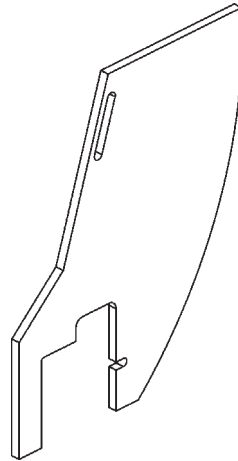


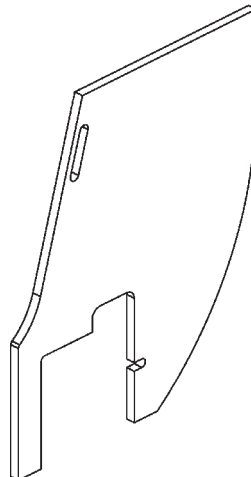
INSTRUCTION, LIFTGATE MOUNTING BRACKET KIT

GPTLR-25 & GPTLR-33 KITS, P/N 299018-01



**MOUNTING PLATE
P/N 280928-01-200
QTY. 2**

GPTLR-44 & GPTLR-55 KITS, P/N 299019-01



**MOUNTING PLATE
P/N 281026-01
QTY. 2**

Estas instrucciones están disponibles en español a partir de la página 6.

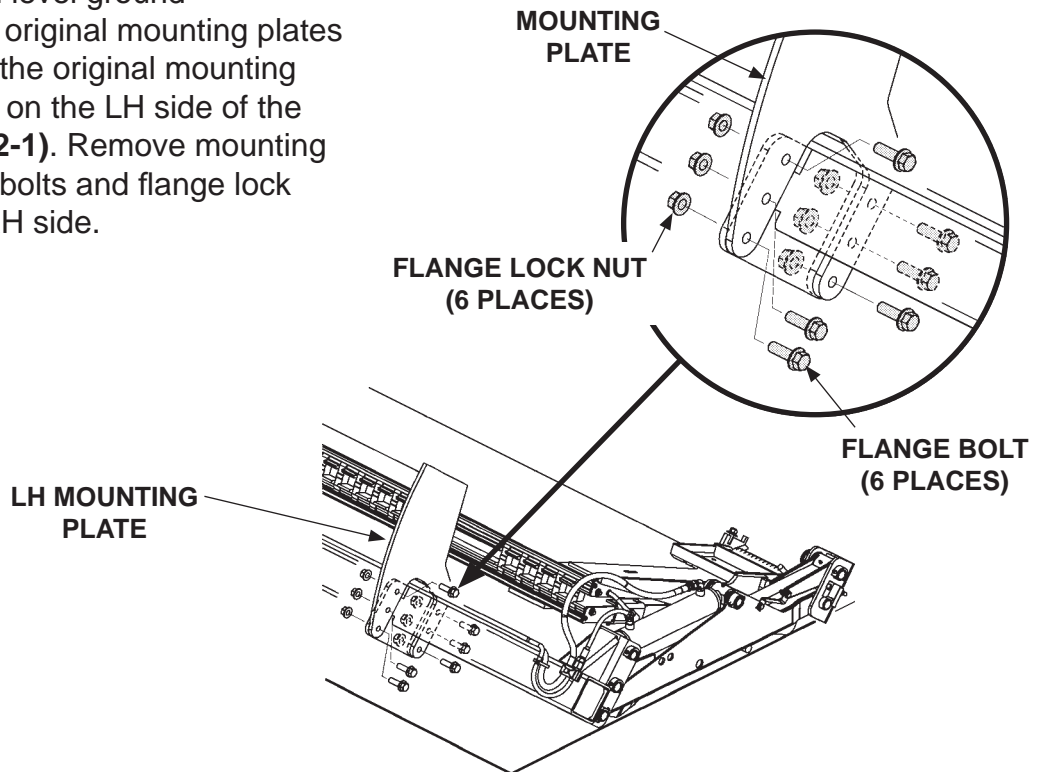
⚠ WARNING

To prevent injury, Liftgate should be placed on level ground in shipping position before installing mounting plate kit.

NOTE: Install this mounting plate kit before mounting Liftgate on vehicle. After this kit is installed, refer to GPTLR Series Installation Manual (GPTLR-25, GPTLR-33, GPTLR-44 and GPTLR-55) to install the Liftgate.

NOTE: Gravity down models have plastic ties to secure cylinder vent tubes and hydraulic hoses to the main frame. Remove plastic ties so the tubes and hoses can be moved enough to remove and replace mounting plates.

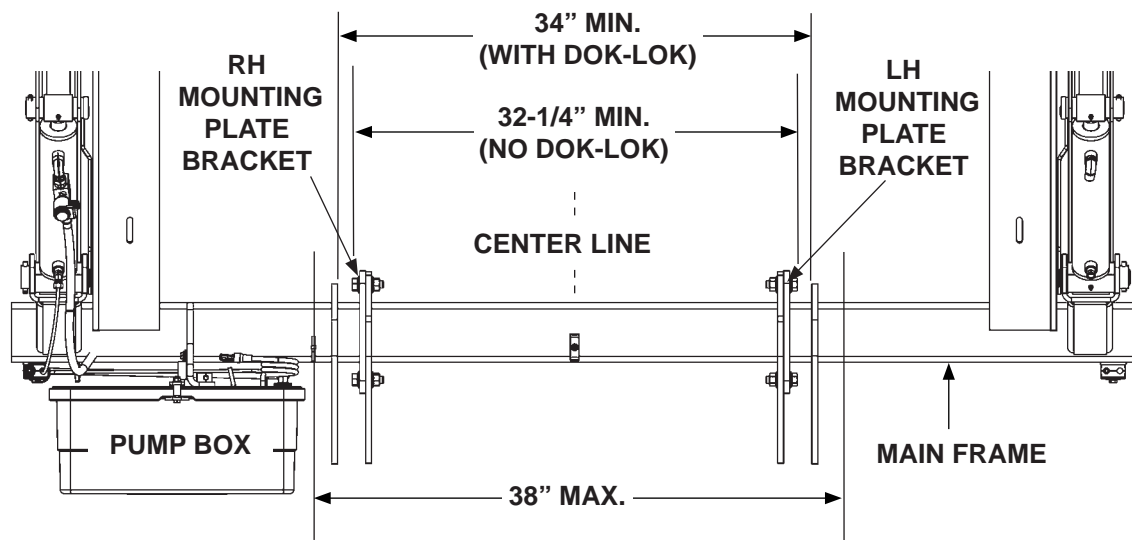
1. Position liftgate on level ground with access to the original mounting plates (**FIG. 2-1**). Unbolt the original mounting plate from bracket on the LH side of the main frame (**FIG. 2-1**). Remove mounting plate. Discard the bolts and flange lock nuts. Repeat for RH side.



**UNBOLTING MOUNTING PLATE
(LIFTGATE ON THE GROUND)
FIG. 2-1**

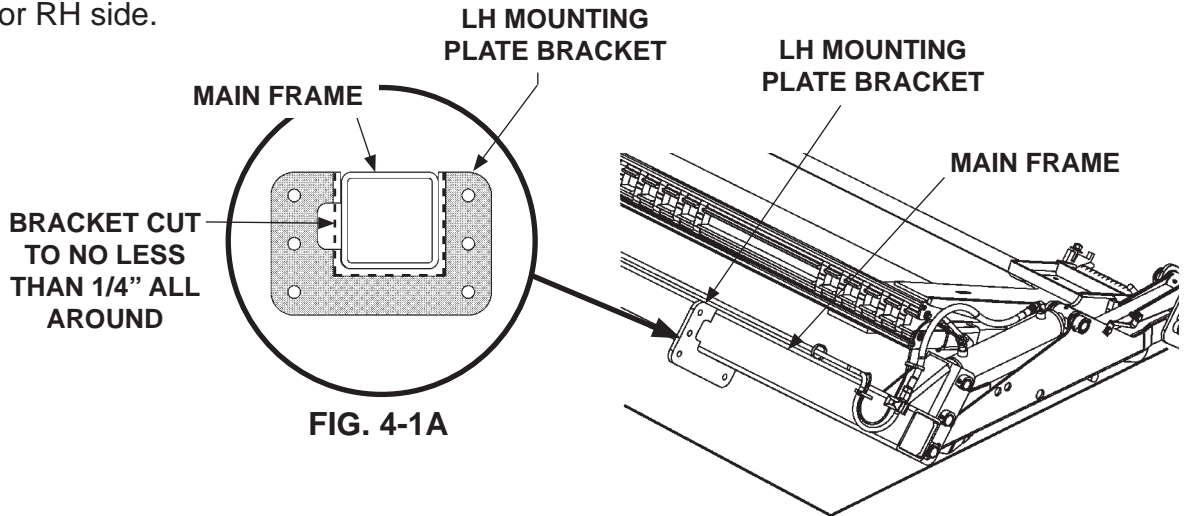
NOTE: New mounting plates can be placed either on the inside or outside of the mounting plate brackets on the main frame (**FIG. 4-2**).

2. Measure vehicle chassis to determine the distance needed between the new mounting plates. Then, position the mounting plates an equal distance from the center of the main frame, based on the distance measurement, plus 1/4" for the LH plate and 1/4" for the RH plate (**FIG. 3-1**).



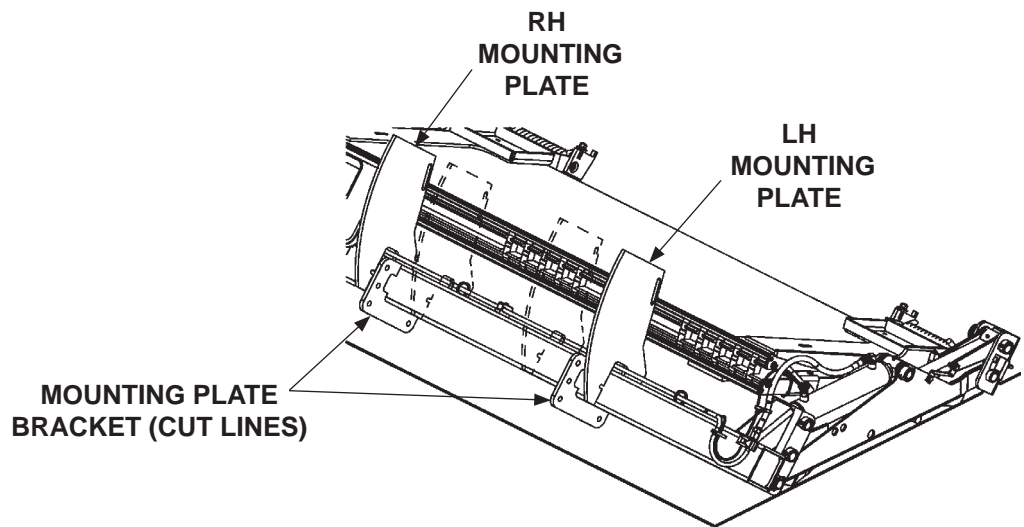
POSITIONING NEW MOUNTING PLATES
FIG. 3-1

3. If mounting plate bracket interferes with access to weld new mounting plate, cut bracket down to no less than 1/4" above the surface of the main frame (**FIGS. 4-1 & 4-1A**) to allow clearance for welding. Repeat for RH side.



CUTTING LH MOUNTING PLATE BRACKET (IF REQUIRED)

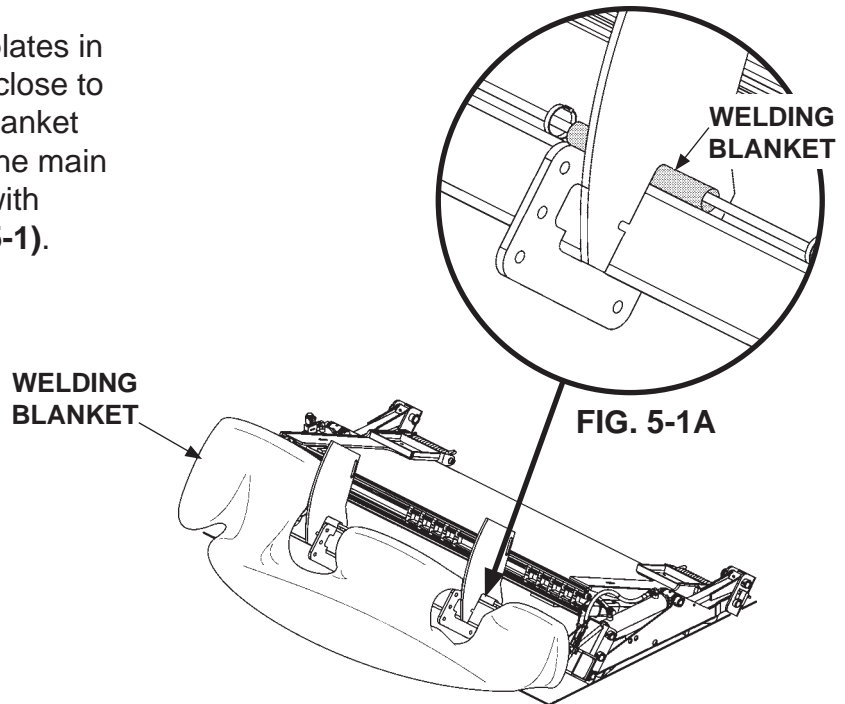
FIG. 4-1



POSITIONING NEW MOUNTING PLATES

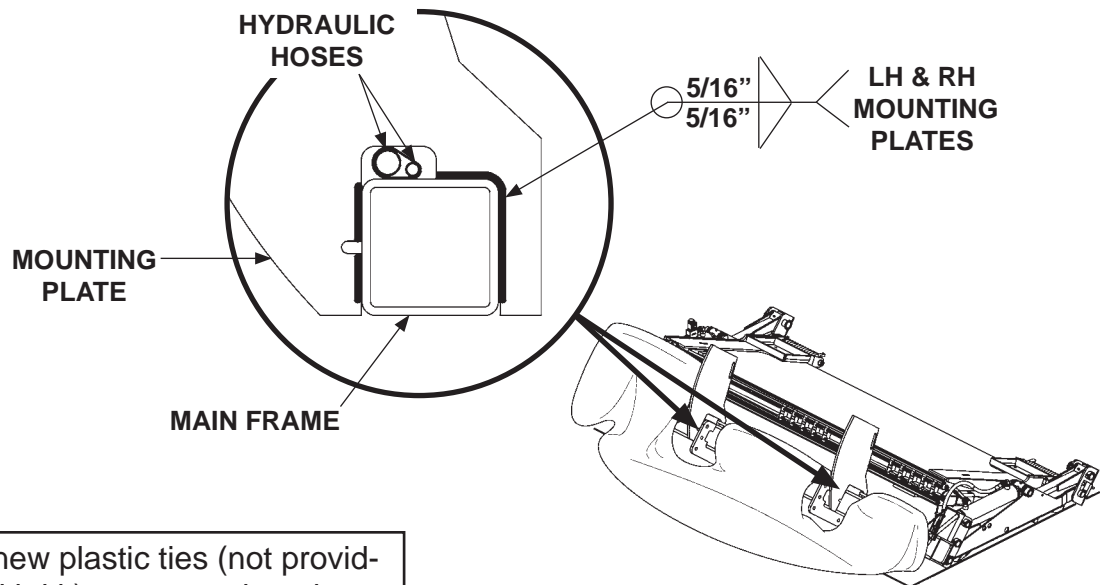
FIG. 4-2

4. Before welding new mounting plates in position, wrap hydraulic hoses close to the welds, with small welding blanket (**FIG. 5-1A**). Protect hoses on the main frame, from heat and splatter, with another welding blanket (**FIG. 5-1**).



5. Weld mounting plates to main frame as shown in **FIG. 5-2**.

COVERING HYDRAULIC HOSES
FIG. 5-1



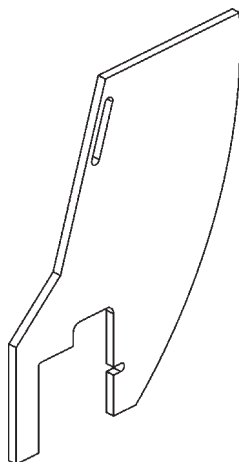
NOTE: Use new plastic ties (not provided with kit) to secure the tubes and hoses to main frame on Gravity Down models.

WELDING MOUNTING PLATES TO MAIN FRAME
FIG. 5-2

6. Remove welding blankets.
7. Install liftgate on vehicle according to instructions in the installation manual.

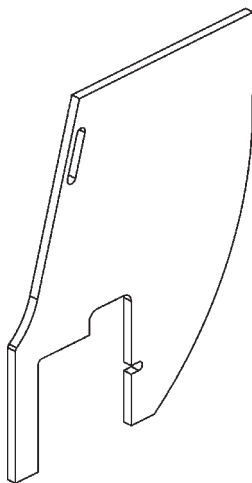
INSTRUCCIÓN PARA KIT DE SOPORTE DE MONTAJE PARA EL ELEVADOR HIDRÁULICO

KITS PARA GPTLR-25 Y GPTLR-33, N/P 299018-01



PLACA DE MONTAJE
N/P 280928-01-200
CANT. 2

KITS PARA GPTLR-44 Y GPTLR-55, N/P 299019-01



PLACA DE MONTAJE
N/P 281026-01
CANT. 2

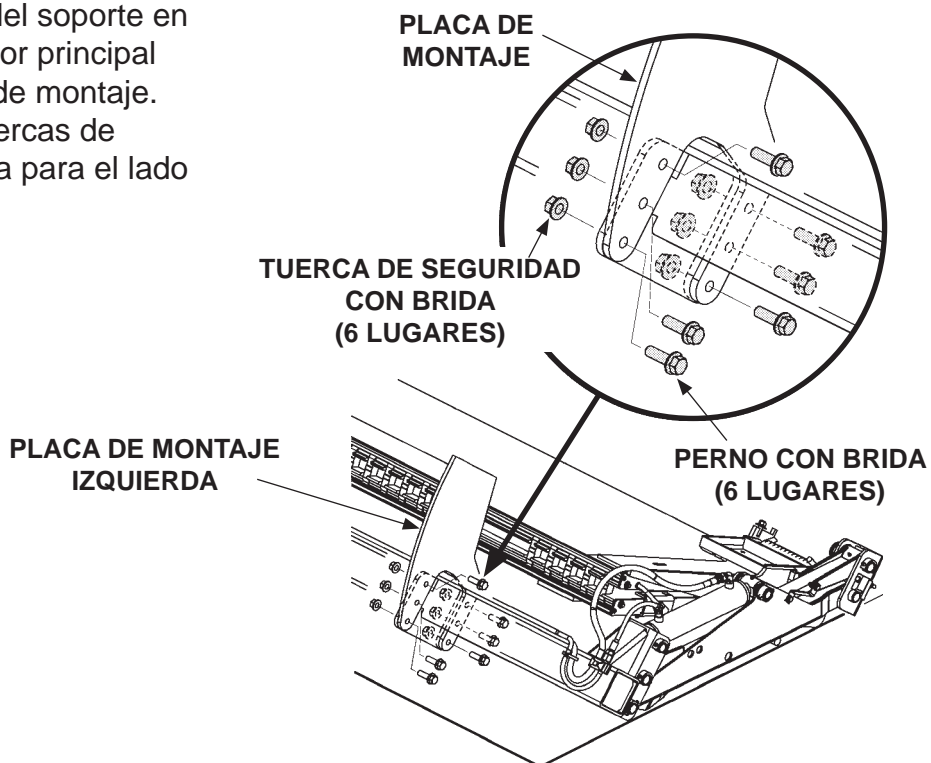
⚠ ADVERTENCIA

Para prevenir lesiones, el elevador hidráulico se debe colocar en suelo nivelado en su posición de envío antes de instalar el kit de placas de montaje.

NOTA: Instale este kit de placas de montaje antes de instalar el elevador hidráulico en el vehículo. Después de instalar el kit, consulte el Manual de Instalación para Series GPTLR (GPTLR-25, GPTLR-33, GPTLR-44 y GPTLR-55) para instalar el elevador.

NOTA: Los modelos con descenso por gravedad cuentan con cintillos de plástico para asegurar los tubos cilíndricos de ventilación y las mangueras hidráulicas en la carcasa principal. Retire los cintillos de plástico para que los tubos y las mangueras se puedan manipular lo suficiente para retirarse y reemplazar las placas de montaje.

1. Posicione el elevador al nivel del suelo con acceso a las placas de montaje originales (**FIG. 7-1**). Desatornille la placa de montaje original del soporte en el lado izquierdo del bastidor principal (**FIG. 7-1**). Retire la placa de montaje. Elimine los pernos y las tuercas de seguridad con brida. Repita para el lado derecho.

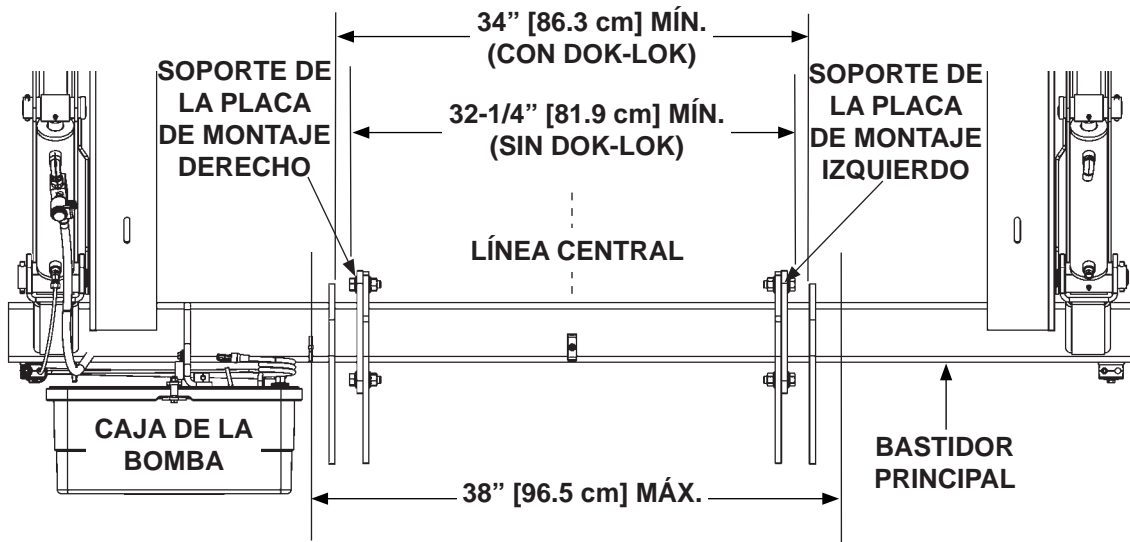


DESATORNILLAR LA PLACA DE MONTAJE (ELEVADOR EN EL SUELO)

FIG. 7-1

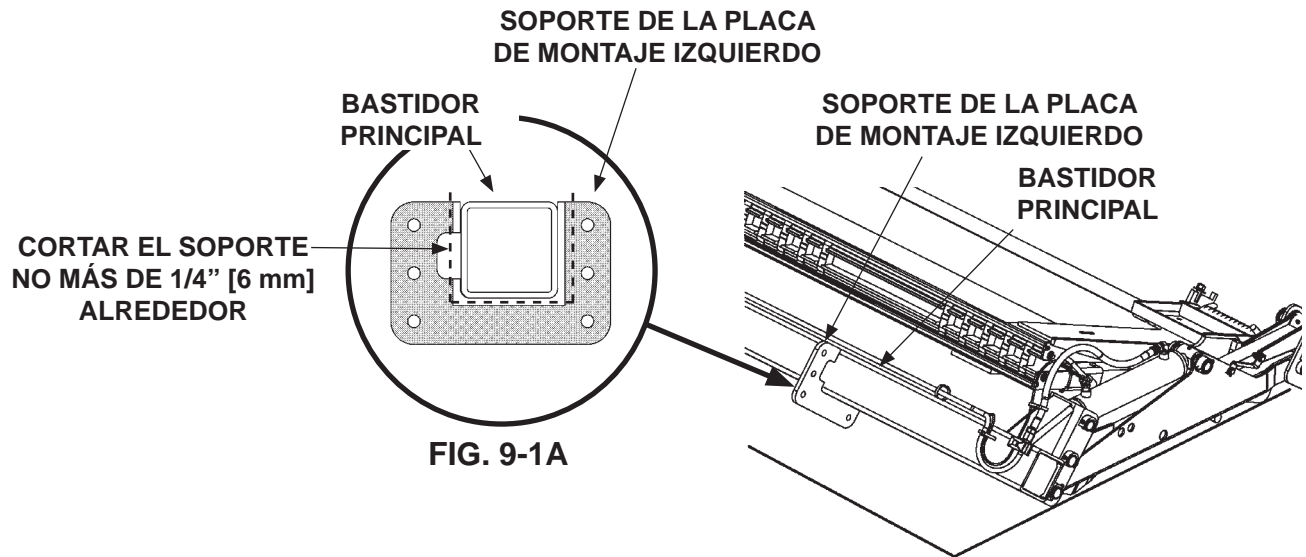
NOTA: Las nuevas placas de montaje se pueden colocar afuera o adentro de las placas de los soportes de montaje en el bastidor principal (**FIG. 9-2**).

2. Mida el chasis del vehículo para determinar la distancia necesaria entre las nuevas placas de montaje. Después, posicione las placas de montaje a la misma distancia del centro del bastidor principal, basado en la medida de la distancia, más 1/4" [6 mm] para la placa izquierda y 1/4" [6 mm] para la placa derecha (**FIG. 8-1**).

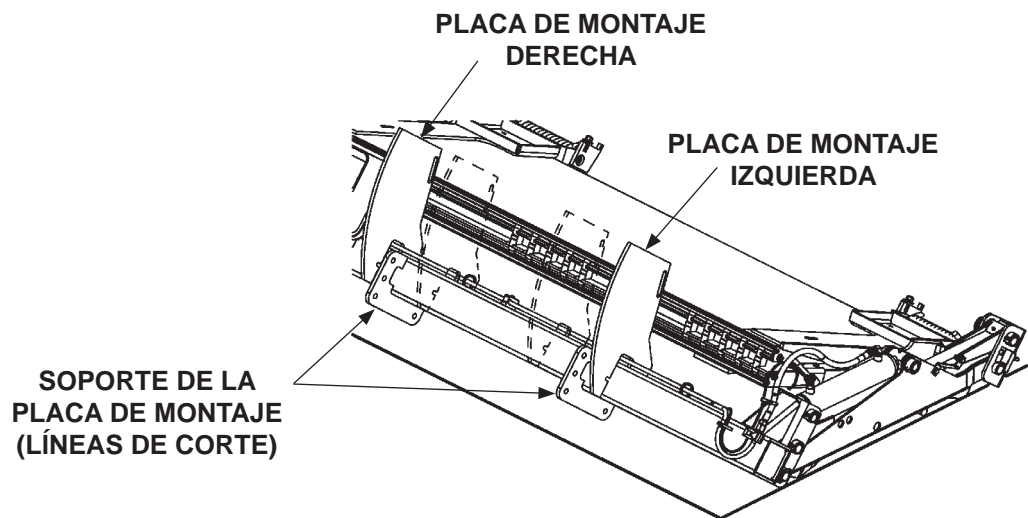


POSICIONAR LAS NUEVAS PLACAS DE MONTAJE
FIG. 8-1

3. Si el soporte de la placa de montaje interfiere con el acceso para soldar la nueva placa de montaje, corte el soporte no más de 1/4" [6 mm] por encima de la superficie del bastidor principal (FIGS. 9-1 y 9-1A) para que haya suficiente espacio para soldar. Repita para el lado derecho.

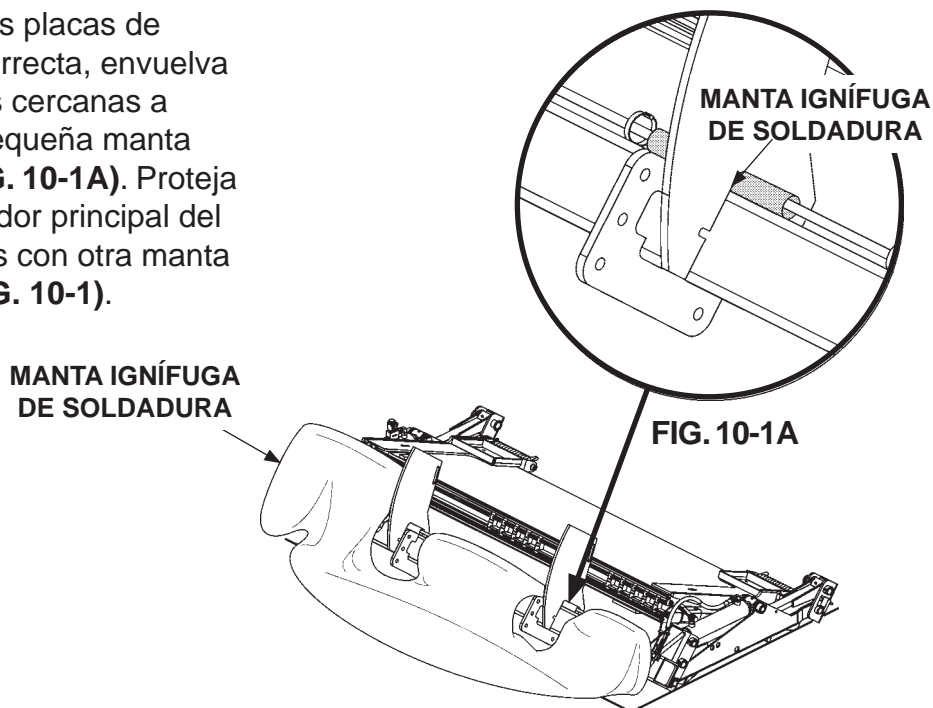


CORTAR SOPORTE DE LA PLACA DE MONTAJE IZQUIERDO (SI SE REQUIERE)
FIG. 9-1



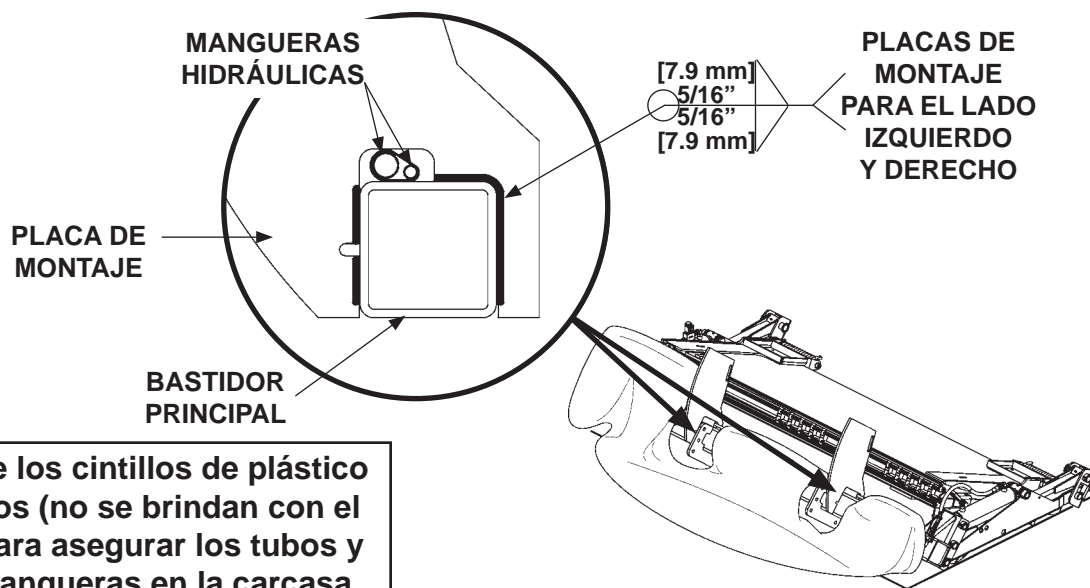
POSICIONAR NUEVAS PLACAS DE MONTAJE
FIG. 9-2

4. Antes de soldar las nuevas placas de montaje en su posición correcta, envuelva las mangueras hidráulicas cercanas a las soldaduras con una pequeña manta ignífuga de soldadura (**FIG. 10-1A**). Proteja las mangueras en el bastidor principal del calor y de las salpicaduras con otra manta ignífuga de soldadura (**FIG. 10-1**).



CUBRIR LAS MANGUERAS HIDRÁULICAS
FIG. 10-1

5. Suelde las placas de montaje al bastidor principal, como se muestra en **FIG. 10-2**.



SOLDAR PLACAS DE MONTAJE
AL BASTIDOR PRINCIPAL
FIG. 10-2

NOTA: Utilice los cintillos de plástico nuevos (no se brindan con el kit) para asegurar los tubos y las mangueras en la carcasa principal para los modelos con descenso por gravedad.

6. Retire las mantas ignífugas de soldadura.
7. Instale el elevador hidráulico en el vehículo de acuerdo a las instrucciones en el manual de instalación.