

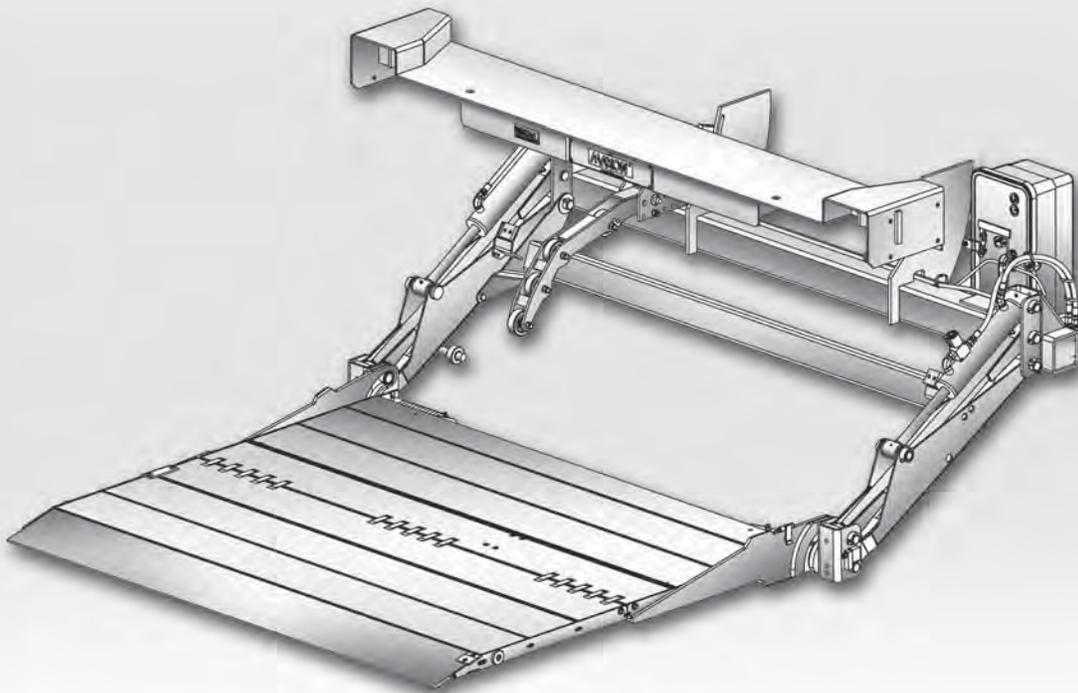
MS-04-04
ABRIL 2012



MAXON[®] GPTLR Series

MANUAL DE MANTENIMIENTO

GPTLR-25, GPTLR-33, GPTLR-44, y GPTLR-55



TUK-A-WAY[®]
LIFT GATE SERIES

© MAXON Lift Corp. 2012

MAXON[®]

LIFT CORP.

11921 Slauson Ave.
Santa Fe Springs, CA. 90670

Servicio al cliente:
Teléfono (562) 464-0099 Sin costo (800) 227-4116
Fax: (888) 771-7713

NOTA: Visite el sitio de internet de Maxon en la dirección www.maxonlift.com para descargar las versiones más recientes de los manuales (y reemplazos).

Procedimiento de póliza de garantía y devolución

Garantía del elevador hidráulico

Tipo de garantía: Totalidad de partes y mano de obra
Periodo de garantía: Elevadores hidráulicos estándar - 2 años a partir de la fecha de envío o 6,000 ciclos
Elevadores hidráulicos premium - 2 años a partir de la fecha de envío o 10,000 ciclos

Esta garantía sólo aplicará si el producto fue instalado, operado y su mantenimiento de acuerdo a las especificaciones de MAXON Lift según lo dispuesto en los manuales de operación y mantenimiento. Esta garantía no cubre desgaste normal, mantenimiento o ajustes, daño o mal funcionamiento causado por manejo inapropiado, instalación, abuso, uso indebido, o negligencia en la operación. Esta garantía no ampara equipos que han sufrido modificaciones o alteraciones no autorizadas.

MAXON se compromete a sustituir cualquier componente que se encuentre defectuoso durante el transcurso de los primeros dos años de servicio, y pagará el reembolso de trabajo basado en índice de tarifas de garantía de MAXON (una copia de este índice de tarifas se puede encontrar en www.maxonlift.com).

Todas las reparaciones deberán realizarse en un centro autorizado de garantía MAXON. Cualquier reparación que exceda \$500 dólares americanos, incluyendo partes y mano de obra; deberá estar amparada por un "Número de autorización" otorgada por el Departamento de servicio técnico MAXON.

Todo reclamo de garantía debe de recibirse dentro de los primeros 30 días de la fecha de reparación, y debe anexarse la información siguiente:

1. Modelo de elevador hidráulico y número de serie
2. Se debe indicar el usuario final en la solicitud de reclamo
3. Descripción detallada del problema
4. Las acciones correctivas realizadas, y fecha de la reparación
5. Parte(s) utilizada(s) para la reparación, incluyendo el (los) número(s) de parte MAXON
6. Núm. de autorización de devolución de mercancía MAXON y/o Núm. de autorización, sólo si aplica (ver más abajo).
7. Nombre de la persona que lo atendió por parte de MAXON, sólo si aplica.
8. El reclamo debe de incluir información detallada, por ejemplo: tarifa de mano de obra y cantidad de horas trabajadas.

Los reclamos por garantía también se pueden colocar por internet en www.maxonlift.com. Los reclamos en línea reciben prioridad de trámite.

Cualquier reclamo con documentación faltante o incompleta, o reclamos realizados vía la página de internet de Maxon al Departamento de garantía de MAXON después de los primeros 30 días de efectuada la reparación serán rechazados.

Todos los componentes deben ser inspeccionados en un centro autorizado por MAXON antes de realizar su reclamo. Estos no deberán ser regresados a MAXON sin una aprobación por escrito del Departamento de servicio técnico de MAXON. Las devoluciones deben ir acompañadas de una copia de la factura original o de referencia con el número de factura original y estarán sujetos a una retención de crédito para cubrir gastos de manipulación y reacondicionamiento necesarios. **Toda devolución sin autorización será rechazada y estará bajo completa responsabilidad del remitente.**

Toda mercancía que le devuelva a MAXON Lift deberá estar previamente aprobada para su retorno, tener escrito el número de autorización de devolución de mercancía (RMA por sus siglas en inglés) en la parte posterior del empaque y a plena vista, ser enviada utilizando el flete prepago proporcionado al cliente. Todos los envíos que no contengan una lista de partes detallada estarán sometidos a un 15% de cargo por gastos de manipulación. La mercancía está sujeta a no ser acreditada y enviada de regreso al cliente. Las partes defectuosas que se solicitaron para reemplazo se deberán enviar a MAXON en un periodo de 30 días a partir de la fecha en que tramitó su reclamo, a la siguiente dirección:

MAXON Lift Corp.
10321 Greenleaf Ave., Santa Fe Springs, CA 90670
Attn: RMA#_____

La política garantía de MAXON no incluye el reembolso por el tiempo de viaje, remolque, alquiler de vehículos, llamadas de servicio, aceite, baterías, o indemnización por pérdida de ingresos debido a la inactividad. Tampoco cubre la fabricación o utilización de piezas ajenas a MAXON, para las cuales MAXON sí dispone de las mismas.

El índice de tarifas de garantía de MAXON toma en consideración el tiempo requerido para el diagnóstico del problema.

Todos los elevadores hidráulicos devueltos están sujetos a inspección y a una tasa de reposición del 15%. Cualquier elevador hidráulico o componente devuelto que se haya sido instalado o devuelto en condición no nueva, estará sujeto a un cargo adicional de transformación, el cual se basará en el costo de la mano de obra y materiales necesarios para devolver el elevador o componente como nuevo.

Garantía de partes compradas

Periodo de garantía: 1 año a partir de la fecha de compra.

Tipo de garantía: Sólo reemplazo. MAXON recibe e inspecciona cada parte a ser reemplazada, y garantiza que todas las partes devueltas al cliente son genuinas MAXON.

Todo envío se hará vía terrestre. En caso de ser solicitado otro medio más expedito, los cargos de envío serán facturados al demandante.

Tabla de contenidos

Advertencias	6
Instrucciones de seguridad	7
Terminología del elevador hidráulico	8
Mantenimiento periódico	9
Inspecciones de mantenimiento periódico	9
Lista de inspecciones de mantenimiento periódico	12
Inspeccionar fluido hidráulico	14
Cambiar fluido hidráulico	16
Ajustar resorte de torsión de plataforma	19
Reemplazar resorte de torsión de plataforma	22
Desglose de partes	24
Ensamble principal: GPTLR-25 y GPTLR-33 (plataforma de aluminio)	24
Ensamble principal: GPTLR-44 y GPTLR-55 (plataforma de aluminio)	28
Ensamble principal: GPTLR-25 y GPTLR-33 (plataforma de acero y opción de rampa)	32
Marco principal, brazo de apertura, y brazos paralelos: GPTLR-25 y GPTLR-33	36
Marco principal, brazos de elevación, y brazos paralelos: GPTLR-44 y GPTLR-55.....	40
Brazo de apertura (GPTLR-25 y GPTLR-33)	44
Brazo de apertura (GPTLR-44 y GPTLR-55)	45
Almohadillas de plataforma, lado derecho e izq.: GPTLR-25 y GPTLR-33	46
Almohadillas de plataforma, lado derecho e izq.: GPTLR-44 y GPTLR-55 (sólo plataformas de aluminio con rampa fija o placas de retención)	47
Almohadillas de plataforma, lado derecho e izq.: GPTLR-44 y GPTLR-55 (sólo plataformas con rampa de retención).....	48
Ensamble de plataforma y plataforma abatible (aluminio)	50
Ensamble de plataforma y plataforma abatible con placas de retención (aluminio)	52
Plataforma abatible con placa de retención sencilla (aluminio)	54

Plataforma abatible con placa de retención doble (aluminio).....	56
Ensamble de plataforma y pltfm. abatible con rampa de retención sencilla (aluminio).....	58
Plataforma abatible con rampa de retención sencilla (aluminio).....	60
Ensamble de plataforma y plataforma abatible (acero).....	62
Ensamble de cubierta de la bomba y placa de montaje (descenso por gravedad).....	64
Ensamble de cubierta de la bomba y placa de montaje (descenso asistido).....	66
Componentes hidráulicos para modelo descenso por gravedad	68
Componentes hidráulicos modelo descenso asistido	70
Bomba de 12 V cd (descenso por gravedad).....	72
Bomba de 12 V cd (descenso asistido).....	74
Etiquetas.....	76
Antiderrapante y cinta de seguridad.....	78
Selector de control y cable de alimentación eléctrica.....	79
Diagramas del sistema.....	80
Operación de la bomba y solenoide del motor (descenso por gravedad).....	80
Operación de la bomba y solenoide del motor (descenso asistido).....	81
Diagrama hidráulico (descenso por gravedad).....	82
Diagrama hidráulico (descenso asistido).....	83
Diagrama eléctrico (descenso por gravedad).....	84
Diagrama eléctrico (descenso asistido).....	85
Valores recomendados de torque aplicables a tornillos	86
Solución de fallos.....	88
La plataforma no se eleva y el motor no arranca	88
La plataforma no se eleva, pero el motor si arranca	89
La plataforma se eleva pero se regresa	90
La plataforma se eleva parcialmente y luego se detiene	92
El elevador no eleva carga dentro de su capacidad	94
La plataforma no desciende, desciende muy lento, o muy rápido	96

Atienda a las siguientes Advertencias e Instrucciones de seguridad durante el proceso de mantenimiento de los elevadores hidráulicos. Consulte el Manual de operación para conocer los requisitos de seguridad.

⚠ Advertencia

- No se coloque, o deje objetos que obstruyan el descenso de la plataforma durante la operación del elevador hidráulico. **Asegúrese de colocar sus pies alejados de la zona de descenso.**
- **Mantenga dedos, manos, brazos, piernas, y pies alejados de las partes móviles de este elevador hidráulico (y bordes de la plataforma) durante la operación del elevador.**
- **Siempre guarde la plataforma cuando no esté en uso. Una plataforma desplegada y desatendida representa un peligro para los transeúntes y vehículos circundantes.**
- **Asegúrese de desconectar la batería de alimentación eléctrica del vehículo** durante la instalación del elevador hidráulico. Vuelva a conectar la batería cuando haya finalizado la instalación del elevador hidráulico, o cuando las instrucciones de instalación lo señalen.
- Si requiere estar sobre la plataforma durante la operación del elevador, mantenga sus pies y cualquier objetos alejados del borde interior de la plataforma; ya que corren peligro de ser prensados entre la plataforma del elevador y la placa de extensión.
- Prácticas recomendadas para soldadura de partes en acero están contenidas en **AWS (Sociedad Americana de Soldadura por sus siglas en inglés) D1.1 Structural Welding Code - Steel**. Soldar incorrectamente puede provocar daños al elevador hidráulico, vehículo y lesiones a las personas.
- Prácticas recomendadas para soldadura de partes en aluminio están contenidas en **AWS (Sociedad Americana de Soldadura por sus siglas en inglés) D2.1 Structural Welding Code - Aluminum**. Soldar incorrectamente puede provocar daños al elevador hidráulico, vehículo y lesiones a las personas.
- La acción de soldar partes sobre acero galvanizado produce emisión de gases dañinos. Atienda a las instrucciones señaladas en la etiqueta de advertencia sobre la parte galvanizada (**FIG. 6-1**). Para minimizar el riesgo, retire el galvanizado del área a soldar, tome medidas para tener una ventilación adecuada, y utilice una máscara adecuada.



FIG. 6-1

Instrucciones de seguridad

- Lea y entienda todas las instrucciones de este **Manual de mantenimiento** previo a la instalación de este elevador hidráulico.
- Lea y entienda todas las instrucciones de operación descritas en el **Manual de operación** previa operación del mismo.
- Atienda a todas las **Advertencias** e instrucciones en las etiquetas adheridas al elevador.
- Mantenga las etiquetas legibles y limpias. Reemplace cualquier etiqueta faltante o ilegible. **Maxon le proporciona reemplazo de etiquetas sin costo.**
- Tome en consideración la seguridad, ubicación de personas y objetos en las inmediaciones al operar el elevador hidráulico. Permanezca parado a un lado de la plataforma mientras esté operando el elevador hidráulico.
- No permita la operación de este elevador a personas sin la capacitación adecuada.
- Utilice equipo de seguridad tales como lentes de protección, careta y vestimenta de trabajo cuando realice actividades de mantenimiento al elevador hidráulico, y manipulación de la batería. No hacerlo expone ojos y piel a lesiones por el contacto de rebabas en el metal o contacto con ácido de la batería.
- Extreme precauciones al trabajar con baterías de vehículos. Asegúrese que el área de trabajo esté bien ventilada, no se generen chispas ni flamas cerca de ella. Nunca coloque objetos sobre la batería que puedan provocar un corto circuito entre las terminales de la misma. Si el ácido entra en contacto con sus ojos, pida ayuda de inmediato. En caso de contacto con la piel, lave con jabón y agua en abundancia.
- Si surge una emergencia (vehículo o elevador hidráulico) al operar el elevador, libere el selector de control para detener el elevador.
- Un elevador instalado de manera correcta deberá operar suave y razonablemente silencioso. El único ruido notorio proviene de la fuente de poder al descender o elevar la plataforma. Si se escuchan rechinidos, golpeteo o chasquidos, mande reparar antes de volver a poner en operación el elevador.
- Utilice sólo **partes autorizadas por Maxon** como reemplazo. Incluya modelo y número de serie de su elevador hidráulico a la información de la orden de partes. Solicite sus partes de reemplazo a la siguiente dirección:

MAXON LIFT CORP. Servicio al cliente
11921 Slauson Ave., Santa Fe Springs, CA 90670

En línea: www.maxonlift.com

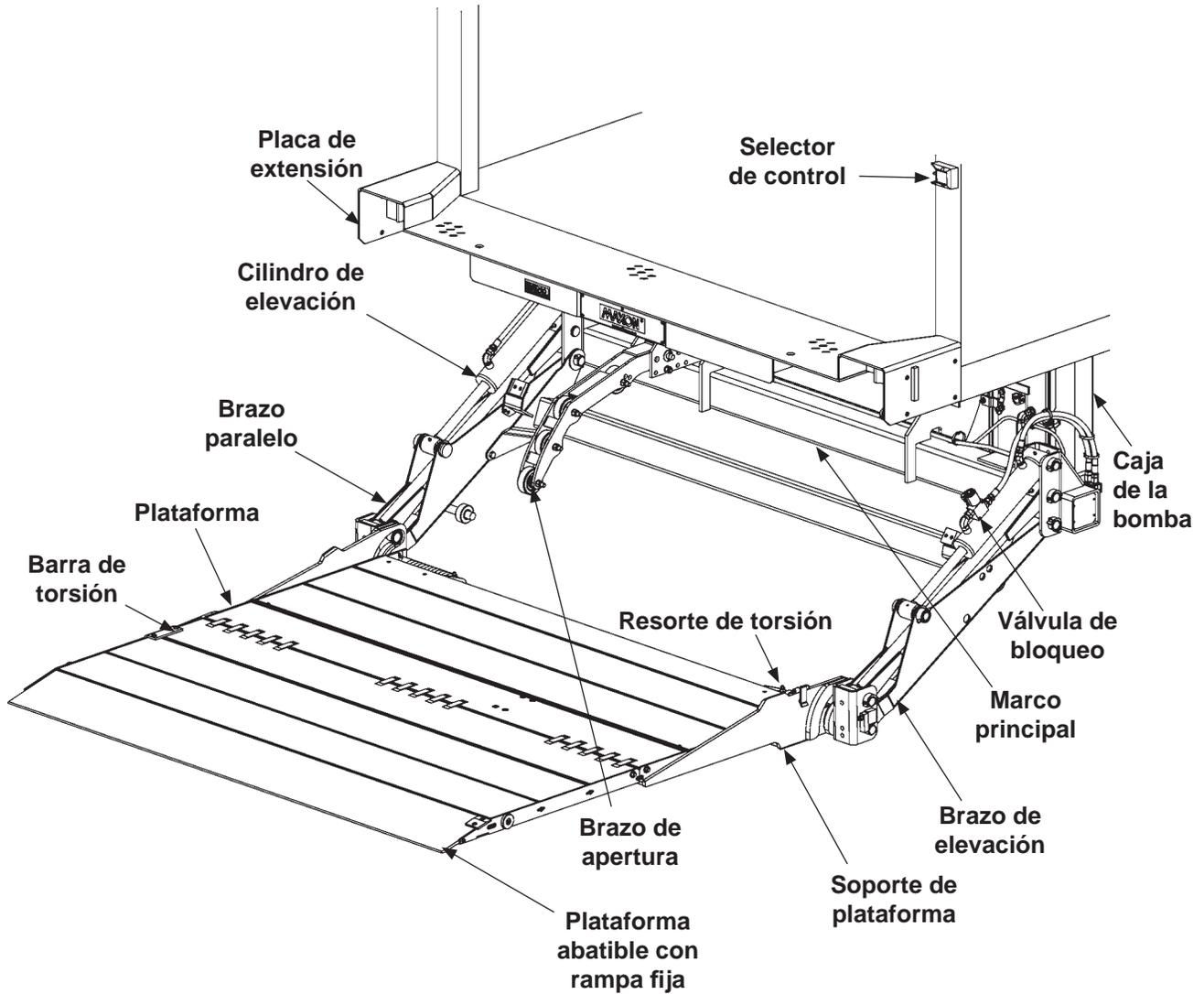
Órdenes de partes exprés: Teléfono (800) 227-4116 ext. 4345

Correo electrónico: Pregunte a su representante de servicio al cliente

Terminología del elevador hidráulico

MAXON[®]

11921 Slauson Ave. Santa Fe Springs, CA. 90670 (800) 227-4116 FAX (888) 771-7713



Mantenimiento periódico

Inspecciones de mantenimiento periódico

⚠ Advertencia

Nunca opere el elevador hidráulico si tiene partes sueltas o faltantes.

NOTA: Asegúrese que el vehículo esté estacionado sobre suelo nivelado durante el proceso de inspección de mantenimiento periódico.

Trimestral o cada 1250 ciclos (lo que ocurra primero)

Verificar el nivel de fluido hidráulico en el depósito de la bomba. Consulte el procedimiento **Verificar fluido hidráulico** en la sección **Mantenimiento periódico**. Si el fluido hidráulico parece estar contaminado, consulte el procedimiento **Cambiar fluido hidráulico** en la sección de **Mantenimiento periódico**. Siempre mantenga el registro del grado de fluido hidráulico dentro del depósito de la bomba. Nunca mezcle grados distintos de fluido hidráulico.

Inspeccione todas las mangueras y sus conexiones en busca de desgaste o fugas de fluido. Asegúrese que la válvula de bloqueo esté colocada y no esté dañada. Reemplácela si es necesario.

Inspeccione el cableado eléctrico en busca de desgaste, asegúrese que las conexiones estén apretadas y libres de corrosión.

Verifique que todas las **etiquetas de instrucciones, advertencia, antiderrapantes y cintas de alerta** estén colocadas. También, asegúrese que todas ellas estén sin daños y limpias; y las etiquetas sean legibles.

Verifique que todos los pernos de los pasadores estén colocados, y que sus extremos sobresalgan uniformemente de sus soportes. Reemplace los pernos de los pasadores de ser necesario.

Verifique que haya grasa entre las espiras de ambos resortes de torsión de la pltfm. Si no se aprecia que haya grasa entre las espiras, aplique grasa blanca de litio en aerosol. Despliegue y repliegue la pltfm. Si la pltfm. se siente pesada al tratar de replegarla, realice la operación de **Ajustar resorte de torsión de plataforma** en la sección de **Mantenimiento periódico** de este manual.

Inyecte grasa de chasis de presión extrema (EP) dentro de cada boquilla de lubr. en pistones y brazos hasta que la grasa empiece a rebosar de los bujes. El diagrama de lubricación en la **Hoja del listado de inspecciones de mantenimiento periódico** muestra la ubicación de las boquillas de lubricación. Limpie el exceso de grasa con una franela limpia y sin pelusa.

Precaución

La pintura sobre la parte pulida de los pistones del cilindro hidráulico puede provocar daños a sellos o contaminar el fluido hidráulico. Para prevenir daños, proteja la parte pulida expuesta del cilindro durante el proceso de pintura.

Inspeccione en busca de corrosión o manchas de aceite. Elimine la corrosión y limpie las manchas de aceite. Dé un retoque de pintura en las partes que aparezca metal desnudo. MAXON recomienda utilizar el juego de pintura de imprimación, N/P 908134-01.

Semestral o cada 2500 ciclos (lo que ocurra primero)

Inspeccione visualmente los pasadores de las bisagras en busca de exceso de desgaste o fracturas en las soldaduras. Consulte la sección de **Desglose de partes** para conocer los reemplazos de las partes. También, realice las inspecciones correspondientes a la lista de mantenimiento **Trimestral o cada 1250 ciclos**.

Mantenimiento periódico

Inspecciones de mantenimiento periódico - continuación

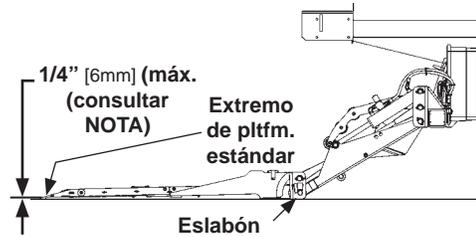
Anual o cada 5000 ciclos (lo que ocurra primero)

Inspeccione (visualmente) el elevador hidráulico en busca de desgaste excesivo de partes y fracturas en las soldaduras, especialmente los pasadores de las bisagras. Consulte la sección **Desglose de partes** para conocer las partes de reemplazo.

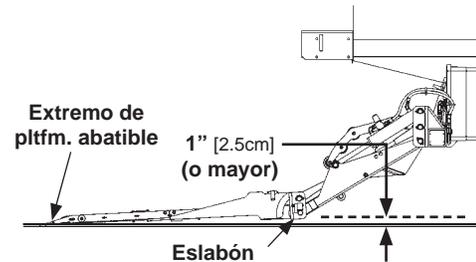
Examine la plataforma y pltfm. abatible de la siguiente manera. Despliegue la plataforma y pltfm. abatible. Eleve la plataforma a nivel de cama del vehículo y luego descíndala al suelo. Inspeccione si los eslabones y el extremo de la pltfm. abatible hacen contacto con el suelo simultáneamente (**FIG. 10-1**). Con los eslabones en contacto con el suelo, el extremo de la rampa fija de la pltfm. abatible no debe de exceder 1/4" [6 mm] del suelo. Una pltfm. abatible equipada con rampa de retención puede tener una brecha máxima de 2" [5 cm] entre el extremo de la pltfm. abatible y el suelo.

Si los eslabones están a una distancia igual o mayor a 1" [2.5 cm] sobre el suelo cuando el extremo de la pltfm. abatible está en contacto con el suelo, realice el procedimiento **Ajustar plataforma** en el **Manual de instalación (MS-04-06)**. Si este procedimiento no corrige el problema, inspeccione los pasadores y bujes en los puntos de pivote en ambos lados del elevador hidráulico (**consulte la FIG. 10-3**). Consulte la sección **Desglose de partes** para conocer las partes de reemplazo.

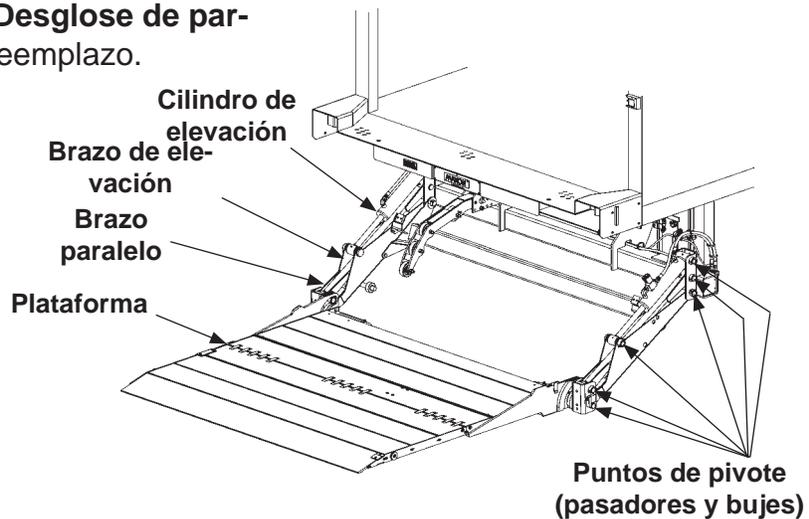
También, para plataformas abatibles de aluminio equipadas con placa de retención sencilla y para aquellas de acero, asegúrese que el pestillo del seguro esté en su lugar, sin ningún daño y funcionando correctamente. Consulte la sección **Desglose de partes** para conocer las partes de reemplazo.



Plataforma y eslabones hacen contacto con el suelo
FIG. 10-1



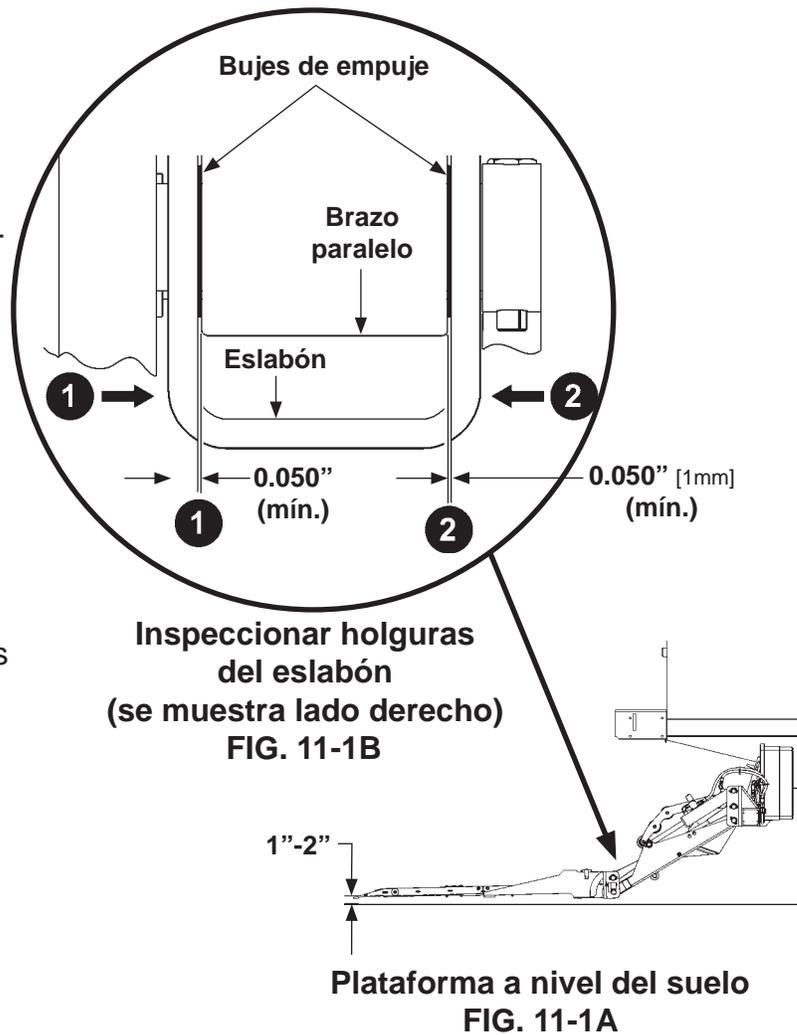
Los eslabones no hacen contacto con el suelo
FIG. 10-2



Puntos de pivote a inspeccionar
FIG. 10-3

Para evitar desgaste innecesario de los brazos paralelos, inspeccione si hay desgaste en los bujes de empuje de la siguiente manera. Posicione la plataforma a una altura de 1"-2" sobre el suelo (**FIG. 11-1A**). Empuje el eslabón (**artículo 1, FIG. 11-1B**) y mida la holgura (**artículo 1, FIG. 11-1B**). Luego, empuje el eslabón del lado contrario (**artículo 2, FIG. 11-1B**) y mida la holgura (**artículo 2, FIG. 11-1B**). Repita esta operación sobre el eslabón del lado izquierdo. Si la holgura es menor a 0.050" [1 mm], reemplace. Consulte la sección **Desglose de partes** para conocer las partes de reemplazo.

También, realice las inspecciones **semestrales (2500 ciclos)** y **trimestrales (1250 ciclos)**.



Mantenimiento periódico

Lista de inspecciones de mantenimiento periódico

NOTA: Asegúrese que el vehículo esté estacionado sobre suelo nivelado durante el proceso de inspecciones de mantenimiento.

Trimestral o cada 1250 ciclos (lo que ocurra primero)

- Inspeccione el nivel y condición del fluido hidráulico.
- Inspeccione todas las mangueras y conectores en busca de desgaste o fugas de fluido. Inspeccione las válvulas de bloqueo.
- Inspeccione el cableado eléctrico en busca de desgaste, asegúrese que las conexiones estén apretadas y libres de corrosión.
- Verifique que todas las **etiquetas de instrucción, advertencia, antiderrapantes y cintas de seguridad** estén colocadas. También, asegúrese que todas ellas estén sin daños y limpias; y las etiquetas sean legibles.
- Verifique que todos los pasadores estén colocados, y que sus extremos sobresalgan uniformemente de sus bisagras. Reemplace los pasadores en caso de ser necesario.
- Inspeccione en busca de corrosión o manchas de aceite. Elimine la corrosión y limpie las manchas de aceite. Dé un retoque de pintura en las partes que aparezca metal desnudo.
- Verifique que haya grasa entre las espiras de ambos resortes de torsión de la pltfm. Si no se aprecia que haya grasa entre las espiras, aplique grasa blanca de litio en aerosol. Despliegue y repliegue la pltfm. Si la pltfm. se siente pesada al tratar de replegarla, realice la operación de **Ajustar resorte de torsión de plataforma** en la sección de **Mantenimiento periódico** de este manual.
- Inyecte grasa de chasis de presión extrema en cada boquilla de lubricación en los cilindros y brazos hasta que la grasa empiece a rebosar de los extremos de los bujes. Consulte el diagrama de lubricación en la siguiente página. Limpie el exceso de grasa con una franela limpia y sin pelusa.

Semestral o cada 2500 ciclos (lo que ocurra primero)

- Inspeccione visualmente los pasadores de las bisagras en busca de exceso de desgaste o fracturas en las soldaduras.

Realice las inspecciones correspondientes a esta lista de mantenimiento **Trimestral o cada 1250 ciclos**.

Anual o cada 5000 ciclos (lo que ocurra primero)

- Inspeccione (visualmente) el elevador hidráulico en busca de desgaste excesivo de partes y fracturas en las soldaduras, especialmente los pasadores de las bisagras.
- Examine (visualmente) la plataforma y plataforma abatible. (Para mayor información, consulte la sección de **Inspecciones de mantenimiento periódico**).
- Inspeccione los bujes de empuje en los eslabones.
- Realice las inspecciones **semestrales (2500 ciclos)** de esta lista de inspecciones.
- Realice las inspecciones **trimestrales (1250 ciclos)** de esta lista de inspecciones.

Para mayor detalles relacionados a este listado, consulte la sección **Inspecciones de mantenimiento periódico** en este manual de mantenimiento.

NOTA: Se muestran las boquillas de lubricación del cilindro, brazo de elevación, y brazo paralelo del lado derecho de la plataforma. También hay boquillas de lubricación en las mismas ubicaciones del cilindro, brazo de elevación, y brazo paralelo del lado izquierdo de la plataforma. Consulte los temas de **Inspecciones de mantenimiento periódico** y **Lista de inspecciones de mantenimiento periódico** para conocer la grasa adecuada e intervalo de mantenimiento.

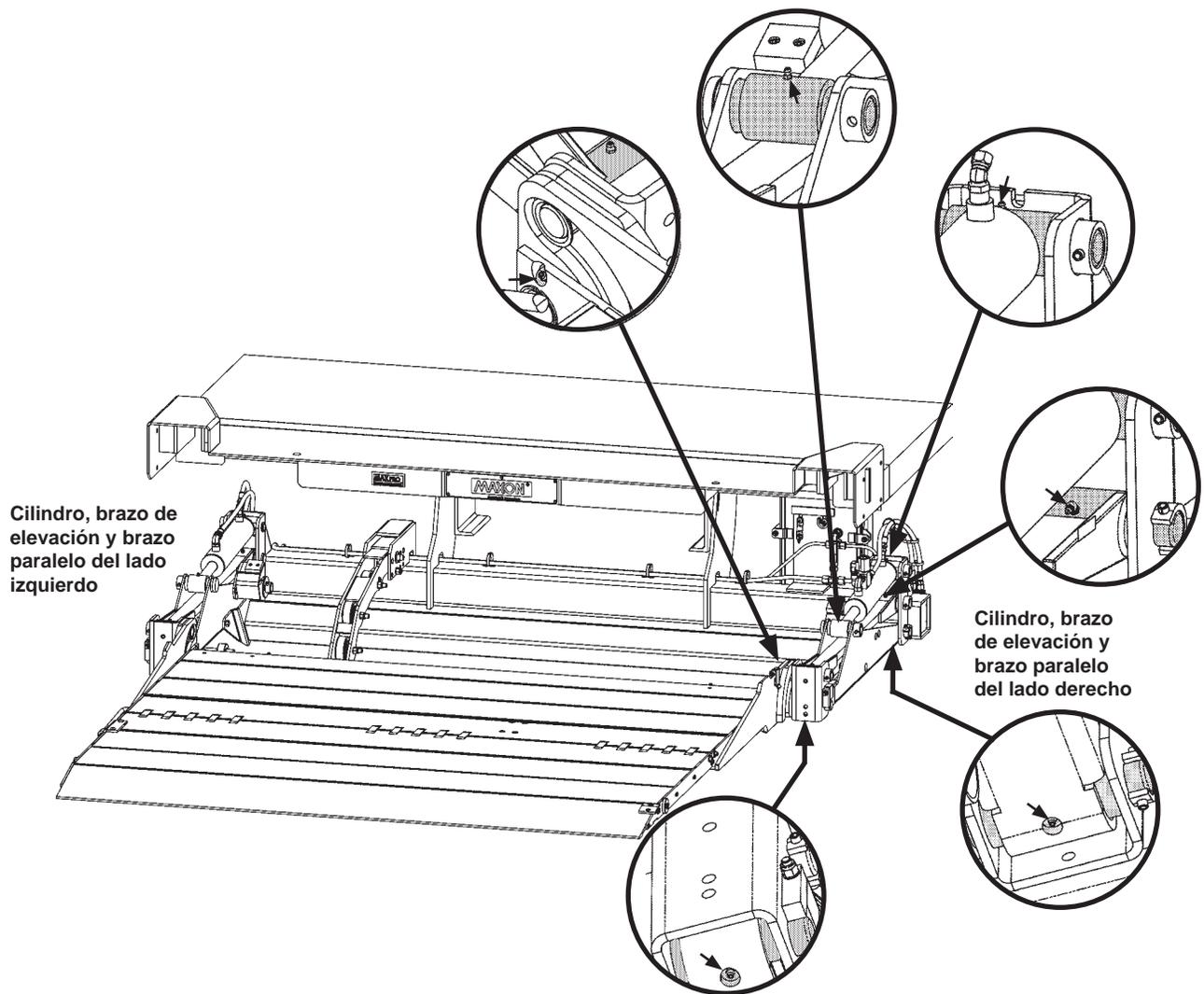


Diagrama de lubricación para el modelo GPTLR
FIG. 13-1

Mantenimiento periódico

Inspeccionar fluido hidráulico

Precaución

No permita que entre suciedad, agua y otros contaminantes al sistema hidráulico. Antes de quitar el tapón de llenado del depósito del fluido hidráulico, tapón de drenaje y líneas hidráulicas, limpie los contaminantes que pudiesen ingresar por cualquier acceso al depósito. Además, proteja los accesos de cualquier contaminación accidental.

NOTA: Utilice el grado correcto de fluido hidráulico para el clima de su ubicación.

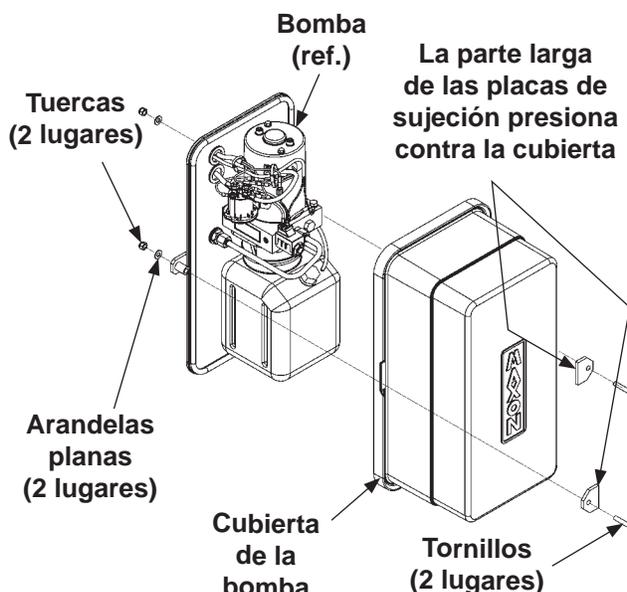
+50 a +120 °F [10 a 49 °C] - grado ISO 32
menor a +70 °F [21 °C] - grado ISO 15 o MIL-H-5606

Consulte las **TABLAS 15-1 y 15-2** para conocer las marcas recomendadas.

1. Desatornille y retire la cubierta de la bomba (**FIG. 14-1**).
2. Inspeccione el nivel de fluido hidráulico en el depósito de la siguiente manera. Con el elevador en posición de guardado, o la plataforma a nivel de cama, el nivel debe de estar como se muestra en la **FIG. 14-2**.

NOTA: Si está contaminado el fluido hidráulico en el depósito, realice el procedimiento de **Cambiar fluido hidráulico** en esta sección.

3. De ser necesario, agregue fluido de la siguiente manera. Jale la tapa de llenado (sin rosca) (**FIG. 14-2**). Llene el depósito con fluido hidráulico hasta el nivel que se señala en la **FIG. 14-2**. Vuelva a colocar el tapón de llenado (**FIG. 14-2**).

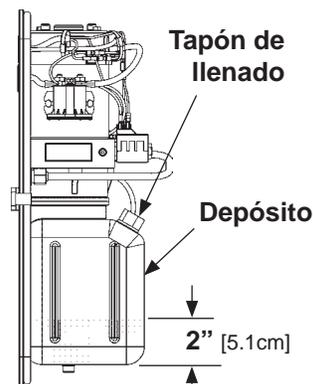


**Desatornillar / atornillar
cubierta de la bomba
FIG. 14-1**

Precaución

La cubierta de la bomba debe estar colocada y asegurada para evitar convertirse en un riesgo. Para asegurar la cubierta, la parte larga de las placas de sujeción debe presionar contra la cubierta de la bomba como se ilustra en la figura.

4. Atornille la cubierta de la bomba como se muestra en la **FIG. 14-1**. Proporcione un torque de **10 a 14 lbf-pie [11 a 19 N.m]** a cada tornillo de la cubierta de la bomba.



**Nivel de fluido para bomba
FIG. 14-2**

Inspeccionar fluido hidráulico - continuación

Aceite hidráulico ISO 32	
Marcas recomendadas	Número de parte
AMSOIL	AWH-05
CHEVRON	HIPERSYN 32
KENDALL	GOLDEN MV
SHELL	TELLUS T-32
EXXON	UNIVIS N-32
MOBIL	DTE-13M, DTE-24, HYDRAULIC OIL-13

TABLA 15-1

Aceite hidráulico ISO 15 ó MIL-H-5606	
Marcas recomendadas	Número de parte
AMSOIL	AWF-05
CHEVRON	FLUID A, AW-MV-15
KENDALL	GLACIAL BLU
SHELL	TELLUS T-15
EXXON	UNIVIS HVI-13
MOBIL	DTE-11M
ROSEMEAD	THS FLUID 17111

TABLA 15-2

Mantenimiento periódico

Cambiar fluido hidráulico

Precaución

No permita que entre suciedad, agua y otros contaminantes al sistema hidráulico. Antes de quitar el tapón de llenado del depósito de fluido hidráulico, tapón de drenaje, y líneas hidráulicas; limpie los contaminantes que pudiesen ingresar por cualquier acceso al depósito. Además, proteja los accesos de cualquier contaminación accidental.

NOTA: Utilice el grado correcto de fluido hidráulico para el clima de su ubicación.

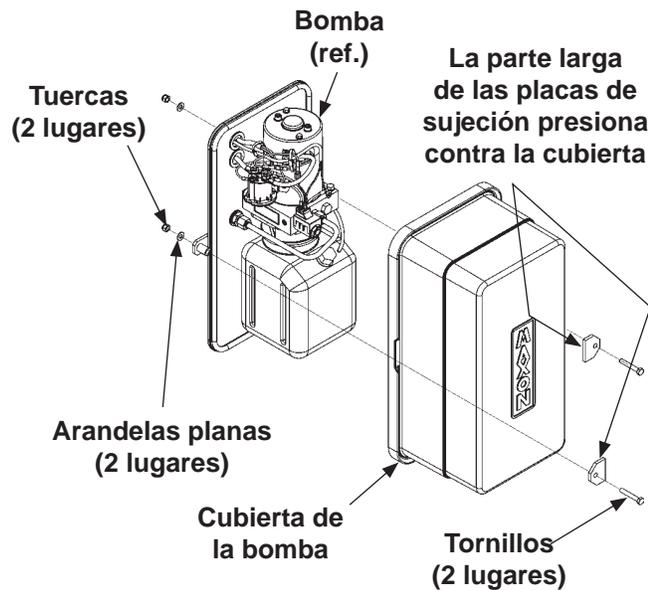
+50 a +120 °F [10 a 49 °C] - grado ISO 32

menor a +70 °F [21 °C] - grado ISO 15 ó MIL-H-5606

Consulte las **TABLAS 15-1 y 15-2** para conocer las marcas recomendadas.

Elevadores hidráulicos con descenso por gravedad o descenso asistido

1. Desatornille y retire la cubierta de la bomba (**FIG. 16-1**). Coloque una cubeta de 5 galones [20 L] bajo el tapón de drenar (**FIG. 16-2**).



Desatornillar cubierta de la bomba
FIG. 16-1

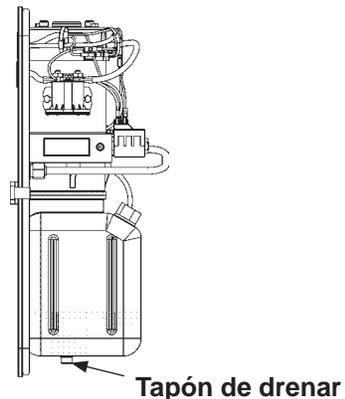


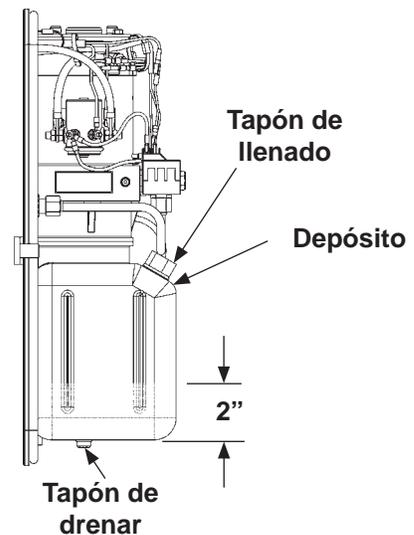
FIG. 16-2

MAXON

11921 Slauson Ave. Santa Fe Springs, CA. 90670 (800) 227-4116 FAX (888) 771-7713

Elevadores hidr. con descenso por gravedad

1. Descienda al suelo la plataforma. Jale el tapón de drenar (sin rosca) (**FIG. 17-1**). Drene el fluido hidráulico del sistema. Vuelva a colocar el tapón de drenar.
2. Jale el tapón de llenado (sin rosca) (**FIG. 17-1**) y vierta fluido hidráulico dentro depósito hasta alcanzar el nivel mostrado en la **FIG. 17-1**. Vuelva a colocar el tapón de llenado (**FIG. 17-1**).
3. Repliegue y guarde la plataforma (posición de guardado del elevador) y realice el procedimiento **Inspeccionar fluido hidráulico** de esta sección del manual.



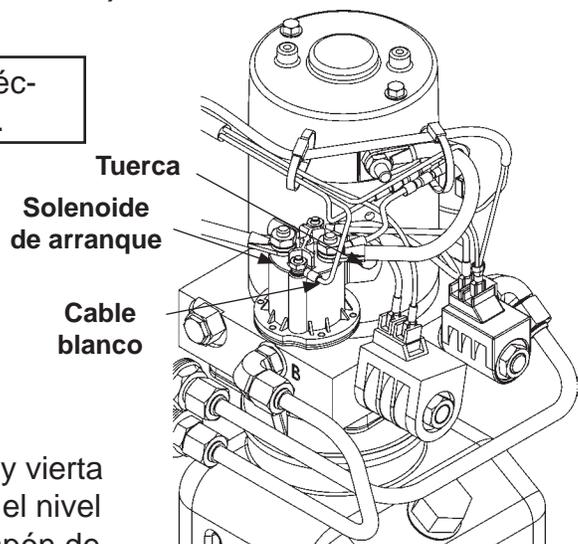
Motor y bomba, modelo descenso por gravedad
FIG. 17-1

Elevadores hidráulicos con descenso asistido

1. Despliegue y eleve la plataforma a nivel de cama del vehículo. Jale el tapón de drenar (sin rosca) (**FIG. 17-1**). Drene el fluido hidráulico.

NOTA: MAXON recomienda utilizar grasa dieléctrica en todas las conexiones eléctricas.

2. Desconecte el cable blanco (**FIG. 17-2**) del solenoide de arranque. Descienda la plataforma mientras termina de drenarse el resto del fluido hidráulico. Vuelva a colocar el tapón de drenar. Vuelva a conectar el cable blanco del solenoide de arranque.
3. Jale el tapón de llenado (sin rosca) (**FIG. 17-1**) y vierta fluido hidráulico dentro depósito hasta alcanzar el nivel mostrado en la **FIG. 17-1**. Vuelva a colocar el tapón de llenado (**FIG. 17-1**).
4. Repliegue y guarde la plataforma (posición de guardado del elevador) y realice el procedimiento **Inspeccionar fluido hidráulico** de esta sección del manual.



Bomba, modelo descenso asistido
FIG. 17-2

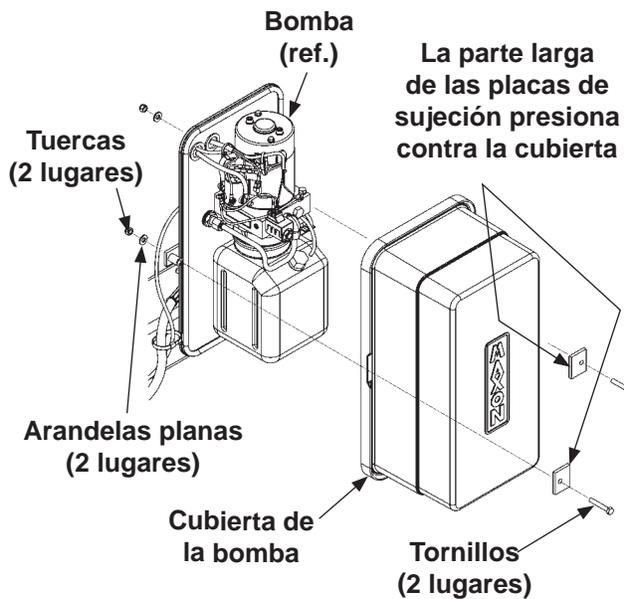
Mantenimiento periódico

Elevadores hidráulicos con descenso por gravedad o descenso asistido

Precaución

La cubierta de la bomba debe estar colocada y asegurada para evitar convertirse en un riesgo. Para asegurar la cubierta, la parte larga de las placas de sujeción debe presionar contra la cubierta de la bomba como se ilustra en la figura.

Atornille la cubierta de la bomba como se muestra en la **FIG. 18-1**. Proporcione un torque de **10 a 14 lbf-pie [11 a 19 N.m]** a cada tornillo de la cubierta de la bomba.



**Atornillar cubierta de la bomba
FIG. 18-1**

MAXON

11921 Slauson Ave. Santa Fe Springs, CA. 90670 (800) 227-4116 FAX (888) 771-7713

Ajustar resorte de torsión de plataforma

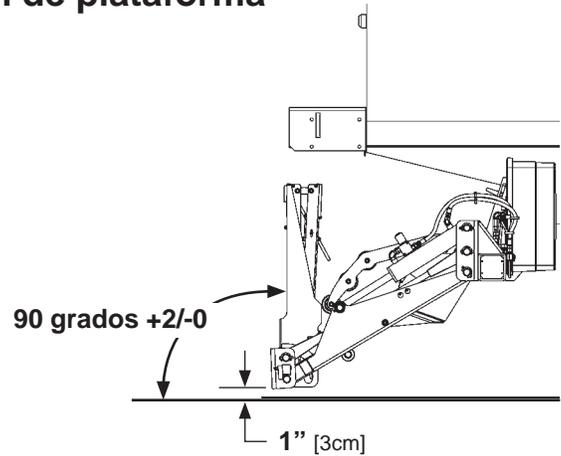
NOTA: Realice el siguiente ajuste si la plataforma se siente pesada al tratar de replegarla para comenzar a guardarla. Si realiza el ajuste de la siguiente manera, el resorte de torsión reducirá el esfuerzo necesario para comenzar a replegar la plataforma.

1. Asegúrese que el vehículo esté estacionado sobre suelo nivelado. **Descienda** la plataforma hasta una distancia de 1" [3 cm] sobre el suelo (**FIG. 19-1**).

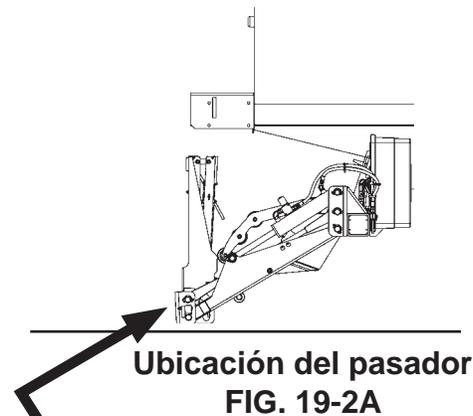
⚠ Advertencia

Para evitar lesiones al personal, y daños al elevador hidráulico, consiga la ayuda de otra persona calificada para sostener la plataforma y evitar que caiga y se abra.

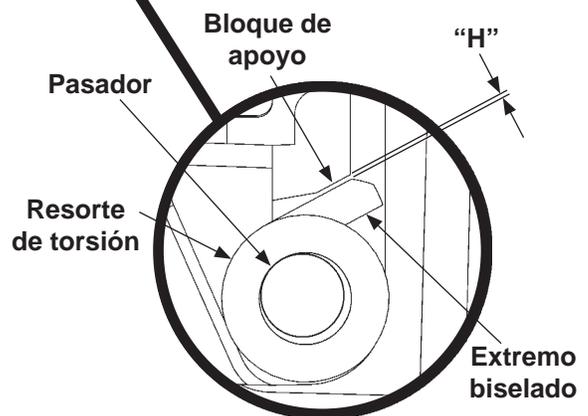
2. Coloque la plataforma y plataforma abatible a 90 grados, +2 / -0 grados (**FIG. 19-1**). Consiga la ayuda de otra persona calificada para sostener la plataforma mientras usted realiza las mediciones.
3. Del lado derecho de la plataforma, coloque el resorte de torsión de manera que se apoye sobre el pasador (**FIGS. 19-2A y 19-2B**). Asegúrese que el extremo biselado del resorte de torsión es paralelo a la superficie biselada del bloque de apoyo (**FIG. 19-2B**). Mida la brecha "H" entre el extremo del resorte y el bloque de apoyo (**FIG. 19-2B**). Repita esta acción para el resorte del lado izquierdo de la plataforma.



Elevador despegado del suelo
FIG. 19-1



Ubicación del pasador
FIG. 19-2A



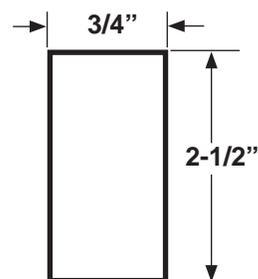
Plataforma colocada de forma correcta
FIG. 19-2B

Mantenimiento periódico

Ajustar resorte de torsión de plataforma - continuación

NOTA: Si la brecha es muy pequeña, o no hay brecha; no se requerirá el calce. Omite el paso 7.

- Fabrique 2 calces de acero A-36 como se muestra en la **FIG 20-1**. El grosor debe ser igual al valor medido de "H" que se realizó en el paso anterior y agregue 1/16" [2 mm] al valor. **Por ejemplo, si usted midió 1/8" [3 mm] para "H", y agrega 1/16" [2 mm], el calce será de 3/16" [5 mm] de grosor.**

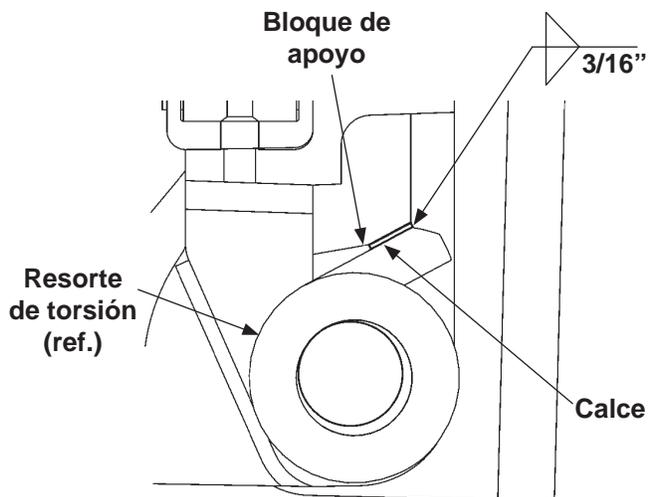


**Calce (grosor "H")
hecho de placa de acero
FIG. 20-1**

Precaución

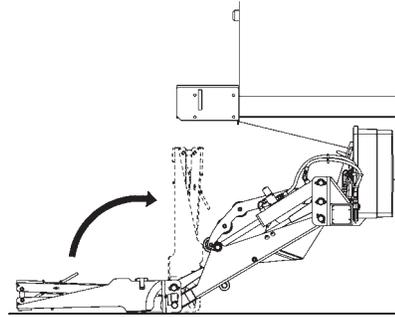
El calor que se genera al soldar cerca de los resortes de torsión puede provocar que se debiliten. Cubra los resortes de torsión con de tela húmeda antes de soldar.

- Suelde 1 calce (**FIG. 20-2**) al bloque de apoyo del lado derecho de la plataforma como se muestra en la **FIG. 20-2**. Repita esta acción sobre el bloque de apoyo del lado izquierdo de la plataforma.

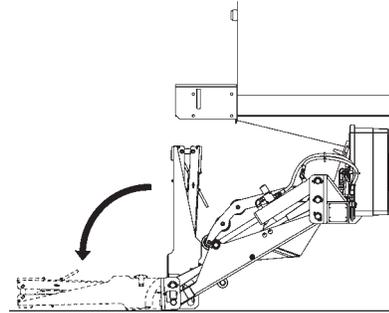


**Soldar calce sobre
el bloque de apoyo
FIG. 20-2**

6. **Descienda** la plataforma hasta el suelo. Verifique que la plataforma puede replegarse (**FIG. 21-1**) y desplegarse (**FIG. 21-2**) con facilidad.



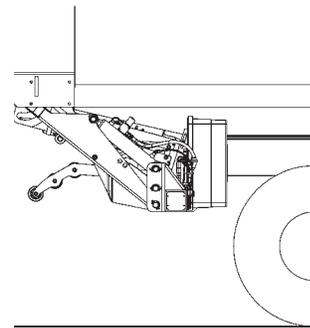
Replegar plataforma
FIG. 21-1



Desplegar plataforma
FIG. 21-2

Precaución
Guarde la plataforma bajo presión hidráulica.

7. Repliegue la plataforma y guarde el elevador hidráulico (**FIG. 21-3**).



Elevador hidráulico guardado
FIG. 21-3

Mantenimiento periódico

Reemplazar resorte de torsión de plataforma

NOTA: El procedimiento siguiente, muestra cómo reemplazar el resorte de torsión del lado derecho de la plataforma. Utilice este procedimiento para reemplazar el resorte de torsión del lado izquierdo de la plataforma.

1. Repliegue la plataforma abatible sobre la plataforma.
2. Repliegue la plataforma.
3. Eleve el elevador hidráulico a una altura cómoda para trabajar; acceder al resorte de torsión y liberarlo de la tensión.

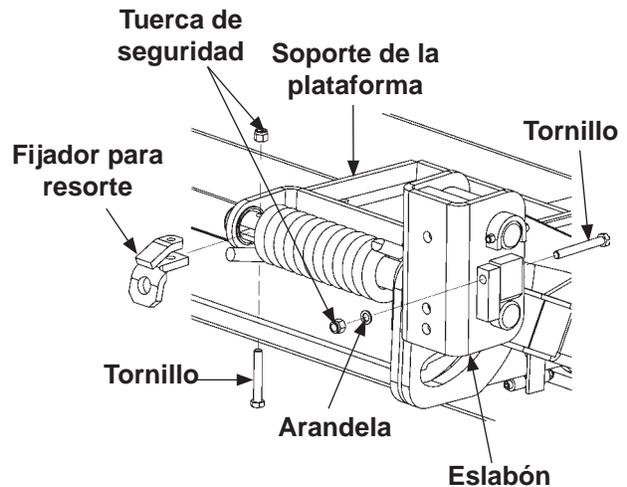


FIG. 22-1

Precaución

Para prevenir lesiones y daños al equipo, asegúrese que no esté tensionado el resorte antes de retirar el pasador.

4. Desatornille el pasador de la bisagra del eslabón y del fijador para resorte (FIG. 22-1). Retire los tornillos, arandelas, y tuercas de seguridad. Saque el pasador de la bisagra, a través del eslabón, sólo lo suficiente para liberar el resorte de torsión (FIG. 22-2). Retire el resorte de torsión.

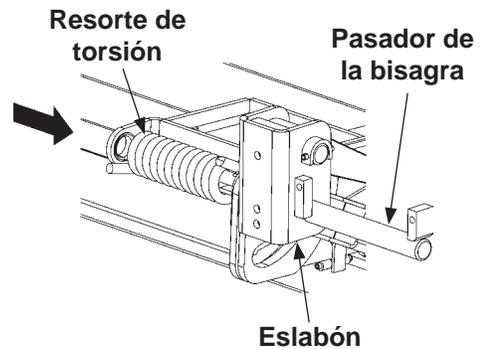


FIG. 22-2

5. Instale el resorte de torsión como se muestra en la **FIG. 23-1**. Asegúrese que el extremo no biselado del resorte se inserte dentro del fijador de resorte (**FIG. 23-1**). Asegúrese que el extremo biselado del resorte sea visible y se apoye sobre el soporte de la plataforma (**FIG. 23-1**).

6. Inserte el pasador a su posición correcta a través del soporte de plataforma como se muestra en la **FIG. 23-1**. Alinee el agujero del tornillo (del pasador de la bisagra) con el agujero en el eslabón y con el agujero del fijador del resorte. Atornille el pasador de la bisagra al soporte de plataforma y al fijador del resorte con los tornillos, arandelas, y tuercas de seguridad (**FIG. 23-1**). Proporcione un torque de **35 a 52 lbs.-pie [47 a 71 N.m]** a los tornillos de 3/8"-16 del pasador del resorte y al tornillo de 3/8"-16 del fijador del resorte.

7. Opere el elevador hidráulico de acuerdo al **Manual de operación** para cerciorarse que funciona correctamente.

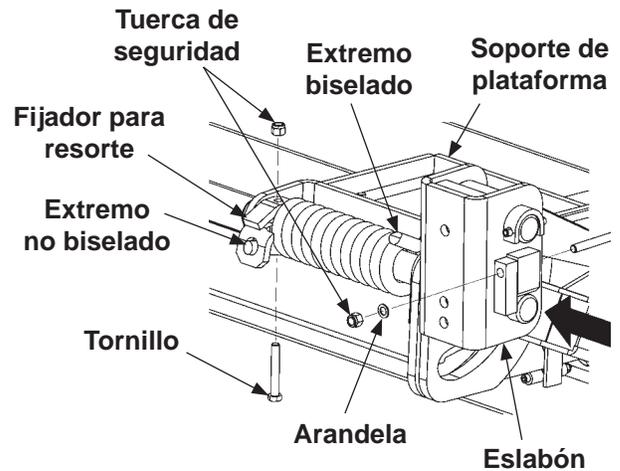


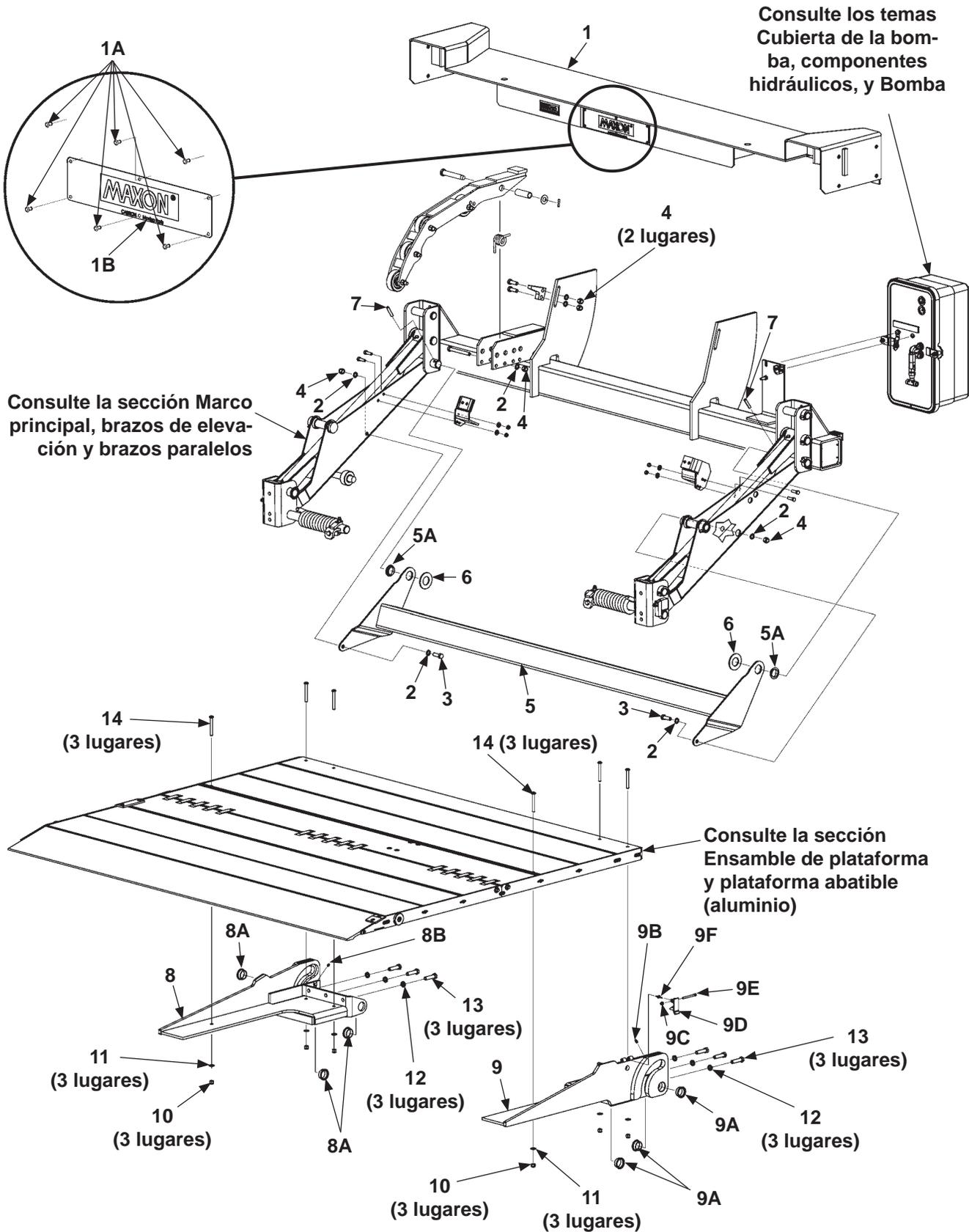
FIG. 23-1

Desglose de partes

Ensamble principal: GPTLR-25 y GPTLR-33 (plataforma de aluminio)

MAXON

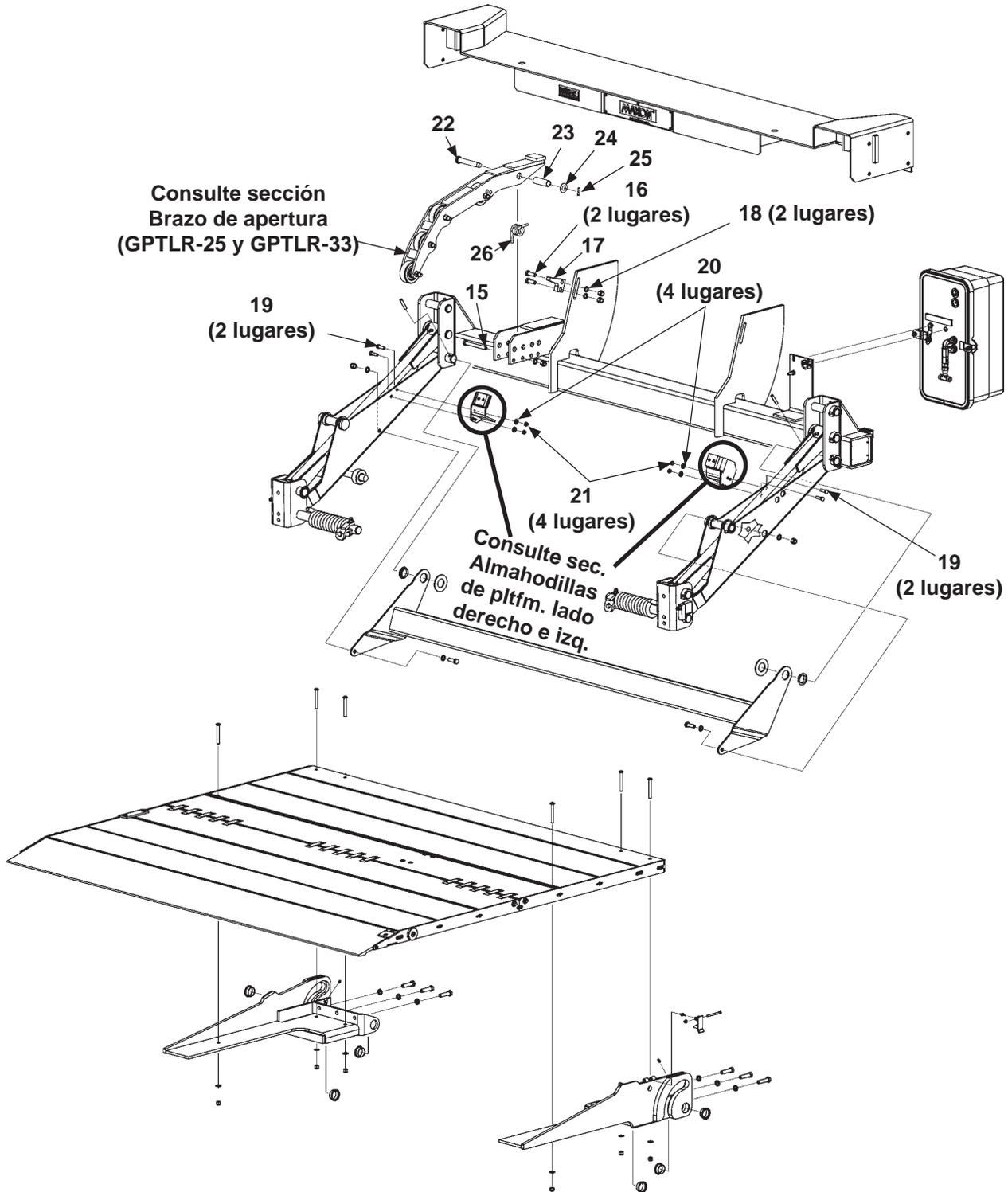
11921 Slauson Ave. Santa Fe Springs, CA. 90670 (800) 227-4116 FAX (888) 771-7713



Núm.	Cant.	Núm. parte	Descripción
1	1	281090-01	Ensamble de placa de extensión (96" de ancho)
		281090-01G	Ensamble de placa de extensión (96" de ancho), galvanizado
		281090-02	Ensamble de placa de extensión (102" de ancho)
		281090-02G	Ensbl. de placa de extensión (102" de ancho), galvanizado
1A	6	207644	Remache, 3/16" x .40" de alcance
1B	1	050175	Placa MAXON
2	5	902000-14	Arandela plana, 1/2"
3	2	900035-3	Tornillo, 1/2"-13 x 1-1/2" long.
4	5	901010	Tuerca de seguridad, 1/2"-13
5	1	281580-01	Parachoques ICC (96" de ancho)
		281580-01G	Parachoques ICC (96" de ancho), galvanizado
		281580-02	Parachoques ICC (102" de ancho)
		281580-02G	Parachoques ICC (102" de ancho), galvanizado
5A	2	908088-01	Buje, con brida
6	2	902013-21	Arandela plana, 1-3/8"
7	2	221416	Perno del pasador, 3/8" x 2" long.
8	1	284545-01	Soporte, lado izq.
		284545-01G	Soporte, lado izq., galvanizado
8A	3	908008-02	Buje, con brida, 5/8" long.
8B	1	224342	Boquilla de lubricación, 1/4" autoperforante
9	1	284545-02	Soporte, lado derecho
		284545-02G	Soporte, lado derecho, galvanizado
9A	3	908008-02	Buje, con brida, 5/8" long.
9B	1	224342	Boquilla de lubricación, 1/4" autoperforante
9C	1	903137-01	Tuerca de seguridad, 1/4"-20 nylon
9D	1	284645-01	Conjunto soldado de pestillo, plataforma GPTLR
9E	1	900732-14	Tornillo Allen cabeza plana, 1/4"-20 x 2-3/4' long.
9F	1	284568-01	Resorte de torsión, 3/8" diám. externo
10	6	900064-08	Tornillo cabeza de botón, 3/8" - 16 x 3-1/4" long.
11	6	902013-11	Arandela plana, 3/8"
12	6	902011-6	Arandela de presión, 1/2"
13	6	900035-5	Tornillo, 1/2"-13 x 2" long., grado 8
14	6	900064-08	Tornillo cabeza de botón, 3/8"-16 x 3-1/4" long.

Desglose de partes

Ensamble principal: GPTLR-25 y GPTLR-33 (plataforma de aluminio)
- continuación



MAXON®

11921 Slauson Ave. Santa Fe Springs, CA. 90670 (800) 227-4116 FAX (888) 771-7713

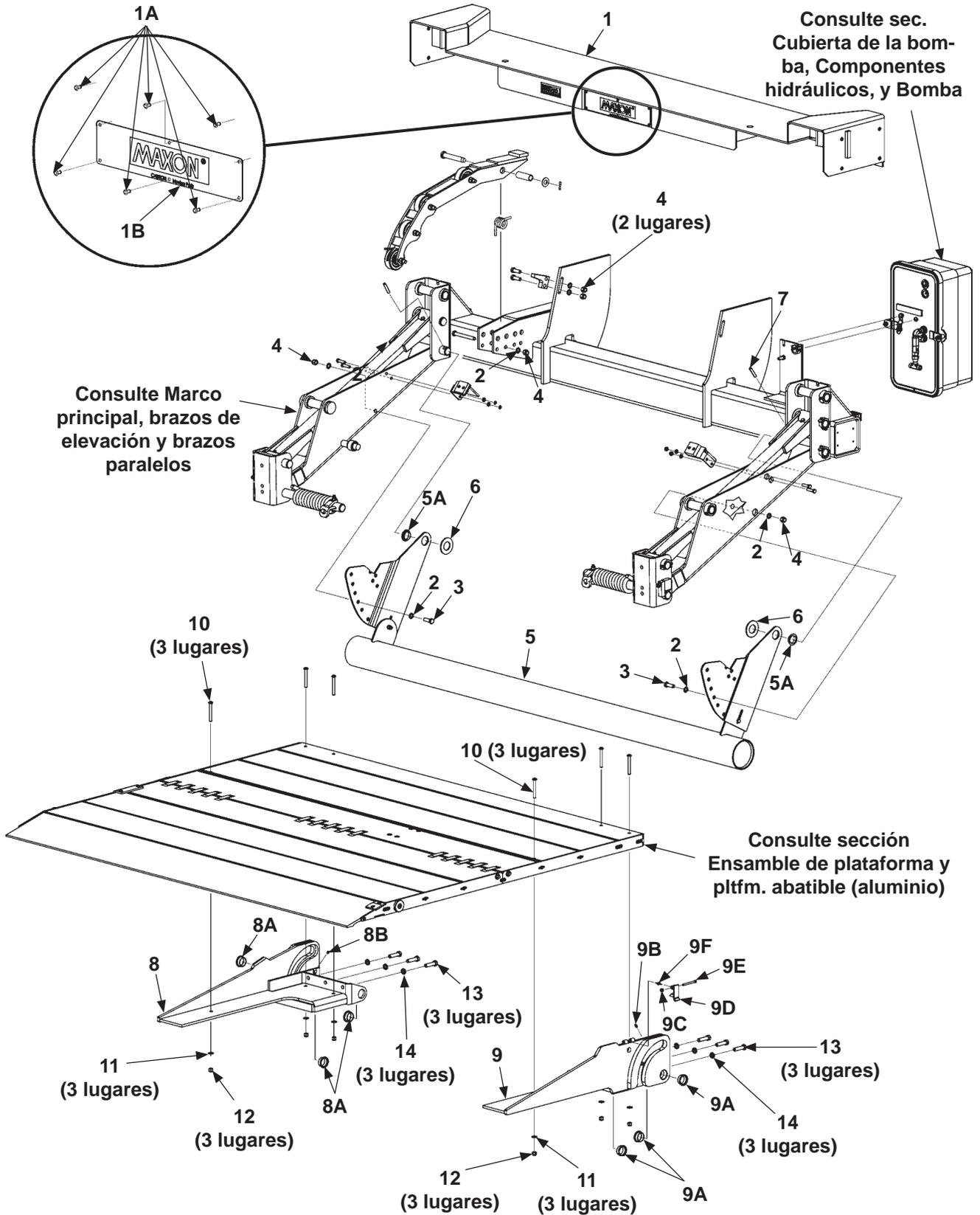
Núm.	Cant.	Núm. parte	Descripción
15	1	900035-12	Tornillo, 1/2"-13 x 4-1/2" long.
16	2	900035-7	Tornillo, 1/2"-13 x 2-1/2" long.
17	1	281673-01	Tope antisacudida
18	2	902000-16	Arandela plana, 5/8"
19	4	900014-5	Tornillo, 3/8"-16 x 1-1/4" long., GR 8
20	4	902000-10	Arandela plana, 3/8"
21	4	901016-4	Tuerca de seguridad, 3/8"-16, cabeza delgada
22	1	282277-01	Pasador (brazo de apertura)
23	1	092046-10	Buje (brazo de apertura)
24	1	902000-20	Arandela plana, 3/4"
25	1	905033-2	Perno del pasador, 1/4" x 1-1/4"
26	1	284568-01	Resorte de torsión (brazo de apertura)

Desglose de partes

Ensamble principal: GPTLR-44 y GPTLR-55 (plataforma de aluminio)

MAXON

11921 Slauson Ave. Santa Fe Springs, CA. 90670 (800) 227-4116 FAX (888) 771-7713



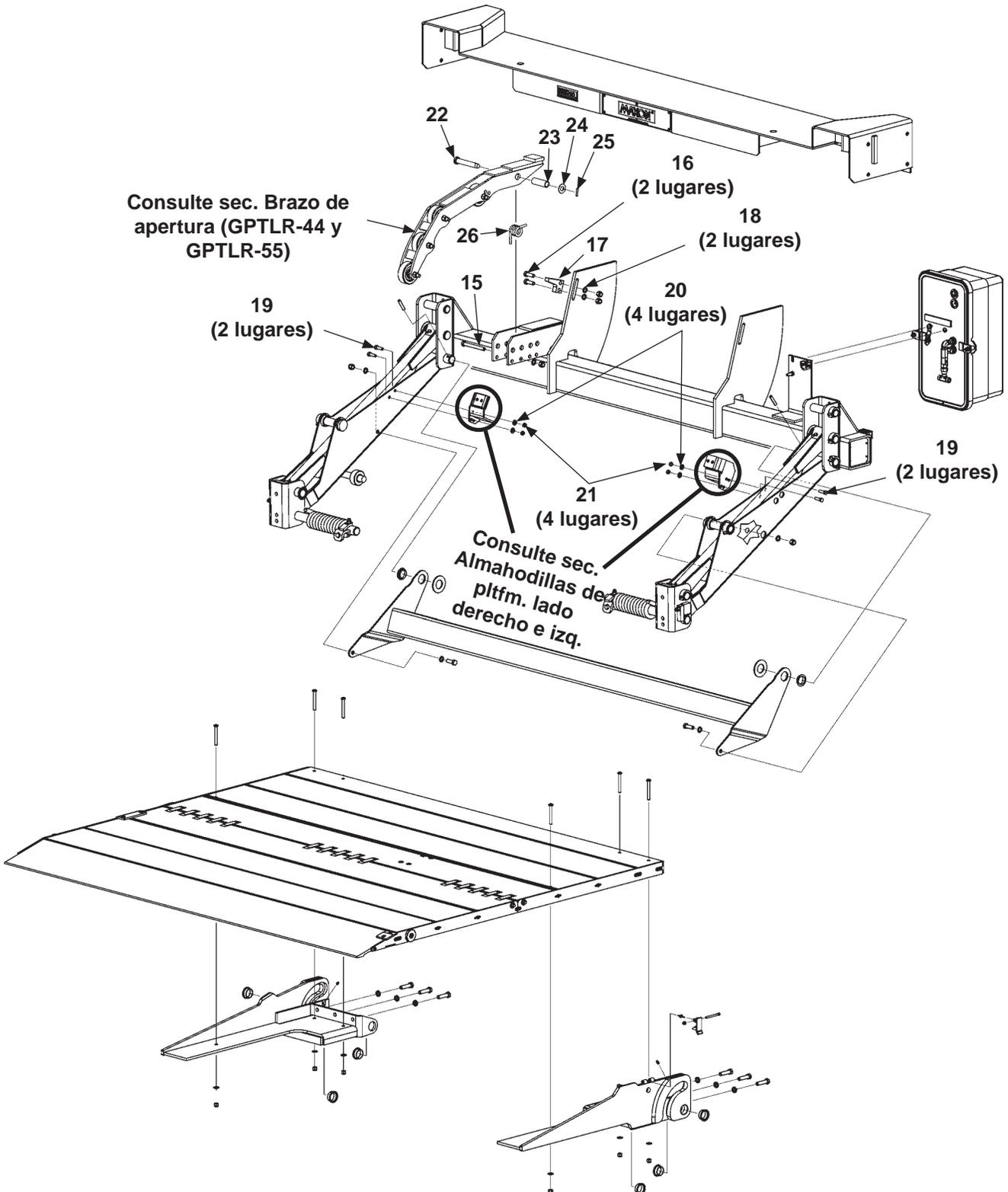
Núm.	Cant.	Núm. parte	Descripción
1	1	281120-01	Ensamble de placa de extensión (96" de ancho)
		281120-01G	Ensamble de placa de extensión (96" de ancho), galvanizado
		281120-02	Ensamble de placa de extensión (102" de ancho)
		281120-02G	Ensamble de placa de extensión (102" de ancho), galvanizado
1A	6	207644	Remache, 3/16" x .40" de alcance
1B	1	050175	Placa MAXON
2	5	902000-14	Arandela plana, 1/2"
3	2	900035-3	Tornillo, 1/2"-13 x 1-1/2" long.
4	5	901010	Tuerca de seguridad, 1/2"-13
5	1	281399-01	Antiepotramiento (96" de ancho)
		281399-01G	Antiepotramiento (96" de ancho), galvanizado
		281399-02	Antiepotramiento (102" de ancho)
		281399-02G	Antiepotramiento (102" de ancho), galvanizado
5A	2	908088-01	Buje, con brida
6	2	902013-21	Arandela plana, 1-3/8"
7	2	221416	Perno del pasador, 3/8" x 2" long.
8	1	284843-01	Soporte, lado izq.
		284843-01G	Soporte, lado izq., galvanizado
8A	3	908008-02	Buje, con brida, 5/8" long.
8B	1	224342	Boquilla de lubricación, 1/4" autoperforante
9	1	284843-02	Soporte, lado derecho
		284843-02G	Soporte, lado derecho, galvanizado
9A	3	908008-02	Buje, con brida, 5/8" long.
9B	1	224342	Boquilla de lubricación, 1/4" autoperforante
9C	1	903137-01	Tuerca de seguridad, 1/4"-20 nylon
9D	1	284645-01	Conjunto soldado de pestillo, plataforma GPTLR
9E	1	900732-14	Tornillo Allen cabeza plana, 1/4"-20 x 2-3/4' long.
9F	1	284568-01	Resorte de torsión, 3/8" diám. externo
10	6	900064-08	Tornillo cabeza de botón, 3/8"-16 x 3-1/4" long.
11	6	902013-11	Arandela plana, 3/8"
12	6	901002	Tuerca de seguridad, 3/8"-16
13	6	900035-5	Tornillo, 1/2"-13 x 2" long., grado 8
14	6	902011-6	Arandela de presión, 1/2"

Desglose de partes

Ensamble principal: GPTLR-44 y GPTLR-55 (plataforma de aluminio)
- continuación

MAXON

11921 Slauson Ave. Santa Fe Springs, CA. 90670 (800) 227-4116 FAX (888) 771-7713



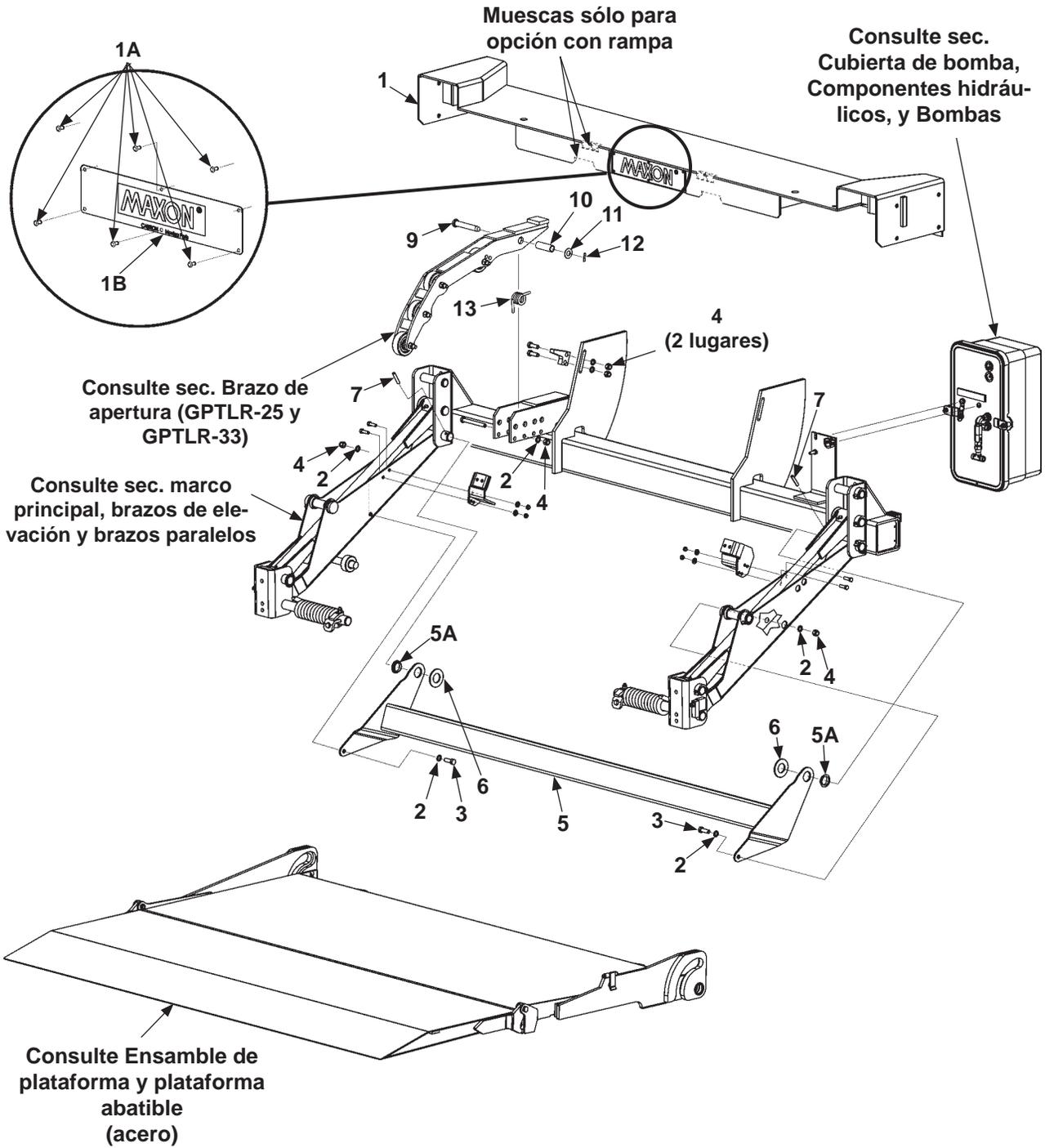
Núm.	Cant.	Núm. parte	Descripción
15	1	900035-12	Tornillo, 1/2"-13 x 4-1/2" long.
16	2	900035-7	Tornillo, 1/2"-13 x 2-1/2" long.
17	1	281673-01	Tope antisacudida
18	2	902000-16	Arandela plana, 5/8"
19	4	900014-5	Tornillo, 3/8"-16 x 1-1/4" long., grado 8
20	4	902000-10	Arandela plana, 3/8"
21	4	901016-4	Tuerca de seguridad, 3/8"-16, cabeza delgada
22	1	282277-01	Pasador (brazo de apertura)
23	1	092046-10	Buje (brazo de apertura)
24	1	902000-20	Arandela plana, 3/4"
25	1	905033-2	Perno del pasador, 1/4" x 1-1/4"
26	1	284568-01	Resorte de torsión (brazo de apertura)

Desglose de partes

Ensamble principal: GPTLR-25 y GPTLR-33 (plataforma de acero y opción de rampa)

MAXON

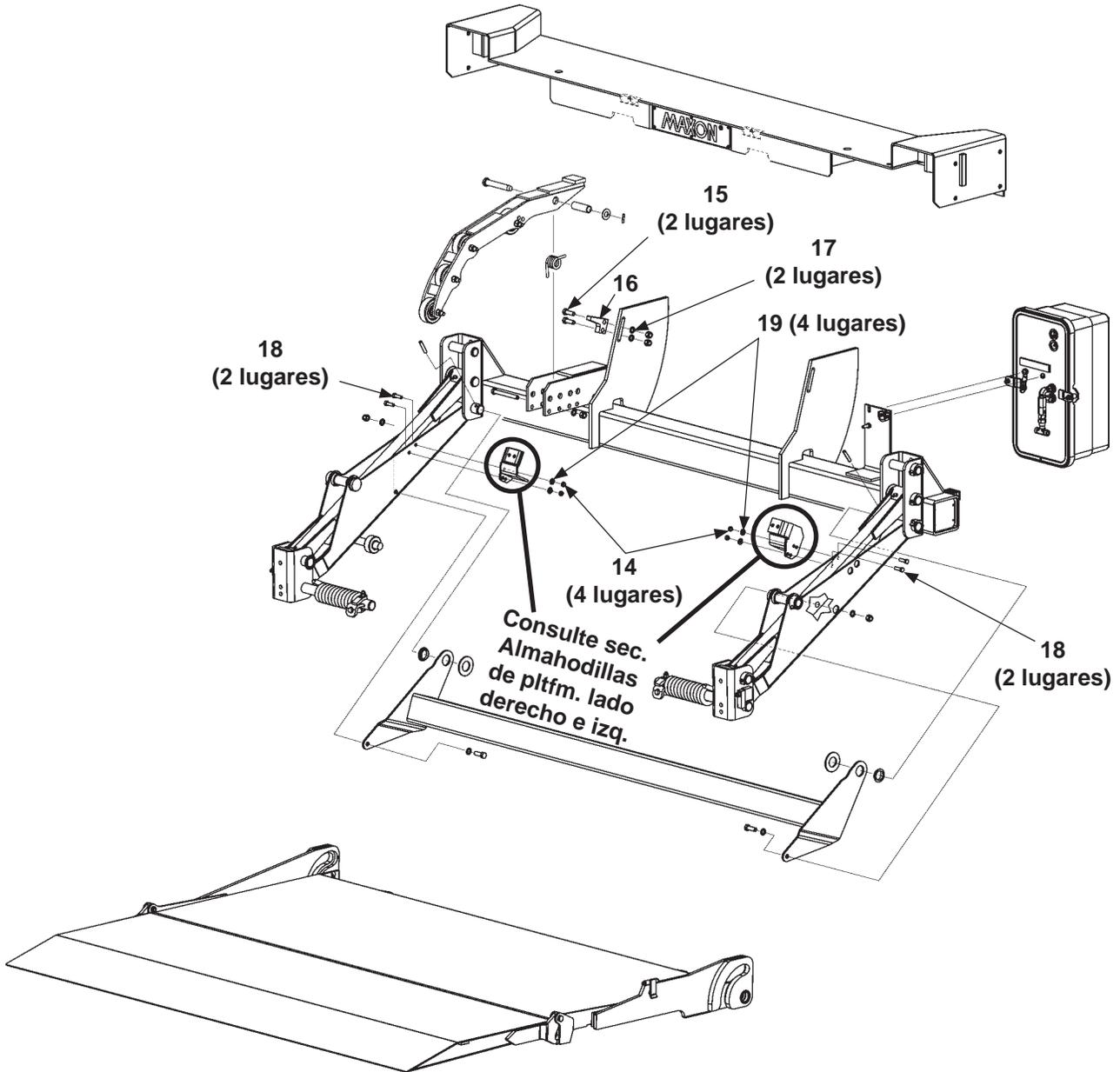
11921 Slauson Ave. Santa Fe Springs, CA. 90670 (800) 227-4116 FAX (888) 771-7713



Núm.	Cant.	Núm. parte	Descripción
1	1	281090-01G	Ensamble de placa de extensión (96" de ancho), galvanizado
		281090-01	Ensamble de placa de extensión (96" de ancho)
		281090-02G	Ensamble de placa de extensión (102" de ancho), galvanizado
		281090-02	Ensamble de placa de extensión (102" de ancho)
		281484-01G	Ensamble de placa de extensión (96" de ancho con opción de rampa), galvanizado
		281484-01	Ensamble de placa de extensión (96" de ancho con opción de rampa)
		281484-02G	Ensamble de placa de extensión (102" de ancho con opción de rampa, galvanizado
		281484-02	Ensamble de placa de extensión (102" de ancho con opción de rampa)
1A	6	207644	Remache, 3/16" x .40" de alcance
1B	1	050175	Placa MAXON
2	5	902000-14	Arandela plana, 1/2"
3	2	900035-3	Tornillo, 1/2"-13 x 1-1/2" long.
4	3	901010	Tuerca de seguridad, 1/2"-13
5	1	281580-01G	Parachoques ICC (96" de ancho), galvanizado
		281580-01	Parachoques ICC (96" de ancho)
		281580-02G	Parachoques ICC (102" de ancho), galvanizado
		281580-02	Parachoques ICC (102" de ancho)
5A	2	908088-01	Buje, con brida
6	2	902013-21	Arandela plana, 1-3/8"
7	2	221416	Perno del pasador, 3/8" x 2" long.
8	1	900035-12	Tornillo, 1/2"-13 x 4-1/2"
9	1	282277-01	Pasador de brazo de apertura
10	1	092046-10	Buje
11	1	902000-20	Arandela plana, 3/4"
12	1	905033-2	Perno del pasador, 1/4" x 1-1/4"
13	1	282272-01	Resorte de torsión de brazo de apertura

Desglose de partes

Ensamble principal: GPTLR-25 y GPTLR-33
(plataforma de acero y opción de rampa) - continuación



MAXON

11921 Slauson Ave. Santa Fe Springs, CA. 90670 (800) 227-4116 FAX (888) 771-7713

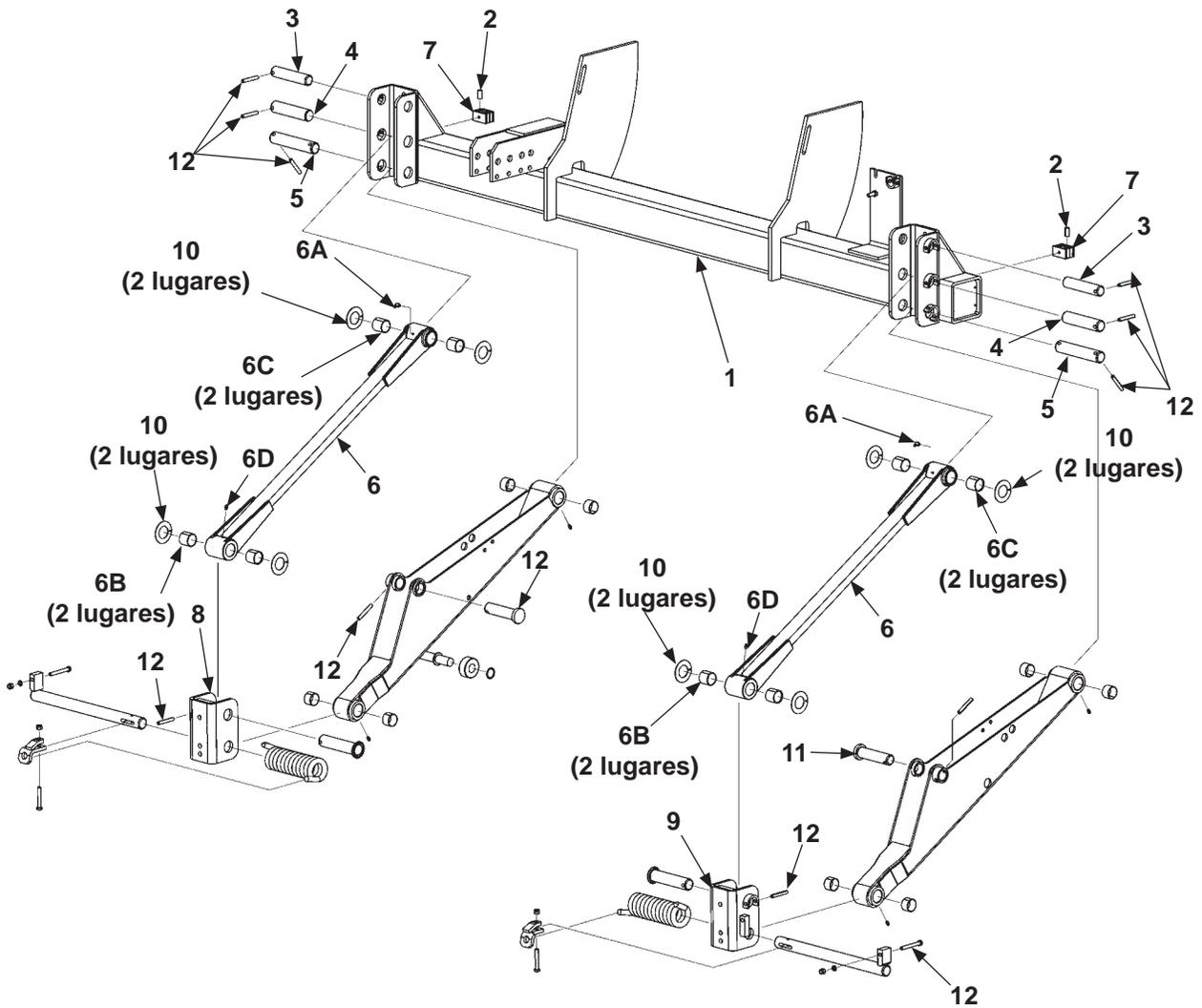
Núm.	Cant.	Núm. parte	Descripción
14	4	901016-4	Tuerca de seguridad, 3/8"-16
15	2	900035-7	Tornillo, 1/2"-13 x 2-1/2" long.
16	1	281673-01	Tope antisacudida
17	2	902000-16	Arandela plana, 5/8"
18	4	900014-5	Tornillo, 3/8"-16 x 1-1/4" long., grado 8
19	4	902000-10	Arandela plana, 3/8"

Desglose de partes

Marco principal, brazo de apertura, y brazos paralelos:
GPTLR-25 y GPTLR-33

MAXON[®]

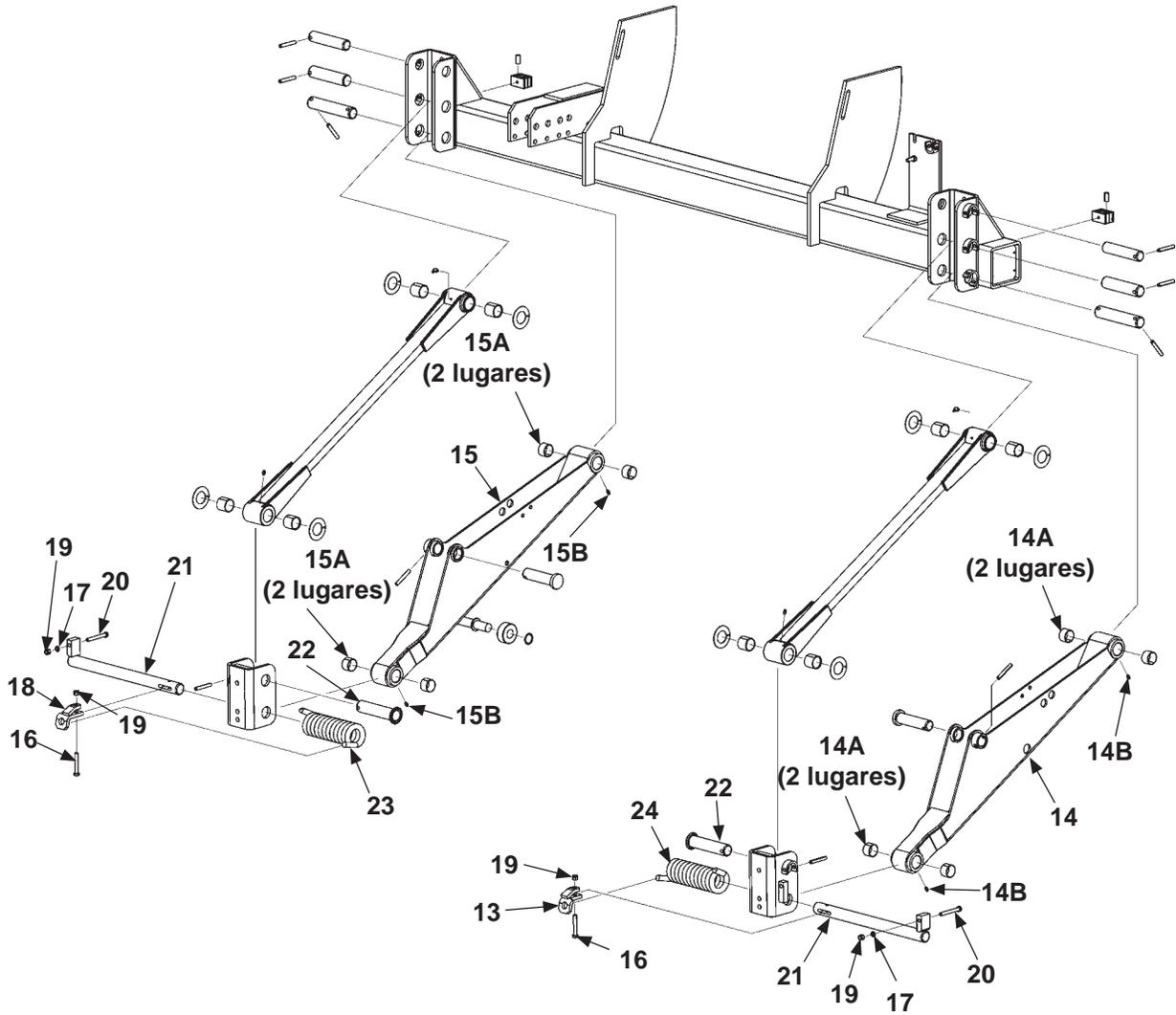
11921 Slauson Ave. Santa Fe Springs, CA. 90670 (800) 227-4116 FAX (888) 771-7713



Núm.	Cant.	Núm. parte	Descripción
1	1	280910-02	Marco principal (102" de ancho GPTLR-25/33)
		280910-02G	Marco principal (102" de ancho GPTLR-25/33), galvanizado
2	2	905140-01	Tubo de hule, 1/4" x 3/4" x 1" long. (soporte de manguera de retorno)
3	2	280969-02	Pasador, 1-1/4" diám. x 5-13/16" long.
4	2	280968-01	Pasador, 1-3/8" diám. x 5-7/8" long.
5	2	281005-01	Pasador, brazo de elevación, 7" long.
6	2	282435-01	Brazos paralelos
		282435-01G	Brazos paralelos, galvanizado
6A	1	906796-01	45° boquilla de lubricación.
6B	2	905112-03	Buje, libre de lubricación, 1-3/8" x 1-1/2 long
6C	2	905112-04	Buje, libre de lubricación, 1-1/2 long
6D	1	224342	Boquilla de lubricación, 1/4" autoperforante
7	2	262415	Abrazadera doble para tubo
8	1	280971-02	Eslabón, lado izq.
		280971-02G	Eslabón, lado izq., galvanizado
9	1	280971-01	Eslabón, lado derecho
		280971-01G	Eslabón, lado derecho, galvanizado
10	8	908059-01	Buje, de empuje
11	2	281127-01	Pasador, cilindro
12	10	904717-08	Perno del pasador, 3/8" x 2-1/2" long.

Desglose de partes

Marco principal, brazos de elevación, y brazos paralelos:
GPTLR-25 y GPTLR-33 - continuación



MAXON

11921 Slauson Ave. Santa Fe Springs, CA. 90670 (800) 227-4116 FAX (888) 771-7713

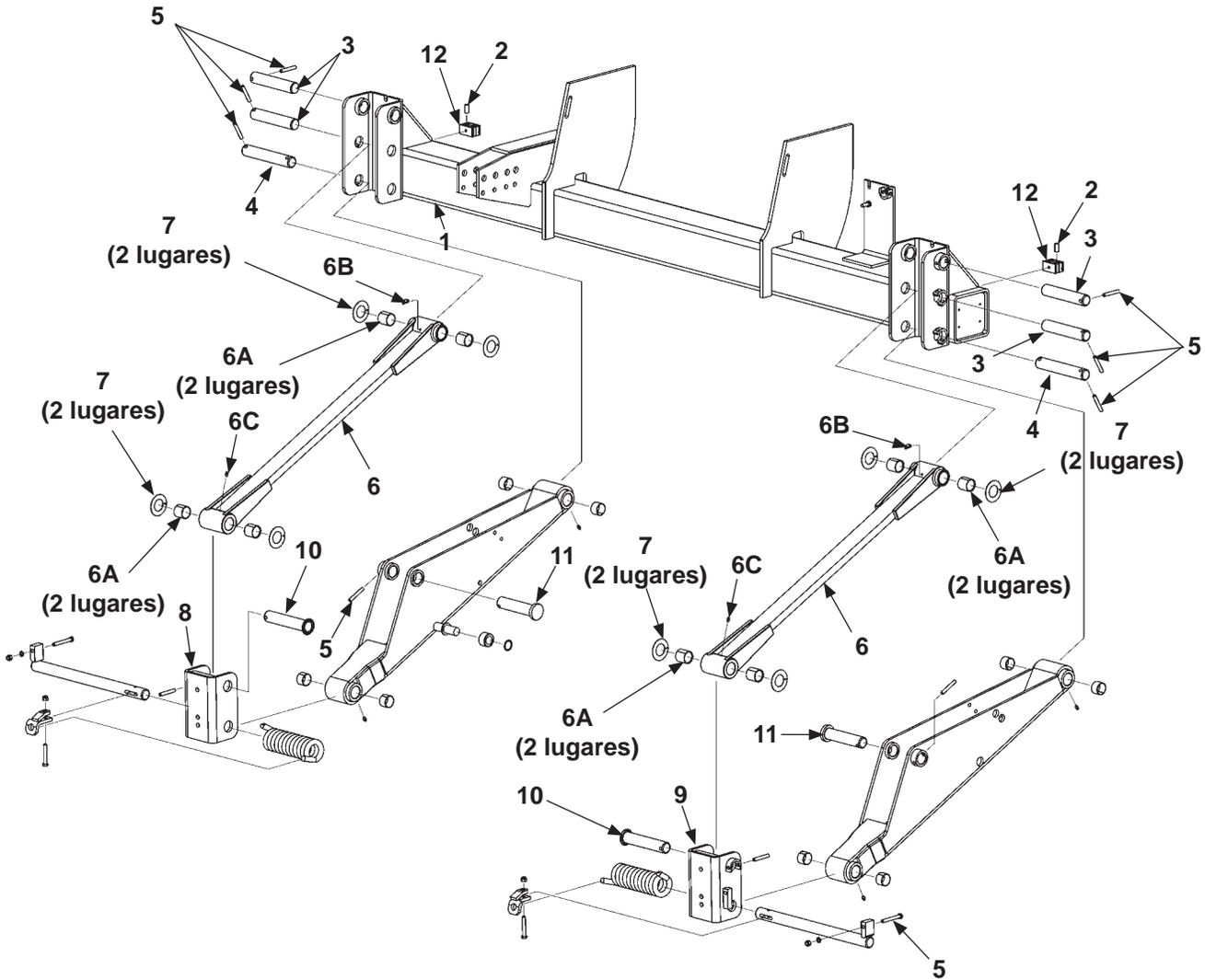
Núm.	Cant.	Núm. parte	Descripción
13	1	281515-01G	Soporte, refuerzo, lado derecho, galvanizado
		281515-01	Soporte, refuerzo, lado derecho
14	1	282440-01G	Brazo de elevación, lado derecho, galvanizado
		282440-01	Brazo de elevación, lado derecho
14A	4	908047-02	Buje, libre de lubricación
14B	2	224342	Boquilla de lubricación
15	1	282440-02G	Brazo de elevación, lado izq., galvanizado
		282440-02	Brazo de elevación, lado izq.
15A	4	908047-02	Buje, libre de lubricación
15B	2	224342	Boquilla de lubricación
16	2	900014-10	Tornillo, 3/8"-16 x 2-1/2" long., grado 8
17	2	902000-10	Arandela plana, 3/8"
18	1	281515-02G	Soporte, refuerzo, lado izq., galvanizado
		281515-02	Soporte, refuerzo, lado izq.
19	4	901002	Tuerca de seguridad, 3/8"-16
20	2	900014-11	Tornillo, 3/8"-16 x 3" long., grado 8
21	2	281004-01	Pasador, resorte
22	2	280976-01	Pasador, 1-3/8" x 5-13/16" long.
23	1	280950-02	Resorte de torsión, lado izq. (sólo plataforma de aluminio)
24	1	280950-01	Resorte de torsión, lado derecho (sólo plataforma de aluminio)

Desglose de partes

Marco principal, brazos de elevación, y brazos paralelos:
GPTLR-44 y GPTLR-55

MAXON

11921 Slauson Ave. Santa Fe Springs, CA. 90670 (800) 227-4116 FAX (888) 771-7713



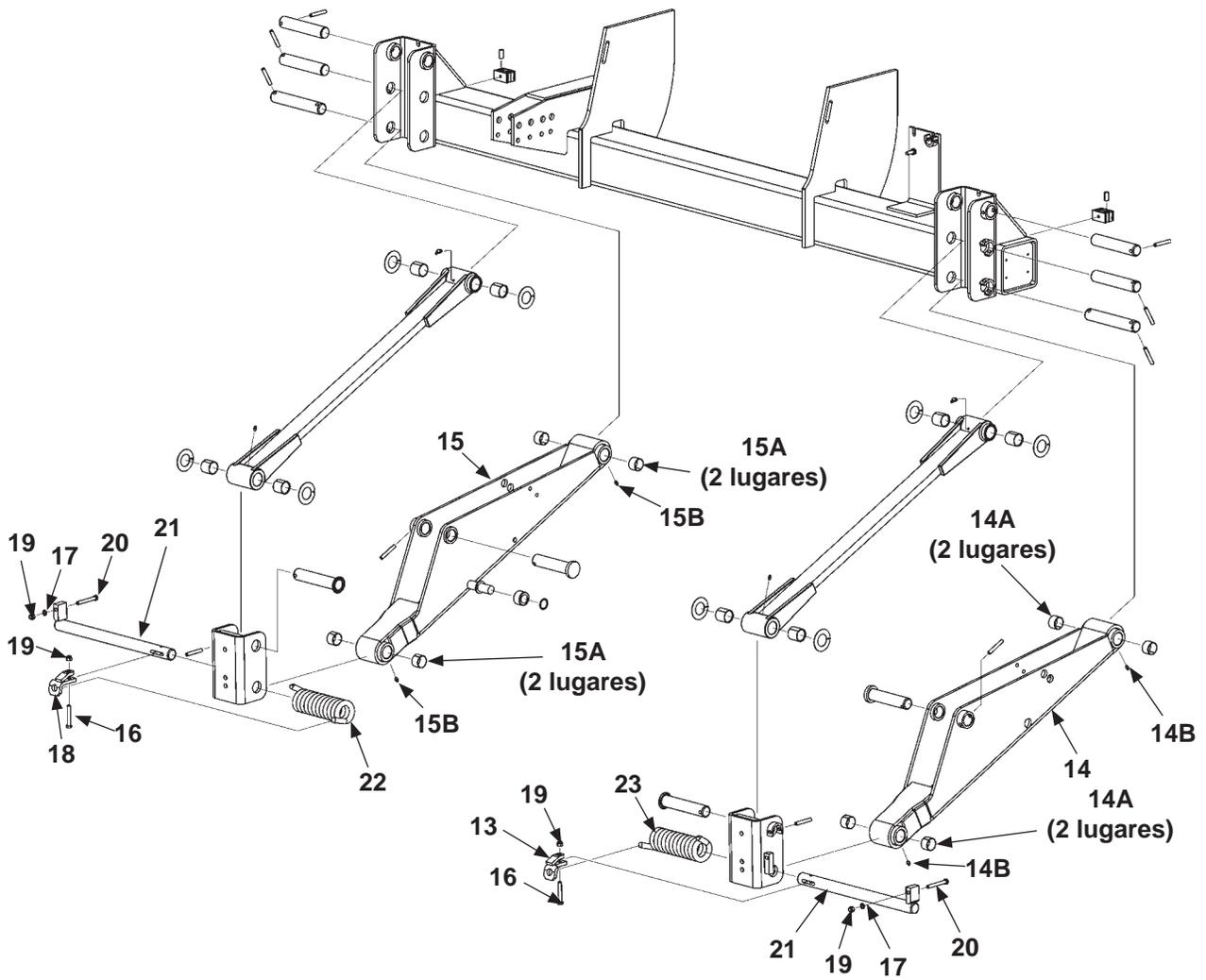
Núm.	Cant.	Núm. parte	Descripción
1	1	282545-01G	Marco principal (96" de ancho GPTLR-44/55), galvanizado
		282545-02G	Marco principal (102" de ancho GPTLR-44/55), galvanizado
		282545-01	Marco principal (96" de ancho GPTLR-44/55)
		282545-02	Marco principal (102" de ancho GPTLR-44/55)
2	2	905140-01	Manguera de hule, 1/4" x 3/4" x 1" long. (soporte de manguera de retorno)
3	4	280968-04	Pasador, 1-3/8" diám. x 7-1/8" long.
4	2	281005-02	Pasador, 8-1/16" long.
5	10	904717-08	Perno del pasador, 3/8" x 2-1/2" long.
6	2	282546-01G	Brazos paralelos, galvanizado
		282546-01	Brazos paralelos
6A	4	905112-04	Buje, libre de lubricación, 1-1/2" long.
6B	1	906796-01	45° boquilla de lubricación
6C	1	224342	Boquilla de lubricación, 1/4" autopercorante
7	8	908059-01	Buje, de empuje
8	1	281033-02G	Eslabón, lado izq., galvanizado
		281033-02	Eslabón, lado izq.
9	1	281033-01G	Eslabón, lado derecho, galvanizado
		281033-01	Eslabón, lado derecho
10	2	280976-02	Pasador, 7" long.
11	2	281119-01	Pasador, cilindro
12	2	262415	Abrazadera doble para tubo

Desglose de partes

Marco principal, brazos de elevación, y brazos paralelos:
GPTLR-44 y GPTLR-55 - continuación

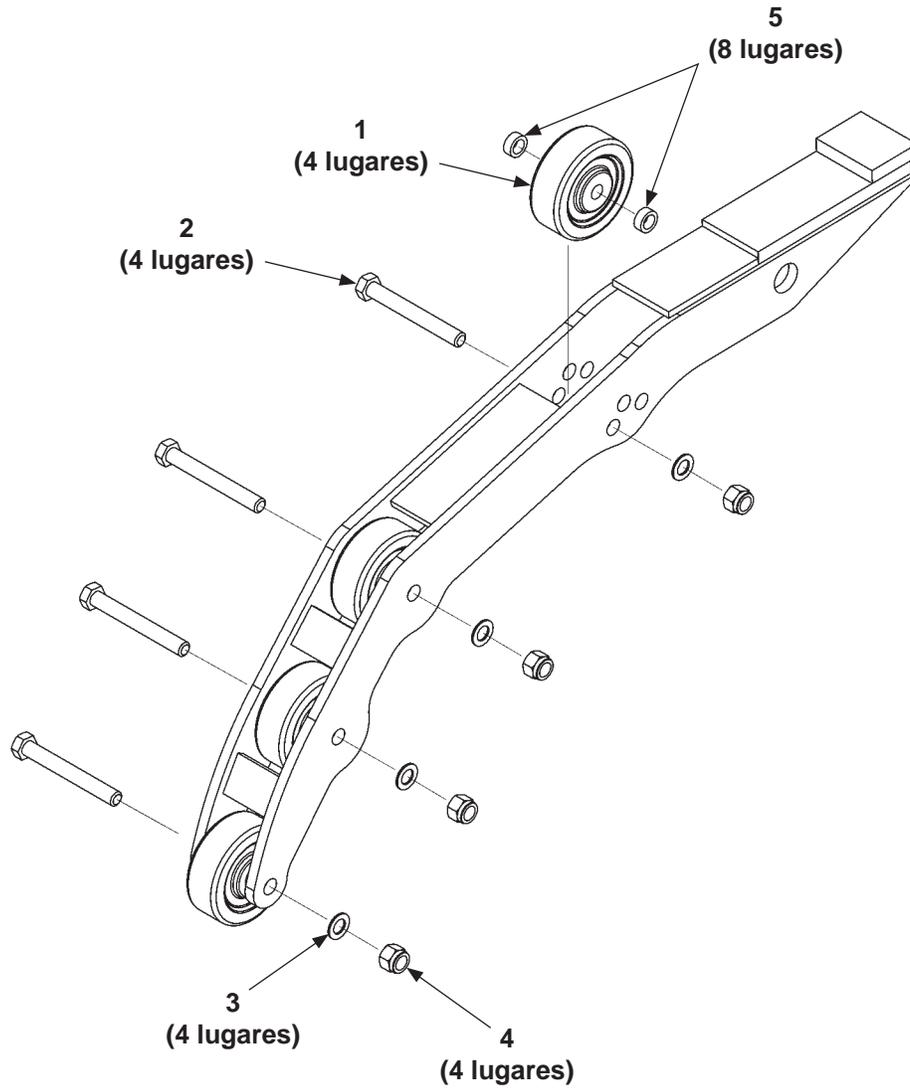
MAXON[®]

11921 Slauson Ave. Santa Fe Springs, CA. 90670 (800) 227-4116 FAX (888) 771-7713



Núm.	Cant.	Núm. parte	Descripción
13	1	281515-01G	Soporte, refuerzo, lado derecho, galvanizado
		281515-01	Soporte, refuerzo, lado derecho
14	1	282543-01G	Brazo de elevación, lado derecho, galvanizado
		282543-01	Brazo de elevación, lado derecho
14A	4	908047-02	Buje, libre de lubricación
14B	2	224342	Boquilla de lubricación
15	1	282543-02G	Brazo de elevación, lado izq., galvanizado
		282543-02	Brazo de elevación, lado izq.
15A	4	908047-02	Buje, libre de lubricación
15B	2	224342	Boquilla de lubricación
16	2	900014-10	Tornillo, 3/8"-16 x 2-1/2" long., grado 8
17	6	902000-10	Arandela plana, 3/8"
18	1	281515-02G	Soporte, refuerzo, lado izq., galvanizado
		281515-02	Soporte, refuerzo, lado izq.
19	4	901002	Tuerca de seguridad, 3/8"-16
20	2	900014-11	Tornillo, 3/8"-16 x 3" long.
21	2	281053-01	Pasador, resorte
22	1	280950-02	Resorte de torsión, lado izq. (plataforma de aluminio)
23	1	280950-01	Resorte de torsión, lado derecho (plataforma de aluminio)

Desglose de partes Brazo de apertura (GPTLR-25 y GPTLR-33)

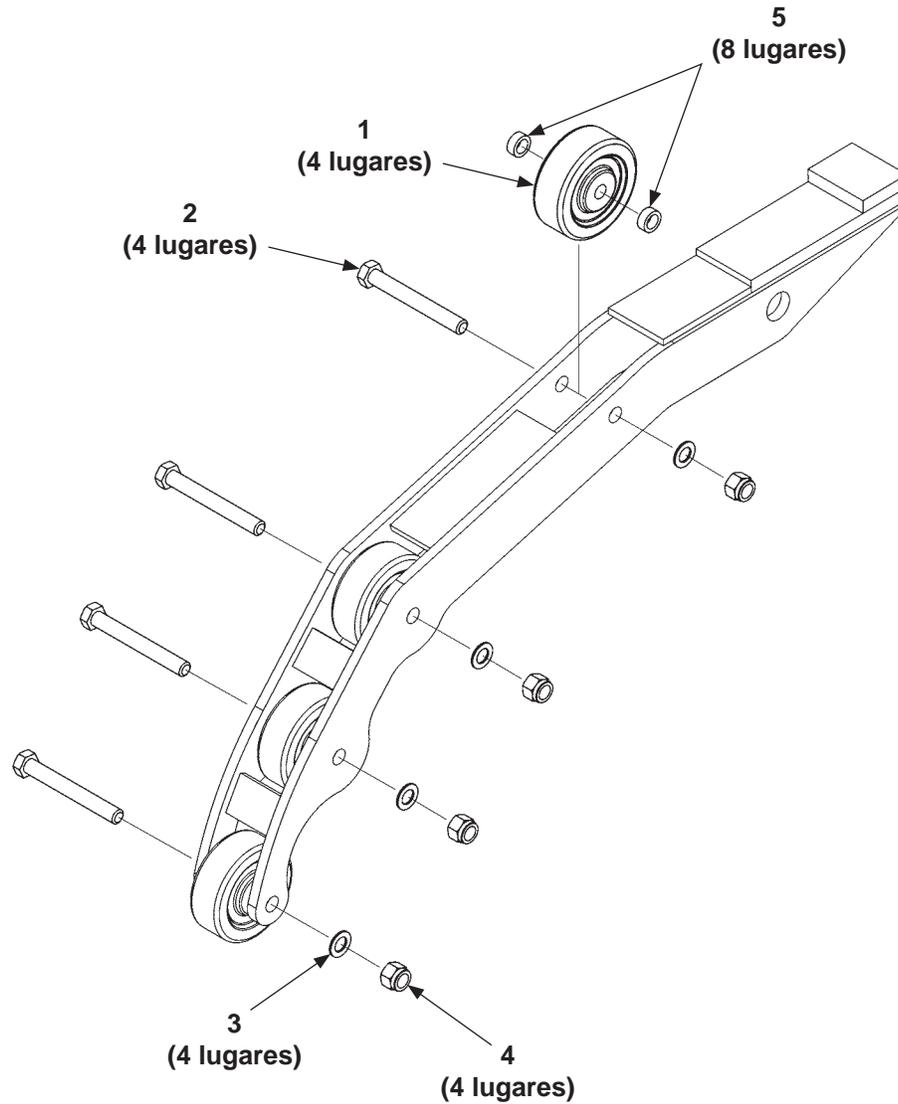


Núm.	Cant.	Núm. parte	Descripción
Ref.	1	282275-01G	Ensamble del brazo de apertura, GPTLR 25/33, galvanizado
		282275-01	Ensamble del brazo de apertura, GPTLR 25/33
1	4	280082-01	Rueda, brazo de apertura, 3-1/2" x 1-1/4" x 1/2"
2	4	900035-11	Tornillo, 1/2"-13 x 4" long.
3	4	902000-14	Arandela plana, 1/2"
4	4	901010	Tuerca de seguridad, 1/2"-13
5	8	092028-10	Espaciador

MAXON®

11921 Slauson Ave. Santa Fe Springs, CA. 90670 (800) 227-4116 FAX (888) 771-7713

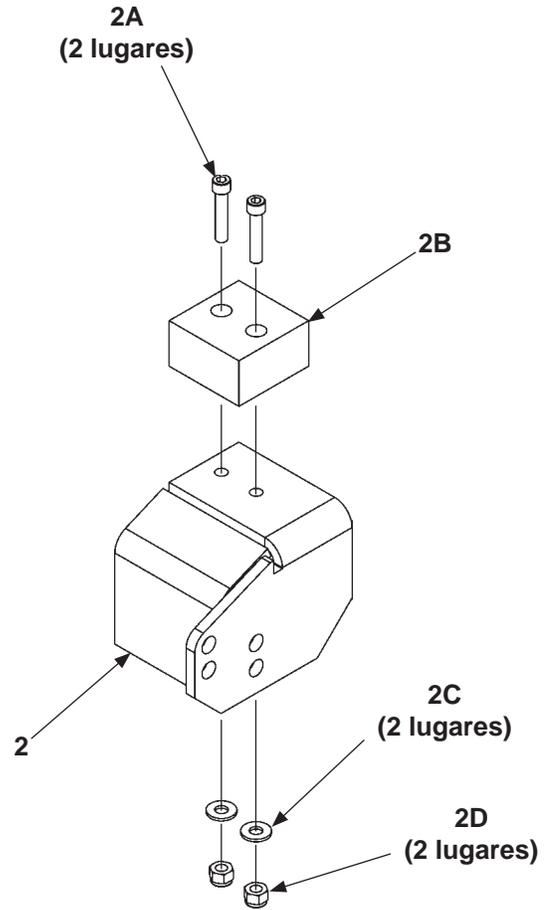
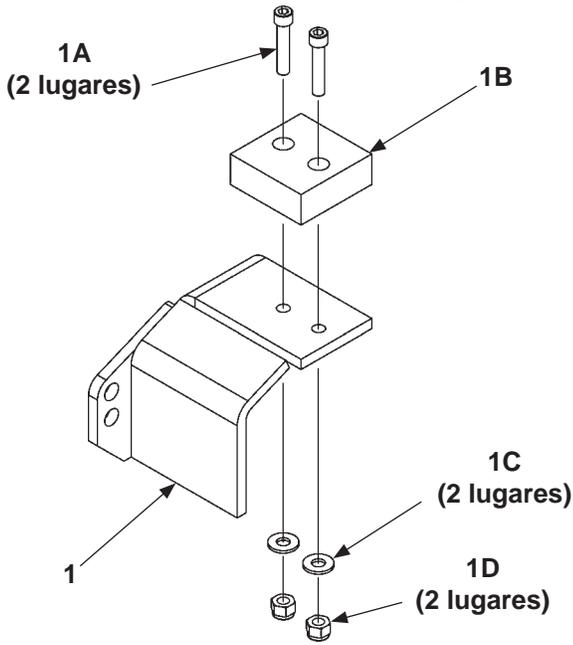
Brazo de apertura (GPTLR-44 y GPTLR-55)



Núm.	Cant.	Núm. parte	Descripción
Ref.	1	282505-01G	Ensamble del brazo de apertura, GPTLR 44/55, galvanizado
		282505-01	Ensamble del brazo de apertura, GPTLR 44/55
1	4	280082-01	Rueda de brazo de apertura, 3-1/2" x 1-1/4" x 1/2"
2	4	900035-11	Tornillo, 1/2"-13 x 4" long.
3	4	902000-14	Arandela plana, 1/2"
4	4	901010	Tuerca de seguridad, 1/2"-13
5	8	092028-10	Espaciador

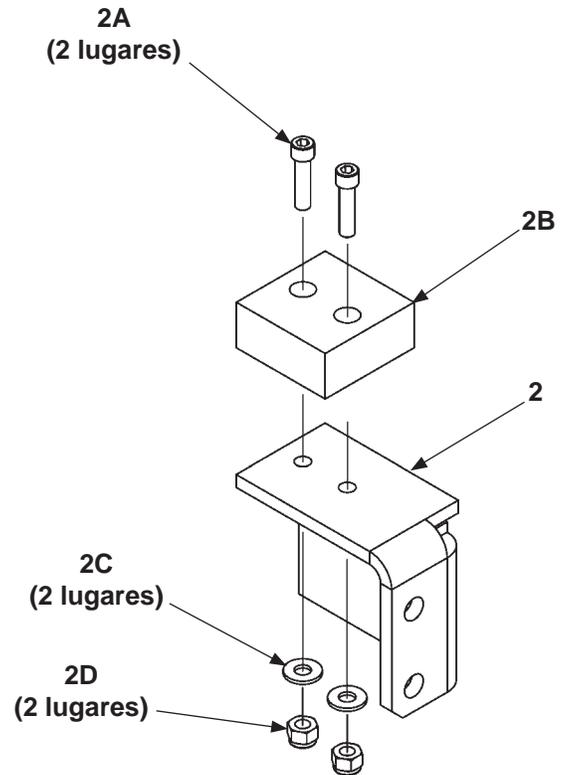
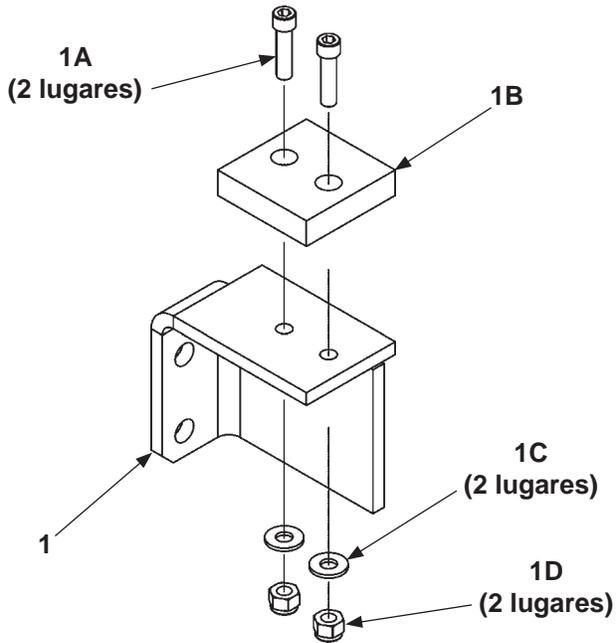
Desglose de partes

Almohadillas de plataforma, lado derecho e izq.: GPTLR-25 y GPTLR-33



Núm.	Cant.	Núm. parte	Descripción
1	1	281650-02G	Almohadilla de plataforma, lado izq. (1/2" grosor de almohadilla), galv.
		281650-02	Almohadilla de plataforma, lado izq. (1/2" grosor de almohadilla)
1A	2	900025-1	Tornillo Allen, 1/4"-20 x 1" long.
1B	1	281649-01	Almohadilla de plástico (1/2" grosor de almohadilla)
1C	2	902013-09	Arandela plana, 1/4"
1D	2	901000	Tuerca de seguridad, 1/4"-20
2	1	281653-01G	Almohadilla de pltm., lado derecho (3/4" grosor de almohadilla), galv.
		281653-01	Almohadilla de plataforma, lado derecho (3/4" grosor de almohadilla)
2A	2	900025-5	Tornillo Allen, 1/4"-20 x 1-1/4" long.
2B	1	281652-01	Almohadilla de plástico (3/4" grosor de almohadilla)
2C	2	902013-09	Arandela plana, 1/4"
2D	2	901000	Tuerca de seguridad, 1/4"-20

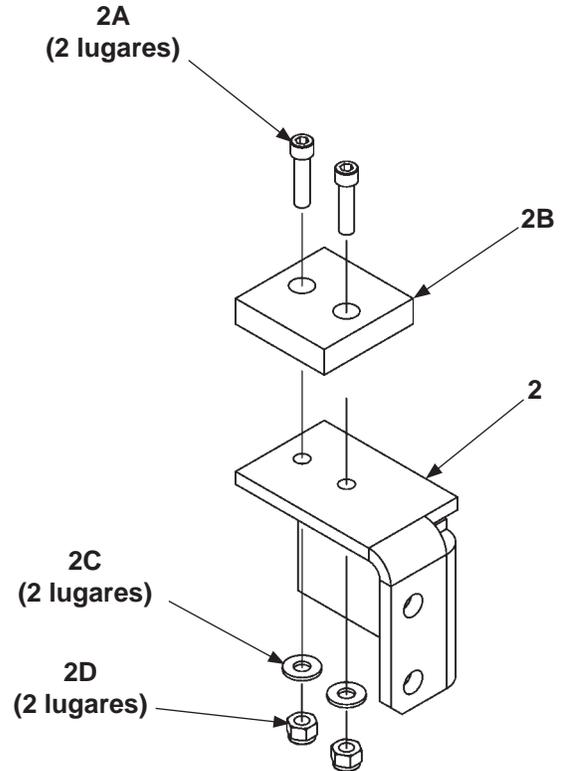
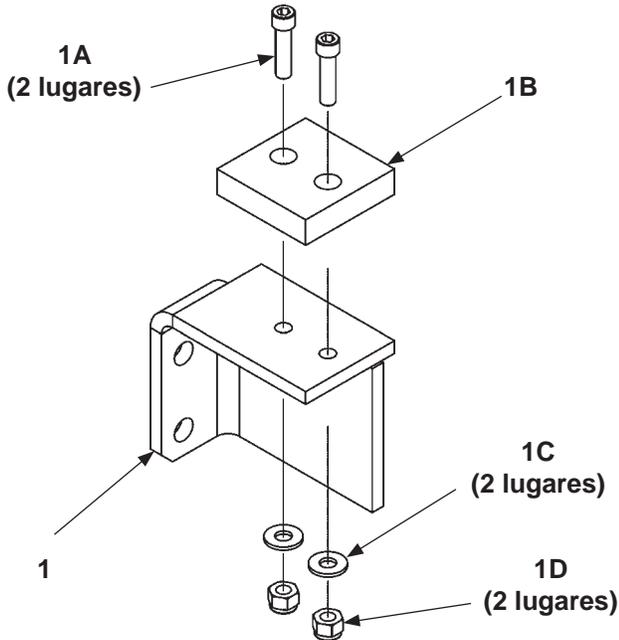
**Almohadillas de plataforma, lado derecho e izq.: GPTLR-44 y GPTLR-55
(sólo plataformas de aluminio con rampa fija o placas de retención)**



Núm.	Cant.	Núm. parte	Descripción
1	1	281698-02G	Almohadilla de pltfm., lado izq. (1/2" grosor de almohadilla), galv.
		281698-02	Almohadilla de pltfm., lado izq. (1/2" grosor de almohadilla)
1A	2	900025-1	Tornillo Allen, 1/4"-20 x 1" long.
1B	1	281649-01	Almohadilla de plástico (1/2" grosor de almohadilla)
1C	2	902013-09	Arandela plana, 1/4"
1D	2	901000	Tuerca de seguridad, 1/4"-20
2	1	281716-01G	Almohadilla de pltfm., lado derecho (3/4" grosor de almohadilla), galv.
		281716-01	Almohadilla de plataforma, lado derecho (3/4" grosor de almohadilla)
2A	2	900025-5	Tornillo Allen, 1/4"-20 x 1-1/4" long.
2B	1	281652-01	Almohadilla de plástico (3/4" grosor de almohadilla)
2C	2	902013-09	Arandela plana, 1/4"
2D	2	901000	Tuerca de seguridad, 1/4"-20

Desglose de partes

Almohadillas de plataforma, lado derecho e izq.: GPTLR-44 y GPTLR-55
(sólo plataformas con rampa de retención)



Núm.	Cant.	Núm. parte	Descripción
1	1	281698-02G	Almohadilla de pltfm., lado izq. (1/2" grosor de almohadilla), galv.
		281698-02	Almohadilla de pltfm., lado izq. (1/2" grosor de almohadilla)
1A	2	900025-1	Tornillo Allen, 1/4"-20 x 1" long.
1B	1	281649-01	Almohadilla de plástico (1/2" grosor de almohadilla)
1C	2	902013-09	Arandela plana, 1/4"
1D	2	901000	Tuerca de seguridad, 1/4"-20
2	1	281698-01G	Almohadilla de pltfm., lado derecho (1/2" grosor de almohadilla), galv.
		281698-01	Almohadilla de pltfm., lado derecho (1/2" grosor de almohadilla)
2A	2	900025-1	Tornillo Allen, 1/4"-20 x 1" long.
2B	1	281649-01	Almohadilla de plástico (1/2" grosor de almohadilla)
2C	2	902013-09	Arandela plana, 1/4"
2D	2	901000	Tuerca de seguridad, 1/4"-20

MAXON®

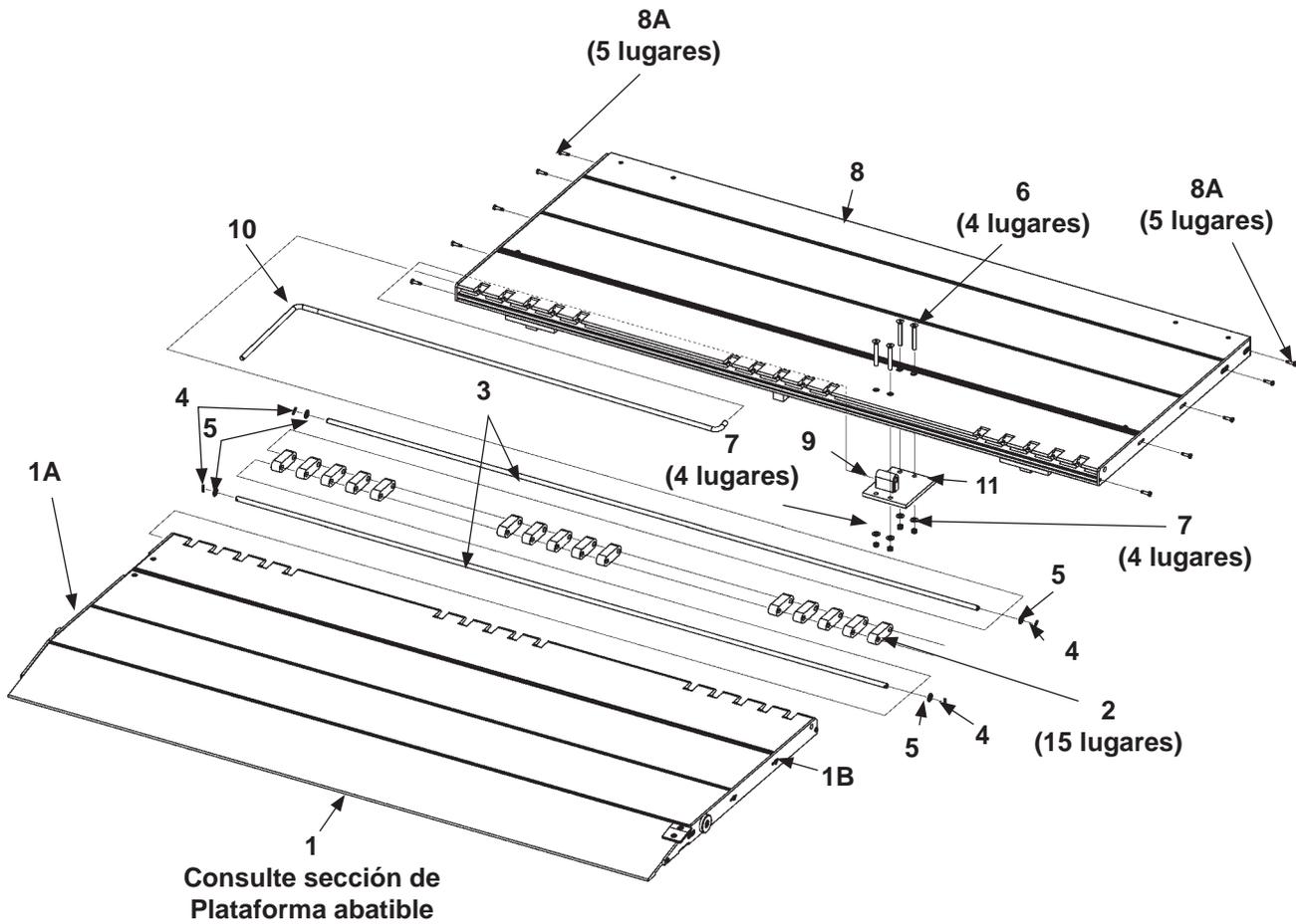
11921 Slauson Ave. Santa Fe Springs, CA. 90670 (800) 227-4116 FAX (888) 771-7713

PÁGINA EN BLANCO INTENCIONALMENTE

MAXON[®]

11921 Slauson Ave. Santa Fe Springs, CA. 90670 (800) 227-4116 FAX (888) 771-7713

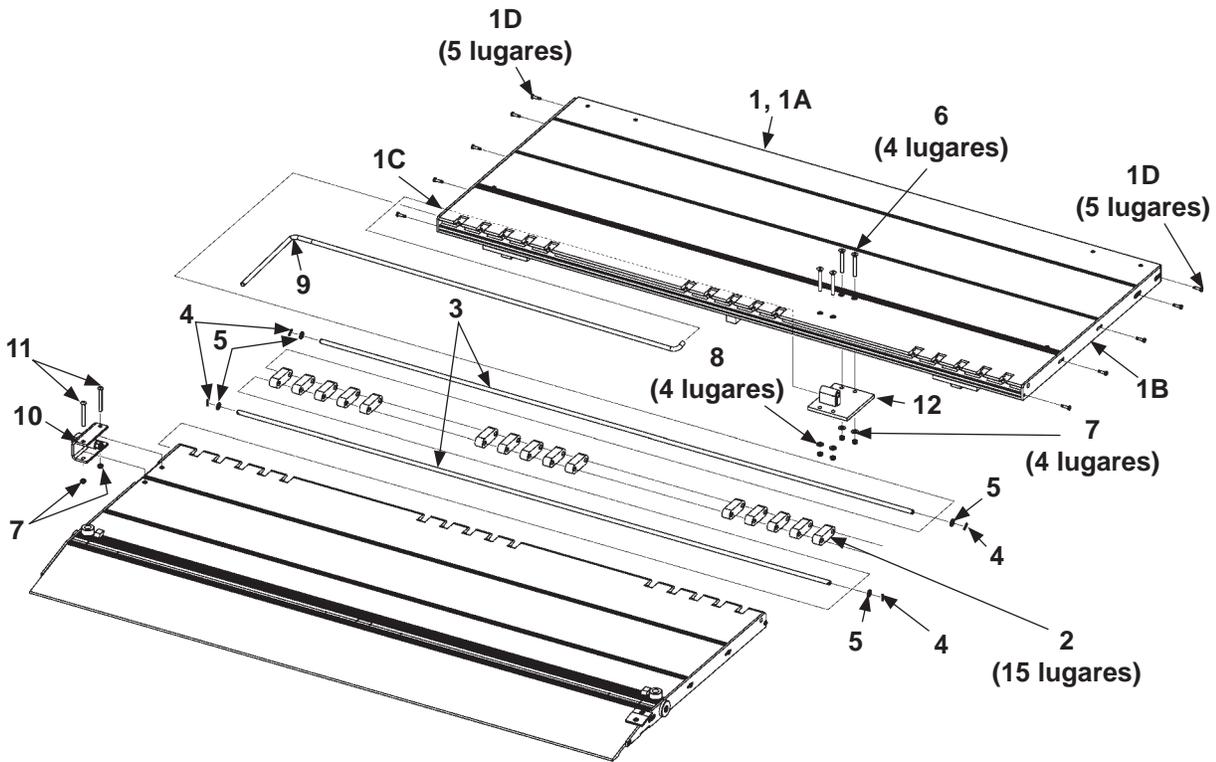
Desglose de partes Ensamble de plataforma y plataforma abatible (aluminio)



Núm.	Cant.	Núm. parte	Descripción
Ref.	1	282900-01	Plataforma y plataforma abatible con barra de torsión, 79-1/2"
		282900-02	Plataforma y plataforma abatible con barra de torsión, 85-1/2"
1	1	283347-01	Ensamble de plataforma abatible, 79-1/2" (de ancho)
		283347-02	Ensamble de plataforma abatible, 85-1/2" (de ancho)
1A	1	281636-01	Placa lateral, plataforma abatible lado izq.
1B	1	282898-01	Placa lateral, plataforma abatible con pestillo (lado derecho)
2	15	283354-10	Espaciador de bisagra
3	2	263456-12	Bisagra, varilla, 80" long. (79-1/2" de ancho plataforma)
		263456-13	Bisagra, varilla, 86" long. (85-1/2" de ancho plataforma)
4	4	905015-1	Perno del pasador, 3/16" x 3/4" long.
5	4	902000-14	Arandela plana, 1/2"
6	4	900040-11	Tornillo Allen de cabeza plana, 3/8"-16 x 3" long., grado 8
7	4	902013-11	Arandela plana, 3/8"
8	1	283340-01	Ensamble de plataforma, 79-1/2" (de ancho)
		283340-02	Ensamble de plataforma, 85-1/2" (de ancho)
8A	10	900705-01	Chilillo, 1/4"-20 x 1" long.
9	1	281135-01	Soporte de barra de torsión
10	1	281141-01	Barra de torsión
11	1	281410-01	Retén de barra de torsión

Desglose de partes

Ensamble de plataforma y plataforma abatible con placas de retención (aluminio)



Consulte sec. Plataforma abatible con placa de retención sencilla o Plataforma abatible con placa de retención doble (se muestra p/a con placa de retención sencilla)

MAXON

11921 Slauson Ave. Santa Fe Springs, CA. 90670 (800) 227-4116 FAX (888) 771-7713

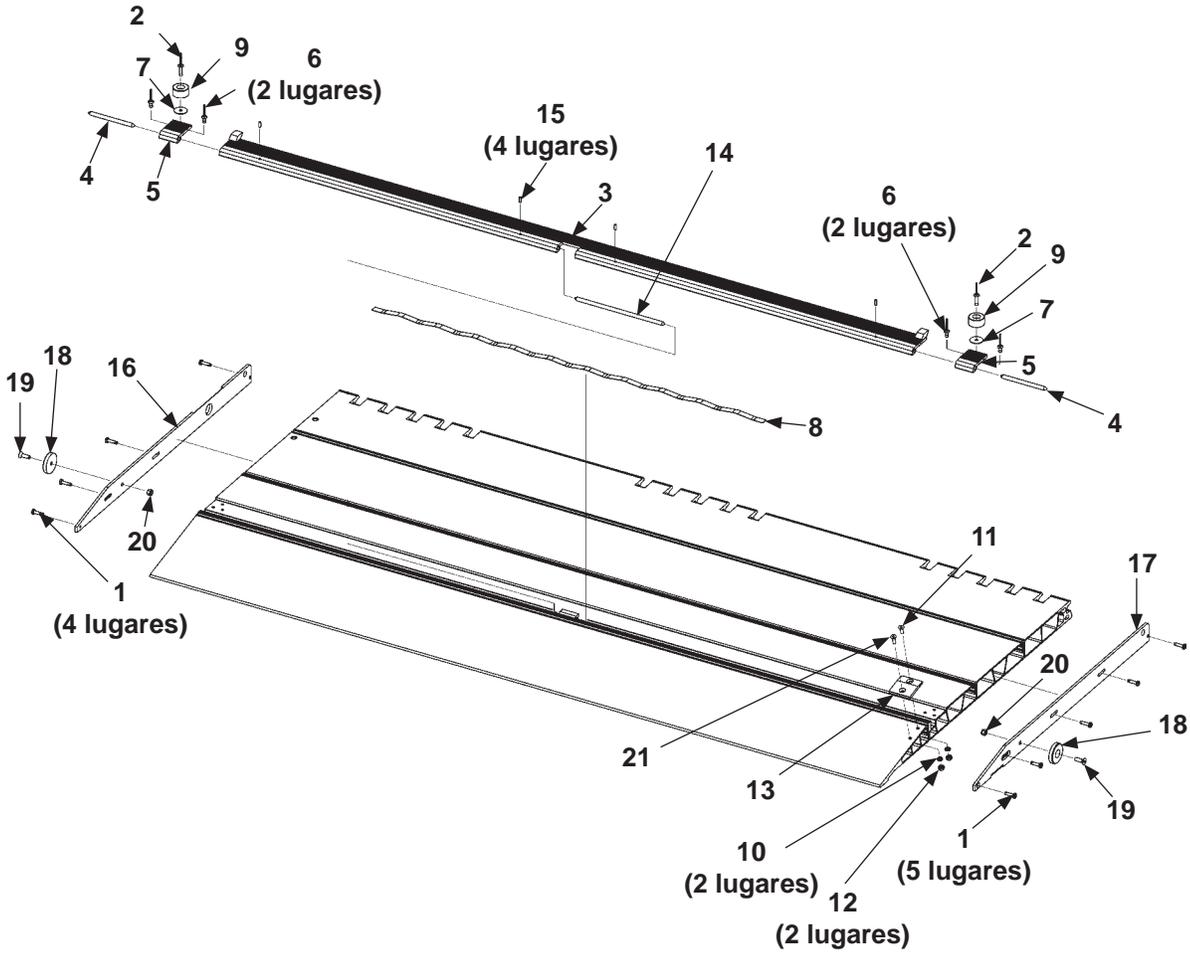
Núm.	Cant.	Núm. parte	Descripción
Ref.	1	284825-31	Plataforma y plataforma abatible con placa de retención doble, 79-1/2"
		284825-32	Plataforma y plataforma abatible con placa de retención doble, 85-1/2"
	1	284825-01	Plataforma y plataforma abatible con barra de torsión, 79-1/2"
		284825-02	Plataforma y plataforma abatible con barra de torsión, 85-1/2"
1	1	283340-01	Ensamble de plataforma, 79-1/2" (long.)
		283340-02	Ensamble de plataforma, 85-1/2" (long.)
1A	1	283345-01	Conjunto soldado de plataforma, 79" (long.)
		283345-02	Conjunto soldado de plataforma, 85" (long.)
1B	1	280987-01	Placa lateral, lado derecho, plataforma
1C	1	281143-01	Placa lateral, lado izq., plataforma
1D	10	900705-01	Chilillo, 1/4"-20 x 1" long.
2	15	283354-10	Espaciador de bisagra
3	2	263456-12	Bisagra, varilla, 80" long. (79-1/2" de ancho plataforma)
		263456-13	Bisagra, varilla, 86" long. (85-1/2" de ancho plataforma)
4	4	905015-1	Perno del pasador, 3/16" x 3/4" long.
5	4	902000-14	Arandela plana, 1/2"
6	4	900040-11	Tornillo Allen de cabeza plana, 3/8"-16 x 3" long., grado 8
7	6	901016-4	Tuerca de seguridad, cabeza delgada, 3/8"-16, grado 8
8	4	902013-11	Arandela plana, 3/8"
9	1	281141-01	Barra de torsión
10	1	281135-01	Soporte de barra de torsión
11	2	900014-11	Tornillo, 3/8"-16 x 3" long., grado 8
12	1	281410-01	Retén de barra de torsión

Desglose de partes

Plataforma abatible con placa de retención sencilla (aluminio)

MAXON®

11921 Slauson Ave. Santa Fe Springs, CA. 90670 (800) 227-4116 FAX (888) 771-7713



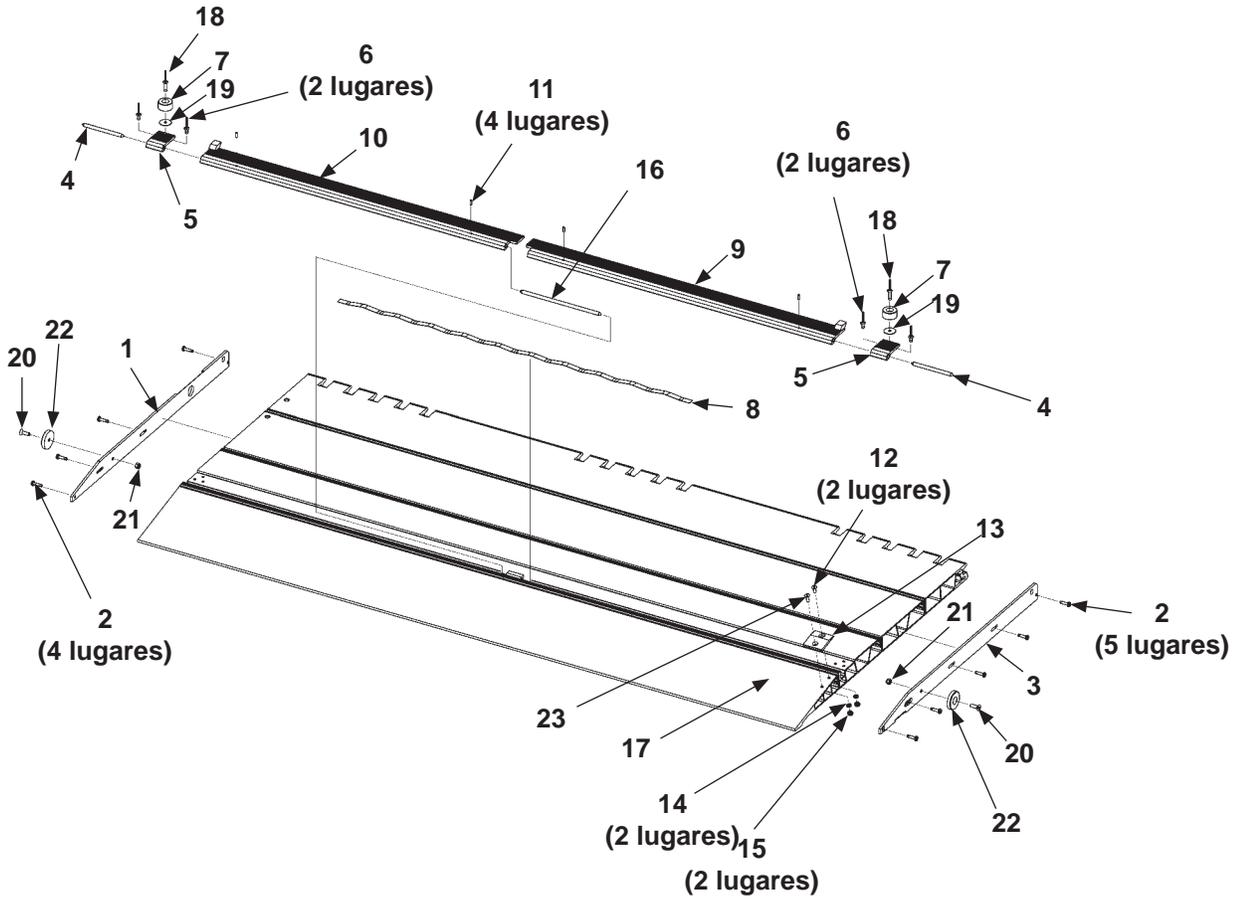
Núm.	Cant.	Núm. parte	Descripción
Ref.	1	284820-03	Ensamble de plataforma abatible, 79-1/2" (long.)
		284820-04	Ensamble de plataforma abatible, 85-1/2" (long.)
1	9	900705-01	Chilillo, 1/4"-20 x 3/4" long.
2	2	903705-06	Remache, ciego, 1/4" x 1-7/32" long.
3	1	267092-08	Conjunto soldado de placa de retención lado derecho, 79"
		267092-09	Conjunto soldado de placa de retención lado derecho, 81"
4	2	267094-03	Pasador, 5" long.
5	2	267088-01	Enlace de placa de retención
6	4	903705-02	Remache, ciego, 1/4" x 5/8" long.
7	2	903409-07	Arandela Fender, 9/32" x 1-1/4" diám. externo
8	1	267581-01	Resorte, placa de retención, 42" long.
9	2	905314-05	Tope
10	4	902000-2	Arandela plana, 3/4"
11	1	900004-4	Tornillo, 1/4"-20 x 3/4" longitud
12	2	901016-2	Tuerca de seguridad, 1/4"-20, cabeza delgada
13	1	269477-01	Placa de soporte del gancho
14	1	267094-04	Pasador, 9-3/4" long.
15	4	904719-03	Perno del pasador, 3/16" grueso x 9/16" long., acero inoxidable
16	1	284816-01	Placa lateral, plataforma abatible lado izq.
17	1	284814-01	Placa lateral, plataforma abatible lado derecho
18	2	284567-01	Tope, ajuste de plataforma
19	2	900021-3	Tornillo Allen, 5/16"-18 x 1" de longitud
20	2	901001	Tuerca de seguridad, 5/16"-18
21	1	900044-5	Tornillo Allen, 1/4"-20 x 7/8" de longitud

Desglose de partes

Plataforma abatible con placa de retención doble (aluminio)

MAXON®

11921 Slauson Ave. Santa Fe Springs, CA. 90670 (800) 227-4116 FAX (888) 771-7713

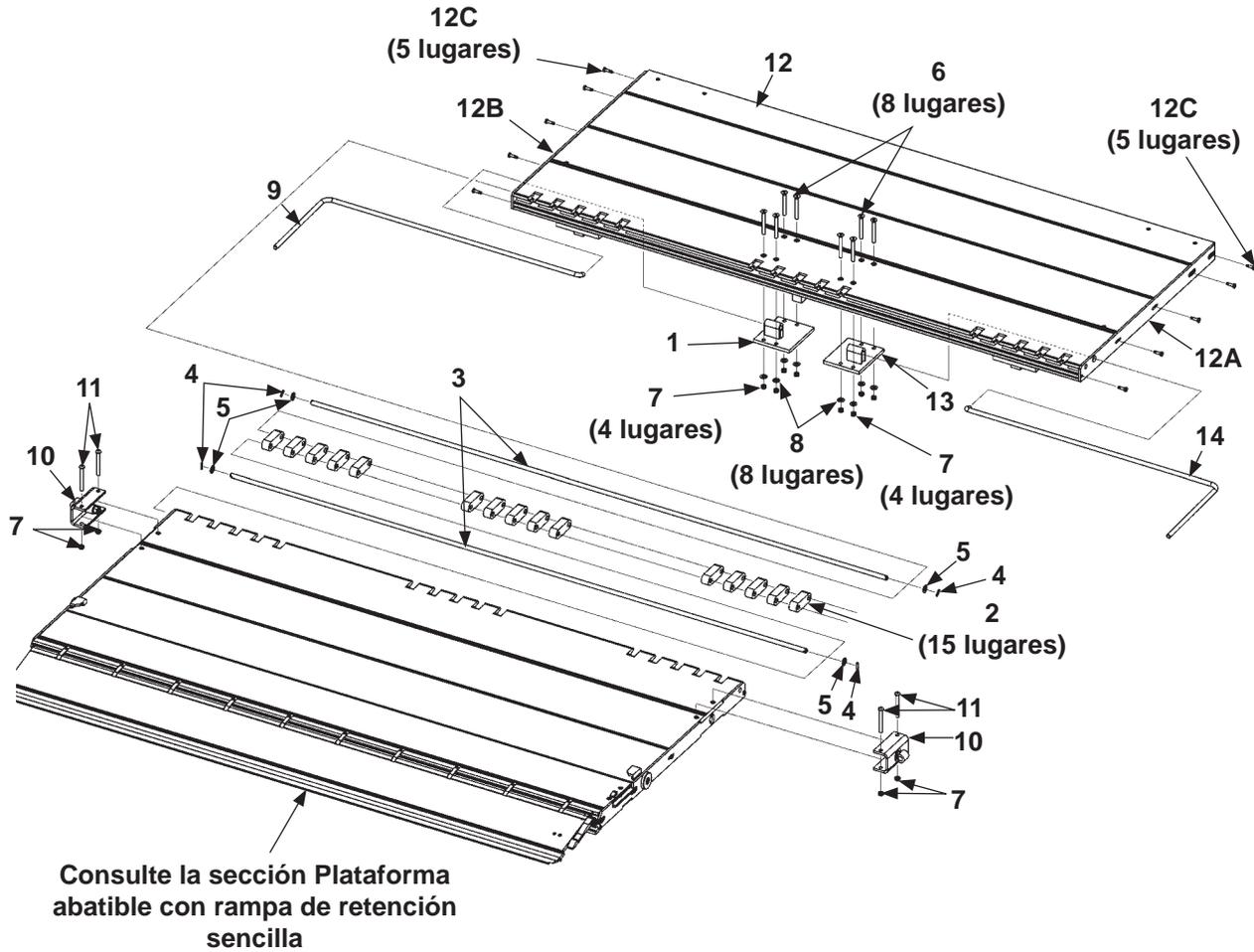


Núm.	Cant.	Núm. parte	Descripción
Ref.	1	284820-01	Ensamble de plataforma abatible, 79-1/2" de longitud
		284820-02	Ensamble de plataforma abatible, 85-1/2" de longitud
1	1	284816-01	Placa lateral, plataforma abatible lado izq.
2	9	900705-01	Chilillo, 1/4"-20 x 1" de longitud
3	1	282898-01	Placa lateral, con pestillo (lado derecho)
2	2	903705-06	Remache, ciego, 1/4" x 1-7/32" long.
3	2	903409-07	Arandela Fender, 9/32" x 1-1/4" diám. externo
4	2	267094-03	Pasador, 5" long.
5	2	267088-01	Enlace de placa de retención
6	4	903705-02	Remache, ciego, 1/4" x 5/8" long.
7	2	905314-05	Tope
8	1	267581-01	Resorte, placa de retención, 42" long.
9	1	267092-04	Conjunto soldado de placa de retención lado derecho, 36-3/8"
		267092-06	Conjunto soldado de placa de retención lado derecho, 39-3/8"
10	1	267092-05	Conjunto soldado de placa de retención lado izq., 36-3/8"
		267092-07	Conjunto soldado de placa de retención lado izq., 39-3/8"
11	4	904719-03	Perno del pasador, 3/16" grueso x 9/16" long., acero inoxidable
12	1	900044-5	Tornillo Allen, 1/4"-20 x 7/8" de longitud
13	1	269477-01	Placa de soporte del gancho
14	2	902000-1	Arandela plana, 1/4"
15	2	901016-2	Tuerca de seguridad, 1/4"-20, cabeza delgada
16	1	267094-04	Pasador, 9-3/4" long.
17	1	267694-02	Etiqueta, Precaución (seguro)
18	2	903705-06	Remache, ciego, 1/4" x 1-7/32" long.
19	2	903409-07	Arandela Fender, 9/32" x 1-1/4" diám. externo
20	2	900021-3	Tornillo Allen, 5/16"-18 x 1" de longitud
21	2	901001	Tuerca de seguridad, 5/16"-18
22	2	284657-01	Tope, ajuste de plataforma
23	1	900044-4	Tornillo Allen, 1/4"-20 x 3/4" de longitud

Desglose de partes

Ensamble de plataforma y plataforma abatible con rampa de retención sencilla (aluminio)

NOTA: Este modelo de plataforma y plataforma abatible con rampa de retención sólo está disponible para modelos GPTLR-44 y GPTLR-55.



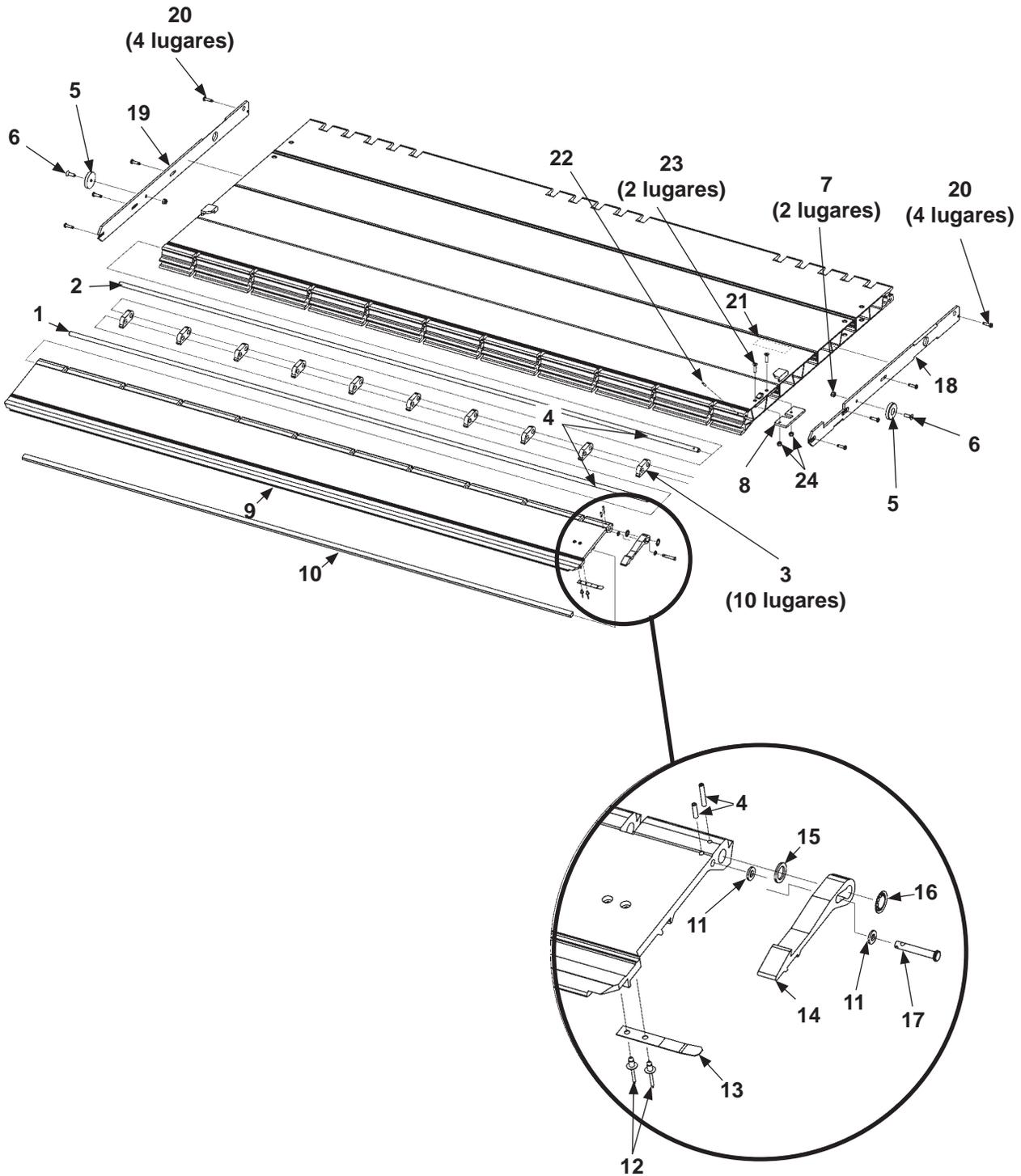
Núm.	Cant.	Núm. parte	Descripción
Ref.	1	284825-41	Plataforma y plataforma abatible con rampa de retención sencilla, 79-1/2"
		284825-42	Plataforma y plataforma abatible con rampa de retención sencilla, 85-1/2"
1	1	281410-01	Retén de barra de torsión, lado izq.
2	15	283354-10	Espaciador para bisagra
3	2	263456-12	Bisagra, varilla, 80" long. (79-1/2" de ancho plataforma)
		263456-13	Bisagra, varilla, 86" long. (85-1/2" de ancho plataforma)
4	4	905015-1	Perno del pasador, 3/16" diám. x 3/4" long.
5	4	902000-14	Arandela plana, 1/2"
6	8	900040-11	Tornillo Allen de cabeza plana, 3/8"-16 x 3" long., grado 8
7	12	901016-4	Tuerca de seguridad, 3/8"-16, cabeza delgada
8	8	902013-11	Arandela plana, 3/8"
9	1	281414-01	Barra de torsión, lado izq.
10	2	281135-01	Soporte de barra de torsión
11	4	900014-11	Tornillo, 3/8"-16 x 3" long., grado 8
12	1	283340-03	Ensamble de plataforma (rampa ret. sencilla) 79-1/2" (de ancho)
		283340-04	Ensamble de plataforma (rampa ret. sencilla) 85-1/2" (de ancho)
12A	1	281143-02	Placa lateral, lado derecho, plataforma
12B	1	281143-01	Placa lateral, lado izq., plataforma
12C	10	900705-01	Chilillo, 1/4"-20 x 1" long.
13	1	281410-02	Retén de barra de torsión, lado derecho
14	1	281414-02	Barra de torsión, lado derecho

MAXON®

11921 Slauson Ave. Santa Fe Springs, CA. 90670 (800) 227-4116 FAX (888) 771-7713

Desglose de partes

Plataforma abatible con rampa de retención sencilla (aluminio)

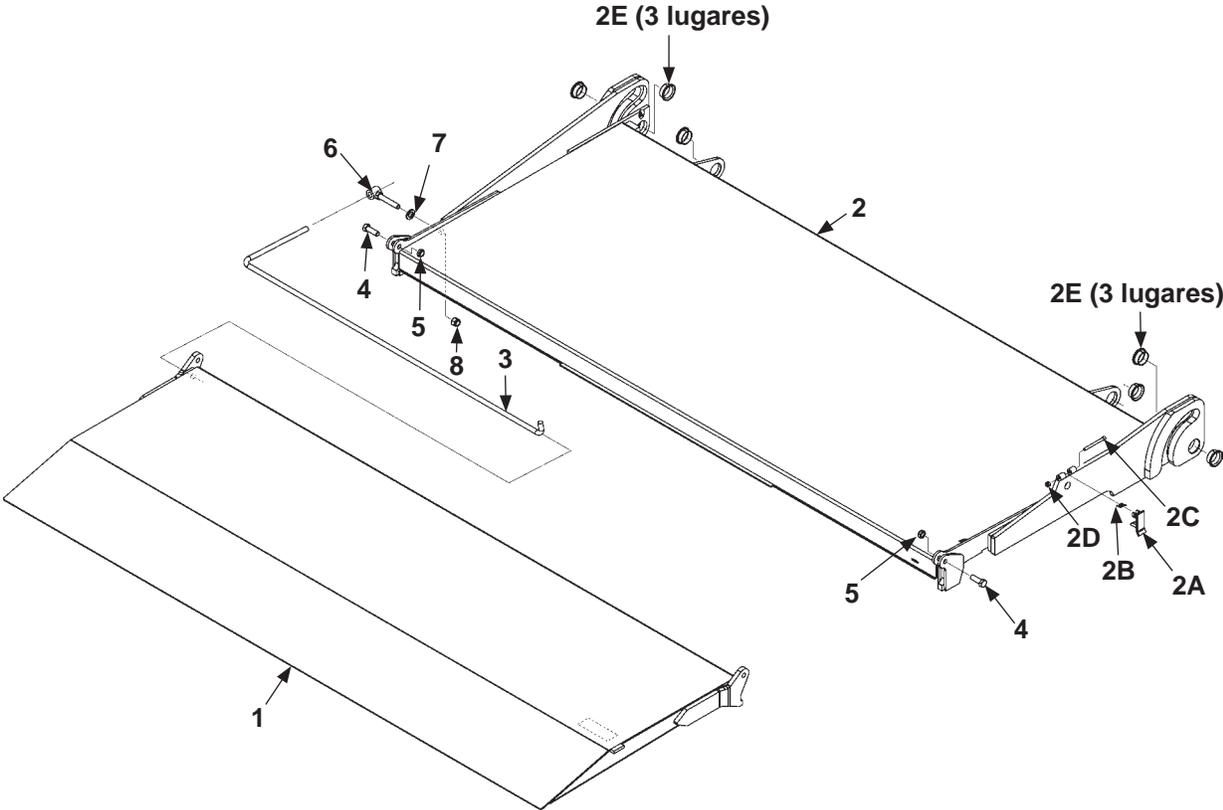


Núm.	Cant.	Núm. parte	Descripción
Ref.	1	284655-01	Ensamble de plataforma abatible, 79-1/2" long.
		284655-02	Ensamble de plataforma abatible, 85-1/2" long.
1	1	267045-01	Bisagra, varilla, 78-9/16" (79-1/2" long.)
		267045-03	Bisagra, varilla, 84-9/16" (85-1/2" long.)
2	1	267045-02	Bisagra, varilla, 78-3/4" (79-1/2" long.)
		267045-04	Bisagra, varilla, 84-3/4" (85-1/2" long.)
3	10	311022-10	Espaciador para bisagra
4	2	905007-07	Perno del pasador, 5/32" x 1" long.
5	2	284567-01	Tope, ajuste de plataforma
6	2	900021-3	Tornillo Allen, 5/16"-18 x 1" de longitud
7	2	901001	Tuerca de seguridad, 5/16"-18
8	1	284549-01G	Placa de soporte de gancho, galvanizado
9	1	267041-01	Rampa de retención, 78" long.
		267041-02	Rampa de retención, 84" long.
10	1	905318-01	Tope, 74-1/2" long.
		905318-02	Tope, 80-1/2" long.
11	2	903421-02	Arandela, nylon, 1/4" diám. int. x 1/16" grueso
12	2	904005-1	Remache, 3/16" diám. x 7/16" long.
13	1	267326-01	Resorte, gancho de rampa de retención
14	1	311038-11	Gancho de rampa de retención
15	1	903413-02	Arandela plana, nylon, 1/2", 1/16" grueso
16	1	903420-01	Anillo sujetador, autobloqueo, 1/2"
17	1	283951-01	Pasador del gancho, 1/4" x 1-5/8" de longitud
18	1	284566-02	Placa lateral, plataforma abatible lado derecho
19	1	284566-01	Placa lateral, plataforma abatible lado izq.
20	8	900705-01	Chilillo, 1/4"-20 x 3/4" long.
21	1	267694-01	Etiqueta, Precaución (seguro)
22	1	905007-03	Perno del pasador, 5/32" x 5/8" de longitud
23	2	900711-06	Tornillo Allen, 1/4"-20 x 1-18" longitud
24	2	901000	Tuerca de seguridad, 1/4"-20

Desglose de partes

Ensamble de plataforma y plataforma abatible (acero)

NOTA: Este modelo de plataforma y plataforma abatible con rampa de retención sólo está disponible para modelos GPTLR-25 y GPTLR-33.



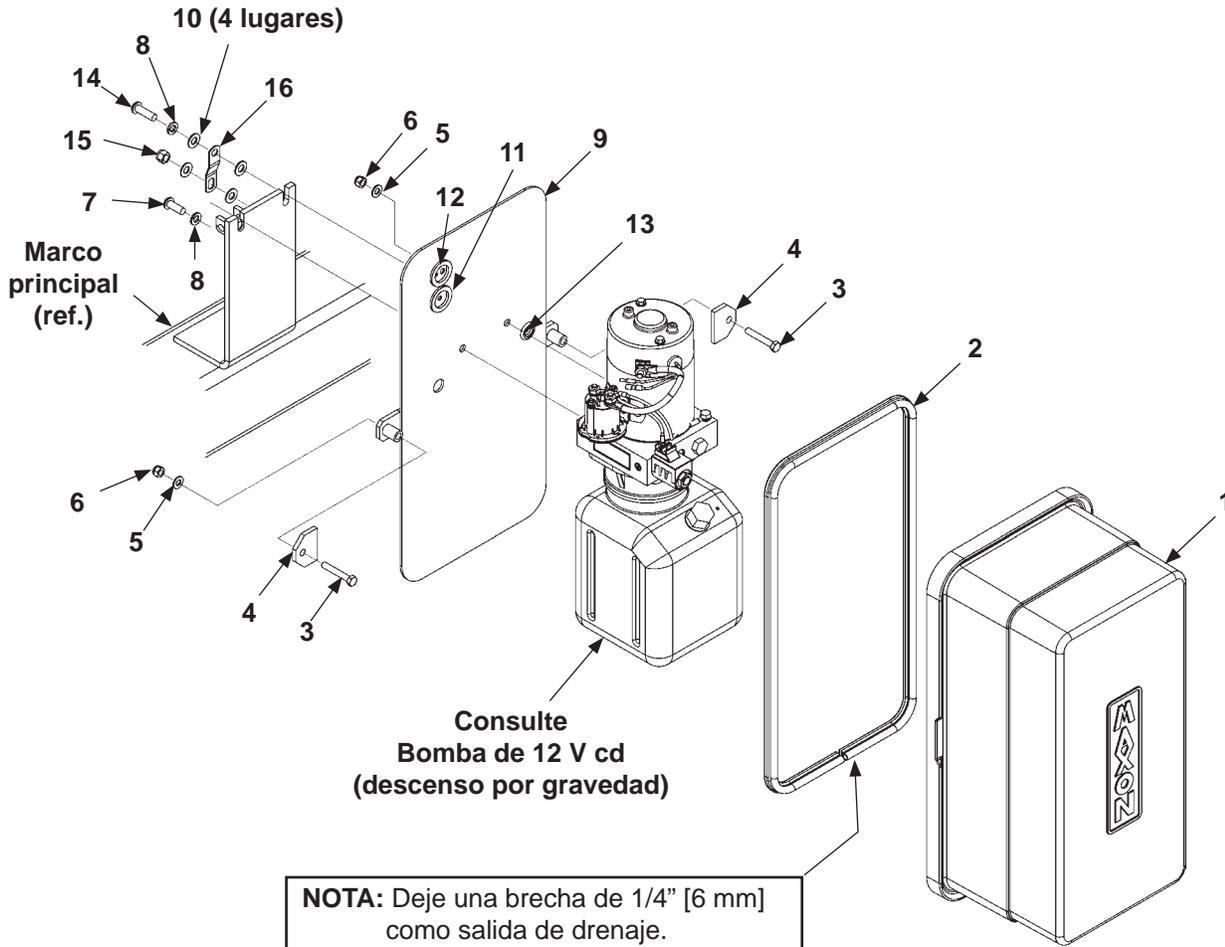
MAXON®

11921 Slauson Ave. Santa Fe Springs, CA. 90670 (800) 227-4116 FAX (888) 771-7713

Núm.	Cant.	Núm. parte	Descripción
Ref.	1	284840-01	Ensamble de plataforma y plataforma abatible, 79" long.
		284840-02	Ensamble de plataforma y plataforma abatible, 85" long.
1	1	284845-01	Conjunto soldado de plataforma abatible, 79" long.
		284845-02	Conjunto soldado de plataforma abatible, 85" long.
2	1	284824-01	Ensamble de plataforma, 79" long.
		284824-02	Conjunto soldado de plataforma, 85" long.
2A	1	284645-01	Pestillo de plataforma
2B	1	284568-01	Resorte de torsión
2C	1	900732-14	Tornillo Allen cabeza plana, 1/4"-20 x 2-3/4" long., acero inox.
2D	1	903137-01	Tuerca de seguridad, 1/4"-20, acero inoxidable
2E	6	908008-02	Buje, con brida, 5/8" long.
3	1	281302-01	Barra de torsión
4	2	900033-3	Tornillo, 1/2"-20 x 1-1/2" long., grado 8
5	2	901016-1	Tuerca de seguridad, cabeza delgada, 1/2"-20, grado 8
6	1	280749-02	Conjunto soldado de perno de anclaje
7	1	902000-14	Arandela plana, 1/2"
8	1	901010	Tuerca de seguridad, 1/2"-13, grado 8

Desglose de partes

Ensamble de cubierta de la bomba y placa de montaje (descenso por gravedad)

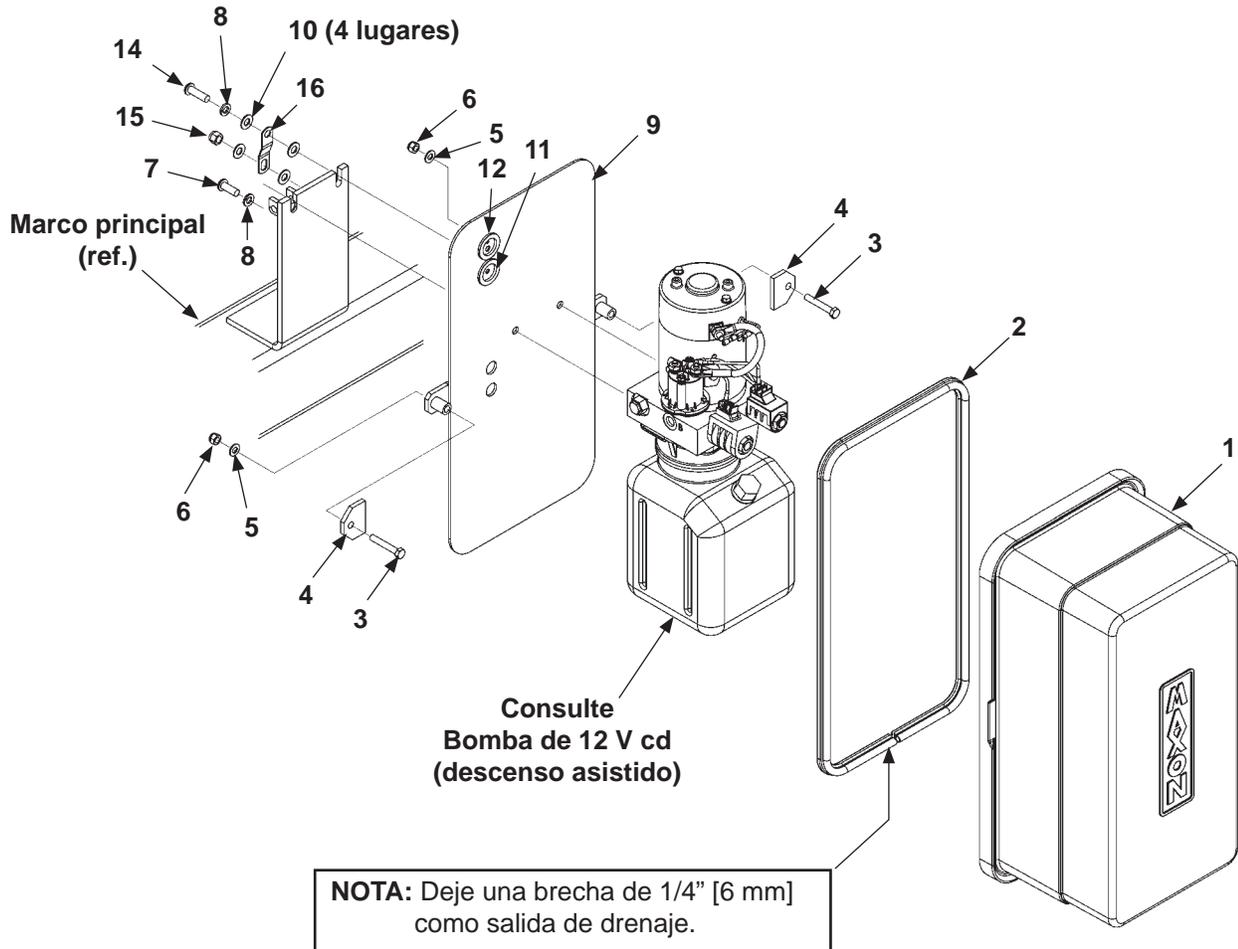


MAXON

11921 Slauson Ave. Santa Fe Springs, CA. 90670 (800) 227-4116 FAX (888) 771-7713

Núm.	Cant.	Núm. parte	Descripción
Ref.	1	285201-01	Ensamble de bomba, descenso por gravedad
		285201-01G	Ensamble de bomba, descenso por gravedad, galvanizado
1	1	281038-01	Ensamble de cubierta
2	1	093203-10	Sello, neopreno, 60" long.
3	2	900009-8	Tornillo, 5/16"-18 x 2" long.
4	2	281062-02	Placas de sujeción
5	2	902013-10	Arandela plana, 5/16"
6	2	901001	Tuerca de seguridad, 5/16"-18, nylon
7	1	900064-05	Tornillo cabeza de botón, 3/8"-16 x 1" long.
8	2	902011-4	Arandela de presión, 3/8"
9	1	285171-01G	Placa, montaje de bomba, galvanizado
		285171-01	Placa, montaje de bomba
10	4	902013-11	Arandela plana, 3/8"
11	1	266428-02	Ojal, 1/4" agujero
12	1	266428-08	Ojal, 3/16" agujero y 5/16" agujero
13	1	281068-01	Ojal, hule
14	1	900064-06	Tornillo cabeza de botón, 3/8"-16 x 1-1/4" long.
15	1	901002	Tuerca de seguridad, 3/8"-16, nylon
16	1	282895-01	Conector, tierra

Ensamble de cubierta de la bomba y placa de montaje (descenso asistido)



MAXON

11921 Slauson Ave. Santa Fe Springs, CA. 90670 (800) 227-4116 FAX (888) 771-7713

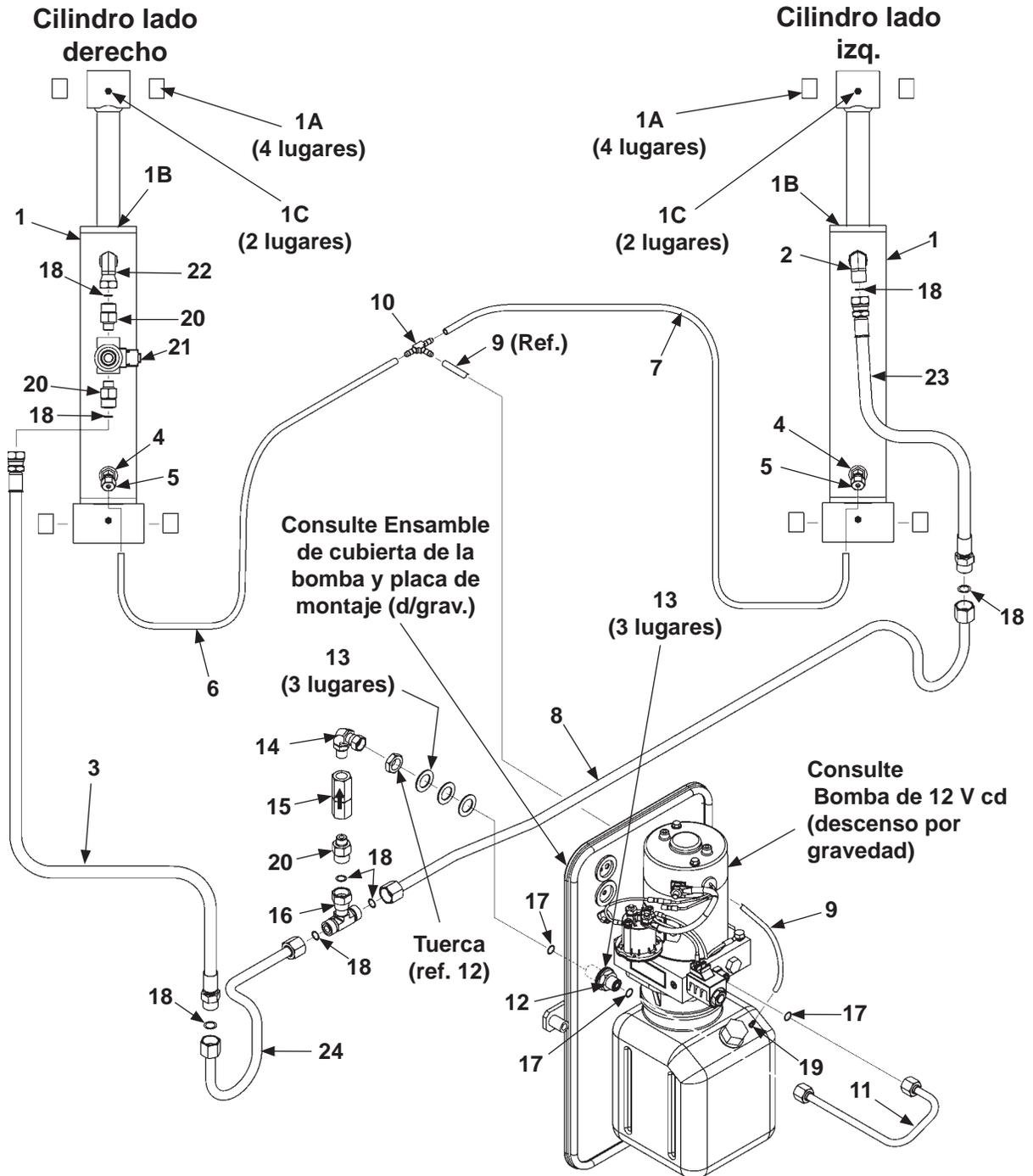
Núm.	Cant.	Núm. parte	Descripción
Ref.	1	285202-01G	Ensamble de bomba, galvanizado
		285202-01	Ensamble de bomba
1	1	281038-01	Ensamble de cubierta
2	1	093203-10	Sello, neopreno, 60" long.
3	2	900009-8	Tornillo, 5/16"-18 x 2" long.
4	2	281062-02	Placas de sujeción
5	2	902013-10	Arandela plana, 5/16"
6	2	901001	Tuerca de seguridad, 5/16"-18
7	1	900064-05	Tornillo cabeza de botón, 3/8"-16 x 1" long.
8	2	902011-4	Arandela de presión, 3/8"
9	1	285181-01G	Placa, montaje de bomba, galvanizado
		285181-01	Placa, montaje de bomba
10	4	902013-11	Arandela plana, 3/8"
11	1	266428-02	Ojal, 1/4" agujero
12	1	266428-08	Ojal, 3/16" agujero y 5/16" agujero
13	1	281068-01	Ojal, hule
14	1	900064-06	Tornillo cabeza de botón, 3/8"-16 x 1-1/4" long.
15	1	901002	Tuerca de seguridad, 3/8"-16, nylon
16	1	282895-01	Conector, tierra

Desglose de partes

Componentes hidráulicos para modelo descenso por gravedad

Precaución

Para evitar una operación incorrecta y daños al elevador hidr., asegúrese que la flecha de la válvula reguladora de flujo apunta en dirección hacia arriba como se muestra en la ilustración.



Núm.	Cant.	Núm. parte	Descripción
1	2	280990-01	Cilindro, 2-3/4" x 11-1/2" alcance (GPTLR-25/33)
		281035-01	Cilindro, 3-1/4" x 12-1/2" alcance (GPTLR-44)
		281040-01	Cilindro, 3-1/2" x 12-1/2" alcance (GPTLR-55)
1A	4	908046-02	Buje libre de lubricación (GPTLR-25/33 cilindro)
		908047-02	Buje libre de lubricación (GPTLR-44/55 cilindro)
1B	1	280990SK-01	Juego de retén (sello) (GPTLR-25/33 cilindro)
		281035SK-01	Juego de retén (sello) (GPTLR-44 cilindro)
		281040SK-01	Juego de retén (sello) (GPTLR-55 cilindro)
1C	2	224342	Boquilla de lubricación
2	1	906704-01	Codo, 90° sello frontal, #8 macho - macho (con sello anular)
3	1	285177-01	Manguera, alta pres., 3/8", Sello frontal #8-8, macho - hembra, lado derecho superior (27-1/2" long.)
4	2	228012	Adaptador, recto roscado, 9/16"-18 macho - 1/4" hembra
5	2	263811	Codo, macho 45°
6	1	224370-21	Manguera, plástico 44" long.
7	1	224370-22	Manguera, plástico 107" long.
8	1	284941-01	Ensamble de tubo con sello frontal, 1/2" diám. externo pres. elevación, largo
9	1	224370-20	Manguera, plástico 9" long.
10	1	906749-01	Unión "T"
11	1	285173-01	Ensamble de tubo con sello frontal (3/8" tubo)
12	1	906744-01	Unión pasatabiques (sello frontal, SAE#6 macho - macho)
13	6	902028-12	Arandela plana, 3/4"
14	1	906708-01	Codo, sello anular, #6 macho - hembra giratoria
15	1	906709-04	Válvula reguladora de flujo, 4.5 galones por minuto
16	1	906769-01	Conector "T", #8, macho - macho, sello frontal
17	3	906712-02	Sello anular, #6 (3/8" sello frontal, extremo del tubo)
18	8	906712-03	Sello anular, #8 (1/2" sello frontal, extremo del tubo)
19	1	906728-01	Conector de retorno
20	3	906762-01	Conector, #8 sello frontal, #6 sello anular
21	1	282620-07	Ensamble de válvula de cierre (12V)
22	1	906763-01	Conector Codo, macho - macho, 9/16"-18 x 13/16"-16 (con sello anular)
23	1	285178-01	Ensamble de manguera, alta presión 3/8" sello frontal #8, macho - hembra, lado izq. superior
24	1	284933-01	Sello frontal, ensamble de tubo, 1/2" diám. externo pres. elevación, corto

Núm.	Cant.	Núm. parte	Descripción
1	2	280990-01	Cilindro, 2-3/4" x 11-1/2" alcance (GPTLR-25/33)
		281035-01	Cilindro, 3-1/4" x 12-1/2" alcance (GPTLR-44)
		281040-01	Cilindro, 3-1/2" x 12-1/2" alcance (GPTLR-55)
1A	4	908046-02	Buje libre de lubricación (GPTLR-25/33 cilindro)
		908047-02	Buje libre de lubricación (GPTLR-44/55 cilindro)
1B	1	280990SK-01	Juego de retén (sello) (GPTLR-25/33 cilindro)
		281035SK-01	Juego de retén (sello) (GPTLR-44 cilindro)
		281040SK-01	Juego de retén (sello) (GPTLR-55 cilindro)
1C	2	224342	Boquilla de lubricación
2	1	906704-01	Codo, 90° sello frontal, #8 macho - macho (con sello anular)
3	1	284934-01	Ensbl. de tubo con sello frontal, 3/8" diám. ext. desc. asistido, corto
4	2	906775-01	Codo, 90° sello frontal, #6 macho - macho (con sello anular)
5	1	285178-01	Manguera alta presión 3/8", Sello frontal #8-8, macho - hembra, lado izq. superior (32" long.)
6	1	284941-01	Ensamble de tubo con sello frontal, 1/2" diám. ext. pres. elev., largo
7	1	285177-01	Manguera , alta presión 3/8", Sello frontal #8-8, macho - hembra, lado derecho superior (27-1/2" long.)
8	1	285183-01	Manguera Ensamble de tubo con sello frontal (3/8" diám. exterior)
9	1	285184-01	Ensamble de tubo con sello frontal (3/8" diám. exterior)
10	1	906744-01	Unión pasatabiques, #6 (con sello anular)
11	12	902028-12	Arandela plana, 3/4"
12	1	906810-01	Conector "T" pasatabiques, #6 sello frontal (con sello anular)
13	1	906708-01	Codo, 90° sello frontal, #6 macho - macho (con sello anular)
14	1	906709-04	Válvula reguladora de flujo, 4.5 galones por minuto
15	1	906769-01	Conector "T", #8 macho - macho y F, sello frontal (con sello anular)
16	12	906712-02	Sello anular, #6 (3/8" sello frontal extremo del tubo)
17	8	906712-03	Sello anular, #8 (1/2" sello frontal extremo del tubo)
18	3	906762-01	Conector, macho - macho, 9/16"-18 x 3/4" (con sello anular)
19	1	282620-07	Ensamble de válvula de cierre (12V)
20	1	906763-01	Conector, macho - macho, 9/16"-18 x 13/16"-16 (con sello anular)
21	2	906707-01	Codo, 90°, sello frontal, #6 macho - macho (con sello anular)
22	1	284933-01	Ensbl. de tubo con sello frontal, 1/2" diám. ext. pres. elevación, corto
23	1	284959-01	Ensbl. de tubo con sello frontal, 3/8" diám. externo desc. asist., largo
24	2	285179-01	Manguera, alta pres. 3/8", Sello frontal #6-6, macho - hembra, inferior (22" long.)

Desglose de partes

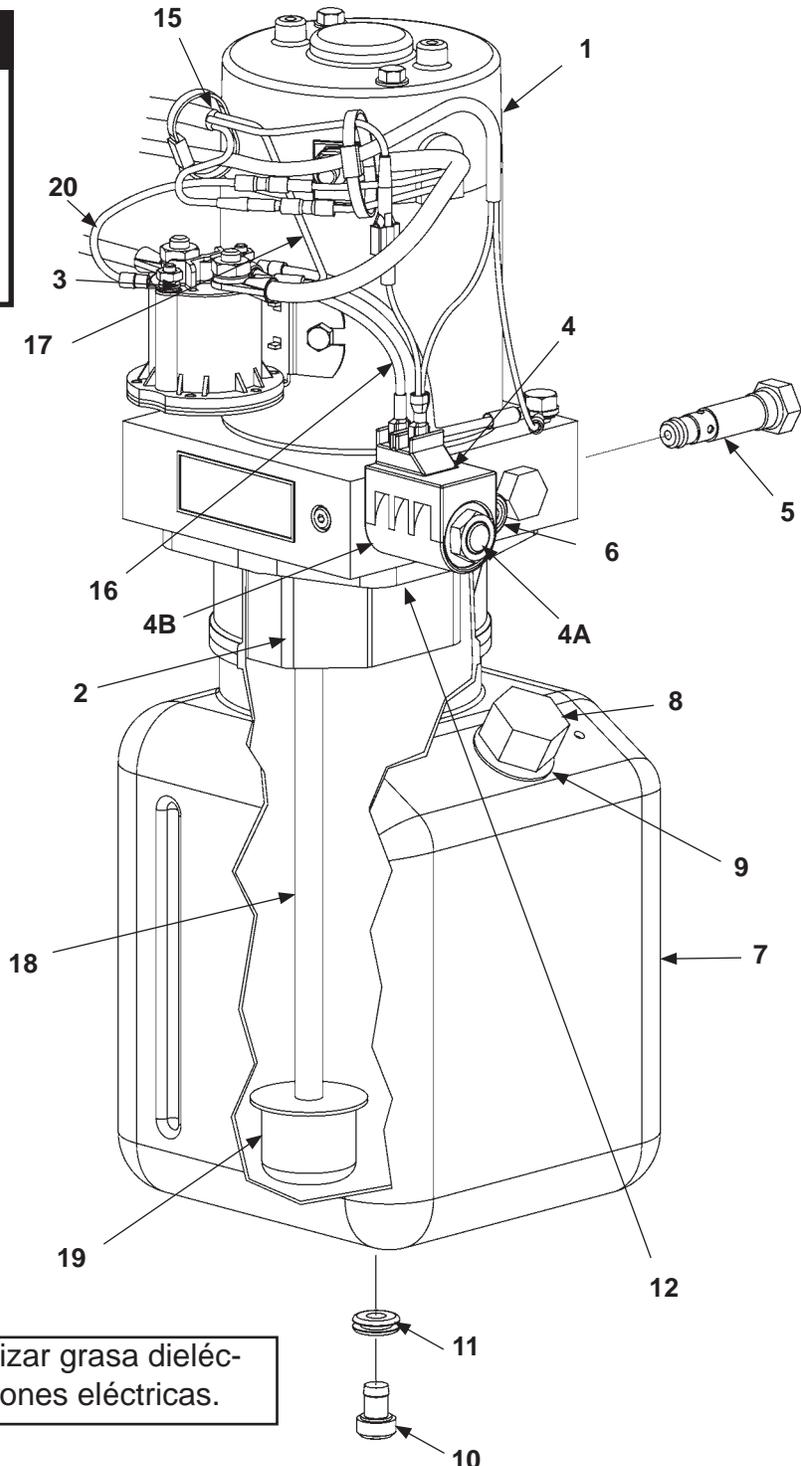
Bomba de 12 V cd (descenso por gravedad)

Precaución

No apriete demasiado las tuercas en el solenoide de arranque. Para las terminales de carga, apriete las tuercas con un torque de 40 lbf-pulgada [4.5 N.m] máx. Para las tuercas de terminales de control #10-32 proporcione un torque de 15-20 lbf-pulgada [1.7 a 2.3 N.m].

Precaución

Para evitar daños al instalar las válvulas de 2-vías, proporcione un torque a la tuerca con una intensidad de 30 lbf-pulgada [3.4 N.m] máx.



NOTA: MAXON recomienda utilizar grasa dieléctrica en todas las conexiones eléctricas.

MAXON[®]
11921 Slauson Ave. Santa Fe Springs, CA. 90670 (800) 227-4116 FAX (888) 771-7713

Núm.	Cant.	Núm. parte	Descripción
Ref.	1	285203-01	Bomba de 12 V cd, descenso por gravedad
1	1	280374	Motor 12 V cd
2	1	290002	Bomba de engranaje de 3 piezas
3	1	268029-01	Interruptor, solenoide (12 V cd)
4	1	290043	Ensamble de válvula, 2 vías
4A	1	290044	Cartucho de válvula (válvula de 2 vías)
4B	1	290045	Bobina, doble terminal (válvula de 2 vías)
5	1	906737-01	Cartucho de válvula de alivio
6	1	906707-01	Codo, SAE #6, sello frontal sello anular, macho - macho
7	1	281438-01	Depósito, vertical, 1-1/4 galón (5 cuartos)
8	1	280806-01	Tapón de llenado y respirador
9	1	908016-01	Ojal de hule, 3/4" diám. int. (tapón de llenado)
10	1	908017-01	Tapón, puerto de drenar
11	1	908018-01	Ojal de hule, 5/16" diám. int. (tapón de drenar)
12	1	290061	Empaque cuadrado (para depósito)
13	1	260261	Sello para aceite (no se muestra, para bomba de engranaje de 3 piezas)
14	1	290020	sello anular (no se muestra, para bomba de engranaje de 3 piezas)
15	1	280404	Ensamble de cableado
16	1	280416	Ensbl. de cable (anillo #10 y terminales de desconexión rápida)
17	1	268027-01	Ensbl. de cable, calibre 18 (anillo #10 y terminales de anillo 5/16")
18	1	290075	Tubo de succión, plástico
19	1	290073	Filtro de entrada
20	1	268024-01	Ensamble de cable, calibre 16 blanco

Desglose de partes

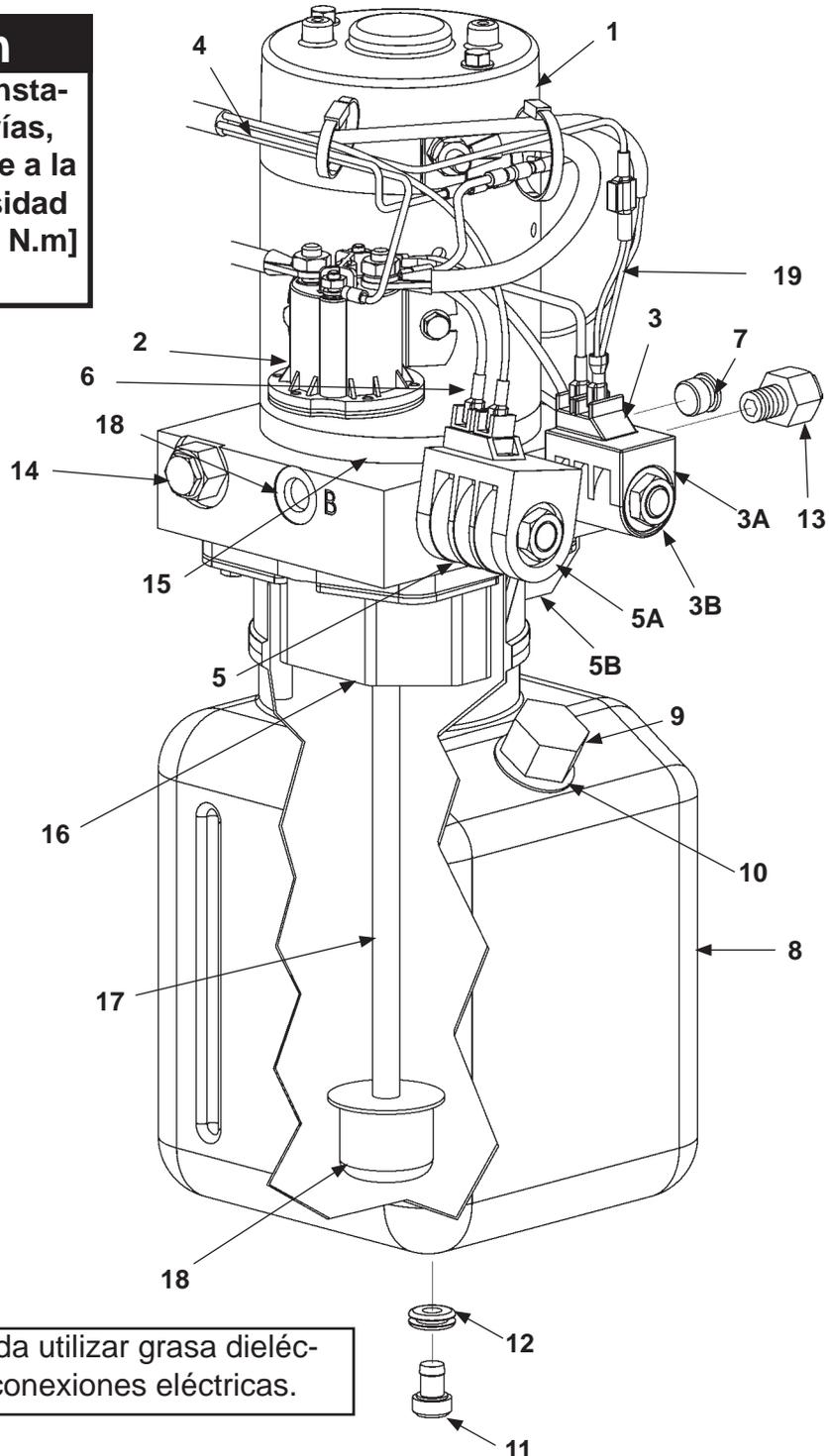
Bomba de 12 V cd (descenso asistido)

Precaución

No apriete demasiado las tuercas en el solenoide de arranque. Para las terminales de carga, apriete las tuercas con un torque de 40 lbf-pulgada [4.5 N.m] máx. Para las tuercas de terminales de control #10-32 proporcione un torque de 15-20 lbf-pulgada [1.7 a 2.3 N.m].

Precaución

Para evitar daños al instalar las válvulas de 2-vías, proporcione un torque a la tuerca con una intensidad de 30 lbf-pulgada [3.4 N.m] máx.



NOTA: MAXON recomienda utilizar grasa dieléctrica en todas las conexiones eléctricas.

MAXON

11921 Slauson Ave. Santa Fe Springs, CA. 90670 (800) 227-4116 FAX (888) 771-7713

Núm.	Cant.	Núm. parte	Descripción
Ref.	1	285204-01	Bomba de 12 V cd, descenso asistido
1	1	268176-01	Motor 12 V cd
2	1	268029-01	Interruptor, solenoide (12 V cd)
3	1	906821-01	Ensamble de válvula, 2 vías
3A	1	290045	Bobina, doble terminal (válvula de 2 vías)
3B	1	906822-01	Cartucho de válvula (válvula de 2 vías)
4	1	280404	Ensamble de cableado
5	1	290046	Ensamble de válvula, 4 vías
5A	1	290047	Cartucho de válvula (válvula de 4 vías)
5B	1	290048	Bobina, doble terminal (válvula de 4 vías)
6	1	268079-01	Ensb. de cable, calibre 18, (anillo #10 y terminales de anillo 5/16)
7	1	261067	Tapón, sello anular, SAE #6
8	1	281437-01	Depósito, vertical (5 cuartos)
9	1	280806-01	Tapón de llenado y respirador
10	1	908016-01	Ojal (tapón de llenado)
11	1	908017-01	Tapón, puerto de drenar
12	1	908018-01	Ojal de hule, 5/16" diám. int. (tapón de drenar)
13	1	906738-02	Válvula de alivio, ajustable, 3200 psi
14	1	268174-01	Válvula de alivio, ajustable, 1100 psi
15	2	280416	Ensb. de cable (anillo #10 y terminales de desconexión rápida)
16	1	906781-01	Ensamble de bomba, descenso asistido (bomba de engranaje y múltiple)
17	1	290103	Tubo de succión, plástico
18	1	290073	Filtro de entrada
19	1	268022-01	Ensb. de cable, grado 16 verde

Etiquetas

MAXON

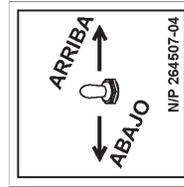
11921 Slauson Ave. Santa Fe Springs, CA. 90670 (800) 227-4116 FAX (888) 771-7713

Instrucciones de operación

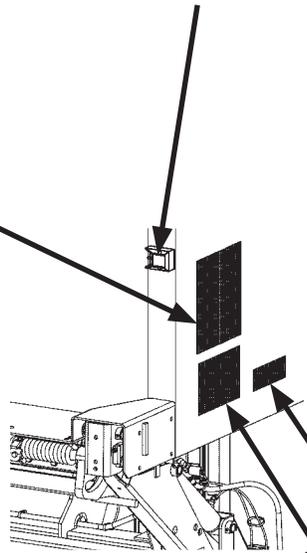
Operar	Guardar
<p>Accione el selector de control</p> <p>1 Debe hacer contacto con el suelo</p>	<p>Eleve un poco la plataforma</p> <p>Repliegue la plataforma abatible y coloque el seguro</p> <p>1 (Lea etiqueta de precaución)</p>
<p>Despliegue la plataforma</p> <p>2</p>	<p>Repliegue la plataforma</p> <p>2</p>
<p>Quite el seguro y despliegue la plataforma abatible</p> <p>3</p>	<p>Accione el selector de control</p> <p>3</p>
<p>Eleva/ Descender</p> <p>4</p>	<p>Guardado</p> <p>4</p>

Etiqueta, N/P 251867-15

Etiqueta de instrucciones de operación
N/P 251867-15



Etiqueta del selector de control
N/P 264507-04



Advertencia

Lea detenidamente la siguiente información

- La operación inadecuada de este elevador puede provocar lesiones graves. En caso de no contar con una copia del instructivo de operación, solicítela a su patrón, distribuidor o arrendador antes de operar este elevador.
- No operar si detecta señales de mantenimiento deficiente, daño a partes vitales, o plataforma resbalosa, hasta que se hayan corregido estas deficiencias.
- No use montacargas sobre este elevador.
- Nunca exponga ninguna parte del cuerpo bajo, entre o alrededor de las partes del mecanismo del elevador; entre la plataforma, suelo o camión que pueda quedar atrapada.
- MAXON recomienda no estar sobre el elevador cuando éste está en operación. Si usted decide hacerlo, asegúrese de hacerlo con completa seguridad y atento a no colisionar con ningún obstáculo fijo o en movimiento. El manual de operación muestra dónde colocarse sobre la plataforma para trasladarse sobre ella.
- HAGA USO DEL SENTIDO COMÚN.
- Si la carga no parece estar colocada de manera segura, no active el elevador

Visite nuestra página web www.maxonlift.com para descargar copias gratuitas de manuales de este modelo de elevador hidráulico, o llame a nuestro Servicio al cliente (800) 227-4116

Instrucciones de seguridad

Lea todas las etiquetas y el manual de operación antes de operar este elevador

- No manipule este elevador hasta que haya recibido la capacitación adecuada; haya leído, y esté familiarizado con, las instrucciones de operación.
- No mueva el vehículo cuando el elevador esté en operación. Asegúrese que esté estacionado de manera apropiada sobre suelo nivelado y con freno de seguridad puesto antes de operar el elevador.
- Siempre inspeccione este elevador asegurándose tenga el mantenimiento adecuado y ningún signo de daño previa operación. En caso contrario, no lo opere.
- No lo sobrecargue.
- Asegúrese que la zona donde se desplegará la plataforma esté despejada antes de desplegarla o plegarla.
- Asegúrese que la zona de la plataforma y área de descarga estén despejadas en cualquier momento de la operación del elevador hidráulico.
- Este elevador hidráulico está destinado exclusivamente a operaciones de carga y descarga. No lo utilice para ningún otro propósito.

N/P 282479-02

Etiqueta de advertencia/Instr. de seguridad
N/P 282479-02

LA CAPACIDAD MÁXIMA DE ESTE ELEVADOR ES

--- LB [--- KG]

SIEMPRE QUE LA CARGA ESTÉ CENTRADA EN LA PLATAFORMA TRANSPORTADORA.

Etiqueta de capacidad
(consulte TABLA 76-1)

Etiquetas de capacidad	
Capacidad	Núm. parte
2500 lbs [1134 kg]	220382-02
3300 lbs [1500 kg]	220388-06
4400 lbs [2000 kg]	253155-01
5500 lbs [2500 kg]	253161-01

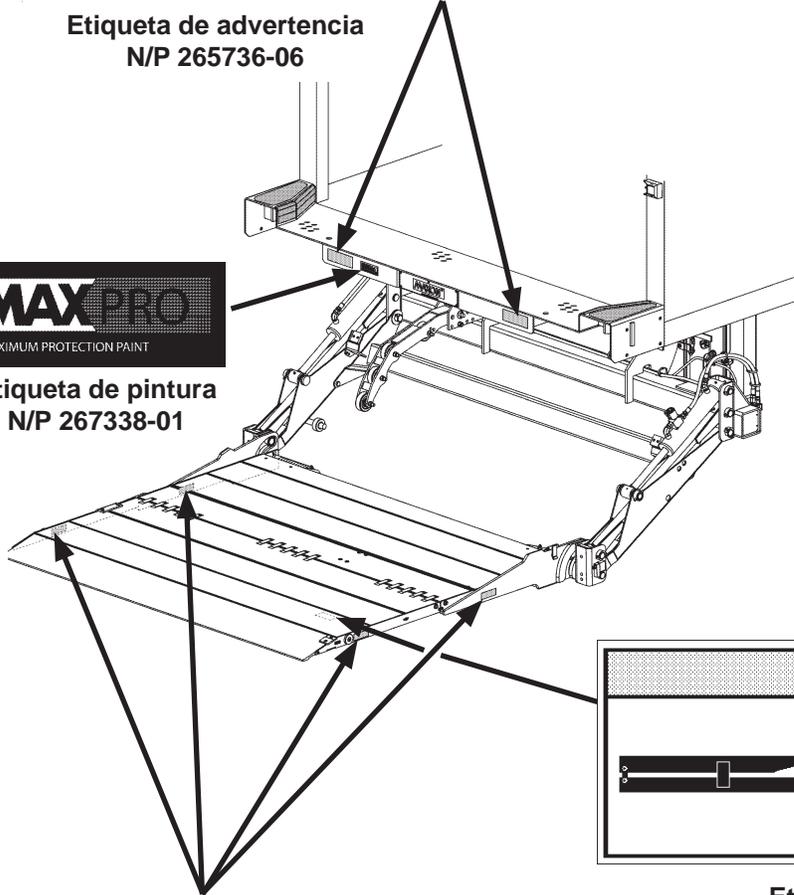
TABLA 76-1



Etiqueta de advertencia
 N/P 265736-06



Etiqueta de pintura
 N/P 267338-01



Etiqueta de precaución
 (sólo plataformas abatibles equipadas con seguro)
 N/P 267694-02



Etiqueta de advertencia
 N/P 265736-07

FIG. 77-1

Desglose de partes Antiderrapante y cinta de seguridad

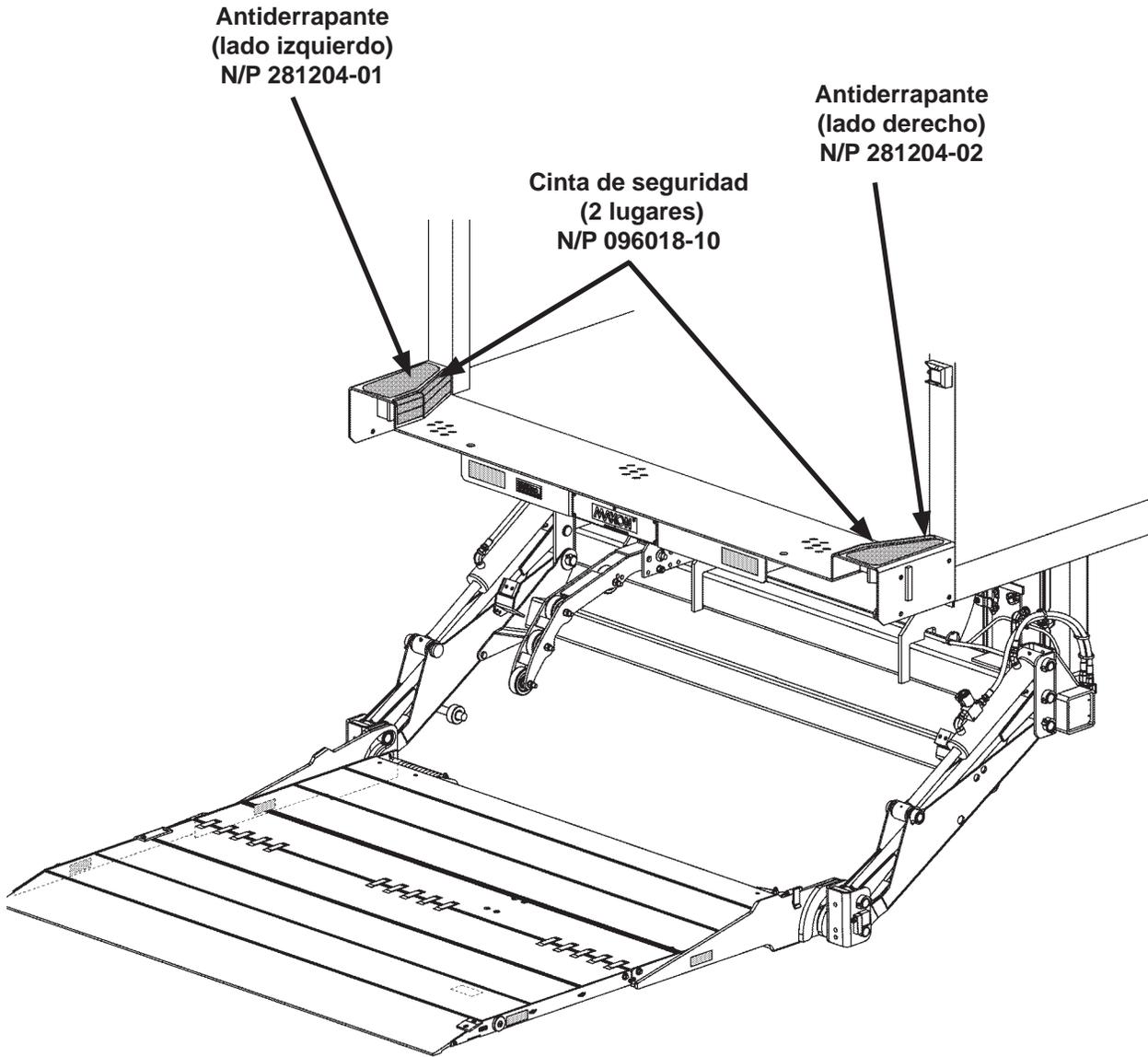


FIG. 78-1

MAXON[®]

11921 Slauson Ave. Santa Fe Springs, CA. 90670 (800) 227-4116 FAX (888) 771-7713

Selector de control y cable de alimentación eléctrica

NOTA: Utilice el selector para **eleva**r o **descende**r el elevador para asegurarse que opera según las flechas de la etiqueta.

NOTA: MAXON recomienda utilizar grasa dieléctrica en todas las conexiones eléctricas.

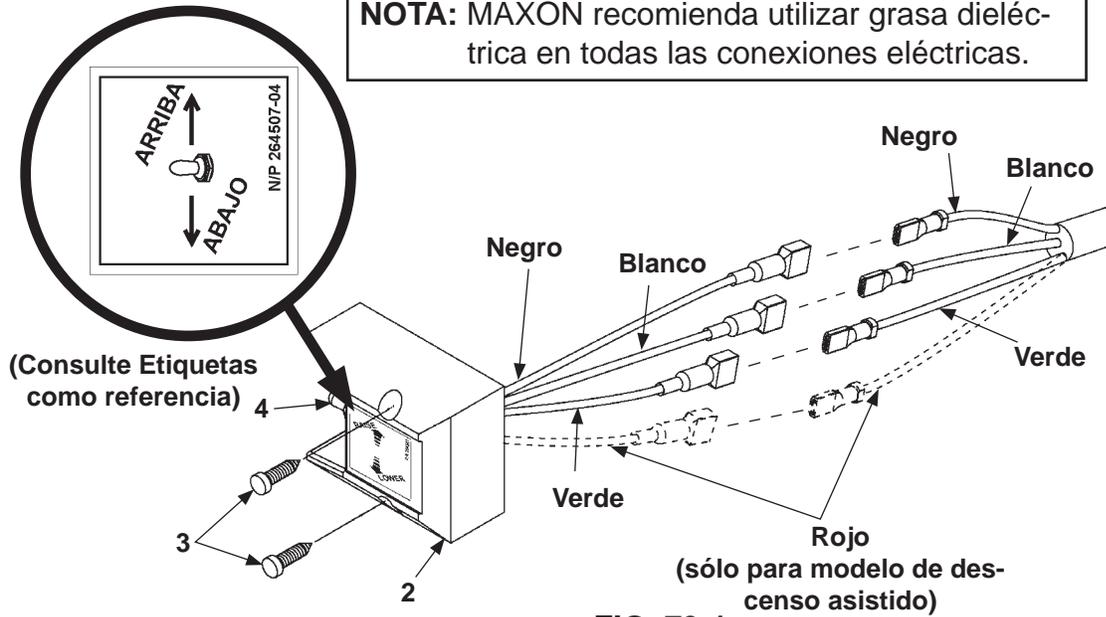
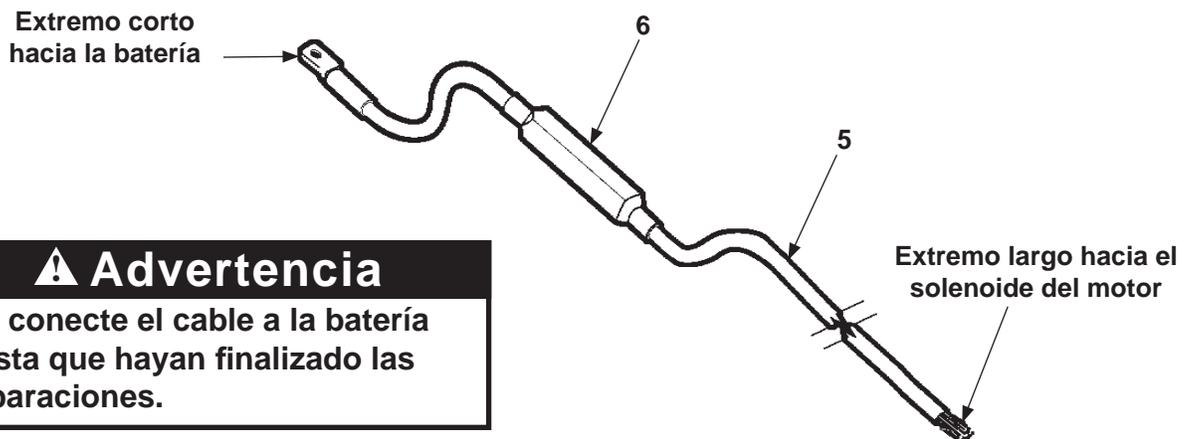


FIG. 79-1

Núm.	Cant.	Núm. parte	Descripción
1	1	268025-01	Ensamble de cableado, 85" long. (descenso por gravedad)
		268170-01	Ensamble de cableado, 85" long. (descenso asistido)
2	1	267959-01	Ensamble de interruptor moldeado (descenso por gravedad)
		264951-04	Ensamble de interruptor moldeado (descenso asistido)
3	2	900057-5	Tornillo, autoperforante #10-24 x 1" long.
4	1	905206	Capuchón del interruptor
5	1	264422	Ensamble de cableado, 175 A, 38' long.
6	1	264687	Juego, megafusible (fusible de 175 A y tubo termoretráctil)

TABLA 79-1

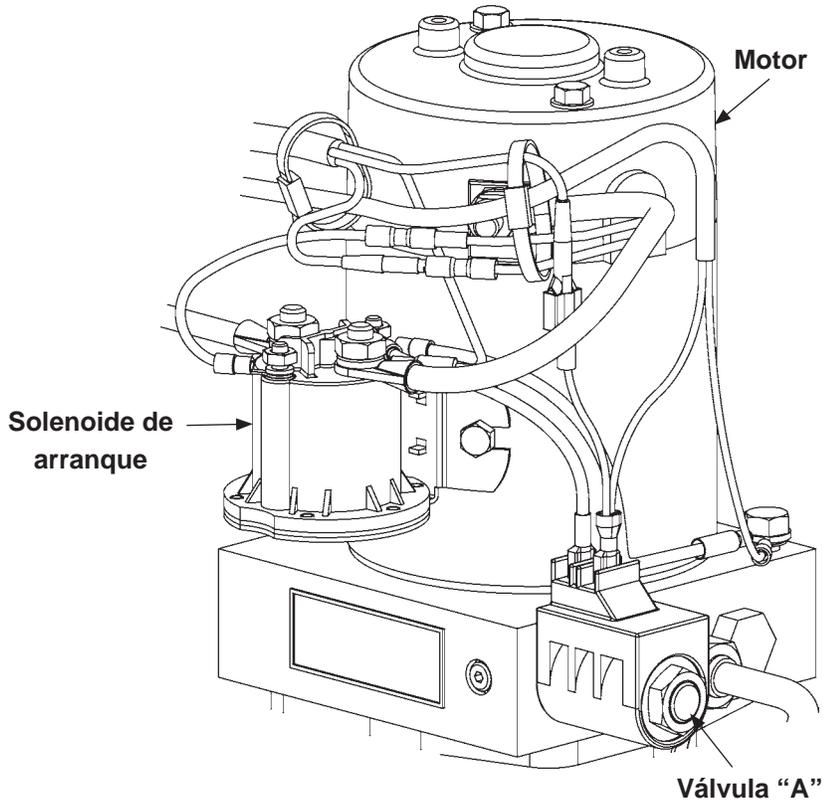


⚠ Advertencia
No conecte el cable a la batería hasta que hayan finalizado las reparaciones.

FIG. 79-2

Diagramas del sistema

Operación de la bomba y solenoide del motor (descenso por gravedad)



Bomba modelo descenso por gravedad
FIG. 80-1

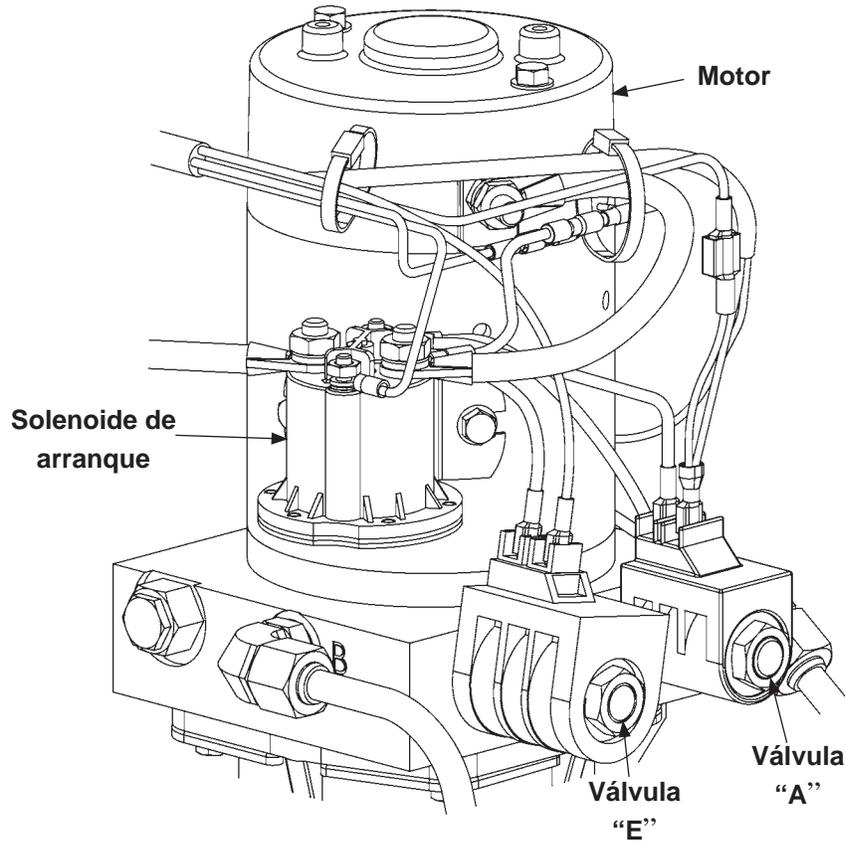
Operación del motor de la bomba y solenoide				
Función del elevador hidráulico	Puerto	Operación del solenoide (✓ significa energizado)		
		Motor	Válvula "A"	Válvula bloqueo
Elevar	A	✓	-	-
Descender	vent	-	✓	✓
Consulte el diagrama hidráulico para identifica las válvulas				

TABLA 80-1

MAXON®

11921 Slauson Ave. Santa Fe Springs, CA. 90670 (800) 227-4116 FAX (888) 771-7713

Operación de la bomba y solenoide del motor (descenso asistido)



**Bomba modelo descenso asistido
FIG. 81-1**

Operación del motor de la bomba y solenoide					
Función del elevador hidráulico	Puerto	Operación del solenoide (✓ significa energizado)			
		Motor	Válvula "A"	Válvula "E"	Válvula bloqueo
Elevar	A	✓	-	✓	-
Descender	B	✓	✓	-	✓

Consulte el diagrama hidráulico para identifica las válvulas

TABLA 81-1

Diagrama hidráulico (descenso por gravedad)

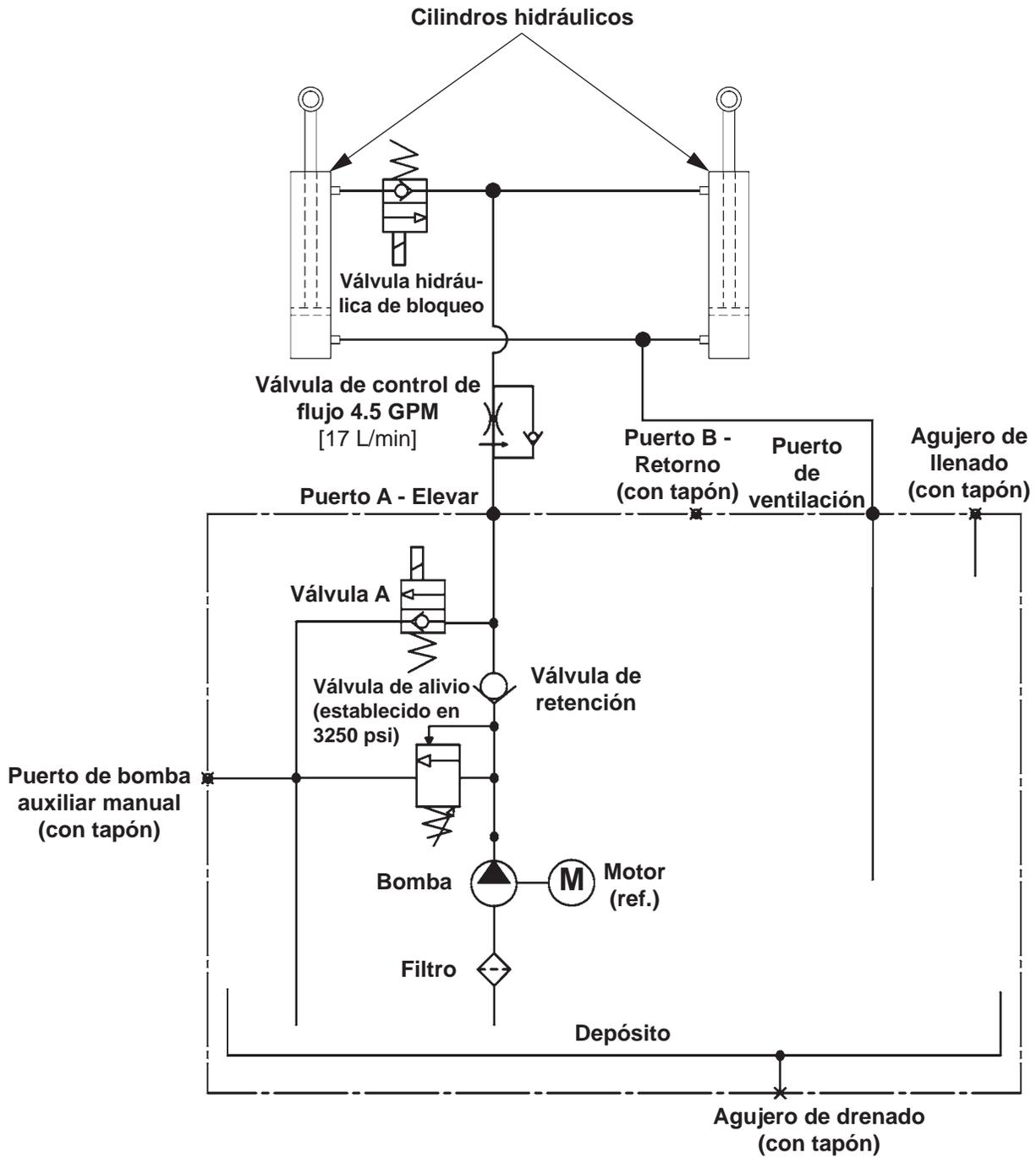


FIG. 82-1

MAXON

11921 Slauson Ave. Santa Fe Springs, CA. 90670 (800) 227-4116 FAX (888) 771-7713

Diagrama hidráulico (descenso asistido)

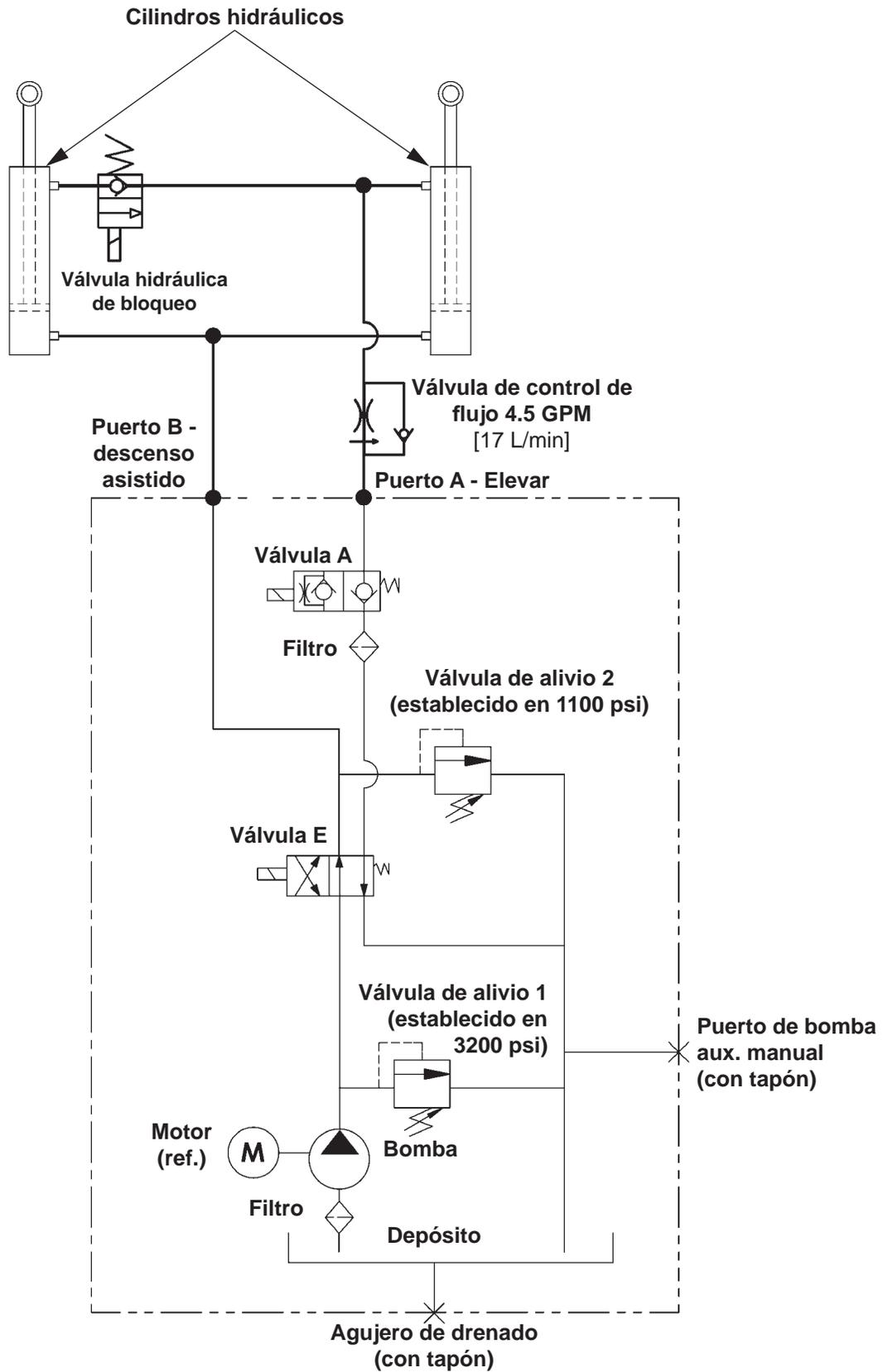


FIG. 83-1

Diagrama eléctrico (descenso por gravedad)

MAXON[®]

11921 Slauson Ave. Santa Fe Springs, CA. 90670 (800) 227-4116 FAX (888) 771-7713

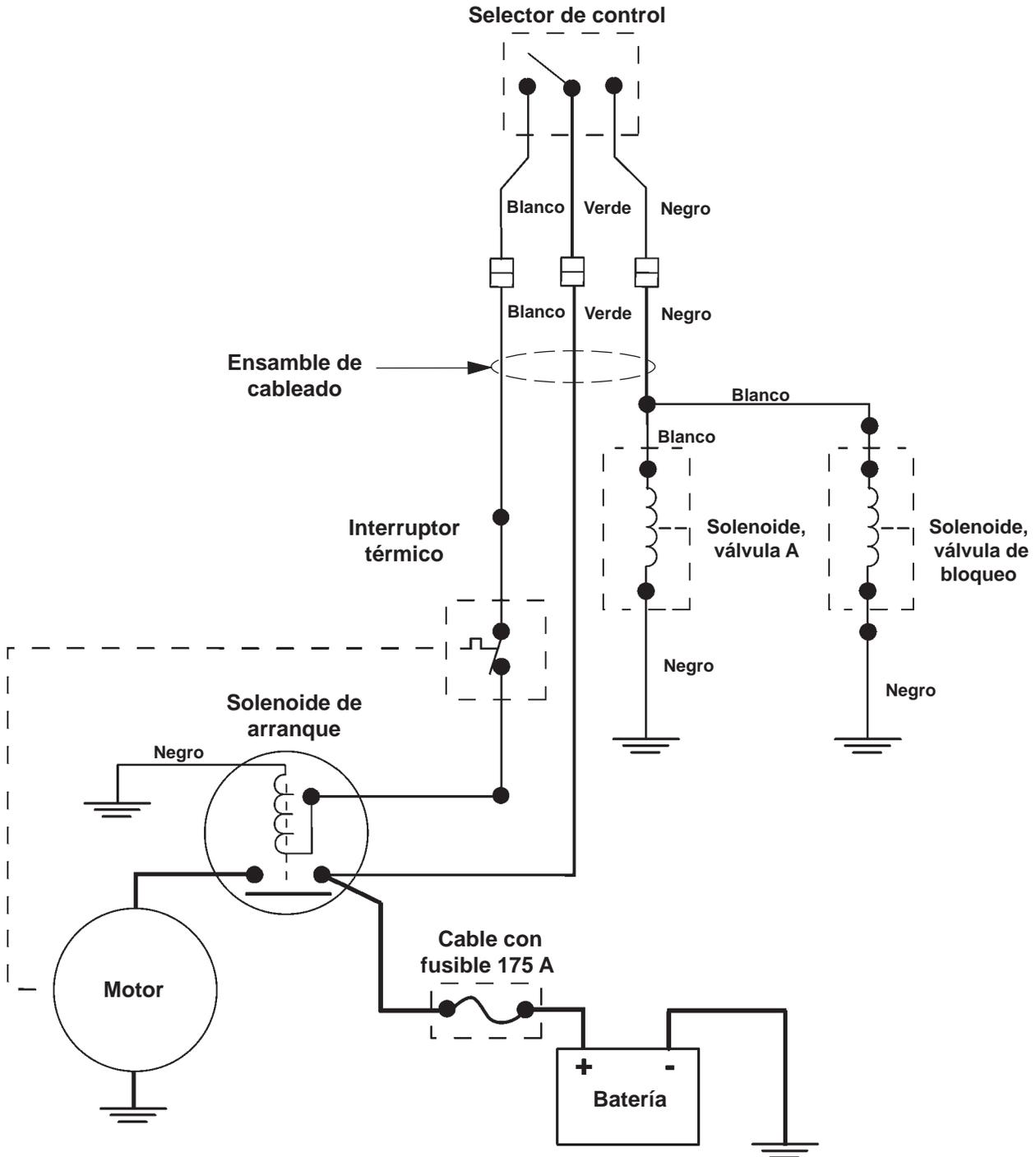


FIG. 84-1

Diagrama eléctrico (descenso asistido)

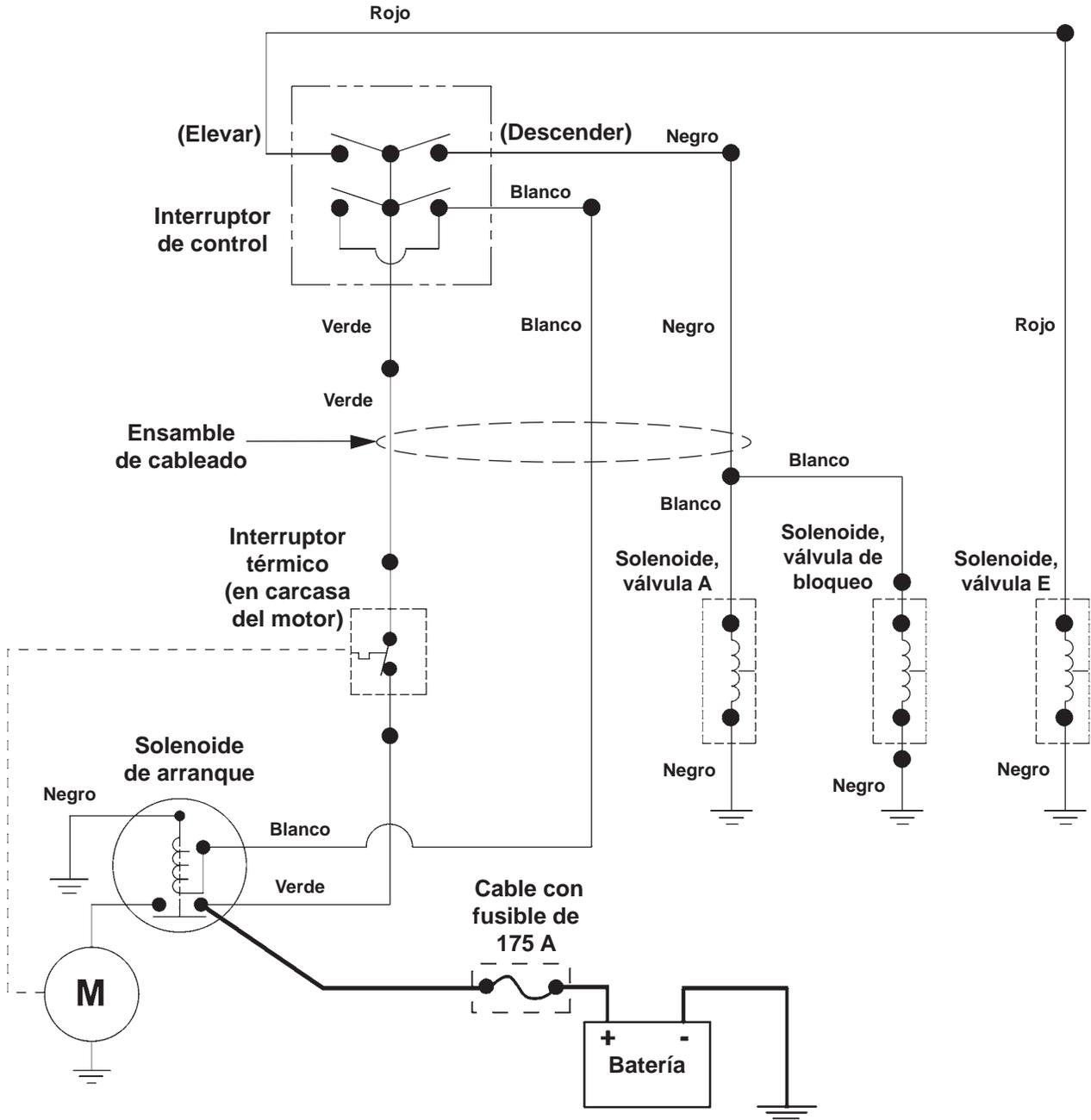


FIG. 85-1

Valores recomendados de torque aplicables a tornillos

Precaución

Se proporcionan los valores de torque, en la siguiente tabla, aplicables a tornillos de grado 8 en las partes mecánicas del elevador hidráulico. Para evitar daños, no utilice la información de esta tabla para apretar conexiones eléctricas o hidráulicas en el ensamble de la bomba.

Torques para apretar tornillos de grado 8	
Diámetro - hilos/pulgada	Torque
1/4" - 20	10-14 lbf-pie [14-19 N.m]
1/4" - 28	11-16 lbf-pie [15-22 N.m]
5/16" - 18	20-29 lbf-pie [27-39 N.m]
5/16" - 24	22-33 lbf-pie [30-45 N.m]
3/8" - 16	35-52 lbf-pie [47-71 N.m]
3/8" - 24	40-59 lbf-pie [54-80 N.m]
7/16" - 14	56-84 lbf-pie [76-114 N.m]
7/16" - 20	62-93 lbf-pie [84-126 N.m]
1/2" - 13	85-128 lbf-pie [115-174 N.m]
1/2" - 20	96-144 lbf-pie [130-195 N.m]
9/16" - 12	123-184 lbf-pie [167-250 N.m]
9/16" - 18	137-206 lbf-pie [186-279 N.m]
5/8" - 11	170-254 lbf-pie [231-344 N.m]
5/8" - 18	192-288 lbf-pie [260-391 N.m]
3/4" - 10	301-451 lbf-pie [408-612 N.m]
3/4" - 18	336-504 lbf-pie [456-683 N.m]

TABLA 86-1

MAXON[®]

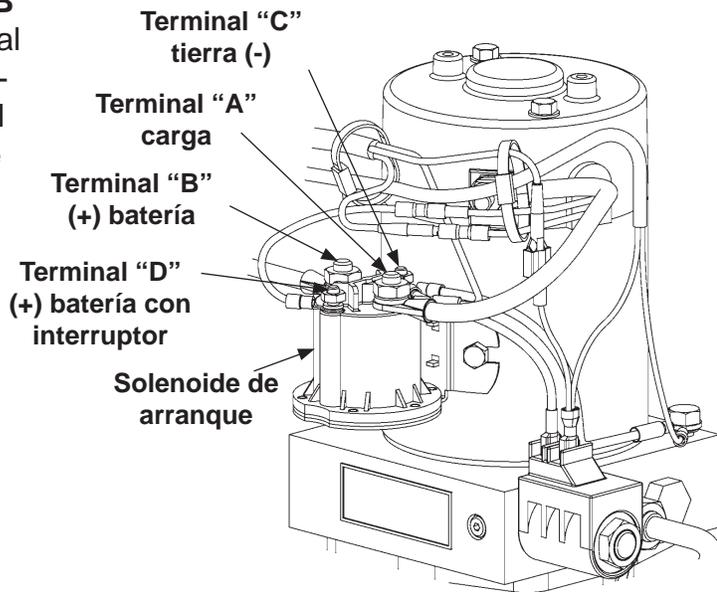
11921 Slauson Ave. Santa Fe Springs, CA. 90670 (800) 227-4116 FAX (888) 771-7713

PÁGINA EN BLANCO INTENCIONALMENTE

Solución de fallos

La plataforma no se eleva y el motor no arranca

1. Conecte el voltímetro a la terminal “B” del solenoide del motor, y a la terminal de tierra en la bomba (**FIG. 88-1**). Verifique que el voltaje sobre la terminal “B” sea el valor completo que puede entregar la batería. Recargue la batería si el voltímetro indica un valor menor a 12.6 voltios en corriente directa.



**Bomba modelo descenso por gravedad
FIG. 88-1**

2. Haga un puente con un cable entre las terminales “B” y “D” (**FIG. 88-1**). Si el motor arranca, inspeccione el selector de control, las conexiones del selector de control, el cable blanco. Inspeccione y corrija las conexiones del selector de control o reemplace el selector de control.
3. Haga un puente entre los cables gruesos (calibre 2) “A” y “B” (**FIG. 88-1**).
 - a. Si el motor arranca, reemplace el solenoide del motor.
 - b. Si el motor no arranca, repare o reemplace el motor de la bomba.

MAXON

11921 Slauson Ave. Santa Fe Springs, CA. 90670 (800) 227-4116 FAX (888) 771-7713

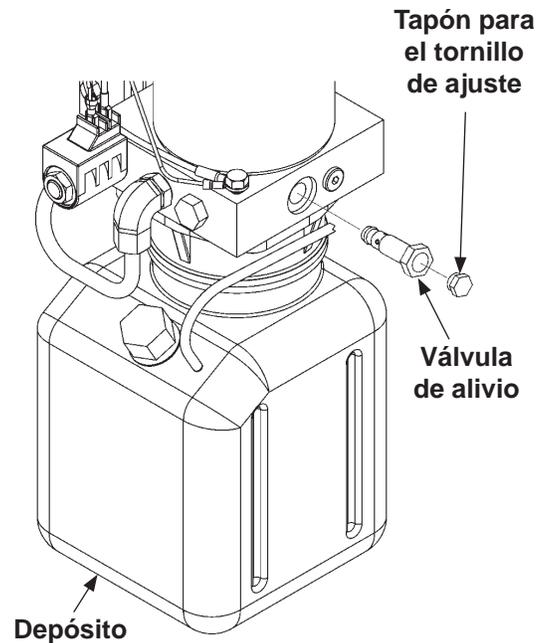
La plataforma no se eleva, pero el motor si arranca

1. Realice el procedimiento **Verificar fluido hidráulico** en este manual. Agregue fluido hidráulico en caso de ser necesario.
2. Inspeccione en busca de daño estructural y reemplace partes desgastadas.

Precaución

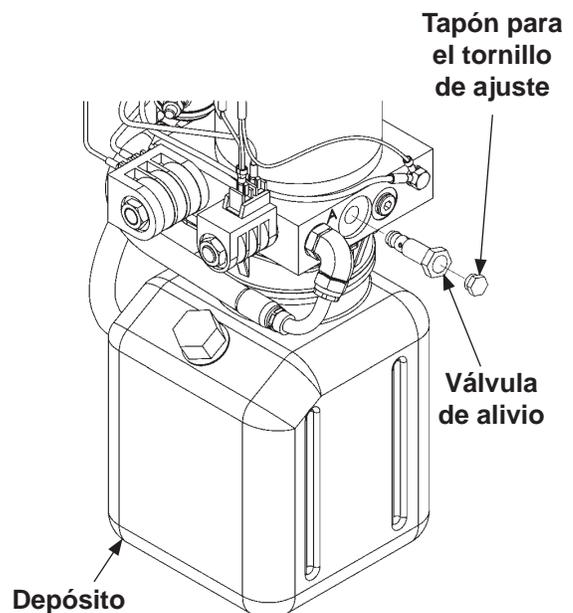
No permita que entre suciedad, agua y otros contaminantes al sistema hidráulico. Antes de quitar el tapón de llenado del depósito de fluido hidráulico, tapón de drenar y líneas hidráulicas, limpie los contaminantes que pudiesen ingresar por cualquier acceso al depósito. Además, proteja los accesos de cualquier contaminación accidental durante la operación de mantenimiento.

3. Inspeccione el filtro de aceite en el depósito de la bomba (FIGS. 89-1 y 89-2). Limpie o reemplace de ser necesario.
4. Verifique que no haya suciedad en la válvula de alivio de la línea de elevación (FIGS. 89-1 y 89-2). Limpie o reemplace la válvula de alivio de ser necesario.



Inspeccionar la válvula de alivio de línea de elevación (bomba modelo descenso por gravedad)

FIG. 89-1



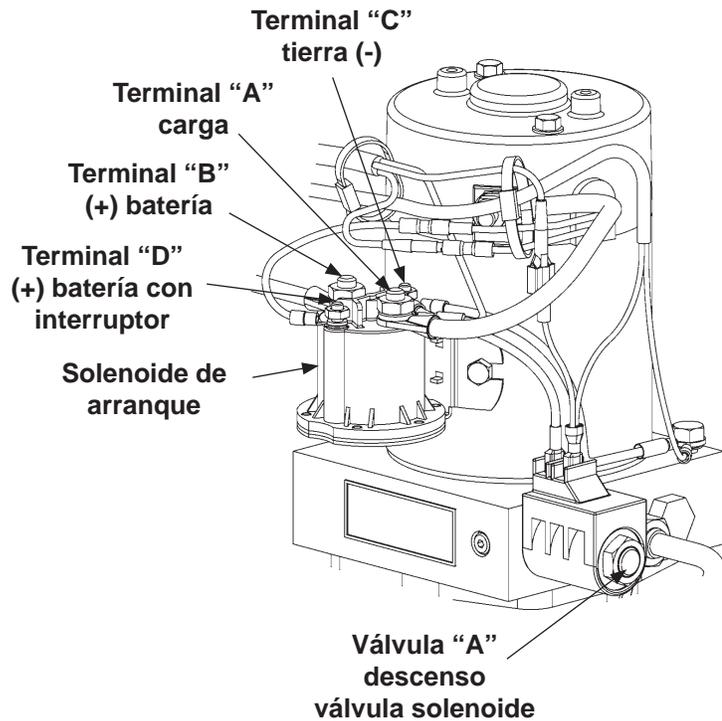
Inspeccionar la válvula de alivio de línea de elevación (bomba modelo descenso asistido)

FIG. 89-2

Solución de fallos

La plataforma se eleva pero se regresa

1. Verifique que la válvula solenoide "A" (descender) esté constantemente energizada. Conecte a la terminal negativa (-) del voltímetro a los cables (-) de conexión, y la terminal positiva (+) del voltímetro a la terminal (+) de la válvula solenoide A" (descender) (**FIG. 90-1**). Si el voltímetro marca una lectura igual al voltaje de la batería, inspeccione en busca de fallas en el cableado o en el interruptor.



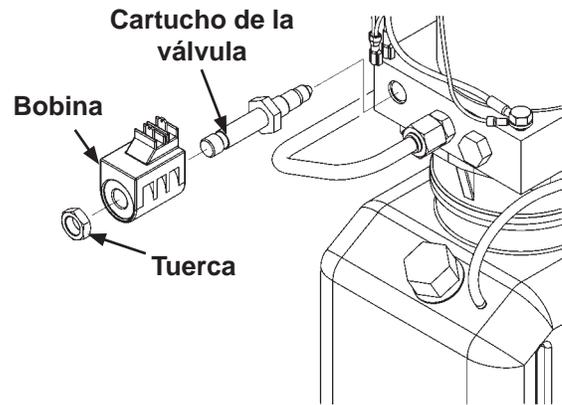
**Bomba modelo descenso
por gravedad
FIG. 90-1**

Precaución

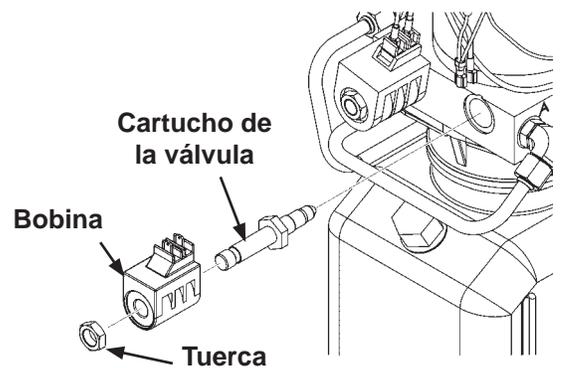
No permita que entre suciedad, agua y otros contaminantes al sistema hidráulico. Antes de quitar el tapón de llenado del depósito de fluido hidráulico, tapón de drenar y líneas hidráulicas, limpie los contaminantes que pudiesen ingresar por cualquier acceso al depósito. Además, proteja los accesos de cualquier contaminación accidental durante la operación de mantenimiento.

2. Asegúrese que la plataforma esté apoyada sobre el suelo. Retire la válvula solenoide de descenso (**FIGS. 91-1 y 91-2**). Empuje el émbolo de la válvula por el extremo abierto utilizando un desarmador pequeño (**FIG. 91-3**). Si el émbolo no se mueve al presionar suave y sentir la contracción del resorte (aproximadamente 1/8" [3 mm]), reemplace el cartucho de la bomba. **Vuelva a instalar la válvula solenoide de descenso. Proporcione un torque igual a 30 lbs-pie [40.7 N.m], y a la tuerca 30 lbs-pulgada [3.4 N.m]**

3. Inspeccione el cilindro hidráulico. Con la plataforma a nivel de cama del vehículo, retire la línea hidráulica del puerto de **descenso** en el cilindro (**FIG. 91-4**). Sostenga el selector de control en la posición **Arriba** durante dos segundos mientras observa el puerto de **descenso**. Unas cuantas gotas de fluido que escapen del puerto es algo normal. En cambio, si es un flujo constante el que se escapa, entonces los sellos del pistón están desgastados. Reemplace los sellos.



Retirar válvula solenoide
(bomba modelo d/gravedad)
FIG. 91-1



Retirar válvula solenoide
(bomba modelo descenso asistido)
FIG. 91-2

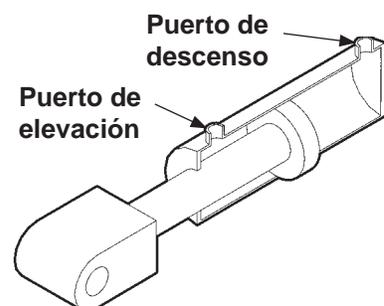
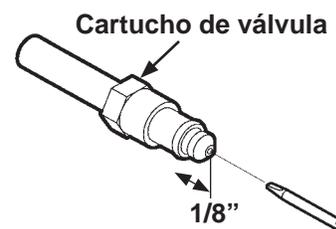
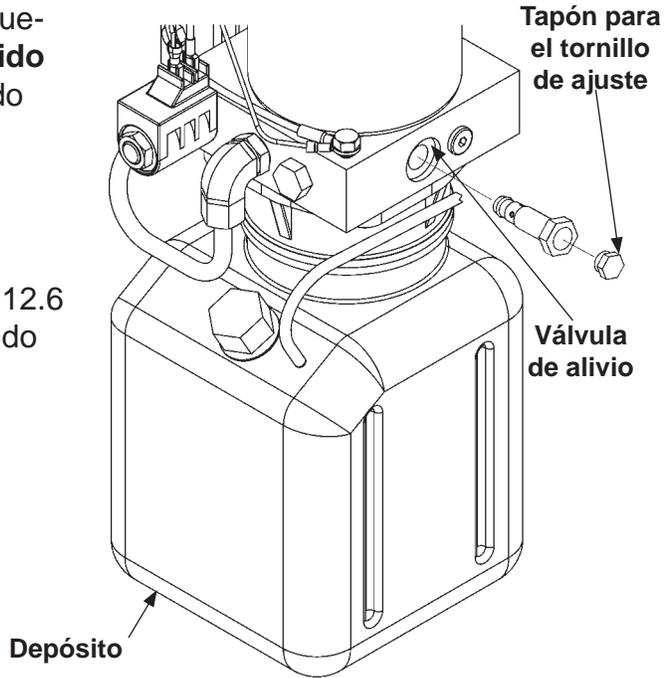


FIG. 91-4

Solución de fallos

La plataforma se eleva parcialmente y luego se detiene

1. Descienda la plataforma desplegada al suelo. Realice el procedimiento **Verificar fluido hidráulico** de este manual. Agregue fluido hidráulico de ser necesario
2. Utilice un voltímetro para verificar que el voltaje de la batería es igual o superior a 12.6 voltios con el motor de la bomba trabajando simultáneamente.
3. Inspeccione en busca de daño estructural o lubricación deficiente. Reemplace cualquier parte desgastada.

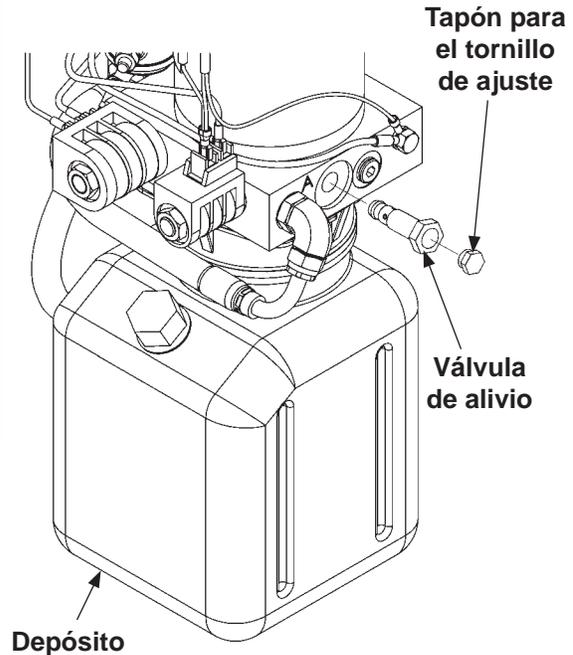


Inspeccionar la válvula de alivio de línea de elevación (bomba modelo d/gravedad)
FIG. 92-1

Precaución

No permita que entre suciedad, agua y otros contaminantes al sistema hidráulico. Antes de quitar el tapón de llenado del depósito de fluido hidráulico, tapón de drenar y líneas hidráulicas, limpie los contaminantes que pudiesen ingresar por cualquier acceso al depósito. Además, proteja los accesos de cualquier contaminación accidental durante la operación de mantenimiento.

4. Verifique que no haya suciedad en la válvula de alivio de la línea de elevación (FIGS. 92-1 y 92-2). Limpie o reemplace la válvula de alivio de ser necesario.



Inspeccionar la válvula de alivio de línea de elevación (bomba modelo descenso asistido)
FIG. 92-2

5. Inspeccione el cilindro hidráulico. Con la plataforma a nivel de cama del vehículo, retire la línea hidráulica del puerto de **descenso** en el cilindro (**FIG. 93-1**). Sostenga el selector de control en la posición **Arriba** durante dos segundos mientras observa el puerto de **descenso**. Unas cuantas gotas de fluido que escapen del puerto es algo normal. En cambio, si es un flujo constante el que se escapa, entonces los sellos del pistón están desgastados. Reemplace los sellos.

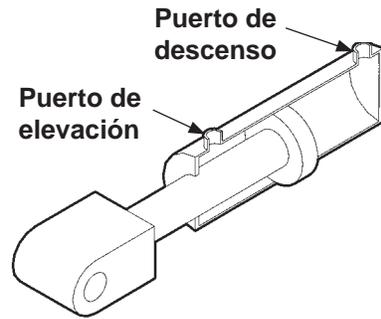


FIG. 93-1

6. Inspeccione el filtro dentro del depósito de la bomba (**FIGS. 94-1 y 94-2**). Limpie o reemplace el filtro de ser necesario.

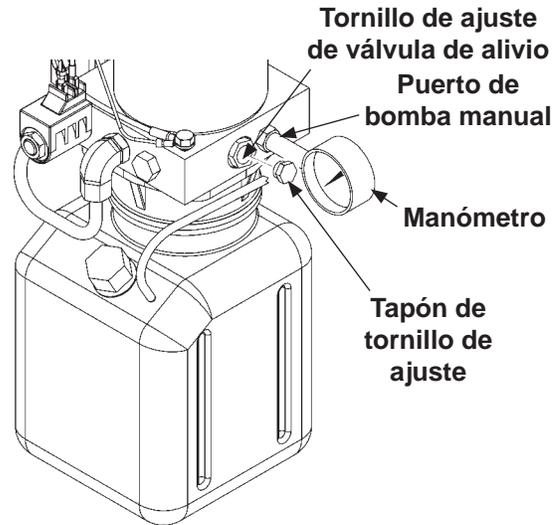
Solución de fallos

El elevador no eleva carga dentro de su capacidad

1. Utilice un voltímetro para verificar que el voltaje de la batería es igual o superior a 12.6 voltios con el motor de la bomba trabajando simultáneamente.
2. Inspeccione en busca de daño estructural o lubricación deficiente. Reemplace cualquier parte desgastada.

Precaución

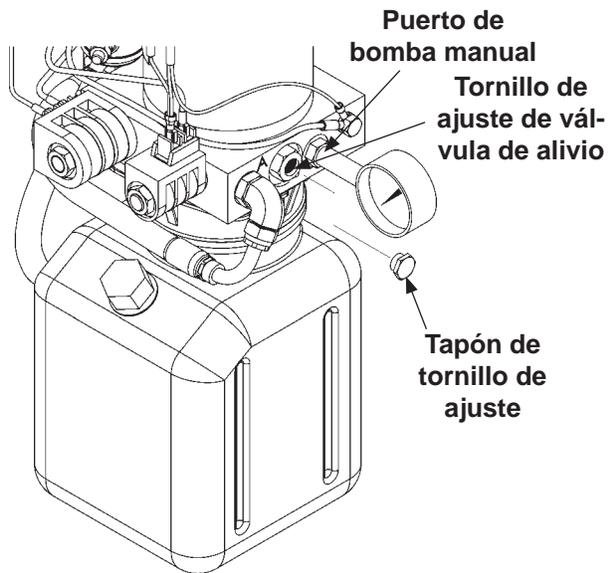
No permita que entre suciedad, agua y otros contaminantes al sistema hidráulico. Antes de quitar el tapón de llenado del depósito de fluido hidráulico, tapón de drenar y líneas hidráulicas, limpie los contaminantes que pudiesen ingresar por cualquier acceso al depósito. Además, proteja los accesos de cualquier contaminación accidental durante la operación de mantenimiento.



Inspeccionar la válvula de alivio de línea de elevación (bomba modelo descenso por gravedad)

FIG. 94-1

3. Inspeccione la válvula de alivio de 3200 psi de la siguiente forma. Con la plataforma sobre el suelo, retire el tapón del puerto de bomba manual (FIGS. 94-1 y 94-2). Instale un manómetro con rango 0-4000 psi en el puerto de bomba manual (FIGS. 94-1 y 94-2). Retire la cubierta para tener acceso a la válvula de alivio. Sostenga el selector de control en la posición **Arriba**. Ajuste la válvula de alivio hasta que el manómetro dé una lectura de 3200 psi (FIGS. 94-1 y 94-2). Retire el manómetro y vuelva a colocar el tapón. Luego, vuelva a instalar la cubierta de la válvula de alivio.
4. Inspeccione si la válvula de alivio de la bomba está sucia. Limpie o reemplace válvula de alivio en caso de ser necesario.



Inspeccionar la válvula de alivio de línea de elevación (bomba modelo descenso asistido)

FIG. 94-2

5. Revise el cilindro hidr. Con la plataforma a nivel de cama del vehículo, retire la línea hidr. del puerto de **descenso** en el cilindro (**FIG. 95-1**). Sostenga el selector de control en la pos. **Arriba** durante 2 segundos mientras observa el puerto de **descenso**. Unas gotas de fluido que escapen del puerto es algo normal. En cambio, si es un flujo constante el que se escapa, entonces los sellos del pistón están desgastados. Reemplace los sellos.

6. Si la bomba no puede generar una presión de 3200 psi o elevar una carga dentro de su capacidad de carga y con un voltaje mínimo disponible de 12.6 voltios, la bomba está desgastada y necesita ser reemplazada.

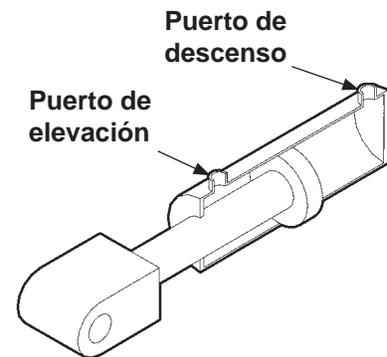


FIG. 95-1

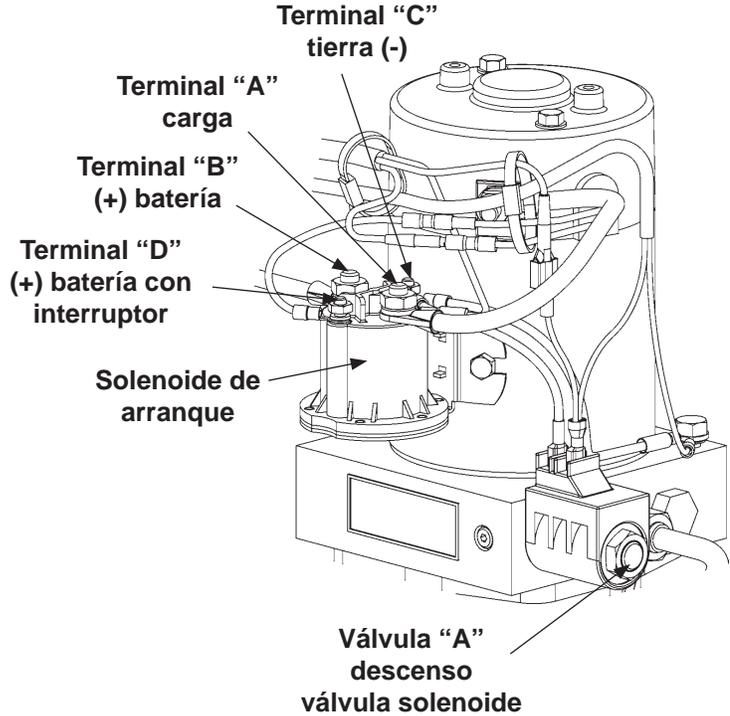
Solución de fallos

La plataforma no desciende, desciende muy lento, o muy rápido

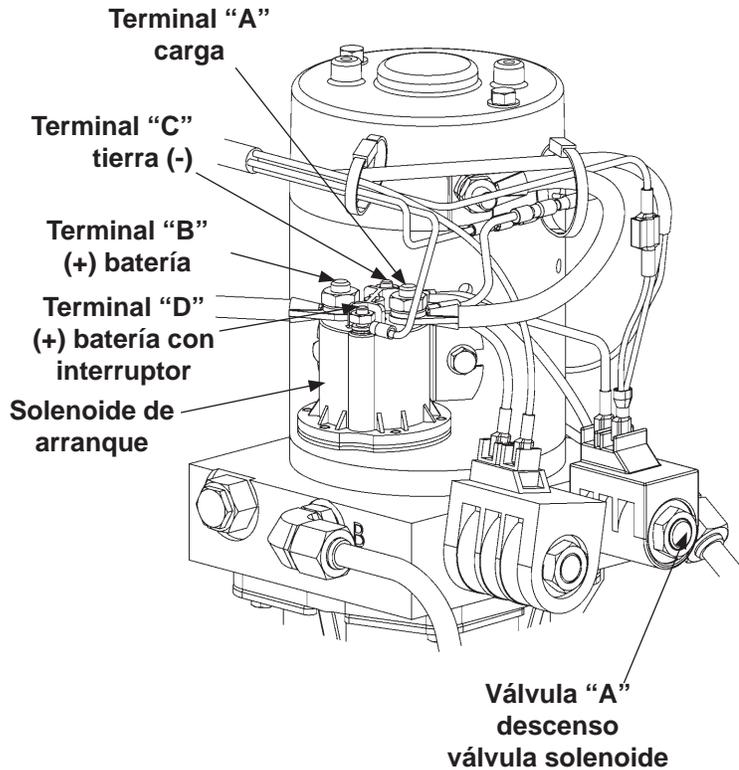
1. Conecte la terminal (+) del voltímetro a la terminal “B” del solenoide del motor, y la terminal (-) del voltímetro a la terminal de tierra en la bomba (**FIG. 96-1**). Verifique que el voltaje sobre la terminal “B” sea el valor completo que puede entregar la batería. Recargue la batería si el voltímetro indica un valor menor a 12.6 voltios en corriente directa.

2. Inspeccione en busca de daño estructural y lubricación deficiente. Reemplace partes desgastadas.

3. Revise si la terminal “D” y la válvula solenoide “A” (descender) están recibiendo el voltaje de la batería (**FIG. 96-2**). Conecte a la terminal negativa (-) al conector de tierra (-) de cableado en la bomba, y a la terminal positiva (+) del voltímetro con la terminal “D” (**FIG. 96-2**). Sostenga el selector de control en la posición **Abajo**. Luego, conecte la terminal positiva (+) a la terminal (+) en la válvula solenoide “A” (descender) (**FIG. 96-2**). Si el voltímetro muestra un valor mucho menor a +12.6 voltios cd, o si el valor es 0 voltios inspeccione si está dañado alguno de los siguientes dispositivos: el selector de control, el cableado, el cable de la batería, el cableado de tierra en el ensamble de la bomba, o el motor de la bomba.



**Bomba modelo d/gravedad
FIG. 96-1**



**Bomba modelo descenso asistido
FIG. 96-2**

Precaución

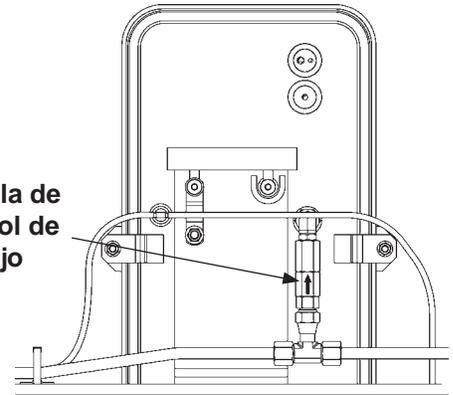
No permita que entre suciedad, agua y otros contaminantes al sistema hidráulico. Antes de quitar el tapón de llenado del depósito de fluido hidráulico, tapón de drenar y líneas hidráulicas, limpie los contaminantes que pudiesen ingresar por cualquier acceso al depósito. Además, proteja los accesos de cualquier contaminación accidental durante la operación de mantenimiento.

Precaución

Para prevenir daños a la válvula de control de flujo, no desensamble la válvula.

4. Verifique que la plataforma esté sobre el suelo. Inspeccione la válvula de control de flujo de la siguiente manera. Retire la válvula de control de flujo (**FIG. 97-1**). Asegúrese que la válvula de control de flujo opera con un movimiento suave del resorte. Revise que no haya suciedad u objetos ajenos dentro de la válvula. Limpie o reemplace la válvula de control de flujo en caso de ser necesario. Vuelva a colocar la válvula de control de flujo (si está en buenas condiciones) o un reemplazo.
5. Revise la válvula solenoide de descenso de la siguiente manera. Verifique que esté puesto y limpio el cedazo metálico. Límpielo (con cuidado) en caso de ser necesario. Empuje el émbolo de la válvula por el extremo abierto utilizando un desarmador pequeño (**FIG. 97-3**). Si el émbolo no se mueve al presionar suave y sentir la contracción del resorte (aproximadamente 1/8" [3 mm]), reemplace el cartucho de la bomba. **Vuelva a instalar la válvula solenoide de descenso** (si está en buen estado) o un reemplazo. **Proporcione un torque igual a 30 lbs-pie [40.7 N.m], y a la tuerca 30 lbs-pulgada [3.4 N.m].**

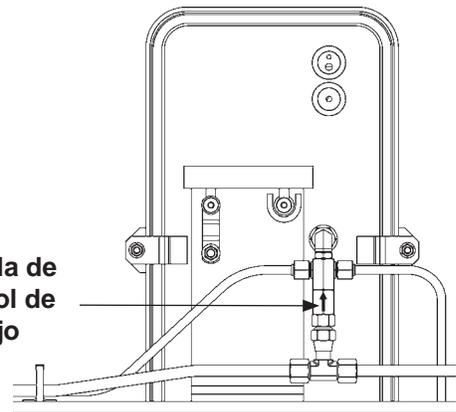
Válvula de control de flujo



Válvula de control de flujo en la parte trasera del ensamblaje de la bomba modelo descenso por gravedad

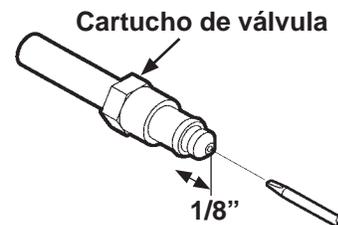
FIG. 97-1

Válvula de control de flujo



Válvula de control de flujo en la parte trasera del ensamblaje de la bomba modelo descenso asistido

FIG. 97-2



Inspeccionar válvula solenoide

FIG. 97-3

