DEL ELEVADOR C2 PARA CAMIONETAS PICKUP
TABLA 33-1

DIMENSIONES DE HOLGURA PARA ELEVADOR C2 - Cont.



**ELEVADOR C2 PARA CAMIONETAS
CON PLATAFORMA DESPLEGADA, VISTA LATERAL
FIG. 34-1**



**ELEVADOR C2 PARA CAMIONETAS
CON PLATAFORMA REPLEGADA, VISTA LATERAL
FIG. 34-2**

NOTA: El instalador es el responsable de asegurarse que el vehículo cumpla con las leyes y estándares Federales, Estatales y Locales.

CAPACIDAD DE LA CARROCERÍA

! ADVERTENCIA

Consulte la capacidad de la carrocería de su vehículo con el fabricante de la carrocería. Asegure que las fuerzas creadas por el Elevador estén dentro de los límites determinados por el fabricante de la carrocería.

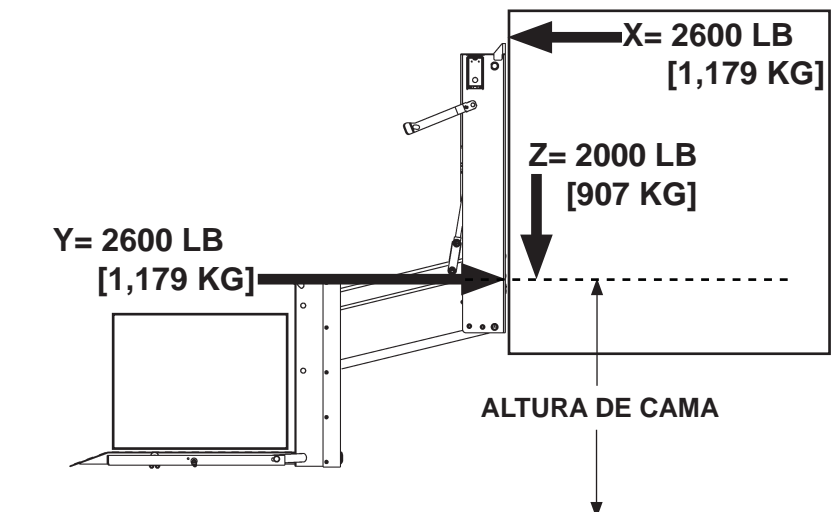
NOTA: La altura máxima de cama para una correcta operación del **C2** montado en la carrocería de una plataforma o una furgoneta es de **42" [1 m] (sin carga)**. La altura mínima de cama es de **28" [71 cm] (con carga)**. No instale este elevador en carrocerías equipadas con puertas posteriores abatibles.

El **C2** es un elevador montado en la carrocería que aplica fuerzas en las paredes laterales de la carrocería (**FIG. 35-1**). Para una correcta instalación, la carrocería de los camiones debe ser lo suficientemente fuerte para soportar la fuerzas de tensión, compresión y contrafuerza que se muestran en la **FIG. 35-1**.

X= Tensión en cada pared lateral

Y= Compresión en cada pared lateral

Z= Contrafuerza en cada pared lateral



SE MUESTRA ELEVADOR C2 EN CARROCERÍA DE CAMIÓN DE SERVICIO

FIG. 35-1

PREPARAR EL ELEVADOR

1. Mida la carrocería del camión de servicio (**FIG. 36-1**).

- Anchura total de la carrocería
- Anchura de la abertura de la carrocería:
El Modelo C2-54 necesita una apertura de 48"-50" [122-127 cm]
El Modelo C2-60SB necesita una apertura de 54" [137.2 cm]
- Altura máxima de cama (camión descargado)

2. Compare medidas con las dimensiones correspondientes a su Elevador mostradas en las **Hojas 33 y 34**.

3. Retire el kit de instalación del Elevador enviado con el Elevador. Después verifique las partes correctas en las **páginas 29 y 30**, que se envían con su Elevador.

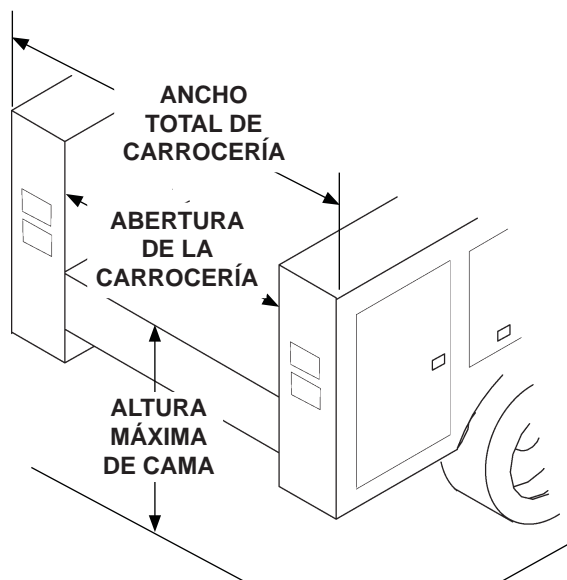
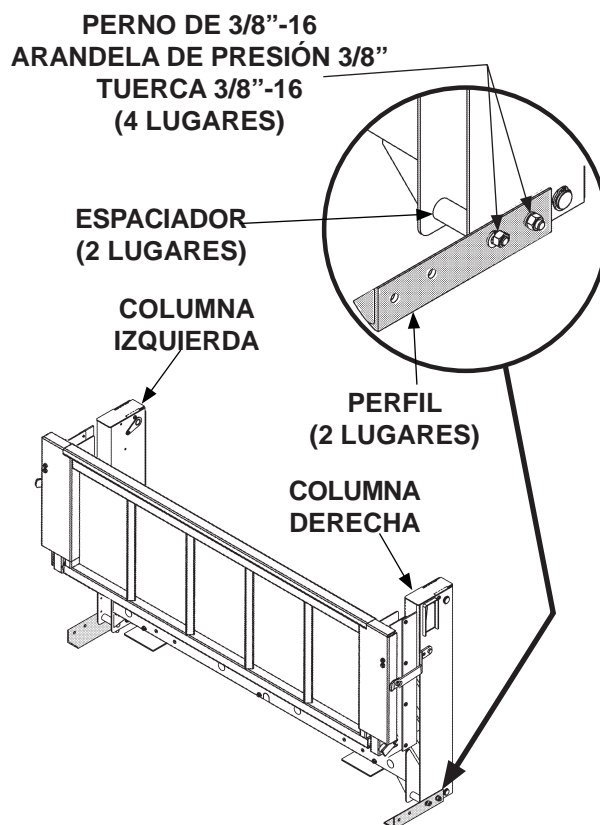


FIG. 36-1

⚠ PRECAUCIÓN

Sin los perfiles de envío, el elevador no se mantendrá en pie. Antes de retirar los perfiles, verifique que el elevador esté apoyado con un montacargas o una transpaleta manual. Si el elevador se cae, puede ocasionar lesiones y daños a la propiedad.

4. Apoye el elevador en la tarima de envío con el montacargas o la transpaleta manual. Después, desatornille el perfil de envío de cada columna en el elevador (**FIG. 36-2**). Conserve los perfiles de envío para utilizarlos en los soportes de montaje inferiores.



RETIRAR LOS PERFILES DE ENVÍO ATORNILLADOS A LAS COLUMNAS DEL ELEVADOR C2

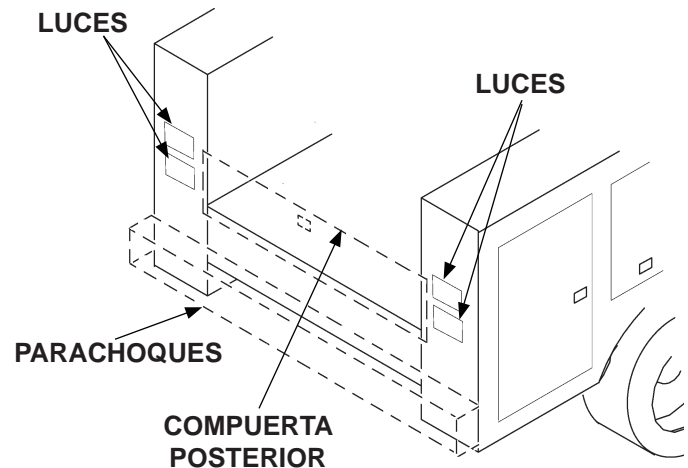
FIG. 36-2

PREPARAR EL CAMIÓN

NOTA: Si el elevador obstruye el equipo de luces original en la parte posterior de la carrocería, las luces deberían moverse o reemplazarse con un kit de luces posteriores que sea compatible con el elevador.

1. Asegure que no haya obstrucciones en la parte posterior del bastidor y la carrocería del camión (**FIG. 37-1**), que interfieran con:

- La instalación del elevador
- La visibilidad de las luces posteriores
- La obstrucción del acceso al neumático de repuesto



CAMIÓN CON CARROCERÍA DE SERVICIO
FIG. 37-1

NOTA: Desconecte el arnés de la cámara y del sensor (si se equipa) del vehículo antes de retirar el elevador.

2. Si se equipa, retire la compuerta posterior y el montaje, el parachoques posterior y el montaje (**FIG. 37-1**).

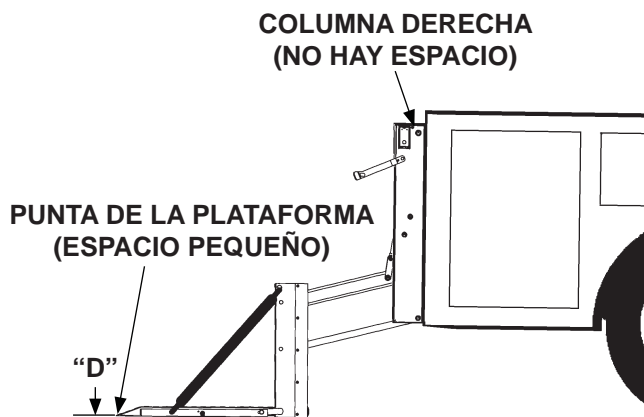
3. Si es necesario, modifique la manivela del neumático de repuesto en el camión, y/o el agujero de acceso en el elevador que brinda acceso al cabrestante del neumático de repuesto.

POSICIONAR EL ELEVADOR EN LA CARROCERÍA DEL CAMIÓN

NOTA: Asegure que el vehículo esté estacionado en suelo nivelado y que el freno de mano esté colocado antes de instalar el elevador.

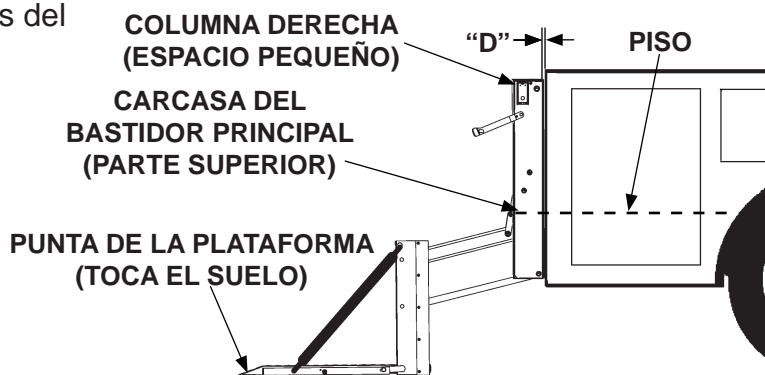
1. Al montar el Elevador en la carrocería, asegúrese de colocarlo de tal manera que la plataforma se **nivele** con el suelo.

- Si la posición de montaje es incorrecta (**FIG. 38-1**), es posible que la punta de la plataforma no toque el suelo.
- Si la posición de montaje es correcta (**FIG. 38-2**), la punta de la plataforma tocará el suelo cuando la plataforma llegue al suelo. Puede que quede un pequeño espacio entre la parte superior de las columnas y la carrocería.



**COLUMNAS NIVELADAS
CON LA CARROCERÍA DEL CAMIÓN
(INCORRECTO)
FIG. 38-1**

2. Centre el Elevador en la abertura posterior de la carrocería. Asegure que la parte superior del bastidor principal esté al ras del piso de la carrocería (**FIG. 38-2**).



**PLATAFORMA NIVELADA CON EL SUELO
(CORRECTO)
FIG. 38-2**

MONTAJE DEL ELEVADOR EN LA CARROCERÍA DEL CAMIÓN

NOTA: Apoye el elevador en la posición correcta de la abertura posterior de la carrocería del camión antes de comenzar con este paso.

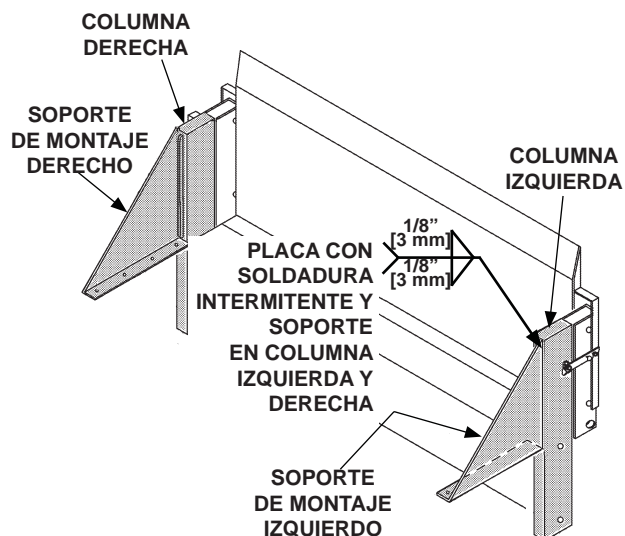
SOLDAR LOS SOPORTES SUPERIORES DE MONTAJE

1. Posicionar el soporte de montaje derecho (art. del kit) en la columna derecha y el piso de la carrocería del camión (**FIG. 39-1**). Repita este paso para el soporte de montaje izquierdo en la columna izquierda.

- La distancia externa entre el soporte izquierdo y derecho será menor que el ancho de la abertura en la carrocería del camión. Habrá un pequeño espacio entre la parte superior de las columnas y la carrocería.

- Cada soporte de montaje con brida se debe colocar con los agujeros hacia adentro para atornillarse al piso.

- La base de la brida en cada soporte deberá estar al ras con la parte superior de la carcasa del bastidor principal del elevador.



MONTAR EL ELEVADOR CON LOS SOPORTES SOLDADOS A LAS COLUMNAS
FIG. 39-1

PRECAUCIÓN

Para prevenir cualquier daño, asegure que los cables de la batería en el camión estén desconectados antes de utilizar una soldadora eléctrica. Coloque el cable a tierra de la soldadora lo más cerca posible a la parte que soldará.

PRECAUCIÓN

Utilice una cubierta protectora en el elevador y la carrocería del camión para protegerlos del calor de la soldadura y las salpicaduras.

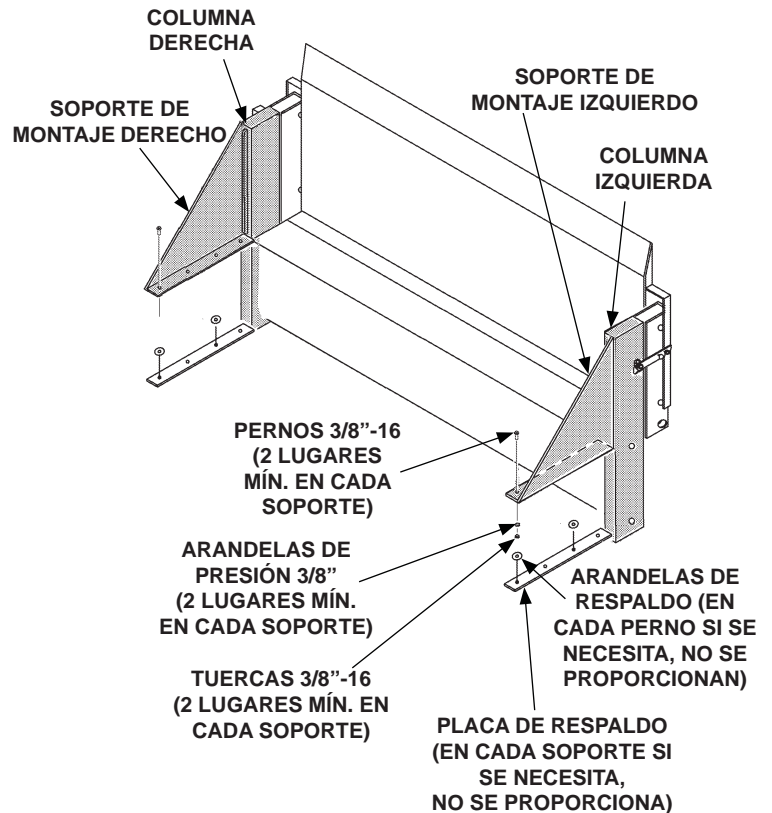
2. Suelde de manera intermitente el soporte derecho a la columna derecha (**FIG. 39-1**). Repita este paso para el soporte izquierdo en la columna izquierda.

SOLDAR LOS SOPORTES SUPERIORES DE MONTAJE - Cont.

PRECAUCIÓN

Se deben utilizar por lo menos 2 pernos por soporte para asegurar los soportes superiores de montaje al piso de la carrocería del camión. Utilice la placa y arandelas de respaldo debajo del piso si es probable que los pernos se deslicen.

3. Si es posible, utilice 3 pernos por soporte para atornillar el soporte izquierdo al piso de la carrocería del camión (**FIG. 40-1**). Repita este paso para el soporte derecho.



ATORNILLAR EL ELEVADOR AL PISO DE LA CARROCERÍA DEL CAMIÓN

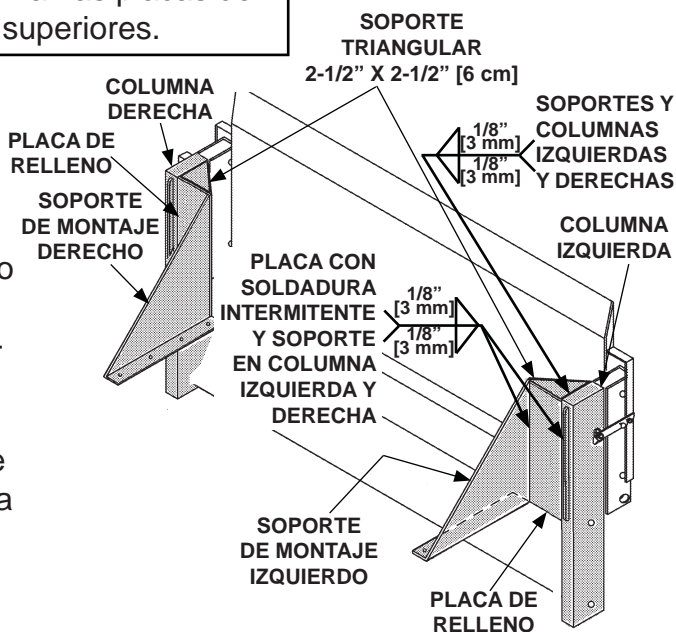
FIG. 40-1

MONTAR EL ELEVADOR EN LA CARROCERÍA DEL CAMIÓN - Cont. SOPORTES DE MONTAJE SUPERIORES FABRICADOS

NOTA: El piso y las paredes de la carrocería del camión deben estar derechas y cuadradas para utilizar las placas de relleno con los soportes de montaje superiores.

1. Posicione los soportes de montaje izq. y derechos (art. del kit) en el piso de la carrocería del camión (**FIG. 41-1**).

- La distancia externa entre el soporte izquierdo y derecho será menor que el ancho de la abertura en la carrocería del camión. Habrá una pequeña distancia entre cada soporte y la pared de la carrocería del camión.
- Cada brida del soporte de montaje se debe colocar con los agujeros hacia adentro para atornillarse al piso.
- La base de la brida en cada soporte debe estar al ras con la parte superior de la carcasa en el bastidor principal del elevador.



MONTAR EL ELEVADOR CON PLACAS DE RELLENO Y LOS SOPORTES SOLDADOS A LAS COLUMNAS
FIG. 41-1

PRECAUCIÓN

Para prevenir cualquier daño, asegure que los cables de la batería en el camión estén desconectados antes de utilizar una soldadora eléctrica. Coloque el cable a tierra de la soldadora lo más cercano posible a la parte que se soldará.

PRECAUCIÓN

Utilice una cubierta protectora en el elevador y la carrocería del camión para protegerlos del calor de la soldadura y las salpicaduras.

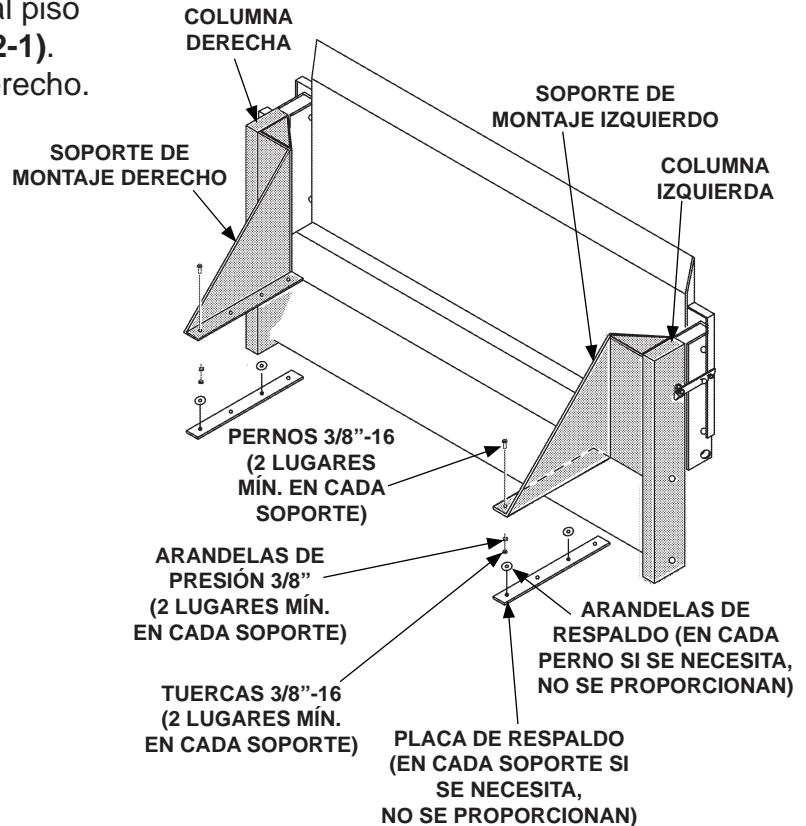
2. Posicione la placa de relleno de 1/4" [6 mm] entre el soporte de montaje izq. y la columna izq. (**FIG. 41-1**). Después, suelde de manera intermitente la placa de relleno a la columna izq. y el soporte izq. (**FIG. 41-1**). Repita este paso para el soporte y columna derecha.
3. Coloque el soporte triangular (art. de kit) en la parte superior de la columna izq. y la placa de relleno (**FIG. 41-1**). Después, suelde el soporte triangular a la columna izq. y la placa de relleno (**FIG. 41-1**). Repita este paso para la columna derecha.

SOPORTES DE MONTAJE SUPERIORES FABRICADOS - Cont.

PRECAUCIÓN

Se deben utilizar por lo menos 2 pernos por soporte para asegurar los soportes superiores de montaje al piso de la carrocería del camión. Utilice la placa y arandelas de respaldo debajo del piso si es probable que los pernos se deslicen.

4. Si es posible, utilice 3 pernos por soporte para atornillar el soporte izquierdo al piso de la carrocería del camión (**FIG. 42-1**). Repita este paso para el soporte derecho.



ATORNILLAR EL ELEVADOR AL PISO DE LA CARROCERÍA DEL CAMIÓN
FIG. 42-1

PREPARAR EL ELEVADOR PARA CABLEADO

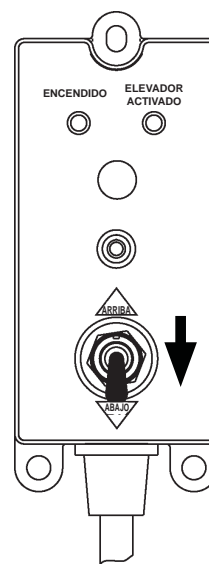
PRECAUCIÓN

No utilice el cargador de batería para conectar la energía a los cables de alimentación del Elevador.

1. Conecte la energía de una batería de 12 V para camión a los cables de alimentación del Elevador que salen de la parte posterior de la carcasa del bastidor principal.
2. Consulte las instrucciones de operación para desplegar la plataforma y activar el Elevador en el **Manual de Operación para C2**.

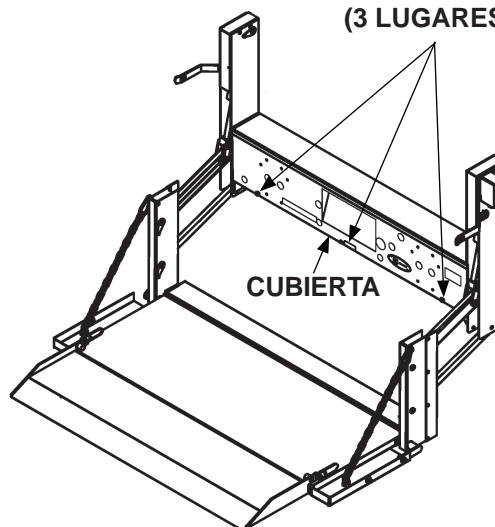
NOTA: Con las luces de **ENCENDIDO** y de **ELEVADOR ACTIVADO** encendidas, el Elevador puede ser elevado y descendido. Si no se utiliza el Elevador durante 90 segundos, el control se desactivará automáticamente.

3. Utilice el interruptor para bajar (**ABAJO**) la plataforma al suelo (**FIG. 43-1**).
4. Desatornille y retire la cubierta de la carcasa del bastidor principal (**FIG. 43-2**).
5. Retire el kit de partes pequeñas y manuales de la carcasa. Consulte el contenido de los kits en la **Hoja 28 y 29**.



UTILIZAR INTERRUPTOR
PARA DESCENDER EL ELEVADOR
FIG. 43-1

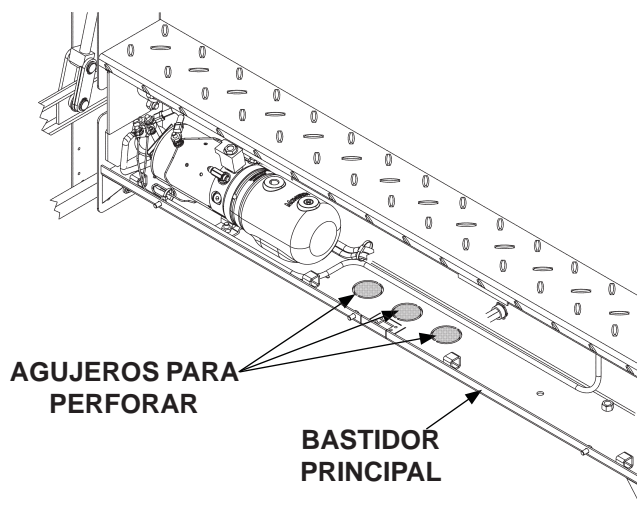
TUERCA HEXAGONAL DE 5/16"
ARANDELAS PLANAS DE 5/16"
(3 LUGARES)



RETIRAR CUBIERTA DE LA CARCASA
DEL ELEVADOR C2
FIG. 43-2

RETIRAR AGUJEROS PARA PERFORAR

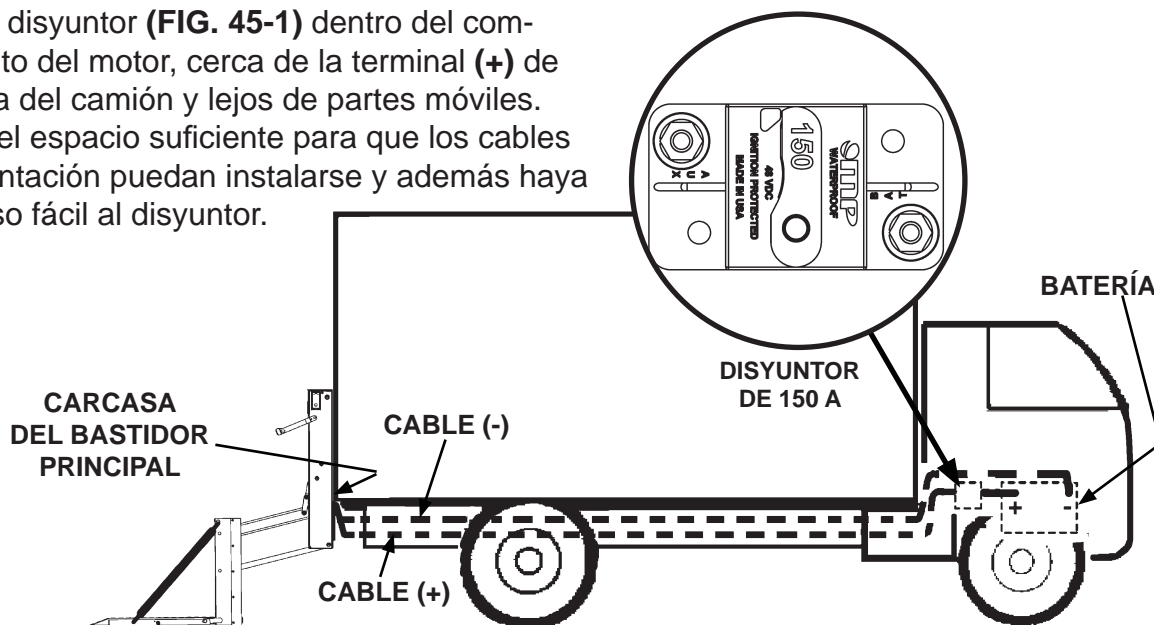
Verifique cuáles agujeros para perforar se deben retirar de la base en la carcasa del bastidor principal (**FIG. 44-1**). Después, retire los agujeros como sea necesario.



**RETIRAR LOS AGUJEROS PARA PERFORAR
EN LA CARCASA DEL BASTIDOR PRINCIPAL
FIG. 44-1**

CANALIZAR CABLES DE ALIMENTACIÓN

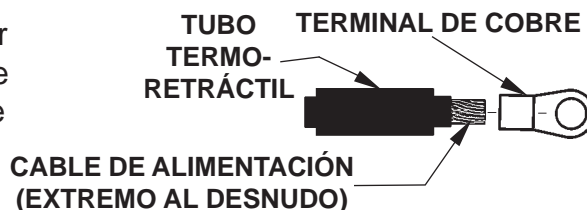
1. Instale el disyuntor (**FIG. 45-1**) dentro del compartimento del motor, cerca de la terminal (+) de la batería del camión y lejos de partes móviles. Permita el espacio suficiente para que los cables de alimentación puedan instalarse y además haya un acceso fácil al disyuntor.



INSTALAR CABLES DE ALIMENTACIÓN DEL ELEVADOR A LA BATERÍA

FIG. 45-1

2. Tire de los cables de alimentación (+) y (-) a través del prensacables localizado en la parte posterior de la carcasa del bastidor. Deje aprox. 2" [5 cm] de soltura para los cables dentro de la carcasa.
3. Canalice los cables de alimentación por el bastidor del camión a la batería del mismo (**FIG. 45-1**). Tire del cable excedente hasta pasar las terminales de batería. Después, separe el cable positivo (+) del cable negativo (-).
4. Corte el cable positivo (+) a la longitud necesaria para alcanzar la terminal **AUX** del disyuntor (**FIG. 45-1**) sin tensar la conexión. Instale la terminal de cobre (incl. en kit) (**FIGS. 45-2 y 45-3**). Después conecte la terminal **AUX** al disyuntor de 150 A.



COLOCAR TERMINAL DE COBRE Y TUBO TERMORETRÁCTIL EN CABLE DE ALIMENTACIÓN

FIG. 45-2

5. Corte el cable positivo (+) restante lo suficientemente largo para alcanzar de la terminal **BAT** del disyuntor a la terminal positiva (+) de la batería (**FIG. 45-1**) sin tensar la conexión. Instale las terminales de cobre (incluidas en kit) en ambos lados del cable (**FIGS. 45-2 y 45-3**). Después, conecte el cable a la terminal **BAT** en el disyuntor de 150A y la terminal positiva (+) en la batería.
6. Corte el cable negativo (-) a la longitud necesaria para alcanzar la terminal negativa de la batería (-) sin tensionar la conexión. Instale la terminal de cobre (art. incl. en kit) (**FIGS. 45-2 y 45-3**). Después, conecte el cable a la terminal negativa (-) en la batería.



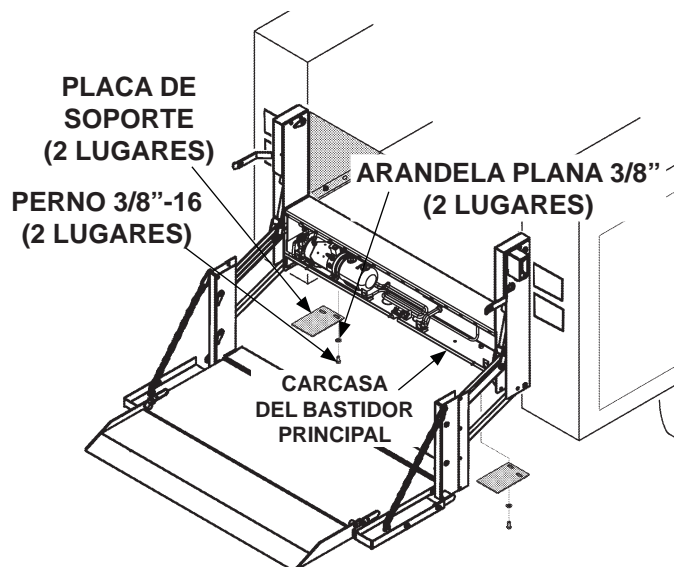
CABLE TÍPICO DE ALIMENTACIÓN CON TERMINAL DE COBRE INSTALADA

FIG. 45-3

INSTALAR LOS MONTAJES INFERIORES

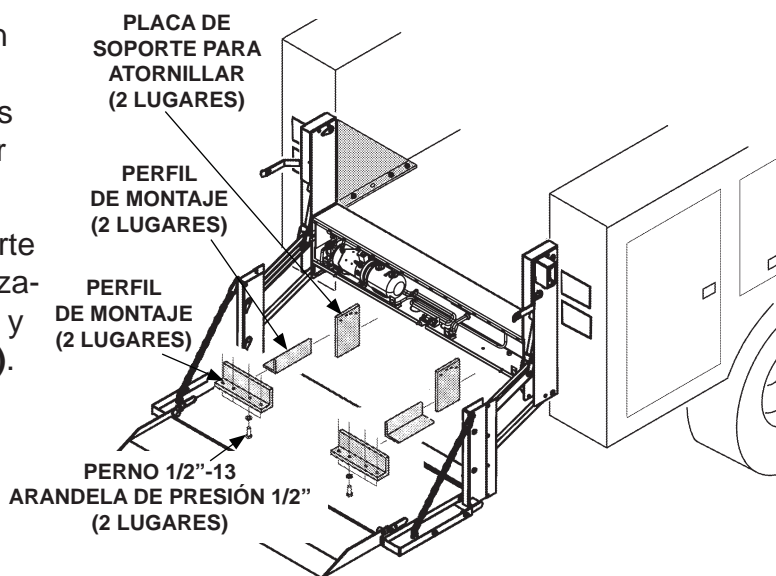
NOTA: Los montajes inferiores son esenciales para que el elevador hidráulico se instale correctamente. Se agregan al bastidor del camión y apoyan la base del elevador.

1. Desatornille las placas del soporte en la base de la carcasa del bastidor principal (**FIG. 47-1**).
2. Posicione 2 perfiles de montaje atornillables lo más cercano posible al bastidor del camión en la base de la carcasa del bastidor principal del elevador (**FIG. 47-2**). Después, atornille cada perfil en el agujero lo más cercano posible al bastidor del camión.
3. Posicione 2 placas de soporte (art. del kit) en el bastidor del camión en la base del elevador en la carcasa del bastidor principal (**FIG. 47-2**). Atornille al bastidor del camión. Si es necesario, modifique las placas del soporte para un mejor ajuste.



RETIRAR LAS PLACAS DE SOPORTE DE LA CARCASA DEL BASTIDOR PRINCIPAL (SE MUESTRA C2) FIG. 47-1

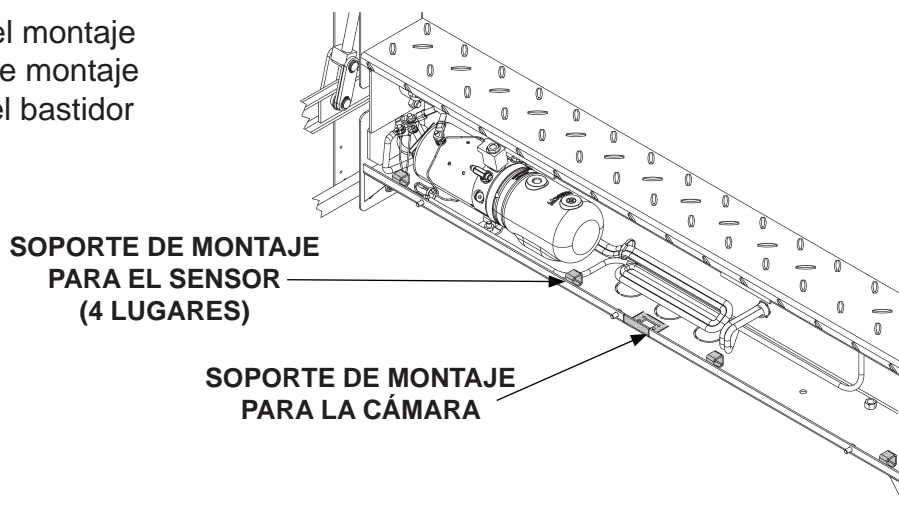
4. Coloque abrazaderas en los 2 ángulos de montaje (art. del kit) a las placas del soporte en el bastidor del camión (**FIG. 47-2**). Posicione los 2 ángulos para alcanzar los perfiles atornillados en la base de la carcasa del bastidor principal.
5. Con los perfiles y las placas de soporte posicionados y adjuntados con abrazaderas, suelde por puntos los perfiles y las placas en su posición (**FIG. 47-2**).
6. Desatornille los soportes inferiores soldados por puntos del bastidor del camión (**FIG. 47-2**). Después, termine de soldar las placas de soporte y los perfiles.
7. Atornille las placas de soporte que se terminaron de soldar y los perfiles de nuevo en su posición en la base de la carcasa del bastidor principal y el bastidor del camión (**FIG. 47-2**).



FABRICAR LOS SOPORTES INFERIORES PARA APOYAR EL ELEVADOR (SE MUESTRA C2) FIG. 47-2

INSTALAR LA CÁMARA Y LOS SENSORES (SI SE EQUIPA)

1. Observe las ubicaciones del montaje de la cámara y el soporte de montaje del sensor en la carcasa del bastidor principal (**FIG. 48-1**).



UBICACIÓN DEL SOPORTE DE LA CÁMARA Y DEL SENSOR
FIG. 48-1

2. Doble el soporte de montaje de la cámara aproximadamente 40° para un montaje correcto de la cámara (**FIGS. 48-2 y 48-2A**).

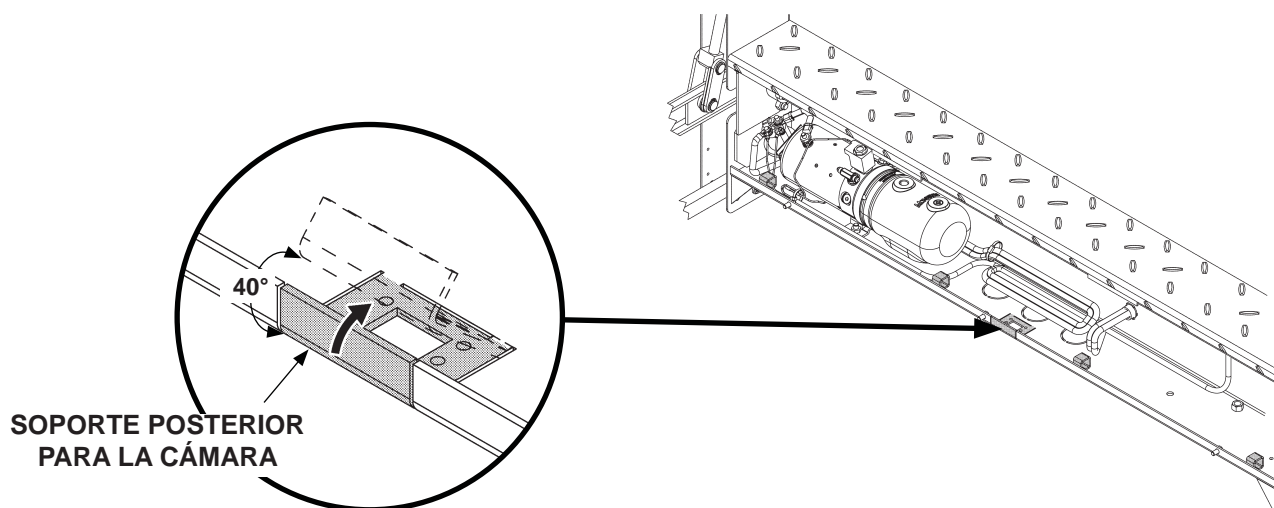
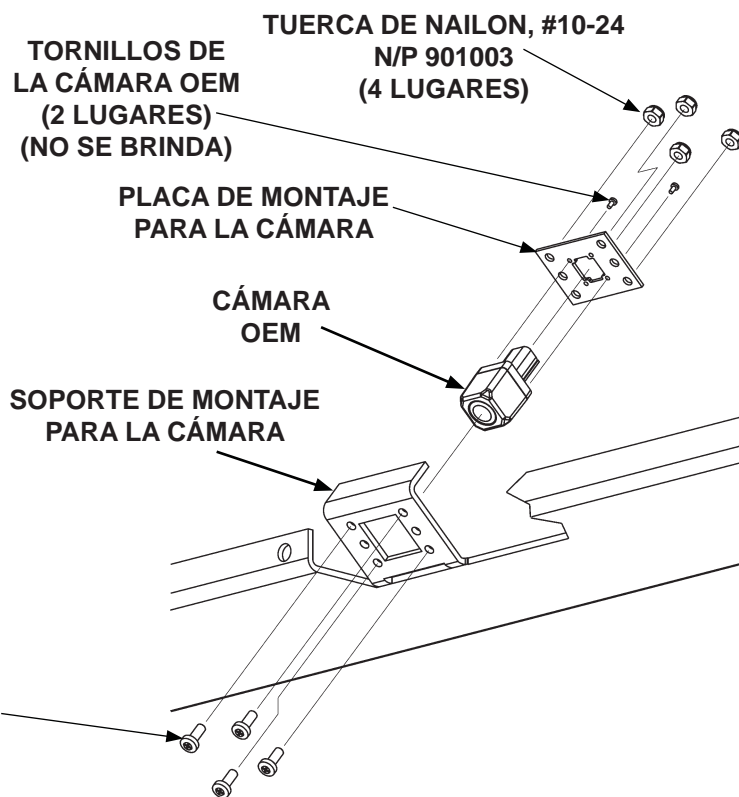


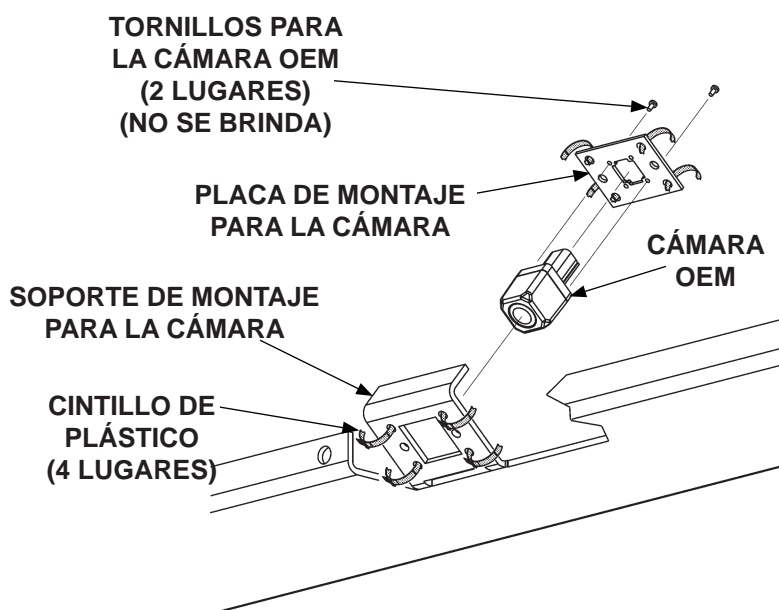
FIG. 48-2A

AJUSTAR EL SOPORTE DE LA CÁMARA
FIG. 48-2

3. La cámara OEM se puede fijar al soporte de montaje de la cámara en dos maneras. Añada la cámara a la placa de montaje de la cámara utilizando los tornillos de la cámara OEM (**FIGS. 49-1 y 49-2**). Después, añade la placa de montaje de la cámara y la cámara al soporte de montaje para la cámara utilizando las herramientas (art. de kit) (**FIG. 49-1**), ó los cintillos de plástico que se brindan (art. de kit) (**FIG. 49-2**). Conecte el arnés para la cámara OEM a la cámara.



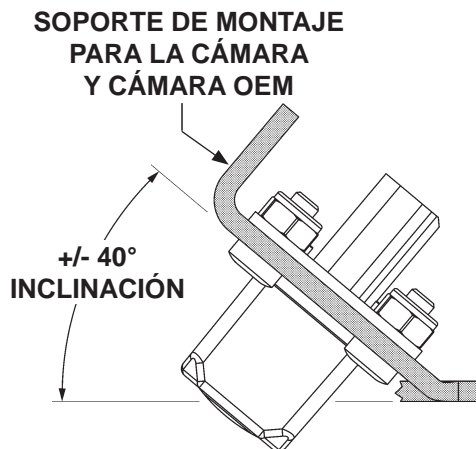
AGREGAR LA CÁMARA A LA PLACA DE MONTAJE Y EL SOPORTE DE MONTAJE FIG. 49-1



AGREGAR LA CÁMARA A LA PLACA DE MONTAJE Y EL SOPORTE DE MONTAJE FIG. 49-2

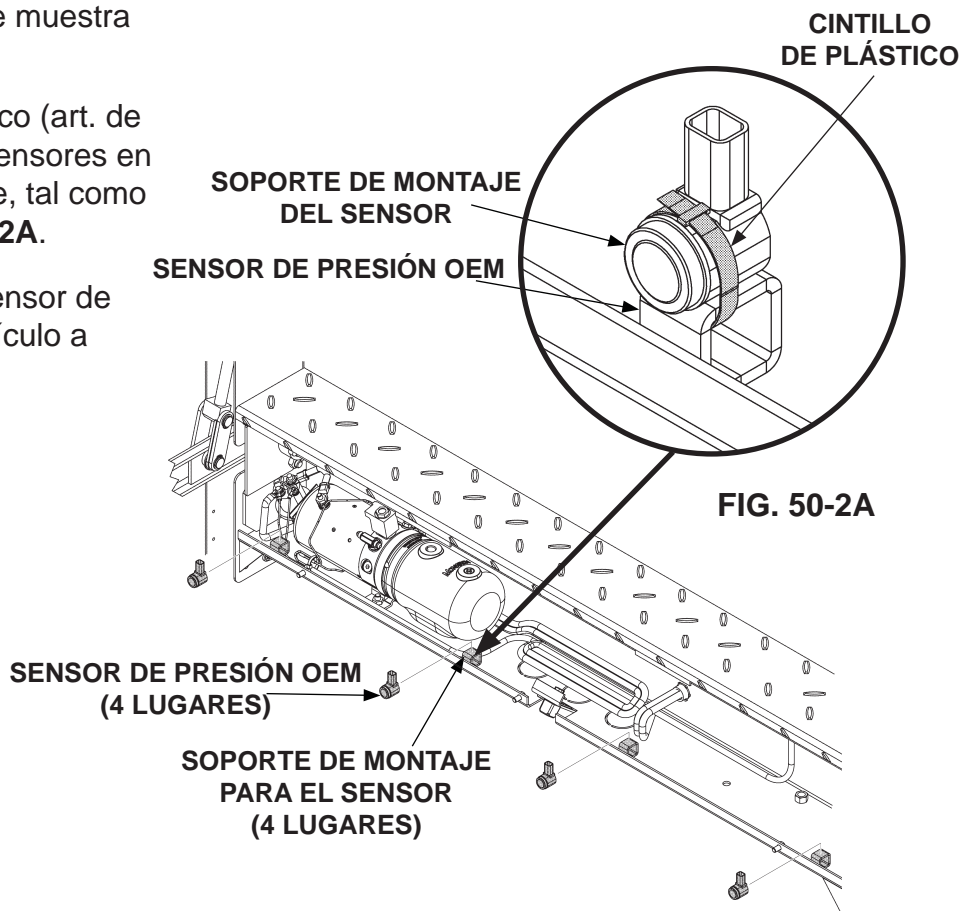
INSTALAR LA CÁMARA Y LOS SENSORES (SI SE EQUIPA) - Cont.

4. Ajuste el ángulo de la cámara (**FIG. 50-1**) doblando el soporte de montaje para la cámara hasta que la imagen en la pantalla de la cámara de retroceso se adhiera al estándar **FMVSS 111**.



AJUSTAR EL ÁNGULO DE LA CÁMARA
FIG. 50-1

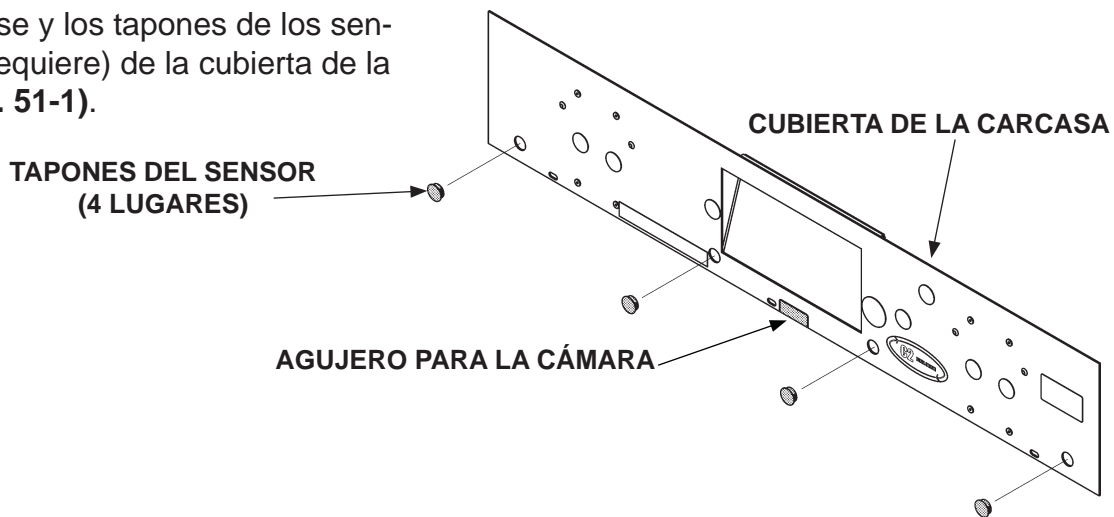
5. Instale cada uno de los sensores de presión OEM (si se equipa) en los 4 soportes, como se muestra en **FIGS. 50-2 y 50-2A**.
6. Utilice cintillos de plástico (art. de kit) para asegurar los sensores en los soportes de montaje, tal como se muestra en **FIG. 50-2A**.
7. Conecte el arnés del sensor de presión OEM en el vehículo a todos los sensores.



INSTALAR SENSORES (SI SE EQUIPA)
FIG. 50-2

INSTALAR LA CÁMARA Y LOS SENSORES (SI SE EQUIPA) - Cont.

7. Retire el agujero de la cámara señalado para perforarse y los tapones de los sensores (si se requiere) de la cubierta de la carcasa (**FIG. 51-1**).



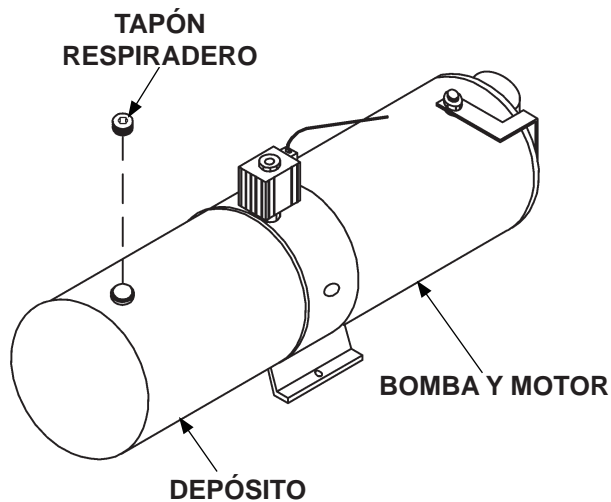
**RETIRAR LOS TAPONES DE LOS SENSORES
Y EL AGUJERO PARA LA CÁMARA EN LA CUBIERTA
DE LA CARCASA
FIG. 51-1**

8. Volver a conectar el cable a tierra (-) en la batería del vehículo.

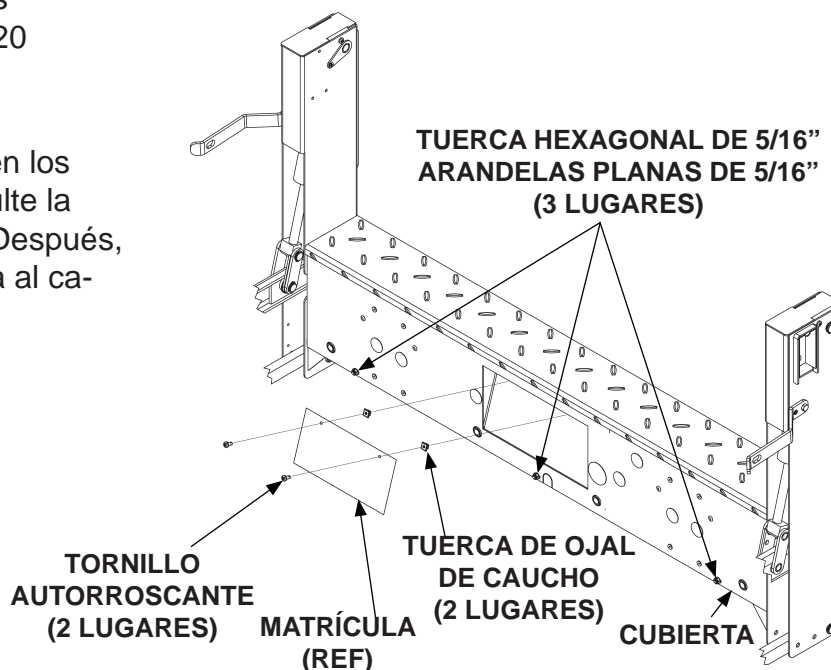
FINALIZAR INSTALACIÓN DEL ELEVADOR**PRECAUCIÓN**

El sistema hidráulico se llena en la fábrica con la cantidad correcta de aceite. No es necesario agregar más aceite a excepción que se requiera para el mantenimiento periódico del elevador.

1. Retire el tapón sólido del depósito de la bomba (**FIG. 52-1**). Instale el tapón respiradero (incluido en kit) en el depósito de la bomba.
2. Atornille la cubierta del bastidor principal (**FIG. 52-2**).
3. Instale las dos tuercas cuadradas plásticas de ojal (incl. en kit) para la matrícula, en los agujeros cuadrados de la cubierta del bastidor principal del Elevador (**FIG. 52-2**).
4. Instale la matrícula utilizando dos tornillos autorroscantes de 1/4"-20 (incluidos en kit) (**FIG. 52-2**).
5. Instale las luces para matrícula en los agujeros proporcionados. Consulte la hoja de instrucciones **M-14-35**. Después, conecte las luces de la matrícula al cableado del vehículo.



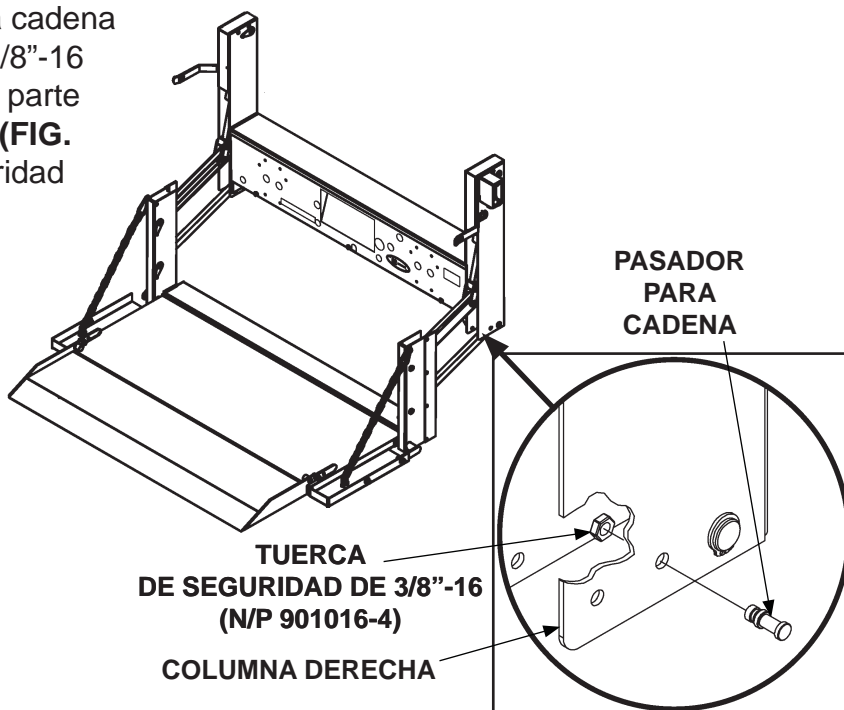
INSTALAR TAPÓN RESPIRADERO EN EL DEPÓSITO DE LA BOMBA
FIG. 52-1



INSTALAR CUBIERTA Y MATRÍCULA (SE MUESTRA ELEVADOR C2)
FIG. 52-2

FINALIZAR INSTALACIÓN DEL ELEVADOR - Cont.

6. Para bajar la plataforma de manera vertical, instale el pasador para cadena y una tuerca de seguridad de 3/8"-16 (artículos incluidos en kit) en la parte inferior de la columna derecha (**FIG. 53-1**). Ajuste la tuerca de seguridad firmemente.



7. Instale los tapones plásticos redondos de 3/8" [9 mm] en los agujeros vacíos localizados en la parte inferior de las columnas.

INSTALAR PASADOR PARA CADENA EN LA COLUMNA DERECHA (SE MUESTRA ELEVADOR C2) FIG. 53-1

8. Si lo retiró antes, reinstale el neumático de repuesto.

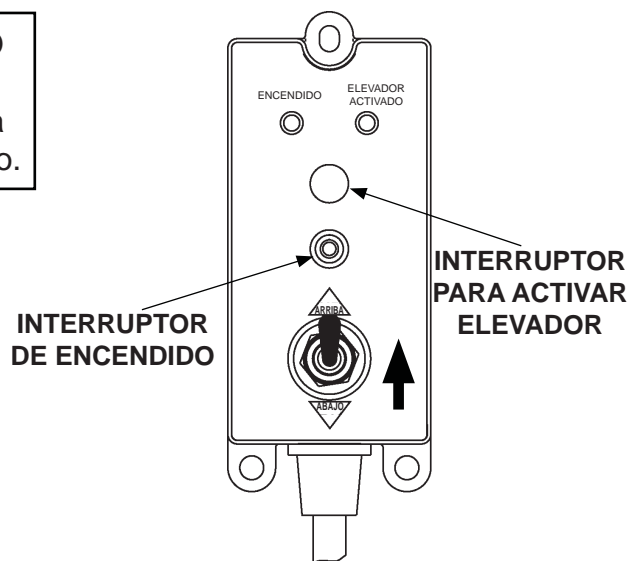
REALIZAR PRUEBA DE OPERACIÓN DEL ELEVADOR

ADVERTENCIA

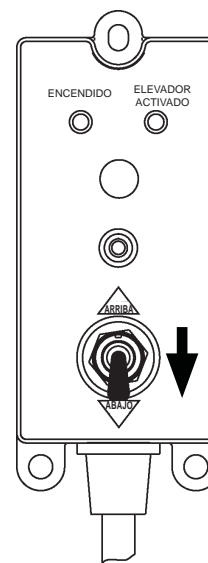
Mantenga todos los objetos ajenos fuera del bastidor principal del Elevador y lejos de las zonas de pliegue cuando el Elevador esté en operación.

NOTA: La luz LED del **ELEVADOR ACTIVADO** se ilumina cuando el Elevador está encendido. El interruptor se desactivará después de 90 segundos de no utilizarlo.

1. Revise la correcta operación del interruptor presionando el botón de **ENCENDIDO** una vez para activarlo. Ahora presione el botón de **ENCENDIDO** nuevamente para desactivar el Elevador. Después, presione el botón de **ENCENDIDO** dos veces para restablecer el voltaje bajo (**FIG. 54-1**).
2. Presione el botón de **ELEVADOR ACTIVADO** antes de que pase 1 segundo para activar el temporizador (**FIG. 54-1**).
3. Eleve (**ARRIBA**) y descienda (**ABAJO**) la plataforma sin carga (**FIGS. 54-1 y 54-2**) sobre el suelo plano. Verifique la correcta velocidad de operación y alineación en relación al suelo.
4. Cargue la plataforma con la capacidad nominal y mida el tiempo que toma **ELEVAR** la plataforma (**FIG. 54-1**). La plataforma debe elevarse aproximadamente de 2" a 3" [5 a 7.6 cm] por segundo.
5. Examine la plataforma buscando cualquier clase de inclinación descendente.
6. Mida el tiempo que toma **DESCENDER** la plataforma con carga (**FIG. 54-2**). La carga debe descender de 7" a 9" [17.7 a 22.8 cm] por segundo.
7. Retire la carga de la plataforma y examine tanto el Elevador como el vehículo buscando fugas hidráulicas, cableado suelto y cualquier otro problema.
8. Reinstale la cubierta de la carcasa del bastidor principal. Después, cierre y enganche la plataforma.



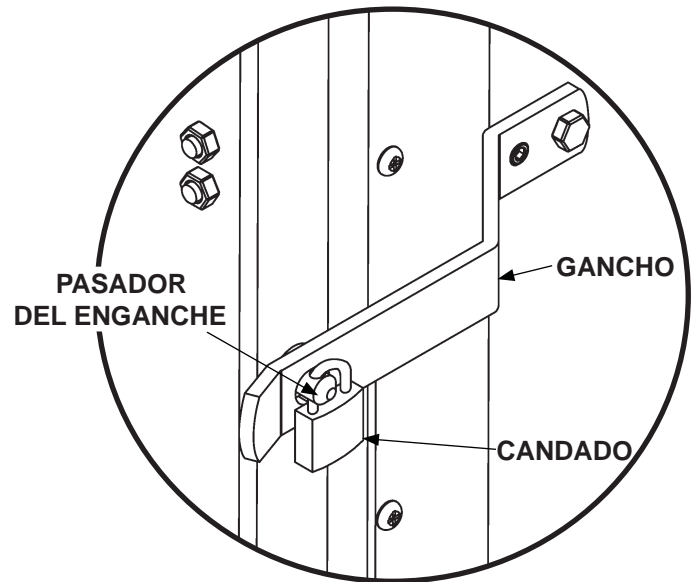
VERIFICAR LA OPERACIÓN DEL INTERRUPTOR Y ELEVAR LA PLATAFORMA
FIG. 54-1



UTILIZAR INTERRUPTOR PARA DESCENDER LA PLATAFORMA
FIG. 54-2

REALIZAR PRUEBA DE OPERACIÓN DEL ELEVADOR - Cont.

9. Asegure el gancho en el lado derecho o izquierdo a través del agujero en el pasador del enganche (**FIG. 55-1**).



**ASEGURAR LA PLATAFORMA
(ELEVADOR C2)
FIG. 55-1**